

石家莊廠志

1954—1989



石家莊水泵廠
一九八九年三月

石 家 廠 志

1954—1989



石 家 庄 水 泵 厂

一九八九年三月

石家庄水泵厂史志编辑委员会

一、石家庄水泵厂史志编辑委员会

主 任:康其光

副主任:周代荣、林树林、赵会岩、张秀岳、唐银双

成 员:印泽民、东进福、李竹林、张景芬、罗传初、张效程、石 峻、张宝振、李春森、刘同琴、邢志高、王鑫森

二、史志编辑顾问委员会

主 任:陈宝生

成 员:朱耀洪、刘兆元、张玉魁、贾香礼、李升岷、曹生、周田露、田振鹏、王云鹏、李献印、孙太恒

史志办公室

主 任:东进福

主 编:王鑫森

编 辑:呼玉超、马文化、郭春新、侯彦敏

前言

勤劳聪慧、艰苦朴素、拼搏进取是中华民族的传统美德。石家庄水泵厂的广大职工继承和发扬了这种美德。1947年11月12日石家庄解放后,他们在中国共产党领导下,以忘我的革命精神投入了支援前线、解放全中国的运动;1949年10月1日中华人民共和国成立之后,他们以顶天立地、所向无前的主人翁气魄紧跟党中央投入了抗美援朝、民主改革、建设祖国、发展生产的运动。到1954年,该厂先后由裕新铁工厂、利华铁工厂、育英铁工厂、恒大公司铁工厂和石家庄市动力机械厂的修配车间的一部分合并为石家庄市工业局铁工厂,即现在石家庄水泵厂的前身。厂址,在石家庄市正定路1号。当时,全厂已发展到职工641人,其中技术干部27人,占地面积29025m²,厂房面积2317m²,主要生产设备14台,固定资产原值68万元,净值45万元,年工业总产值187万元,销售税金17万元,上缴利润48万元,主要生产铁锅、铁盆、铁铸管和承揽一些机器修理业务。随着国民经济发展,该厂广大职工在党的路线方针政策指导下,脚踏实地,坚韧不拔,经过自力更生艰苦奋斗、拼搏进取团结创新、发展科技立志腾飞等多年的曲折历程,截止1988年底该厂已建设成为我国最大的杂质泵、潜水泵的专业制造厂家,成为我国机械电子工业部的大型骨干企业,跨入我国二级企业的行列。

现在该厂厂区占地面积211796m²,厂房建筑面积51128m²,科研楼建筑面积4390m²,仓库建筑面积11007m²,职工3200余人,其中工程技术人员278名,固定资产原值达4718万元,净值2530万元,主要设备583台,金切削设备254台,大精尖设备61台,其中最大设备加工能力为直径5m,最大铸造能力为13吨/件,最大起重能力为30吨/15米,年产量达12000台/12000吨,年产值6019万元,主要生产渣浆泵、污水泵、潜水泵等13个系列113个品种。

34年间,该厂已先后为国家生产各种类型泵237005台/243888.5吨,其中工业泵193298台/213516吨,生产各种泵配件19029吨,为国家创造工业总产值76307万元,为该厂1954年总产值的408倍;上缴国家利润15921万元,为1954年上缴利润的331.6倍;上缴国家税金3988.7万元,为1954年上缴税金的234.6倍。1980年该厂从联邦德国里茨公司、澳大利亚沃曼公司先后引进具有八十年代国际先进水平的潜水泵、渣浆泵;1987年又从联邦德国K.S.B公司引进污水泵13个系列166种产品的制造技术,现在已有8个系列63个品种的制造技术全面推广应用,其产品效率平均提高6—8%,其寿命延长均在2—3倍以上,全厂老产品全部实现了更新换代,产品的结构和性能跨入了国际先进行列,填补了我国大型潜水泵、污水泵、渣浆泵的生产空白,为我国矿山、冶金、石油、化工、煤炭、电力、城建及大型水利工程配套,解决了急需。还打通了出口渠道,先后出口16个国家、援外44个国家和地区各种类型泵2546台,有力地挡住了外国泵进口,为加速我国国民经济建设和扩大我国的国际声誉,作出了较大贡献!

