
*
* 对国产 BD 200 S H 型 转杯纺 纱机 *
* 部分零 部件使用情况的 评价 *
*

该机在我厂经过一年多的试生产。我们对整机的成纱质量和机械性能等方面进行了测试。并经转杯纺纱机考核组考核。认为该机的工艺和机械性能已相当于捷克原机的水平。这与向经纬纺机厂提供配套件时各厂家的通力合作是分不开的。为该机配套的零部件主要有：

1. 青岛纺机厂生产的传动纺杯的 15 KW 双速电动机。用于控制喂入传动轴和引纱传动轴的 0.18KW 伺服电动机以及 0 K 40 型分梳辊用齿条。

2 渭南纺机厂生产的传动分梳辊 3 KW 电动机。驱动排杂风机用 2.2 KW 电动机。驱动辅吸嘴风机用 3 KW 电动机以及 23.5 伏直流发电机。

3. 常德纺机厂生产的 PT_1 型喂给无级变速器 BP_2 型引纱无级变速器等。

由一年多的运转情况：各配套电机运转温升正常。无发热老化现象。经周期解剖检查。绝缘情况良好。均大于 $150 M \Omega$ 。符合国家标准。尤其是传动纺杯的 15 KW 双速电机和传动分梳辊的 3 KW 电机，其温升情况和实测功耗优于捷克原机。详见《测试报告》表 10。

OK 40型分梳辊齿条的使用情况详见《测试报告》表4。齿条是影响成纱质量的主要因素之一。从开车以来的运转情况和表4数据。齿条的性能质量能满足纺纱要求该机成纱质量的各项指标与捷克原机水平相当。

关于PT₁和BP₂型无级变速器的使用情况。该2台无级变速器分别是BD200SM型转杯纺纱机上的喂入部分和引纱部分的传动装置。它们的性能直接影响主机的正常运转。该两种型号无级变速器于87年12月随主机至我厂生产运转。PT₁型无级变速器(喂入传动装置)使用至今。未发现任何故障。使用情况一直正常。能满足纺纱机的传动要求。BP₂型无级变速器(引纱传动装置)开车约一月后发现噪声大。箱体热。查为箱内变速条张力板磨坏。修复后又出现装螺旋伞齿轮的输入轴扭断。造成停车。88年2月经纬纺机派人调换了该台经常德纺机厂改造后的BP₂型引纱变速器后。使用至今。运转情况正常。其温升。噪声等均较小能满足纺纱机的传动要求。综上。PT₁型和BP₂型无级变速器的性能均能达到捷克原机的运转水平。

徐州纺织厂 BD200SM 转杯
纺纱机生产测试小组

1989年元月