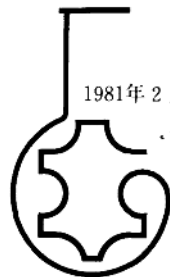


# röhm

1981年2月



## 毛皮助剂

## 产品总览

工序

浸水

产品种类	产品简介	资料编号
ARACIT K	原料皮和毛皮浸水用防腐剂。	1.1
ARAMOL BKD	浸水、洗涤及松散皮纤维用的酶制剂，用于多油脂的原料皮，有防腐及乳化天然油脂作用。	2.1
ARAMOL HK	浸水及松散皮纤维用的酶制剂，对于原料皮浸水有防腐作用。	2.2
ARAMOL M 1	浸水及松散皮纤维用的酶制剂，适用于细致的原料皮，在pH4.0至pH6.0中使用。	2.3
BORRON PU	阴离子性脱脂剂，用于水浴中处理多油脂的毛皮。	3.2



**röhm**  
AUXILIARIES FURS

罗姆化工有限公司

Röhm GmbH, Kirschenallee, Postfach 42 42,  
D-6100 Darmstadt 1, Tel. (0 61 51) 80 61, Telex 4 19 485

---

工序  
浸水

---

产品种类	产品简介	资料编号
BORRON T	脱脂剂及毛皮整饰用的光泽剂。	3.3
ROHAGAL	非离子性润湿剂。	9.1 + 9.2
	工序 清洗	
ARAMOL BKD	处理毛皮的含酶清洗剂。	2.1
BORRON PU	阴离子性脱脂剂，在水浴中处理多油脂毛皮。	3.2
ROHAGAL	非离子性润湿剂。	9.1 + 9.2
	工序 松散皮层组织	
FEREON M 300	毛皮酶软剂。	5.1
FEREON M 301	应用于pH4.0—6.0范围。	5.2
ROHAZYM P	用于清除毛皮中针毛的酶制剂。	10.1
	工序 整饰	
ARACIT KS double conc.	杀菌剂，用于浸酸皮及鞣制后之毛皮保存。	1.2
BORRON PU	阴离子性脱脂剂，在水浴中处理多天然油脂的毛皮用。	3.2
BORRON T	脱脂剂，用于水浴中。 光泽剂，用于毛皮整饰。	3.3

工序  
整饰

产品种类	产品简介	资料编号
DERMASCAL D	非膨胀性、缓冲酸性助剂，并有填充效能。在浸酸和鞣制时酶软中使用。	4.1
KOREON white BF	缓冲中和剂。	6.1
LIPON	阴离子性、耐电解质加脂剂。	7.1 + 7.2
NIVIOL A	可乳化、阴离子性加脂剂。 适用于各类毛皮。 有效成份73—74%。	8.1
ROHAGAL	非离子性润湿剂。	9.1 + 9.2
TELAON P 3	毛皮用铝鞣剂。	11.1
TELAON P 5	毛皮用之白鞣剂。	11.2

# röhm

## ARACIT K



### 原料皮和毛皮浸水用的防腐剂

#### 产品特性

产品外观	米色粉末
浓 度	86—88%
溶 解 度	完全溶解
pH(1:10)	8.7—8.9
贮存期限	无限期
有效成分	无机和有机脂肪族防腐剂混合物
粉末密度	1,050—1,100克/升
毒 性	在IMBG第9类, 杀菌1330号, ORA-A-中未列入

(氯替乙酰胺LD<sub>50</sub>)

140毫克/公斤, 大鼠

口服, 过氧化钠

10%/97毫克)



**röhm**  
AUXILIARIES FURS

罗姆化工有限公司

Röhm GmbH, Kirschenallee, Postfach 42 42,  
D-6100 Darmstadt 1, Tel. (0 61 51) 80 61, Telex 4 19 485

## 产品资料

### ARACIT K

---

#### 一般性质

---

ARACIT K

- 极适用于原料皮的防腐。
- 在毛皮浸水和软化工艺中用作杀菌防腐剂。
- 在毛皮加工各工序中可防止霉菌生长。

---

#### 工艺说明

---

甲、原料皮的防腐

甲) 盐腌防腐法:

按盐重量计, 加入0.5—1.0% ARACIT K, 仔细混合。按常法将混合液洒涂于生皮肉面。使用量一般为鲜皮重量的10%。

乙) 干燥防腐法:

1. 湿鲜皮在剥皮之后立即刷涂经1:10稀释的ARACIT K溶液。若原料皮很脏或有血, 应预先浸水30分钟, 再刷涂ARACIT K溶液。原料皮在干燥前, 若先在浴池中防腐处理, 亦可获得良好的防腐效果。在清除原料皮上的脏物和污血之后, 在10% ARACIT K溶液中浸渍30分钟, 然后按常法干燥。
2. 干原料皮  
对于这种干原料皮, 将肉面涂布经1:20稀释的ARACIT K溶液。待溶液渗入生皮之后, 将生皮堆置。按常法干燥后, 即捆扎出厂。
3. 干盐皮  
对于这种干盐皮, 可涂布经1:10稀释的溶液。在热带地区, 建议将用量或浓度提高20—30%。

---

乙、浸水

甲) 盐皮:

每升浸水液加入0.5—1.0克ARACIT K。

乙) 干皮:

每升浸水液加入1.0—2.0克ARACIT K。

丙、酶软

每升浸酸溶液一般加入0.5—1.0克ARACIT K, 即可获得优良的效果。

---

#### 安全须知

---

ARACIT K

在高浓度下呈微碱性, 故须避免与皮肤接触。称重时会扬尘, 应避免吸入。

配剂后的稀溶液, 不会损伤皮肤, 但可能会引起过敏反应。

---

#### 贮存须知

---

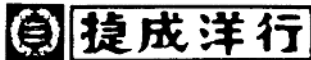
ARACIT K

应在低温干燥的地点上贮存。

产品资料  
ARACIT K

---

有关本商品的进一步技术与商务  
问题，请逕洽询：—



化工中国贸易部 北京联络处 上海联络处  
镇江俱乐部  
香港邮箱 97号 民族饭店2348室 5 8 3 5 1 室

英文大写字母的产品名称，为本公司的注册商标。



本公司对产品用法提供的技术性意见是没有约束力的。用户应对本公司产品的应用和加工负责。同时，用户有责任遵守任何第三方的专利权。本公司产品的技术数据是典型的数值，仅供参考。

# röhm

## ARAMOL HK



毛皮加工中盐皮和干皮用的含酶浸水剂

### 产品特性

产品外观	米色粉末
浓 度	89—91%
有效成分	淀粉酶、蛋白酶、防腐剂
pH值(1:10)	4.4—4.6
粉末密度	1,100—1,150克/升
实际应用pH范围	6.5—7.5
	盐皮 28—30℃, 4—6小时
	盐皮 20—24℃, 15—18小时
	干皮 22—25℃, 15—20小时



**röhm**  
AUXILIARIES FURS

罗姆化工有限公司

Röhm GmbH, Kirschenallee, Postfach 42 42,  
D-6100 Darmstadt 1, Tel. (0 61 51) 80 61, Telex 4 19 485



产品资料  
ARAMOL HK

---

一般性质

---

ARAMOL HK

- 能缩短浸水时间，同时能使纤维结构软化。
- 浸水彻底，使毛皮具弹性。
- 使毛发有光泽并丰满。
- 使毛皮面积产率更高，即使是坚韧的毛皮，也可制成柔软丰满的毛皮。
- 它的防腐组分，能使按常法处理的毛皮防止掉毛。

---

## 工艺说明

---

- 加料法：ARAMOL HK是毋须预先溶解而加入的。将原料皮浸入溶液后，将ARAMOL HK一点一点撒入流动的浴池中使之均匀分布。若将ARAMOL HK溶解于热水中，则会降低它的酶活力。
- ARAMOL HK在pH为中性的范围内效能最佳。由于它含有防腐剂，因此可使浸水液在正常的气候条件下，在24小时内避免细菌狂长，不使毛皮遭受损伤。
- ARAMOL HK可以和表面活性剂一起使用。对于含有天然脂肪的原料皮，为了使脂肪分散，及为了预处理很脏的毛发，本公司建议与表面活性剂一起使用。特别推荐使用非离子性润湿剂，例如ROHAGAL 15n，它不会使ARAMOL HK的酶活力下降。浸水可在转鼓、划槽、圆鼓或池坑中进行。
- 浸液的数量