到1989年底,该厂生产沃曼泵和里茨泵7225台,实现利税2022万元。1989年前仅向澳大利亚、美国、西德等国出口产品直接创汇达98.65万美元;向外国承包商在我国承建项目中出口七批174台,价值212万美元两项合计310.65万美元。同时,引进的新产品

在我国还产生了明显的社会效益,1989年销售的2212台产品较老产品节电计3483万度,总计生产7200台,累计节电为11376.4万度,价值为1137.64万元。1989年工业总产值完成6505万元,较1988年又增长8.1%,是1981年的三倍;完成总产量13879台/13132吨,较1988年又增长11.5%—10.9%;实现销售收入11226万元,较1988年增长20.65%,是1981年的四倍;实现利润1320万元,较1988年增长7.8%,是1981年的四倍。

盛世修志。在党的十三届四中全会以后,该厂统筹谋划,坚持“一个中心、两个基本点”,沿着建设具有中国特色的社会主义企业方向励精图治、勤俭节约的时候,写出《石家庄水泵厂志》,再现石家庄水泵厂从无到有,从小到大,自力更生,艰苦奋斗,科技兴厂,立志腾飞的光辉业绩,藉以表彰前人,资政当代,激励和教育后人是十分必要的。

石家庄水泵厂的事业,是在共产党领导下由全厂职工共同创建的,其规模宏伟,成就辉煌,是史前所未有的。我们在本着“纵不断线,横不缺项”的原则写这部志的时候,得到了各个部门、各级领导和广大职工的热情支持,有的提供史料,有的反映情况,有的帮助修改,在此,对大家表示衷心感谢!

由于我们掌握得历史资料不全,时间仓促,水平有限,书中的缺点、误漏一定不少,敬请同志们批评指正,以利再版时修正。

谢谢!

编 者

一九九一年八月五日

目 录

石家庄水泵厂史志编辑委员会	(1)
前 言	(1)
第一章 概 述	(1)
第一节 基本概况	(1)
第二节 历史沿革与企业发展	(3)
第三节 石泵的贡献	(7)
第二章 企业改造	(27)
第一节 基本建设	(27)
第二节 技术改造	(32)
第三章 生产经营管理	(35)
第一节 计划、统计与销售管理	(35)
第二节 生产管理	(44)
第三节 劳动工资管理	(49)
第四节 财务管理	(58)
第五节 安全管理	(71)
第六节 物资管理	(76)
第七节 运输管理	(82)
第八节 生产车间	(86)
一、车间发展概述	(86)
二、生产车间基本状况	(87)
(一)、模型车间	(87)
(二)、铸工车间	(89)
(三)、铸钢车间	(91)
(四)、锻焊车间	(94)
(五)、衬胶车间	(98)
(六)、金二车间	(99)
(七)、金一车间	(102)
(八)、成装车间	(103)
(九)、机修车间	(105)
(十)、工具车间	(109)
第四章 技术与质量管理	(113)
第一节 综合技术管理	(113)
第二节 设计管理	(119)
第三节 产品开发	(127)
第四节 技术引进	(138)

第五节 工艺管理.....	(142)
第六节 质量管理.....	(149)
第七节 计量管理.....	(161)
第八节 设备动力管理.....	(164)
第九节 能源管理.....	(170)
第五章 横向联合与附属企业.....	(175)
第一节 公司.....	(175)
一、石家庄水泵工业公司	(175)
二、劳动服务公司	(176)
第二节 分厂.....	(177)
一、一分厂	(177)
二、其它分厂简介	(178)
第六章 职 工.....	(181)
第一节 职工队伍的基本状况.....	(181)
第二节 职工教育.....	(189)
第三节 职工生活.....	(196)
第四节 职工文娱.....	(209)
第七章 党群工作.....	(213)
第一节 党委工作.....	(213)
第二节 纪检工作.....	(222)
第三节 工会工作.....	(224)
第四节 共青团工作.....	(228)
第五节 治安保卫.....	(232)
第六节 人民武装.....	(235)
第七节 计划生育.....	(238)
附录:	
一、石家庄水泵厂历年经济技术发展情况一览表	(241)
二、石家庄水泵厂历年省级以上先进模范人员表	(246)
三、石家庄水泵厂获省级以上单位表彰奖励表	(242)
四、石家庄水泵厂历任厂级干部人员表	(247)
五、石家庄水泵厂各部门任职人员表	(249)
中共石家庄水泵厂党务部门任职人员表	(251)
六、石家庄水泵厂大事记	(252)
七、石家庄水泵厂之最	(266)

