

匈牙利
檢驗材料用 X-光機

匈牙利ELEKTROIMPEX公司經售

中國機械進口公司翻印

1953

匈牙利ELEKTROIMPEX公司經售，中國機械進口公司翻印

進口商品編號 15870501

MOBIL M2 型檢驗材料用X光機

(不分級連續輸出250千伏，15毫安)

(第一、二、三、四、五圖)

用途：用以檢查金屬鑄件、鋸接口、鉚口、及其他材料之各種估計。無需破剖試品，即可攝得X光相片或在螢光板上作觀察。

此機之輸出力極高，可透視鋼鐵100公厘(四吋)厚度，黃銅70公厘(3吋)，輕金屬，如鋁420公厘(16吋)。全套機器計包括下列各主件：

- (1) 表板箱
- (2) X光管及變壓器合裝一箱
- (3) 電動冷卻泵
- (4) 車座

說明：X光管及供應高壓，電流之變壓器以及點空管電容器等合裝於一只金屬質箱中，但分開兩個油室，此箱則架置於一可滾動之車座上。X光之射出口可以上下轉動，用齒輪操作之。車座可以剎停靜止。

供操縱用之表板箱亦可滾行，有可開啓之蓋藉以保護風雨或其他侵損。此表板箱內計有下列儀表：

- (1) 操作開關，同時亦開啓冷卻泵
- (2) 大調節及微動調節，用以調節高壓輸出，配有高壓伏特表。可連續不分級調節電壓。
- (3) 毫安控制器及毫安表。
- (4) 千伏校對表格。
- (5) 操縱曝光時間之同步電動機。
- (6) 自動過載保護裝置，用以保護X光管。

冷卻泵用發動機操作，亦有輪座可以推行，冷卻能力甚大，不僅供X光管陽極冷卻，並使兩只油箱中之油亦冷卻。由特設於各部份之冷卻蛇管吸出熱量，蛇管內循流者為特種油質，此油吸熱後循行至冷水槽內之一段冷卻管進行冷卻。必要時，此油可由一活門處抽出。

聯接各件之電線為裝甲式電纜。

特點：此機因X光管與高壓變壓器同裝一處，故不用高壓電線，因之增加對工作人員之安全。且高壓電之輸送為檢驗中最易引起誤差之源泉。

全機均能靈活推動可在地面行走或可在輕便鐵軌上行走。

如負荷過載(KVXMA) 則X光管之保護裝置能自動將線路切斷，不致損壞X光管。

高壓輸出可不分級連續調節，對攝影之助極大。

X光管極易取出調換，祇須將一小孔蓋鬆開即可，毋需將全機拆卸。故調換X光管時不致影響變壓器室內之絕緣油，亦不致有灰塵飛入。

規格：輸出力：15毫安，(在250千伏最高負荷時)

20毫安，(在170千伏最高負荷時)

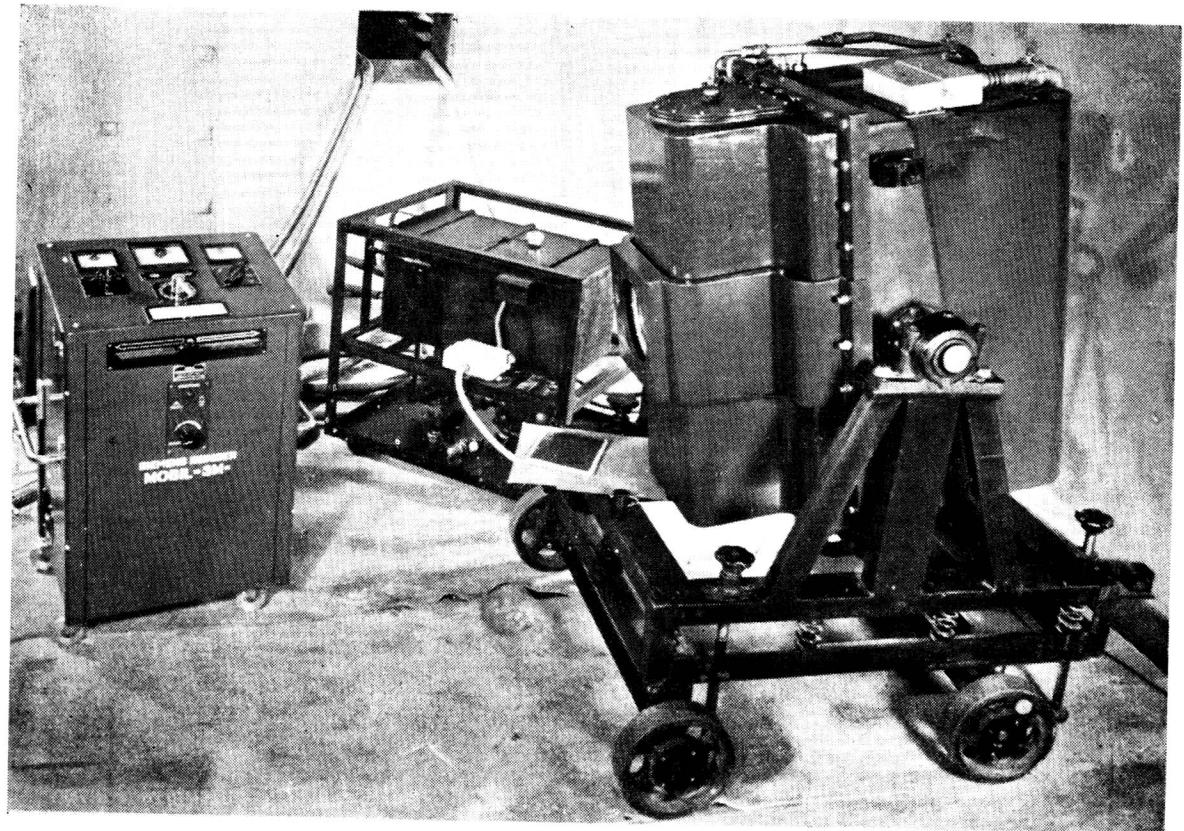
25毫安，(在130千伏最高負荷時)

