

514485

中 华 人 民 共 和 国

冶 金 产 品

国家标准、部标准目录

1 9 7 6



技术标准出版社

中华人民共和国

冶金产品

国家标准、部标准目录

1976

技术标准出版社

出 版 说 明

本目录系专业性的标准目录，包括截至 1975 年 12 月底止批准颁布的冶金专业国家标准和冶金工业部标准。

目录中为了统一冶金产品标准编号，将现行原重工业部时的“重钢”、“重色”、“重”、“冶”等字的标准统一改为“YB”，标准内容及标准年代不变。请在使用中注意将编号更改过来。

冶金工业部情报标准研究所

1976 年 2 月

目 次

分类目录

1类 冶金产品原材料及检验方法

11组 矿、精矿及检验方法	(1)
12组 选矿药剂及检验方法	(2)
13组 生铁及检验方法	(3)
14组 铁合金及检验方法	(3)
15组 回炉废钢料	(4)

2类 钢铁产品及检验方法

20组 钢铁产品牌号表示方法、钢号和技术条件	(5)
21组 钢坯	(6)
22组 型钢及异型钢	(6)
23组 钢板	(9)
24组 钢带	(11)
25组 铁道用钢	(11)
26组 钢管	(13)
27组 钢丝、钢丝绳	(15)
28组 其它钢铁产品	(17)
29组 金属试验、检验方法和包装标志	(17)

3类 有色金属产品及检验方法

30组 有色金属产品牌号表示方法	(19)
31组 有色金属及其合金	(20)
32组 有色金属及合金板、条	(22)

33组	有色金属及合金带、箔	(23)
34组	有色金属及合金棒	(23)
35组	硬质合金	(24)
36组	有色金属及合金管	(24)
37组	有色金属及合金丝、线	(25)
38组	有色金属试验、检验方法和包装标志	(25)

4类 耐火材料及检验方法

41组	标准型耐火制品	(28)
42组	硅质耐火制品	(28)
43组	粘土质、半硅质、高铝质耐火制品	(29)
44组	镁质和镁铝质耐火制品	(30)
45组	耐火材料验收、保管、外形检查和理化性质检验方法	(30)

5类 炭素制品、焦化产品及检验方法

51组	炭素制品	(31)
52组	焦炭	(32)
53组	炼焦化学产品	(32)
54组	检验方法	(33)

附:	标准号分类索引	(34)
----	---------	--------

顺序目录

468.021
453.2

分 类 目 录

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
-------	---------	--------

1 类 冶金产品原材料及检验方法

11 组 矿、精矿及检验方法

YB 112—75	铜精矿	YB 112—70
YB 113—70	铅精矿技术条件	YB 113—61
YB 114—70	锌精矿技术条件	YB 114—61
YB 123—62	铝土矿石分类及技术条件	
YB 326—70	萤石精矿技术条件	YB 326—62
YB 327—63	耐火材料用铝土矿石分类及技术条件	
YB 421—64	烧结铁矿技术条件	
YB 498—65	铋精矿分类及技术条件	
YB 504—65	钨精矿分类及技术条件	重 1401—55
YB 601—65	钼精矿分类及技术条件	重 1411—55
YB 733—70	硫铁精矿技术条件	重色 1426—55
YB 736—70	锡精矿分类及技术条件	重色 152—55
YB 742—70	镍精矿技术条件	
YB 744—70	镍铈精矿技术条件	
YB 746—75	绿柱石精矿技术条件	YB 746—70
YB 748—70	朱砂技术条件	
YB 777—74	铬矿石取样方法	
YB 826—75	钴硫精矿	
YB 52—64	烧结铁矿化学分析方法	
YB 124—62	铝土矿石化学分析方法	

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
YB 322—65	萤石化学分析方法	
YB 494—75	铜精矿化学分析方法	YB 494—64
YB 495—75	铅精矿化学分析方法	YB 495—64
YB 496—75	锌精矿化学分析方法	YB 496—64
YB 497—65	铋精矿化学分析方法	
YB 602—70	钨精矿化学分析方法	YB 602—65
YB 734—70	硫铁精矿分析方法	
YB 735—70	钼精矿分析方法	重 1412—55
YB 737—70	锡精矿分析方法	
YB 743—70	镍精矿分析方法	
YB 745—70	镍铈精矿分析方法	
YB 747—70	铍精矿、绿柱石分析方法	
YB 749—70	朱砂分析方法	
YB 806—55	铁矿及锰矿化学分析	
	方法 {铜、砷、铅、锌 结晶水及有效氧	重钢 29—55
YB 807—55	铁矿及锰矿化学分析方法	重 67—55
YB 808—55	石灰石、白云石化学分析方法	重钢 31—55
YB 825—75	钴硫精矿化学分析方法	