第一章 概 述

第一节 基本概况

河北省石家庄水泵厂(以下简称石泵厂)地处石家庄市桥东区和平安西路15号,位于北道岔地道桥以东600米处,东经114度35分,北纬37度50分。

石泵厂是全国机械行业骨干企业之一,是全国最大的渣浆泵、污水泵和潜水泵专业生产厂,隶属石家庄市经委,为全民所有制企业。

厂区占地面积为211796平方米。其中,厂房建筑面积51128平方米,科研建筑面积4390平方米,仓库建筑面积11007平方米。固定资产原值4718万元,净值2530万元。

全厂机构设置有37个科室、10个车间、1个研究所、1个分厂。

科室分为五个系统,即政工系统、生产经营系统、技术系统、后勤系统、教育系统。

政工系统:党委办公室、组织部、宣传部、纪检委、工会、团委、武装部、保卫科。

生产经营系统:厂长办公室、企业管理办公室、质量管理办公室、经济计划科、生产科、劳动科、材料供应科、配套科、财务科、安全科、储运科。

技术系统:总工程师办公室、技术引进办公室、技术改造办公室、能源管理办公室、设计科、工艺科、质量检查科、设备动力科、计量总站。

后勤系统:行政科、房管科、修建科、职工医院、计划生育办公室。

教育系统:教育中心、技工学校、子弟小学。

车间:模型车间、铸工车间、铸钢车间、金工一车间、金工二车间、成装车间、工具车间、锻焊车间、机修车间。

研究所:石家庄杂质泵研究所。

分厂:石家庄水泵厂第一分厂。

全厂共有职工3200人。其中,全民固定工2790人,女职工754人,大专以上文化程度202人,中专文化程度180人,共产党员675人,共青团员529人。

全厂共有干部571人。其中,厂级干部9人,中层以上干部112人。具有高级专业技术职务60人,中级专业技术职务117人,初级专业技术职务385人。其中,高级工程师50人,高级经济师1人,高级统计师1人,高级政工师1人,高级会计师2人,副主任医师3人,高级讲师2人,工程师54人,经济师26人,统计师5人,政工师12人,会计师11人,管员1人,小学高级教师6人,讲师2人,主治医师、主管护师9人,翻译3人。

全厂现有各种主要生产设备583台。其中,精、大、稀设备58台,金切机床254台,锻压设备12台,起重运输设备138台,冶炼热处理设备17台。最大金切加工能力为直径5米,最大铸造能力为13吨/件,最大起重能力为30吨/15米。

主导产品为渣浆泵、污水泵和潜水泵,有13个系列113个品种,年产量为12000台/12000吨,主要为矿山、冶金、石油化工、电站水力工程设施提供配套用泵。产品行销全国29个省、市、自治区,并向北美、西欧、东南亚等地区出口。

一九八八年完成产品产量12443台/11840吨,工业总产值6019万元,销售收入9304

万元,实现利税 1699 万元,其中实现利润 1224 万元,为河北省利税超万元大户之一。

生活福利设施,全厂职工宿舍共有 1580 套,建筑面积 73822 平方米;备有三辆大客车接送职工上下班;职工医院建筑面积为 4200 平方米,有 B 超等主要医疗设备 7 台(套),设置病床 50 张;还设有托儿所、幼儿园、食堂、浴室等集体福利设施。

文化体育设施,设有职工俱乐部(礼堂)、图书室、阅览室、老干部活动室和青年活动室以及篮球场、乒乓球室等。

从一九七八年恢复性整顿开始,全厂绿化、美化逐年发展。现在步入工厂,绿树成行,马路通畅,金鱼戏水,遍地花香,被市政府命名为“花园式工厂”。一九八八年,全厂职工在“团结、实干、奋发、创新”企业精神的激励下,跨入了国家二级企业行列,正在意气风发地向着新的目标迈进。

第二节 历史沿革与企业发展

石泵厂的前身系石家庄市工业局铁工厂,该厂于1954年1月1日由石家庄市工业企业管理局恒大铁工厂和石家庄市动力厂修配车间合并而成,厂址在石家庄市正定路一号,工厂性质为地方国营的独立经济核算单位。