30毫安，(在100千伏最高負荷時)

上述之各級輸出可隨意使用。X光管之電壓可不分級連續在80—250千伏範圍內調節。

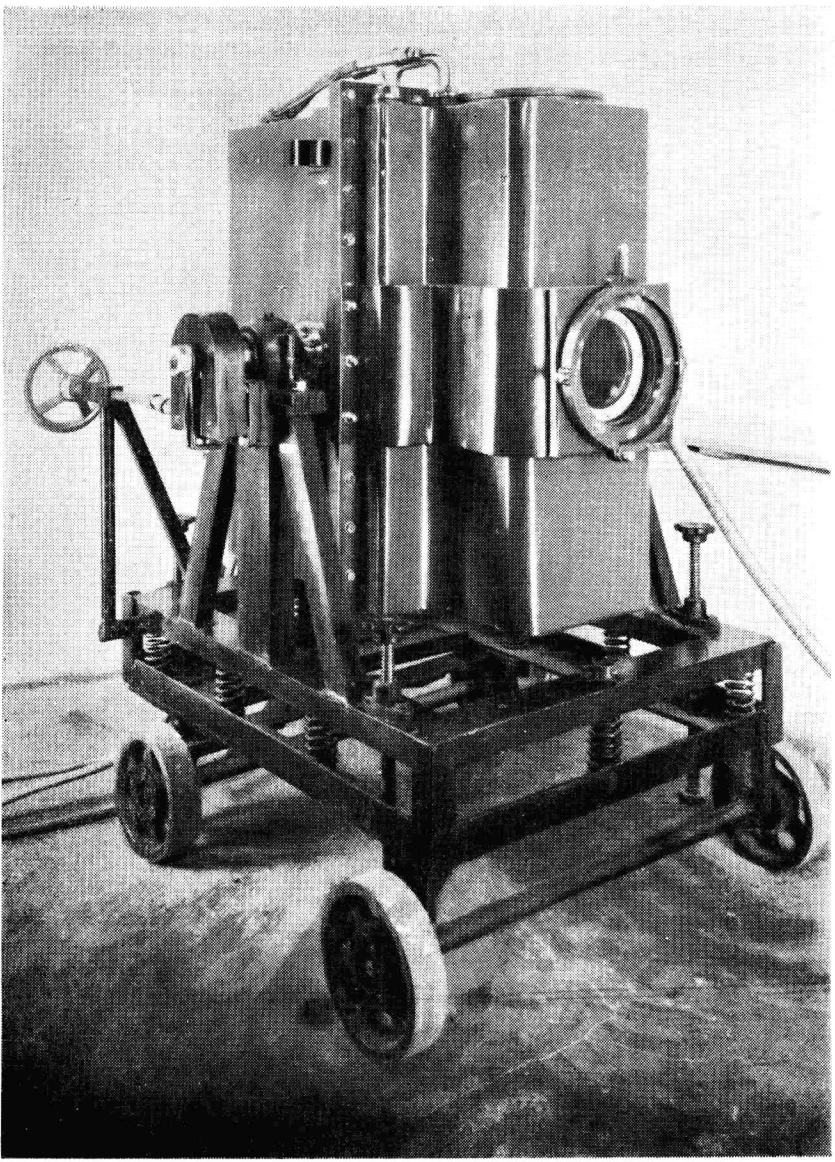
用250千伏，連續負荷15毫安時X光之焦點為 5×5 公厘。

電源用單相110—380伏交流電50週波，電流耗用率為8.8千伏安。冷卻用水每分鐘12公升。