12 组 选矿药剂及检验方法

YB 499—65	乙基钠黄药技术条件	重色 1901—55
YB 500—65	丁基钠黄药技术条件	重色 1902—55
YB 501—65	2号浮选油	重色 1904—55
YB 502—65	25号黑药	重色 1903—55
YB 503—65	黄药化学分析方法	

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
-------	---------	--------

13 组 生铁及检验方法

GB 717—75	炼钢用生铁	GB 717—65
GB 718—65	铸造用生铁	YB 2—59
GB 719—65	生铁的化学分析用试样采取法	YB 3—59

14 组 铁合金及检验方法

YB 58—65	硅 铁	YB 58—61
YB 59—65	锰 铁	YB 59—60
YB 60—65	钛 铁	YB 60—60
YB 61—65	钒 铁	YB 61—60
YB 62—65	钨 铁	YB 62—60
YB 63—65	钼 铁	YB 63—60
YB 64—60	铬 铁	
YB 65—60	硼 铁	
YB 66—65	高炉锰铁	YB 66—61
YB 67—65	锰硅合金	YB 67—60
YB 68—70	金属锰	YB 68—65
YB 69—65	金属铬	YB 69—60
YB 320—75	钒 渣	YB 320—65
YB 524—65	磷 铁	
YB 525—65	硅钙合金	
YB 526—65	硅铬合金	
YB 779—75	真空法微碳铬铁	
YB 70—65	铁合金化学分析用试样采取法	YB 70—60
YB 71—65	铁合金化学分析用试样制取法	YB 71—60
YB 72—65	硅铁化学分析方法	YB 72—60

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
YB 79—65	锰硅合金化学分析方法	YB 72—60
YB 80—65	锰铁及高炉锰铁化学分析方法	YB 72—60
YB 547—67	钒渣化学分析方法 (试行)	
YB 576—65	磷铁化学分析方法	
YB 577—65	硅铬合金化学分析方法	
YB 578—65	金属锰化学分析方法	
YB 579—65	硅钙合金化学分析方法	YB 72—60
YB 580—65	钼铁化学分析方法	YB 72—60
YB 581—65	钛铁化学分析方法	YB 72—60
YB 582—65	金属铬化学分析方法	
YB 583—65	钨铁化学分析方法	YB 72—60
YB 584—65	铬铁化学分析方法	YB 72—60
YB 585—65	钒铁化学分析方法	YB 72—60
YB 586—65	铁合金验收、包装、标志和质量 证明书的一般规定	
YB 809—55	炉渣化学分析方法	重钢 30—55
YB/Z 6—75	真空法微碳铬铁化学分析方法	

15 组 回 炉 废 钢 料

YB 518—64	回炉碳素废钢分类及技术条件
YB 519—64	回炉废铁分类及技术条件
YB 520—64	回炉合金废钢分类及技术条件

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
-------	---------	--------

2 类 钢铁产品及检验方法

20 组 钢铁产品牌号表示方法、钢号和技术条件

GB 221—63	钢铁产品牌号表示方法	
GB 699—65	优质碳素结构钢钢号和一般技术条件	YB 4—63
GB 700—65	普通碳素钢钢号和一般技术条件	YB 151—63
GB 1220—75	不锈钢耐酸钢技术条件	YB 10—59
GB 1221—75	耐热钢技术条件	YB 11—59
GB 1222—75	热轧弹簧钢技术条件	YB 8—59
	技术条件部分	YB 213—64
	技术条件部分	
YB 5—59	碳素工具钢分类及技术条件	
YB 6—71	合金结构钢技术条件	YB 6—59
YB 7—59	合金工具钢技术条件	
YB 9—68	铬轴承钢技术条件 (试行)	YB 9—59
YB 12—59	高速工具钢技术条件	重 22—52
YB 13—69	普通低合金结构钢钢号和一般技术条件 (试行)	YB 13—63
YB 191—75	易切削结构钢技术条件	YB 191—63
YB 200—75	电工用纯铁	YB 200—70
YB/Z 7—75	不锈钢耐酸钢推荐钢号技术条件	



82412

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
-------	---------	--------

YB/Z 8—75 耐热钢推荐钢号技术条件

21 组 钢 坯

YB 152—65	热轧钢坯品种	YB 152—63
YB 153—65	初轧坯品种	YB 153—63
YB 154—63	普通碳素钢和低合金钢初轧坯和 钢坯技术条件	重 68—55
YB 155—63	碳素钢和硅钢薄板坯	
YB 187—65	碳素钢圆管坯	YB 187—63
YB 188—63	优质碳素钢和合金钢初轧坯和钢 坯技术条件	
YB 190—64	碳素钢热轧方管坯	
YB 355—63	铁路机车车辆用车轴钢坯	
YB 466—64	合金结构钢圆管坯	
YB 803—70	锅炉用高压无缝钢管管坯	