恒大铁工厂建于1949年2月1日。动力厂修配车间原为1947年石家庄解放时接收的官僚资本改造成国营企业的育德机械厂的一部分。

石家庄市铁工厂成立后,拥有职工641人,金切设备62台,主要设备14台,全厂占地面积29025平方米,设技术、经营、财务、劳动、生活五个股和制造部、玛钢部、铸锅部、铸型部、炼焦部五个生产部门,主要从事铁锅、铁盆、铁笼、可锻铸铁、铁铸管的制造及冶金焦炭的生产,还承担一些工业性作业等业务。

1955年,为了贯彻地方工业为农村经济服务的方针,工厂试制成功了颇受农民欢迎的扇簸机、小钢磨。从第三季度开始,根据河北省工业厅的指示,试制生产水泵。在技术资料短缺又无精密设备的情况下,广大干部、科技人员、工人师傅组成“三结合”攻关小组,克服了一个又一个困难,终于在当年第四季度试制成功了10马力6英寸和75马力20英寸两种离心农业泵,经鉴定合格后立即投产,当年生产水泵23台/5.95吨。与此同时,根据上级指示,将原设置的五个生产部进行了调整,先后将炼焦部移交给了石家庄专区工业局,停办了铸锅部,成立了制造、铸型两个车间,工厂开始走上机器制造业的轨道,揭开了生产水泵的历史新页。

1956年,国家投资28.55万元,扩建了厂房和职工宿舍,推行了“一厂制”管理经验,建立了两级核算体制,实行了计件奖和定额奖两种奖励制度,年产农业水泵达到了7个品种,3669台/1194吨。

1957年,厂成立了中共石家庄市工业局铁工厂委员会,行政系统建立了经营、生产、技术、计划、劳动、财务、人事教育、保卫、总务、修建、检查、保健(站)共12个科室和铸工、机工、钳锻三个车间,职工总数增加到了691人。年初,厂试制成功了杂质泵,当年生产杂质泵449台/305.7吨。1957年12月中央召开全国农业机械化会议,国家将铁工厂规划为全国六大专业水泵生产厂家之一,指示铁工厂负责全国的工业用杂质泵和河北省全部工、农业用泵及内蒙、山西、江西等五省、区的大型农用水泵的供应。至此,厂在水泵专业化生产轨道上又迈出了新的步伐。

1958年,随着国家第二个五年计划的执行和我国矿山、电力、煤炭工业的不断发展,急需大量工业用杂质泵。为此,国家投资737万元扩建了铁工厂。1958年3月,根据中共石家庄市委的指示,石家庄市铁工厂正式更名为石家庄市水泵厂,仍隶属石家庄市工业局领导。管理上,经过整风运动,“一厂制”管理体制受到批判,开始实行了党委领导下的厂长负责制。

1960年,石泵厂经过三年时间的基本建设,建成了金工、成装、铸工、木工等车间和中央配电室、空压站等配套设施。

1962年7月27日,石泵厂划归河北省机械工业局直接领导,改称河北省石家庄水泵

厂。当时由于国家压缩工业规模,到年底全厂有 625 名职工下放农村。

1964 年 4 月 16 日,石泵厂划归为国家第一机械工业部直属厂,改称第一机械工业部石家庄水泵厂。1972 年 1 月 1 日,石泵厂又由第一机械工业部转隶河北省机械工业局领导,更名为河北省石家庄水泵厂。

十年“文化大革命”期间,由于林彪、“四人帮”的干扰破坏,管理机构撤消,成立了生产办公室、政治办公室、财经办公室、生活办公室“四大块”,统管全厂的各项工作,车间则全部改成连队建制,大部分管理人员、技术人员下放车间劳动,所有的规章制度被当作“管、卡、压”的工具被取消,正常的生产、工作秩序遭到破坏,管理混乱,产品质量下降。1965 年厂主要零件、主要部位项次合格率抽查平均为 88.1%,到 1976 年下降为 64.6%,被列为全国水泵行业质量倒数第二,受到第一机械工业部领导批评。但石泵厂在动乱的十年中,全厂职工出于对毛泽东同志和党的信赖,始终没有停工停产,年年都完成了生产计划。