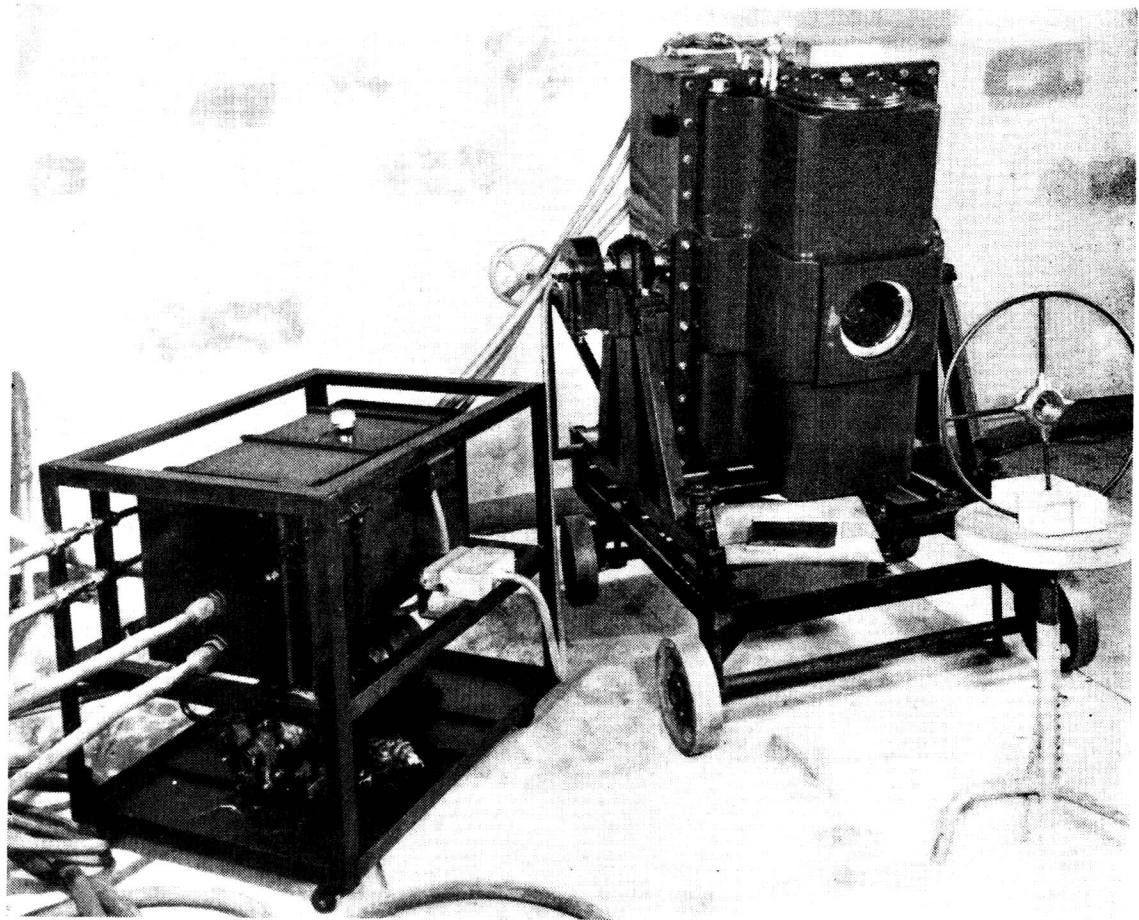


第一圖：圖示M-2型X光機之各件

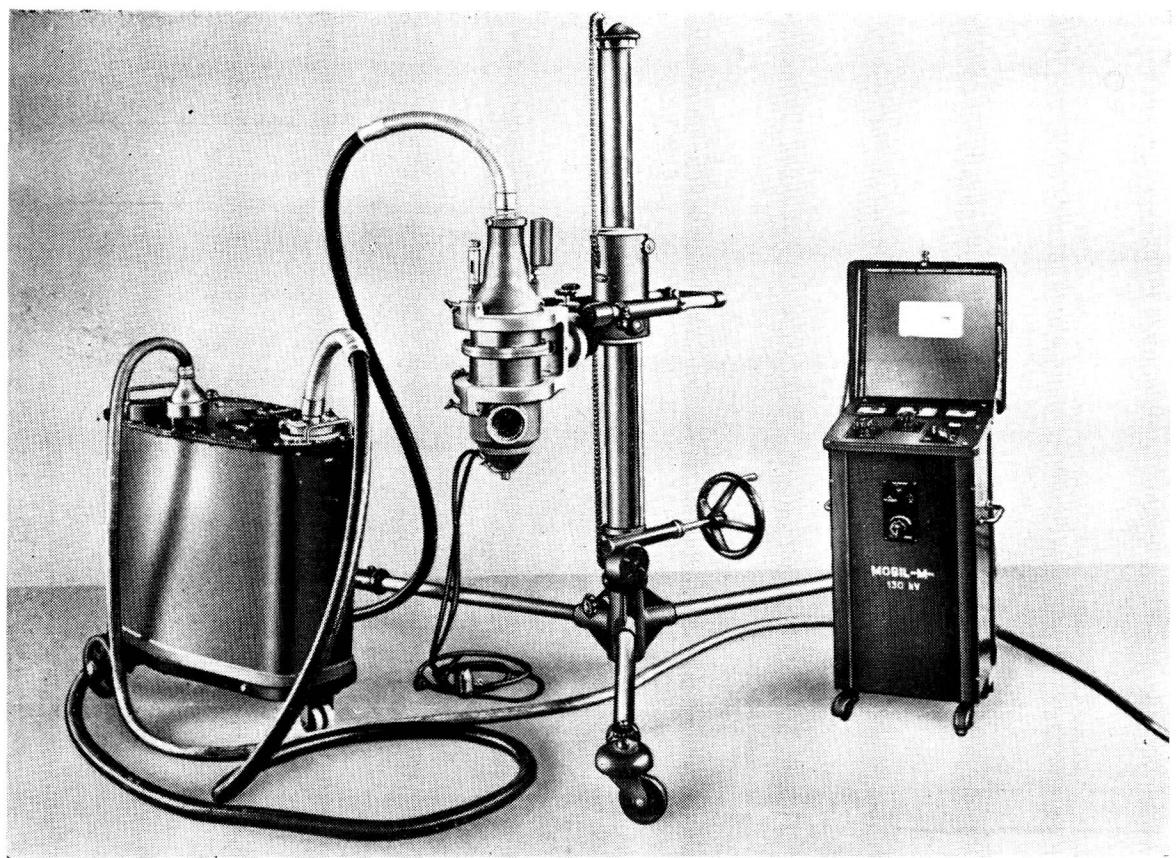
- (1) 表板箱(左方)
- (2) 電動冷卻器(中)
- (3) X光發生機部份(右)
- (4) 車架(右裝載X光機者)