22 组 型钢及异型钢

GB 701—65	普通低碳钢热轧圆盘条	YB 156—63
GB 702—72	热轧圆钢和方钢品种	GB 702—65
		GB 703—65
		GB 909—66
		GB 910—66
		热轧部分
GB 704—65	热轧扁钢品种	YB 185—63
GB 705—65	热轧六角钢品种	YB 160—63
GB 706—65	热轧普通工字钢品种	YB 161—63
GB 707—65	热轧普通槽钢品种	YB 162—63

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 715—65	普通碳素钢铆螺用热轧圆钢技术条件	YB 169—63
GB 905—66	冷拉圆钢品种	YB 195—63
GB 906—66	冷拉方钢品种	YB 196—63
GB 907—66	冷拉六角钢品种	YB 197—63
GB 908—72	锻制圆钢和方钢品种	GB 908—66
		GB 909—66
		GB 910—66
		锻制部分
GB 911—66	工具钢热轧及锻制扁钢品种	重 19—55
GB 1199—75	农用复合钢	YB 150—64
YB 81—72	普通低碳钢热轧圆盘条二级品	
YB 83—72	钢筋混凝土结构用热轧钢筋二级品	
YB 85—72	红旗 80 拖拉机履带板用型钢二级品	
YB 97—63	等边和不等边弯曲角钢品种	YB 97—60
YB 98—63	等边弯曲槽钢品种	YB 98—60
YB 99—63	不等边弯曲槽钢品种	YB 99—60
YB 100—63	内弯型弯曲槽钢品种	YB 100—60
YB 101—63	盆形弯曲槽钢品种	YB 101—60
YB 102—63	窗框用特殊截面弯曲型钢	YB 102—60
YB 103—63	杂形弯曲型钢品种	YB 103—60
YB 115—61	扭耳钢筋及其原料	
YB 159—63	热轧中空钢	
YB 163—63	热轧轻型工字钢品种	
YB 164—63	热轧轻型槽钢品种	



标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
YB 165—75	热轧窗框钢	YB 165—63
YB 166—65	热轧等边角钢品种	YB 166—63
YB 167—65	热轧不等边角钢品种	YB 167—63
YB 170—63	普通碳素和低合金结构钢热轧条 钢技术条件	重 82—55
YB 171—69	钢筋混凝土结构用热轧钢筋	YB 171—65
YB 173—64	汽车车轮轮辋和挡圈用型钢	
YB 194—63	冷拉优质结构钢技术条件	重 92—55
YB 201—63	结构钢锻制扁钢品种	
YB 210—64	汽车车轮锁圈用热轧型钢	
YB 211—64	机引犁犁铧用型钢	
YB 212—64	红旗 80 拖拉机履带板用型钢	
YB 246—64	银亮钢品种	
YB 247—64	银亮钢技术条件	
YB 328—72	普通热轧圆钢二级品	YB 328—63
YB 329—72	普通热轧方钢二级品	YB 329—63
YB 330—72	热轧扁钢二级品	YB 330—63
YB 331—72	热轧等边和不等边角钢二级品	YB 331—63
YB 332—72	热轧普通工槽钢二级品	YB 332—63
		普型部分
YB 349—64	制绳钢丝用盘条	
YB 356—64	农业机械用特殊断面型钢品种	
YB 357—64	拖拉机大梁用槽钢	
YB 473—65	造船用球扁钢品种	
YB 534—65	冷镦钢技术条件	
YB 535—65	热轧八角钢品种	
YB 661—69	矿用普通低合金结构钢技术条件 (试行)	

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
YB 847—75	热轧弹簧扁钢品种	YB 8—59 品种部分 YB 213—64 品种部分
23 组 钢 板		
GB 708—65	轧制薄钢板品种	YB 176—63
GB 709—65	热轧厚钢板品种	YB 174—63
GB 710—65	优质碳素结构钢薄钢板技术条件	YB 203—63
GB 711—65	优质碳素结构钢热轧厚钢板技术条件	YB 202—63
GB 712—65	造船用热轧碳素钢技术条件	YB 183—63
GB 713—72	制造锅炉用碳素钢、普通低合金 钢钢板技术条件	GB 713—65 YB 182—69
GB 714—65	桥梁建筑用热轧碳素钢技术条件	YB 168—63
GB 912—66	普通碳素钢、低合金结构钢薄钢 板技术条件	YB 177—65
YB 73—63	电工用硅钢薄板（冷轧部分）	YB 73—60
YB 73—70	电工用热轧硅钢薄板	YB 73—63 热轧部分
YB 149—70	汽车大梁用钢板	YB 149—64
YB 168—70	桥梁建筑用碳素钢、低合金钢钢 板技术条件	
YB 175—63	普通碳素钢和低合金钢热轧厚钢 板技术条件	重 87—55
YB 178—65	酸洗薄钢板技术条件	YB 178—63
YB 179—63	屋面薄钢板技术条件	冶 30—57