1969 年为满足当时国民经济对深井泵的需要,石泵厂建立了专门从事井泵生产的二金工车间,并扩建投产了铸钢车间。为解决国家急需,还先后设计生产了 32PWL 污水泵、10PY-15 油泵、 $\varnothing 40$ 型隔膜泵、10J80、250JQ80 深潜水泵等一大批国家空白或特殊用泵。

从 1966 年到 1976 年工厂年产量由 3668 吨增长到 11883 吨,工业总产值由 945 万元增长到 3935 万元,利润总额从 216 万元增长到 858 万元,职工人数由 1102 人增长到 2232 人,劳动生产率由 6860 元/人年增长到 14104 元/人年,企业在曲折中得到了发展。

1966 年,“文化大革命”开始后,党的组织受到冲击,陷于半瘫痪状态,党委主要领导干部及基层支部书记普遍受到批判和斗争,党组织生活停止,许多积极分子和基本群众受到排斥和打击。1972 年,根据上级党委的指示精神,厂成立了中共石家庄水泵厂核心小组,开展了恢复筹建党组织工作,1973 年 5 月,恢复成立了中共石家庄水泵厂委员会。

1976 年粉碎“四人帮”后,针对十年浩劫造成的混乱局面,按照第一机械工业部整顿企业管理十二项工作的要求,工厂狠抓了以提高产品质量为中心的企业整顿,逐步恢复和建立健全了各项规章制度,建立起了正常的生产、工作秩序。1978 年底,厂完成了企业恢复性整顿工作。

党的十一届三中全会以来,工厂认真贯彻执行了党的改革、开放路线。1979 年,撤消了革委会,实行了党委领导下的厂长负责制,推行了全面质量管理和全面经济核算等现代化管理。

1980 年,厂先后从澳大利亚沃曼公司和西德里茨公司引进了 11 个系列 122 个品种的渣浆泵、矿潜泵设计制造技术,经过消化、吸收,逐步使厂两大主导产品基本上实现了更新换代,产品不仅畅销国内,而且打入了欧、美等国际市场,提高了产品的竞争能力,经济效益逐年提高。

1981 年初,厂制定了以经营为中心,以改善经营管理、改革产品结构、改造工艺技术为重点,以提高经济效益为目的,打基础、上水平的“六·五”工厂方针,逐步由单纯生产型向生产经营型企业转变。

1982 年 3 月,按照中共中央、国务院《关于国营工业企业进行全面整顿的决定》精神和部、省、市的有关具体要求,厂进行了全面的、建设性的整顿。建立健全了产品研究与开发、制造与工艺、销售与服务经营全过程的质量保证体系,推行了方针目标管理,制定了各

岗位、各工种的职责范围、工作标准、工作细则和考核办法。补充和完善了各项规章制度，整顿了劳动组织，加强了劳动纪律，把部门、个人的责、权、利有机地结合起来，使企业不断向组织体系化、工作程序化、管理制度化、考核标准化的科学管理方向发展，进一步提高了企业的应变能力。

1983年7月，河北省机械电子工业厅组织90余名专业人员对石泵厂进行五项整顿工作检查验收。8月15日省经委正式向石泵厂颁发了企业全面整顿验收合格证书。

1984年6月，石泵厂划归石家庄市人民政府领导，当年进行了领导体制改革，实行了厂长负责制。为加速企业发展，9月份，以石泵厂为主体，组织28个厂家成立了“石家庄水泵工业公司”。当年，为解决工厂子弟劳动就业问题，经市劳动局批准成立了“石家庄水泵厂劳动服务公司”。厂劳动服务公司的成立，全部解决了工厂子女就业难的问题，起到了吞吐社会劳动力的蓄水池作用。

1985年，在“自愿、平等、互惠、互利”的基础上，选择五个县、乡企业，连同厂劳动服务公司组建了六个专业化分厂，使石泵厂在不扩大厂房、不增添设备、不增加人员的基础上，扩大了生产能力，并且支援和扶植了县、乡企业的发展。1987年，又兼并了濒于亏损的原市锻压机床厂，组建了石泵厂第一分厂。