第二圖 載於車上之X光機M-2型



第三圖 示X光機發射X光對準試樣



第四圖 表板箱安置於X光機之隣室操縱控置



第五圖 工人員在鄰室控制X光機對準試樣發射X光(試樣後為攝影片匣)

MOBIL M3 型 輕 便 X 光 機

材料檢驗用，防震光管分開另裝，（與變壓器不在同一箱內。）連續輸出250千伏15毫安

用途：此X光機作放射性攝影或螢光板觀察之用，其觀察目標為金屬鑄品，鋁縫，鉚釘，以及陶瓷，混凝土，木材等之結構物。非但在材料試驗室中可以使用，即在野外（如檢驗已架就之橋樑）亦可應用。

輸出力甚巨，其最大之攝影深度為：***（譯者註）

鋼鐵	100公厘（約4”）
黃銅	70公厘（約3”）
鋁及其他輕金屬	400公厘（約16”）

說明：因欲達輕便攜帶之目的，故全機分為數部份，計：（參閱1—20圖）

- 1.兩只高壓變壓器一只陰極用，一只陽極用。
- 2.控制儀表箱
3. X光管架座
4. X光管，有防震罩。
- 5.冷卻泵
- 6.高壓變壓器之二條高壓電纜，低壓部份之四條裝甲電纜二條冷卻油循流管。

***譯者註 該廠新出M-300型X光機

穿透力：
鋼鐵 120公厘
鋁 600公厘

此兩只高壓變壓器之箱內，並裝有真空管，高歐姆保護電阻，燈絲加熱變壓器等。

控制儀表板上有蓋，可避免淋雨或其他損害。此表板上有操作開關，（此開關同時開動冷卻泵），千伏調節器及微動調節器，電壓表，毫安調節器及毫安表，千伏校正查對表格，曝光時間計時器之同步馬達開關。電壓可不分級連續調節。X光管有自動限止超荷之保護器。

防震X光管及外罩對放射線及高壓之安全防護符合國際規定之要求。X光管可連續在最高負荷（千伏X毫安）時操作。

X光管座架可以轉動以便工作，座腳極穩。X光管之位置升降左右移動甚方便。X光管本身尚可沿互相垂直之兩個軸轉動，故照射任何方向方位均可。

高壓裝甲電纜兩條，每條八公尺，均有安全絕緣接頭並有保護蓋。

冷卻泵之工作量甚大，能使X光管充份冷卻，用一種特質之油作循流冷卻液，熱油則再由冷水冷卻之。如油溫冷卻不夠，則有一只保護裝置可使全部機器停止工作。如油路循環有阻碍則另一只保護裝置使高壓變壓器跳閘。冷卻油可以自油箱中放出。

低壓裝甲電纜兩端均附有插頭及金屬質把手。

特點：此X光機非但可以在現場移動工作，且可拆卸而攜帶至任何工作地點。X光管有自動保護裝置，如負荷過載（千伏X毫安）則自動跳閘。不分級之連續輸出電壓調節，可任意選定正確之電壓使攝影之成績質量提高，X光管之取換手續簡便。

規格： 輸出力： 15毫安（在250千伏最高負荷時）

20毫安（在170千伏最高負荷時）

25毫安（在130千伏最高負荷時）

30毫安（在100千伏最高負荷時）

無論用上列任何一個輸出力，此機可連續工作至任何時間。

X光管電壓可自80千伏不分級連續調節至250千伏。

X光管在15毫安(250千伏負荷)時光學焦點為 5×5 公厘。

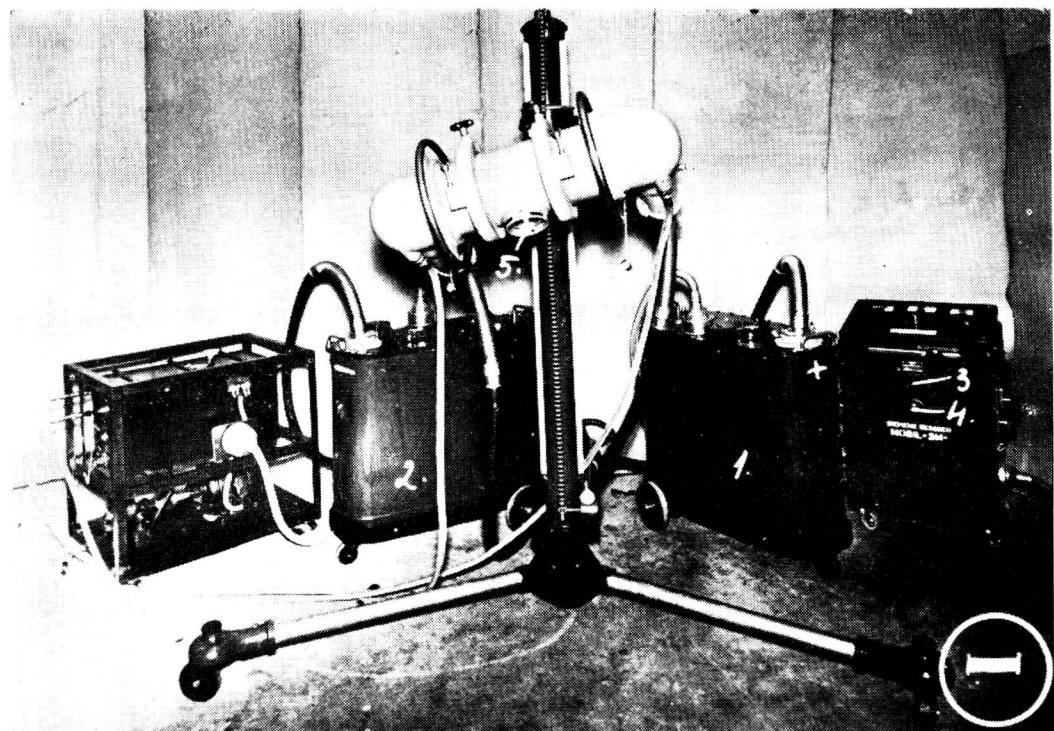
用交流電50週率電源127, 190, 220, 或380伏。耗電8·8千伏安。