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
YB 180—63	镀锌薄钢板技术条件	
YB 181—65	镀锌用原板和酸洗薄钢板品种	YB 181—63
YB 183—70	造船用碳素钢、低合金钢钢板技术条件	
YB 184—65	花纹钢板	YB 184—63
YB 204—63	合金结构钢薄钢板技术条件	重 96—55
YB 205—63	优质碳素结构钢汽车制造用热轧厚钢板	
YB 214—64	犁铧用三层钢板技术条件	
YB 215—64	深冲压用冷轧薄钢板	
YB 216—64	镀铅薄钢板	
YB 341—72	热轧厚钢板二级品	YB 341—63
YB 342—72	花纹钢板二级品	YB 342—63
YB 343—72	轧制薄钢板二级品	YB 343—63
YB 363—69	多层式高压容器用碳素钢、普通低合金钢钢板技术条件	YB 363—64
YB 364—64	200升油桶用热轧碳素钢薄钢板	
YB 474—64	搪瓷用热轧薄钢板	
YB 536—69	压力容器用碳素钢、普通低合金钢热轧厚钢板技术条件	YB 536—65
YB 537—65	一般用途普通碳素钢、普通低合金钢薄钢板技术条件	
YB 538—65	热轧碳素工具钢板技术条件	
YB 539—65	空气压缩机阀片用热轧薄钢板技术条件	
YB 540—65	航空用合金结构钢板技术条件	
YB 541—70	不锈钢、耐酸及不起皮钢薄钢板技	

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
	术条件	YB 541—65
YB 542—70	不锈、耐酸及不起皮钢厚钢板技术条件	
	术条件	YB 542—65
YB 543—65	弹簧钢薄钢板技术条件	
YB/Z 1—73	热镀锡钢板技术条件	

24 组 钢 带

GB 716—65	普通碳素钢冷轧钢带	YB 186—63
YB 96—65	普通碳素钢热轧钢带	YB 96—63
YB 189—64	焊管坯	
YB 207—65	碳素结构钢冷轧钢带	YB 207—63
YB 208—63	弹簧钢、工具钢冷轧钢带	
YB 209—63	低碳钢冷轧钢带	
YB 314—64	热镀锡钢带	
YB 315—64	马蹄钉用热轧钢带	
YB 316—64	刮脸刀片用冷轧钢带	
YB 317—64	手表用冷轧不锈钢钢带	
YB 318—64	手表用冷轧碳素工具钢钢带	
YB 336—72	普通碳素钢热轧钢带二级品	YB 336—63
YB 530—65	锯条用冷轧钢带	
YB 531—65	热处理弹簧钢带	
YB 532—65	冷轧不锈钢带	
YB 533—65	铠装电缆用冷轧钢带	

25 组 铁 道 用 钢

GB 181—63	每米 50 公斤钢轨品种	重 12—55
GB 182—63	每米 43 公斤钢轨品种	重 13—55

标 准 号	标 准 名 称	被代替标准号
GB 183—63	每米 38 公斤钢轨品种	YB 358—63
GB 184—63	每米 50 公斤钢轨用鱼尾板品种	YB 359—63
GB 185—63	每米 38 及 43 公斤钢轨用鱼尾板品种	YB 360—63
GB 186—63	每米 50 公斤钢轨用垫板品种	YB 361—63
GB 187—63	每米 38 及 43 公斤钢轨用垫板品种	YB 362—63
YB 14—63	每米 24 公斤轻轨用鱼尾板品种	YB 14—59
YB 32—60	每米33—50公斤铁路用平炉碳素钢钢轨技术条件	冶 36—57
YB 33—60	每米33—50公斤铁路用转炉碳素钢钢轨技术条件	
YB 34—60	每米38—50公斤铁路用低合金钢钢轨技术条件	
YB 172—63	起重机钢轨	
YB 220—63	每米15—24公斤轻轨技术条件	重 98—55
YB 221—64	每米 5—11公斤轻轨技术条件	YB 221—63
YB 222—63	轻轨品种	YB 56—59
YB 223—63	轻轨用垫板	
YB 224—63	轻轨用鱼尾板技术条件	重暂 14—55
YB 225—63	每米18公斤轻轨用鱼尾板品种	重 103—55
YB 226—63	每米15公斤轻轨用鱼尾板品种	重 102—55
YB 227—63	每米11公斤轻轨用鱼尾板品种	重 101—55
YB 228—63	每米 8 公斤轻轨用鱼尾板品种	重 100—55
YB 229—63	每米 5 公斤轻轨用鱼尾板品种	重 99—55
YB 339—72	起重机钢轨二级品	YB 339—63
YB 340—72	每米 5—24公斤轻轨二级品	YB 340—63