1986年元月开始，工厂正式实行了为期三年的厂长任期目标责任制，这是强化厂长管理意识和行动的有效措施，推动了企业管理的纵深发展。

1986年以来，根据《河北省工业企业推行全面质量管理验收细则》的具体要求，石泵厂进一步加强了领导，健全了质量管理机构，明确了管理职能，完善了从产品设计、开发、生产制造、销售服务全过程的质量保证体系，开展了质量成本核算与质量审核工作，提高了产品质量和管理水平。1986年，工厂荣获了河北省机械系统质量管理奖企业称号，1987年通过了河北省质量管理奖企业预验收，1988年荣获了河北省质量管理奖企业称号。

1986年底，根据国务院《关于加强工业企业管理若干问题的决定》的指示精神和国家机械委制定的“国家级企业审定办法”的具体要求，厂把企业上等级、厂长任期目标责任制、承包经营责任制等工作一起纳入厂长的重要议事日程，以上等级为重点，统一协调、层层分解，纳入经济责任制严格考核，使企业的管理水平有了较大幅度的提高，1986年厂荣获了河北省先进企业称号，1988年厂进入了国家二级企业行列；1989年3月晋升为国家机电部大型骨干企业。

工厂沿革与隶属关系情况表

厂 名 沿 革	日 期	合并前 各厂厂名	企业性质	隶属关系	详细地址
石家庄工业局 铁工厂	1954. 1. 1	石家庄市恒大 铁工厂 石家庄市动力 厂修配车间	地方国营	石家庄市 工业局	石家庄市 正定路 1 号
石家庄市水泵厂	1958. 3. 1		地方国营	石家庄市 工业局	"
河北省石家庄 水 泵 厂	1962. 7. 27		地方国营	河北省机械 工业局	"
第一机械工业部 石家庄水泵厂	1964. 4. 16		国 营	第一机械 工业部	石家庄市和平 西路 15 号
河北省石家庄 水 泵 厂	1972. 1. 1		国 营	河北省机械 工 业 局	"
河北省石家庄 水 泵 厂	1984. 6. 10		国 营	石家庄市 人民政府	"

第三节 石泵的贡献

石泵厂从 1954 年组建以来,生产规模不断扩大,生产能力、产品质量和经济效益不断提高,产品的产量和品种不断增加,为国家做出了应有的贡献。从建厂到 1988 年底,共生产各种水泵 233006 台/243833.5 吨,其中工业泵 193298 台/213516 吨,生产各种水泵配件 19029 吨,铁盆、铁锅 803793 个,铁铸管等工业性作业 1837.7 吨,焦炭 16002 吨,共完成工业总产值 76307 万元。

石泵厂生产的各类水泵,遍布全国 30 个省、市、自治区(不含台湾省),其中杂质泵在全国的覆盖面达 80% 以上。

1964 年后,为满足国内矿山、冶金、石油、化工、煤炭、电力和大型水力工程设施用泵,石泵厂先后设计、制造出了一大批工业用杂质泵和深潜水泵,为发展国民经济,提高我国机械设备的成套水平,做出了较大贡献。

1964 年,为满足电厂除灰和有色金属、矿山尾矿输送的需要,试制成功了 8PSD—7、10PH 高扬程灰渣泵,填补了高扬程灰渣泵的空白,满足了需要。1966 年,为渡口铁矿试制成功了高扬程 10PNB—6 型泥浆泵,填补了国内高扬程泥浆泵的空白。1968 年自行设计成功的 6PJT 型胶粒泵,为我国人造橡胶生产配套用泵填补了空白。1969 年,为解决国家急需,自行设计制造成功了 10PY—15 型油泵,为我国第一个自行设计全部采用国产设备的 250 万吨炼油厂(东方红炼油厂)配套。1971 年试制成功我国第一台 250JQ80 型大口径潜水泵,为潜水泵替代深井泵开创了道路。

1980 年,为解决四川省攀枝花选矿厂每年约有 300 多万吨含钒、钛、钴等贵重稀有金属的尾矿不能回收,且严重污染金沙江流域问题,自行设计试制成功了 250PN 型泥浆泵。经过现场实测,寿命达到 4080 小时,比老产品 10PH 型灰渣泵寿命提高 8 倍,效率提高 19.5%,每台泵年节电 110 万千瓦·时,受到了当时任国务院副总理的方毅同志的称赞。方毅同志说:“石家庄水泵厂的泵已连续运转 1500 小时,磨损很少”、“他们是全国最大的杂质泵厂,很有经验”。1980 年 3 月,该产品荣获一机部科技二等奖。1981 年 9 月,250PN 型泥浆泵荣获了国家银质奖,1987 年 8 月,该产品又通过了国优复查,保持了国优称号。