每分鐘冷卻水需用量為12公升

附有高壓電纜，低壓電纜及冷卻循流油管。

全機共重1618公斤分裝八箱運輸，毛重2424公斤

貨號346—61—32—01



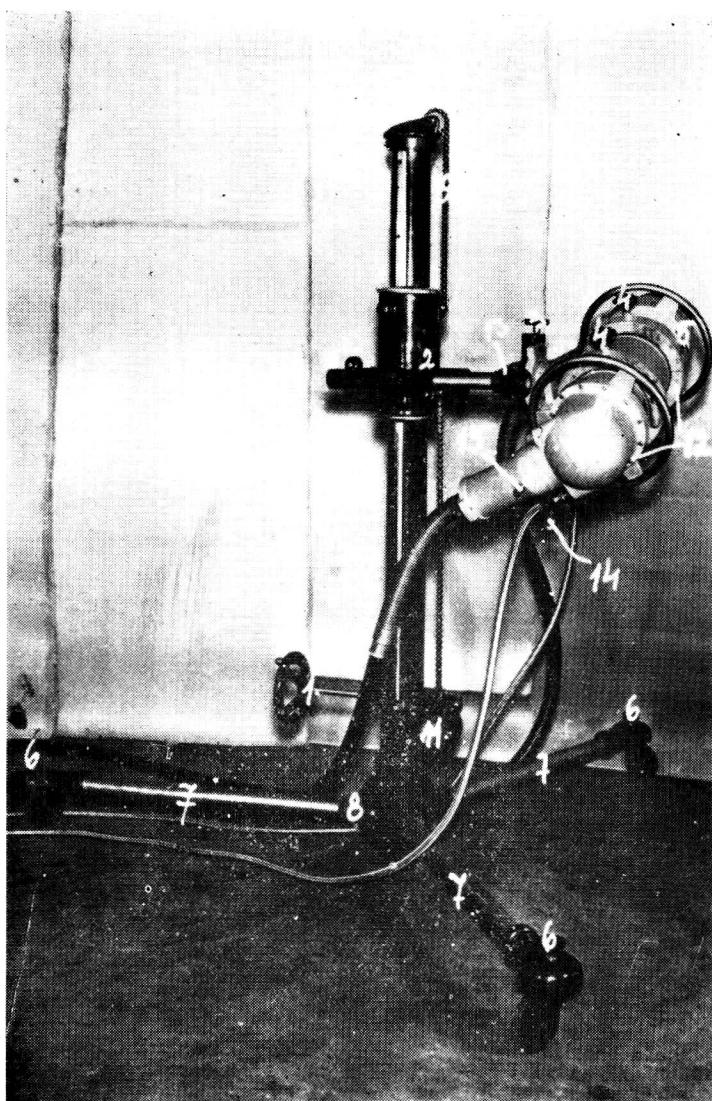
第一圖

1,2.高壓變壓器

3.管制真空管加熱之電壓計開關(參閱第14圖之7)

4.真空管加熱控制器(參閱第14圖之8)