---

要足以使原料皮能在其中漂浮自如。对于短毛原料皮，按干皮重量计，建议采用1:20或1:12的浴比；按盐皮重量计，采用1:8或1:4的浴比。

- 浸水器应保持转动，直到ARAMOL HK和其它助剂均匀分布在溶液中而不冒毛发缠结或生皮破裂的危险。通常在开始运转3—5分钟便已足够。然后将原料皮保留在溶液中。由于机械作用能促进浸水效果，因此对不易浸水的原料皮，可延长机械作用的时间，使它的浸水时间缩短。可以每小时以一定的时间间隔，例如每小时3—10分钟进行短时间的机械运动，或者一旦生皮已经部分浸水而不再容易破裂时作数小时的机械运动。
- 如果原料皮是在池坑中浸水，由于不可能运动，因此助剂的分布要依靠各种不同的方法，例如分批加入到连续水枪中，或用压缩空气使溶液湍动。另一种方法就是把原料皮投进到已配制好并彻底混匀的溶液中。
- ARAMOL HK最好是在不溶解的状况下加入。给予足够的机械作用，活性成分就会立即均匀分布在溶液中。若将ARAMOL HK溶于热水中，则会破坏其中的酶制剂。
- 浸水的时间取决于原料皮的种类和所采用的防腐方法。对于轻质干原料皮，例如水貂皮，或重盐绵羊皮，浸水4—6小时便已足够。否则应浸水16—20小时。
- 如果浸水时间在个别情况下需要超过24小时，则24小时后将溶液排出并更换新液。
- 升高温度能提高浸水效果。

- 
- 考虑到原料皮对热的敏感性，我们建议对家畜原料皮，如绵羊皮等，采用26—30℃的起始温度。对名贵的原料皮，例如波斯羔羊皮和水貂皮等，采用20—24℃。
  - 在浸酸中使用FEREON 松散生皮结构的酶软程度，与使用ARAMOL HK的浸水程度有一定的关系，据此可以将前者降低。
  - 由于各种类型的原料皮之间以及各种不同来源的原料皮之间有很大的差别，因此浸水的条件在很大程度上取决于给定的原料皮和设备的情况。
  - 下表列出本公司的建议使用量，仅供参考。

原料皮种类	浴比	温度 ℃	普通食盐 克/升	ARAMOL HK 克/升	ROHAGAL 15n 毫升/升	处理时间 小时
干绵羊皮	1:20	28-30	0-20	2.0-4.0	0.5-1.0	18-20
盐腌干绵羊皮	1:15	28-30	-	1.5-2.5	0.5-1.0	6-10
	1:15	22-24	-	1.5-2.5	0.5-1.0	18-20
盐腌绵羊皮	1:8	28-30	-	0.8-1.5	0.5-1.0	4-6
	1:8	20-24	-	0.5-0.7	0.5-1.0	15-18
干羔羊皮	1:20	22-25	0-20	1.5-2.5	0.5-1.0	15-20
波斯羔羊干皮	1:20	20-24	0-20	1.0-1.5	-	15-18
脱灰干燥波斯羔羊皮	1:20	20-22	0-20	0.5-1.0	-	12-15
干山羊皮和羚羊皮	1:12	25-27	0-20	1.5-2.5	-	15-18
干小绵羊皮	1:15	22-25	0-20	1.5-2.5	-	15-18
干海豹皮	1:15	24-26	0-20	1.5-2.5	1.0-1.5	15-18
干狐皮及浣熊毛皮	1:20	22-25	0-20	1.0-2.5	1.0-1.5	15-20
干兔皮	1:20	25-27	0-20	1.5-2.5	-	18-20
干水貂皮	1:20	24-26	0-20	1.0-2.0	0.5-1.0	4-6
干水貂皮	1:20	20-22	0-20	0.5-1.0	0.5-1.0	12-15
干麝鼠皮	1:20	20-22	0-20	1.0-2.0	1.0-2.0	12-18

注：表中所列温度是指原料皮放进溶液并完全浸入之后的起始温度。

只有当原料皮的天然脂肪过多，或者毛皮很脏时才加入ROHAGAL。

---

安全须知

---

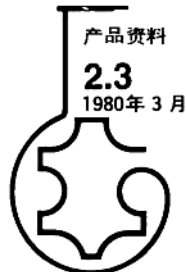
ARAMOL HK

称重时应注意避免扬尘。



# röhm

## ARAMOL M 1



毛皮加工中盐度和干皮使用的酶浸水剂

### 产品特性

产品外观	米色粉末
浓 度	99.5—99.7%
有效成分	99.5—99.7%
酶 含 量	蛋白水解酶
pH值(1:10)	6.4—6.6
粉末密度	1,300—1,350克/升
应用范围	pH3.5—5.0 盐腌原料皮 28—30℃, 4—6小时 盐腌原料皮 20—24℃, 15—18小时 干原料皮 22—25℃, 15—20小时



**röhm**  
AUXILIARIES FURS

罗姆化工有限公司

Röhm GmbH, Kirschenallee, Postfach 42 42,  
D-6100 Darmstadt 1, Tel. (0 61 51) 80 61, Telex 4 19 485



产品资料  
ARAMOL M 1

---

一般性质

---

ARAMOL M 1

- 能在较短的时间内彻底浸水。
- 减小引起掉毛的危险，特别是细嫩毛皮。
- 由于在酸性介质中使用，故对生皮物质的作用十分温和。
- 能完全松散纤维结构，从而改进毛皮的延性、手感和重量。