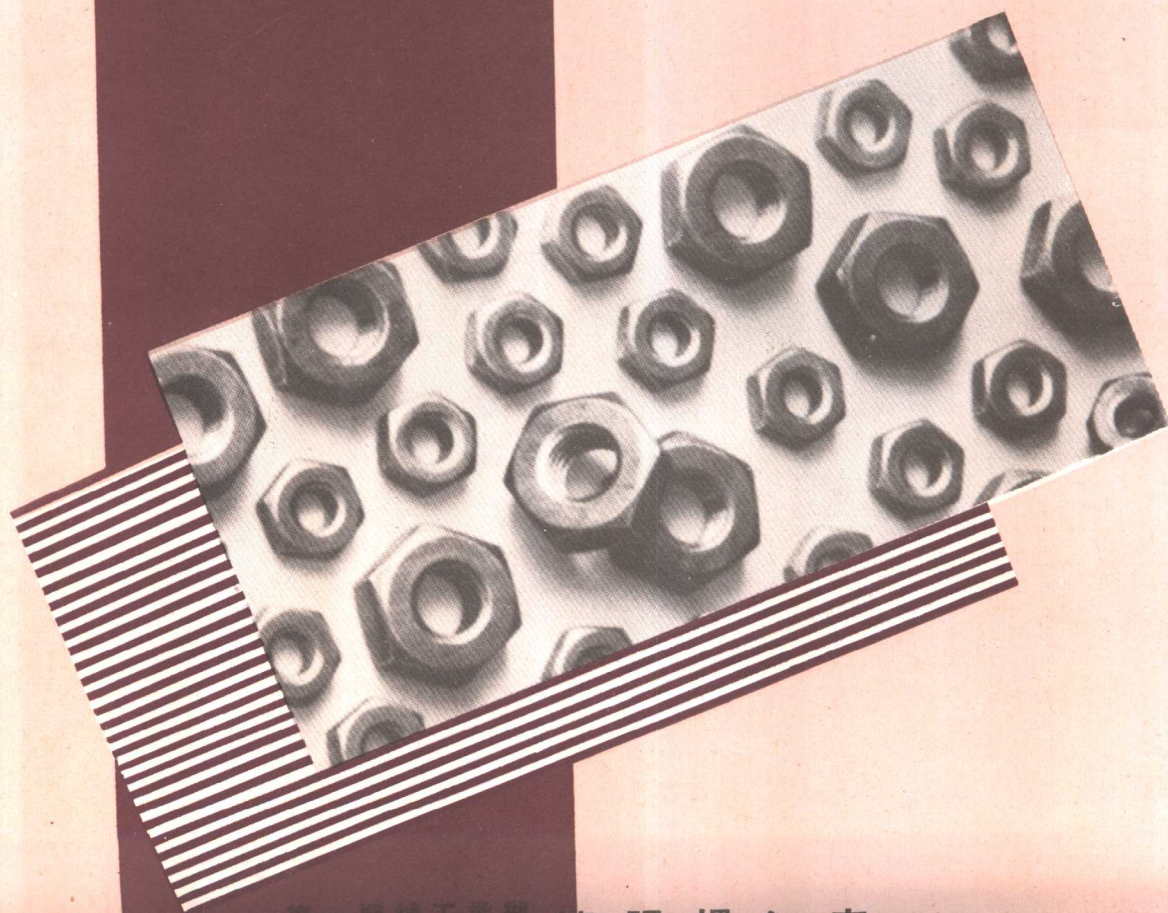
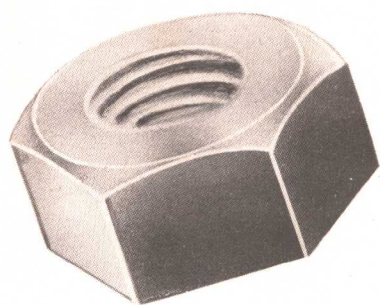