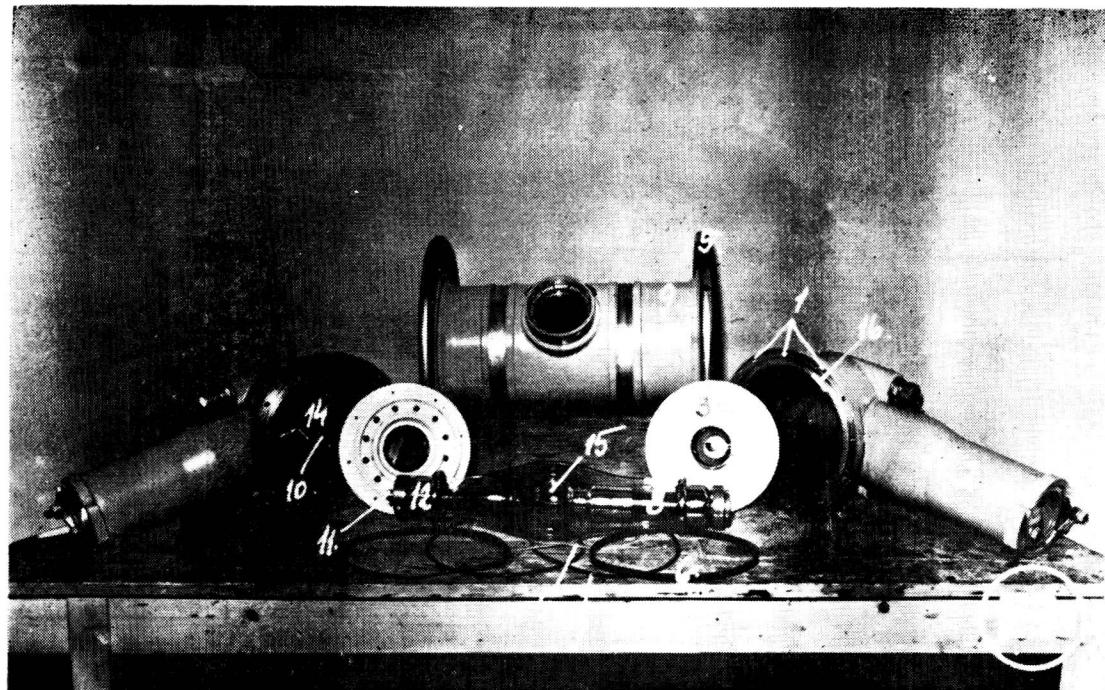
5.X光管外罩射光口



第二圖
X光管及座架

1. X光管昇降螺旋柄，用鍊條操縱，上昇至某一地位可自動鎖停。不致滑墮。
2. 橫向伸縮臂用此螺旋固定。
3. 將此螺絲放鬆，X光管外罩可以沿橫軸旋動。
4. 將此兩只螺絲鬆，X光管外罩可以沿直軸旋動。
5. 調節X-光管外罩與環架間活動性之螺絲。
6. 三只螺絲用以固定滑輪，以免座架在地面滑移。
7. 三只架腿，運輸時可脫卸以便裝箱。
8. 固定三只架腿之插梢計三只。
9. 升降鍊應安置於鍊條輪中(11)。
10. X-光管之外罩。
11. 鍊條輪。
12. 夾緊X光管外罩之夾子。
13. 水平位置之架子(12)夾子由此穿過，再用螺絲旋緊。
14. 冷却油油管蓋帽。
15. 空氣放入口。

X光管外罩之位置應使射光口(參考第一圖之5)向下，電纜向後。



第三圖

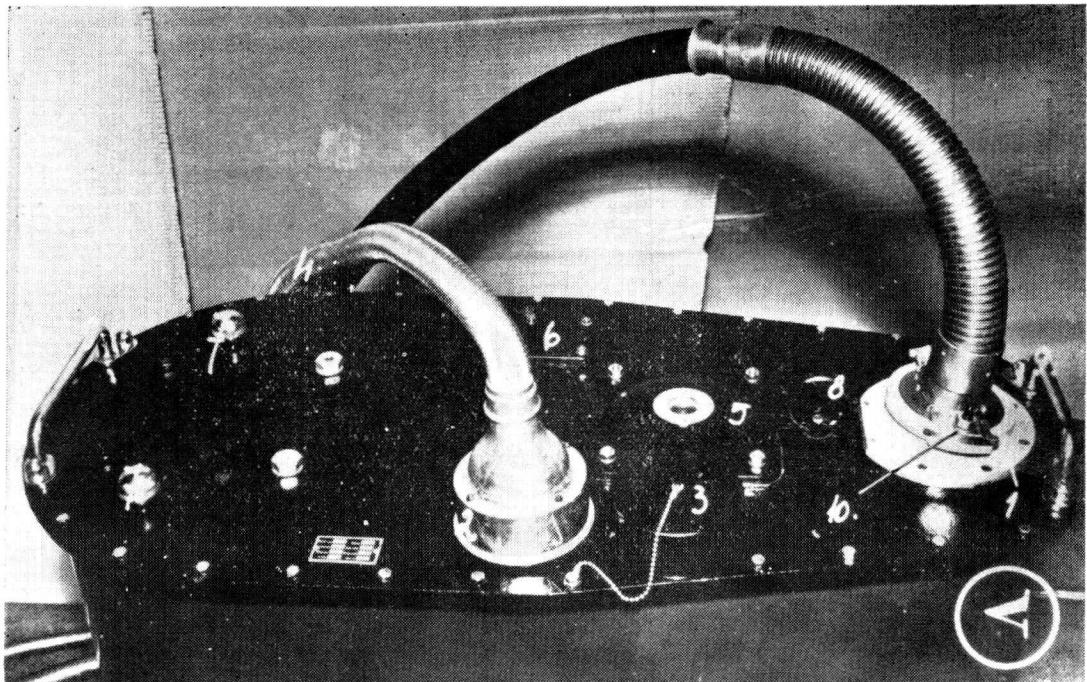
1. X光管外罩之法藍螺絲
2. 外罩之一半(陰極部份)
3. 陶瓷質，絕緣襯盤中間為X光管陰極座。
4. 圓襯圈，即置於(5)中者。
5. 四口法藍瓷質襯盤(3)即安置於此上，墊以圓襯圈(4)
6. 7. 圓襯圈。
8. X光管。
9. X光管外罩之中段。
10. X光管陽極一端之聯接插梢。
11. X光管陽極凹穴。
12. X光管陽極護帽，裝外罩時即套入(14)中。
13. 陽極護帽之套口
15. X光管放射靶，此處管壁上刻有十字，裝時須對準外罩上之放射口



第四圖

X光管外罩內陰極一端之瓷襯板

- 1.引油管，裝時推入(2)。一端則與供油管(6)密合。
2. X光管陰極一端之進油管
- 3.瓷質絕緣襯盤陰極座內之準針。(裝時應插入準針孔(4)之一個中。如此可使X-光管不致旋轉。)
4. X光管陰極一端之準針孔。
- 5.大螺絲帽
- 6.供油管