1981 年以来,利用引进技术制造的渣浆泵和潜水泵又先后为石横、平圩 30、60 万发电机组用泵、宝钢二期、兖州兴隆庄洗煤厂用泵、德兴铜矿用泵、山东淄博自来水公司用泵等许多国家重点工程提供了配套用泵,挡住了进口。仅为山东淄博自来水公司提供的 15 台 6620×2 型潜水泵,就为国家节省外汇 85 万马克,价格比进口低 50% 左右,使淄博自来水公司节约投资 95 万余元。1988 年 4 月,淄博市经委受国家经委委托,在淄博市召开了 6620 型潜水泵国产化 and 运行情况现场汇报会,石泵厂厂长康其光在现场会上作了汇报,国家经委副主任林宗棠到会作了重要讲话,对石泵厂产品给予了充分肯定,并挥笔题词“云海龙腾”,祝愿石泵厂在变幻的世界市场竞争中,驾驭形势,似云海巨龙,永立不败之地。

为了加强我国同第三世界国家和地区的团结与合作,发展友好关系,从 1961 年到 1988 年,石泵厂先后向越南、朝鲜、阿尔巴尼亚、柬埔寨、阿富汗、刚果、坦桑尼亚、马里、南

也门、巴基斯坦、卢旺达、塞拉利昂、布隆迪、圭亚那、扎伊尔、斯里兰卡、北也门、老挝、毛里塔尼亚、罗马尼亚、马耳他、伊拉克、埃及、赞比亚、索马里、尼日尔、赞比亚、乍得、几内亚比绍、科威特、几内亚、马达加斯加、塞内加尔、孟加拉、斯里兰卡、缅甸、马来西亚、加纳、菲律宾、印尼等 40 个国家援助水泵 2054 台，出口水泵 313 台。

1976 年为解决援助西非毛里塔尼亚饮水泵严重腐蚀问题（由于该地区地下水含铁细菌、藻细菌，泵的寿命仅有 500 小时），中国对外经济贸易部、国家建工总局、第一机械工业部决定由石泵厂试验适合该地区情况的耐腐蚀潜水泵。石泵厂迅派厂设计科长到该国工作 11 个月，经过多次攻关，试制成功了 250JQB—80 型全铜潜水泵，连续运转 5000 小时，寿命比原来提高了 10 倍，为国家争得了荣誉，发展了同第三世界国家和人民的友谊。

建厂以来基本情况统计表

附表 3-1-1

年份	工 业 总产值 (万元)	职工人数		固定资产 原 值 (万元)	利润或 亏损总额 (万元)	产品销售 税 金 (万元)	主要设备	
		合计 (人)	工程技 术人员 (人)				总数 (台)	其中 金切 (台)
1954	187	608	10	68	51	17	14	8
1955	177	463	10	70	24	19	42	28
1956	259	648	11	93	11	7	61	34
1957	196	674	14	95	42	15	69	39
1958	655	1318	19	154	188	32	119	75
1959	1193	1735	17	244	187	50	165	101
1960	1722	1751	18	700	330	58	267	139
1961	908	1544	40	849	78	30	281	142
1962	366	1217	26	860	29	25	283	143
1963	354	917	44	922	50	24	288	146
1964	362	927	44	931	89.5	21	295	148
1965	506	958	43	967	149	25	275	135
1966	756	1102	58	966	216	31	288	136
1967	789	1324	59	1034	182	23	306	147
1968	999	1397	29	1139	218	32	326	160
1969	1638	1558	29	1239	303	60	358	172
1970	2242	1842	35	1323	804	111	348	183
1971	2258	2097	35	1410	793	93	351	178
1972	2370	2150	69	1502	834	111	390	199
1973	2760	2170	80	1603	988	138	436	222
1974	2989	2171	78	1645	1294	160	458	216
1975	3010	2193	77	1753	1081	159	521	224
1976	3148	2232	76	1841	858	145	543	228