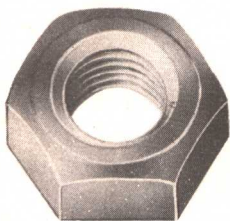
毛蚶母



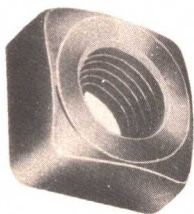
第一機械工業部
第一機器工業管理局

瀋陽螺釘廠

毛 螺 母 的 品 種



0180 六 角 毛 螺 母



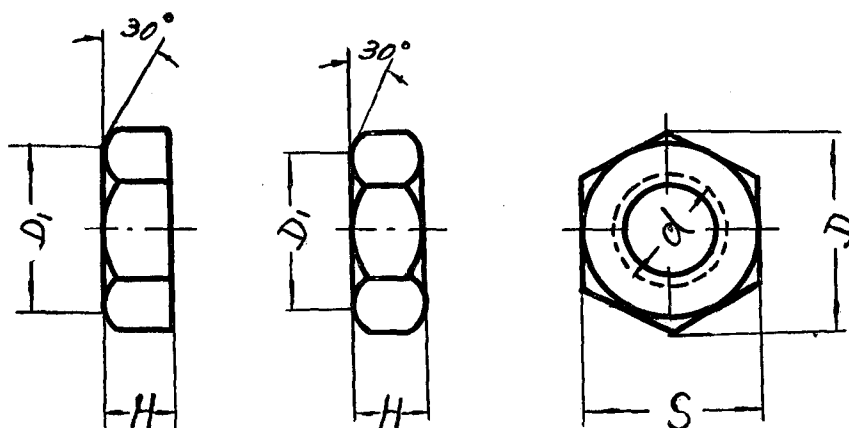
0181 四 方 毛 螺 母

OKM 80/6/09

0180 六角毛螺母

材 料: 尤₃

8



$$D_1 \approx 0.95S$$

$d=12$ 六角毛螺母用代號表示法 0180--12

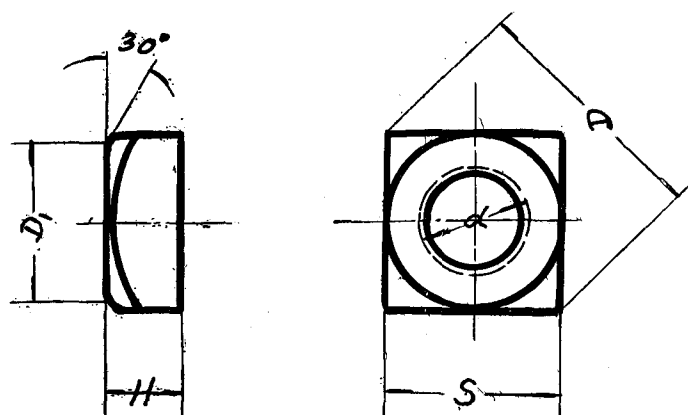
螺紋直徑 d		對邊尺寸 S		厚 度 H		對角尺寸 D		孔 中 心 允 偏 許 心	每千件的 理 論 重 量 (公斤)
公 制	英 制	公 稱	允 差	公 稱	允 差	公 稱	最 小		
6	$\frac{1}{4}$ "	11	-0.43	5	+0.30 -0.75	12.7	12.0	0.5	2.918
8	$\frac{5}{16}$ "	14		6	+0.36 -0.90	16.2	15.5		5.617
10	$\frac{3}{8}$ "	17		8		19.6	18.9		10.86
12	$\frac{1}{2}$ "	22	-0.52	10	+0.43 -1.10	25.4	24.5	0.6	24.02
14	—	24		10		27.7	26.3	0.7	27.39
16	$\frac{5}{8}$ "	27		12		31.2	29.6	0.8	40.88
18	$\frac{3}{4}$ "	32	-1.0	14	+0.52 -1.60	36.9	35.0		68.43
20	—	32		16		36.9	35.0		71.93
22	$\frac{7}{8}$ "	36		18		41.6	39.5	0.9	104.5
24	—	36		20	+0.52 -1.60	47.3	44.9		106.8
27	1"	41		22		47.3	44.9		153.8
30	$1\frac{1}{8}$ "	46		24		53.1	50.4	1.0	215.5

- 說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ5909—51。
2. 技術條件按螺 0211—57 的規定。

0181 四方毛螺母

材 料: 允₃

∞



$$D_1 \approx 0.95S$$

$d=12$ 四方毛螺母用代號表示法 0181-12

螺紋直徑		對邊尺寸 S		厚 度 H		對角尺寸 D		孔 中 心 允 偏	每千件理 論 重 量 (公斤)
公	英	公 稱	允 差	公 稱	允 差	公 稱 $\approx$	最 小		
6	$\frac{1}{4}$ "	11	-0.43	5	$+0.30$ -0.75	15.5	14.5	0.5	3.505
8	$\frac{5}{16}$ "	14		6	$+0.36$ -0.90	19.8	18.6		6.682
10	$\frac{3}{8}$ "	17		8		24.0	22.7		13.05
12	$\frac{1}{2}$ "	22	-0.52	10	$+0.43$ -1.10	31.1	29.2	0.6	27.63
14	—	24		10		33.9	32.0	0.7	32.41
16	$\frac{5}{8}$ "	27		12		38.2	35.5	0.8	49.40
18	$\frac{3}{4}$ "	32	-1.0	14	$+0.52$ -1.60	45.4	42.2		82.73
20	—	32		16		45.4	42.2		88.15
22	$\frac{7}{8}$ "	36		18		51	47.4	0.9	127.5
24	—	36	-1.0	20	$+0.52$ -1.60	51	47.4		133.4
27	1"	41		22		58	53.9		191.4
30	$1\frac{1}{8}$ "	46		24		65	60.5	1.0	264.7

說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ5910-51。

3. 技術條件按螺 0211-57 規定。