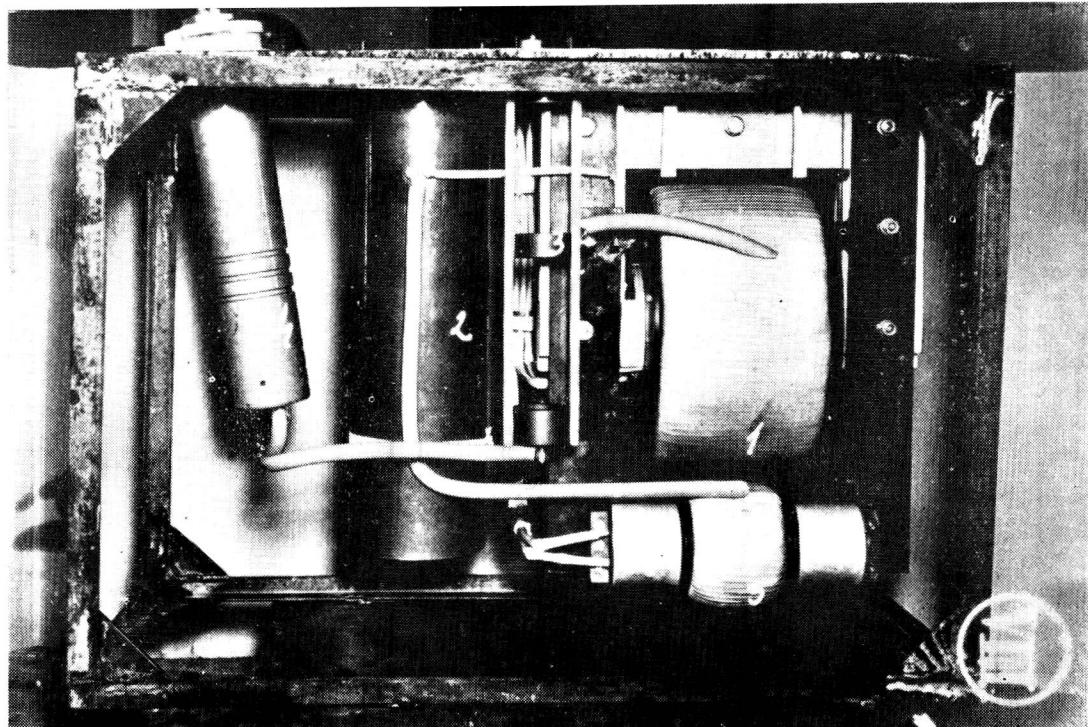


第五圖

高壓變壓器之上面

1. 高壓電纜接入處之蓋子
2. 插頭
3. 蓋子
4. 裝甲電纜
5. 真空管管座蓋板
6. 高壓電路中電阻蓋板
7. 鎳質圓球可以旋下，為將變壓器聯固於蓋上之用。
8. 支環用以吊起此變壓器
9. 扶手用以推行此變壓器(注意並非提手)
10. 電纜插頭壓板

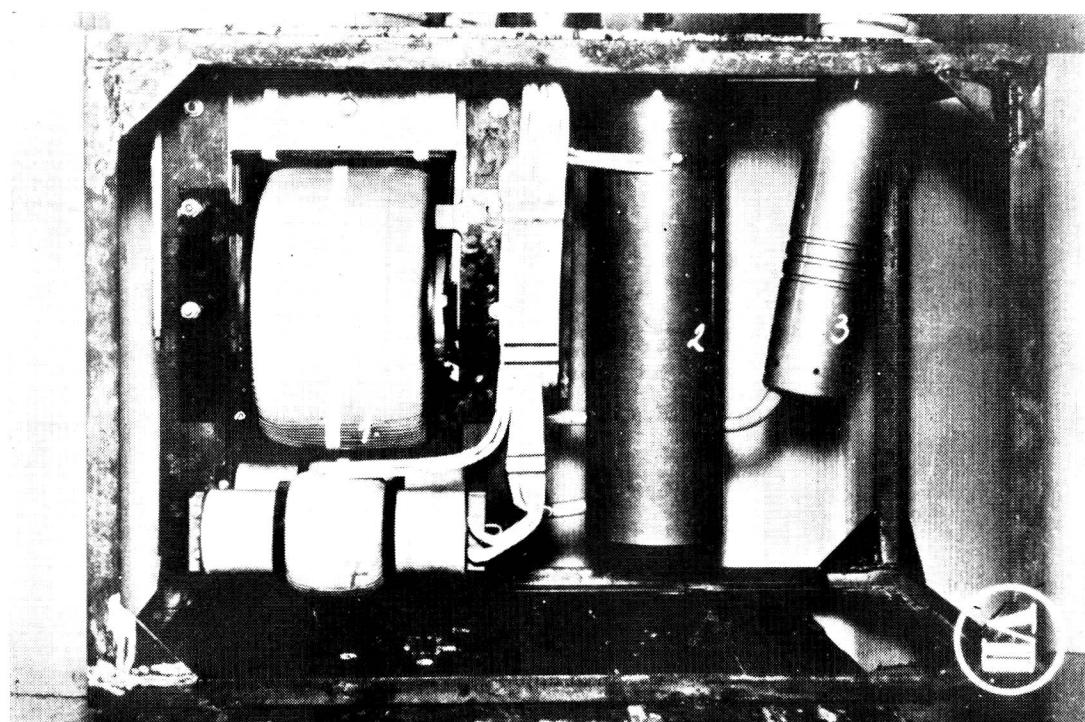
變壓器下有滑行輪可以滾動



第六圖

變壓器內容

2. 真空管及管座
3. 高壓電路中之電阻
4. 絝緣管(內爲高壓電纜通至5)
5. 真空管加熱變壓器



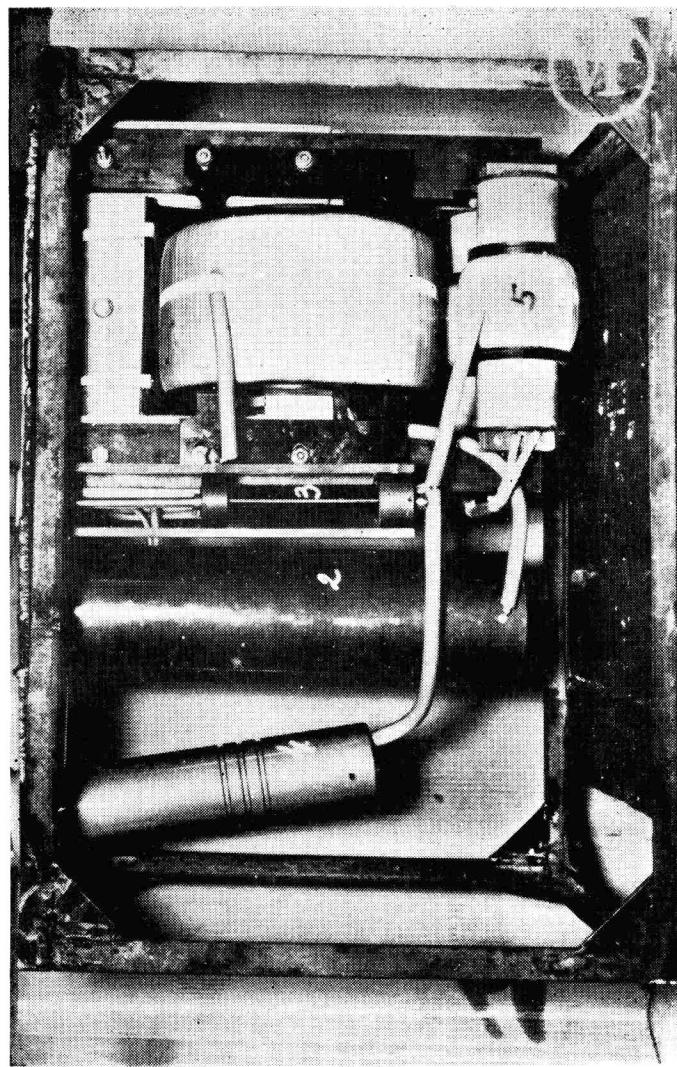
第七圖

變壓器內容

2. 真空管及管座

3. 絶緣管(內爲高壓電纜接頭通至燈絲加熱變壓器4)

4. 燈絲加熱變壓器



第八圖

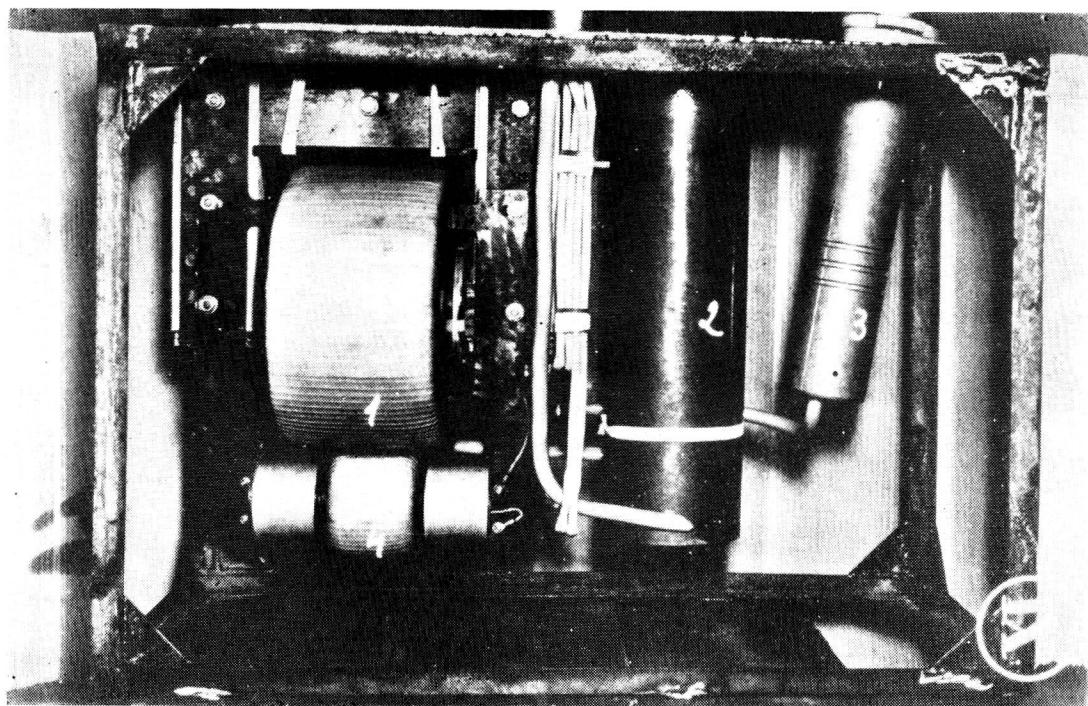
變壓器內容

2. 真空管及管座

3. 高壓電路中之一只電阻

4. 絶緣管(內爲高壓電纜通至5)

5. 燈絲加熱變壓器



第 九 圖

變壓器內容

2. 真空管及管座

3. 高壓電路中之絕緣管(內為高壓電纜通至4)

4. 燈絲加熱變壓器