

SHI JIA ZHUANG NEI RAN JI PEI JIAN ZONG CHANG CHANG ZHI

石家庄内燃机配件总厂

厂志

刘裕楠

大事记·附录



石家庄内燃机配件总厂厂志编委会

一九九〇年五月

第 九 篇

大 事 记

一 九 五 八 年

在大跃进中，中共石家庄市委决定，在石家庄市劳动局技工学校的基础上筹建石家庄市拖拉机厂。

3月3日，市委（53）033号文通知，“新建石家庄市煤气拖拉机厂，设中共石家庄市煤气拖拉机厂委员会。”党委常委成员有：王中年、石庆堂、白银波、赵志英、赵锡玉。

后经市委书记康修民口头建议，命名为“石家庄市拖拉机厂”。

3月6日，市人民委员会（53）人彭字第5号任命刘宗甫为石家庄市拖拉机厂厂长，赵志英、赵锡玉为副厂长。

4月15日，在全市十余个兄弟厂的协助下，奋战20多天，组装成第一台25HP拖拉机，向“五一”献礼。（本台无机型）

5月7日，编制出“设计任务书”。规划投资30,572,840元，占地面积64000平方米。设发动机、底盘、冲压、锻压、辅助、动力六个车间，仓库两处，办公室一处。设备1338台，年产拖拉机2000台。

5月15日，主体工程在新厂区破土动工。（由建仓库开始）

6月10日，土建工程全面开工。上千名学员参加建厂劳动。其中底盘车间（1696平方米，砖木结构），仅用13天就基本建成，向“七一”献了礼。

8月，市免去刘宗甫厂长职务，调市工作。

8月18日，市委（58）125号通知：“中共河北省农业厅石家庄拖拉机修配厂支部委员会划归中共石家庄市拖拉机厂委员会领导”。

8月28日，市委任李俊德为厂党委副书记。1959年2月调离本厂。

8月，从上月开始，人员、设备陆续从技工学校旧址迁入新厂区，九月初迁完。

9月16日，为适应生产、工作需要，调整行政组织机构，设人事工资科、保卫科、财经科、生产科，建立三个车间：制造车间、组装动力车间、铸锻车间。

9月下旬，全民性的大炼钢铁运动开始。全厂划分炼铁、生产两条战线。

1700多人投入建土炉、炼钢铁、炼焦运动，其余人员生产料车卷扬机、粉碎机等。

11月29日，市任命朱跃洪为厂长。

12月，市委任命任世新为党委副书记。

一 九 五 九 年

1月，市委指示，将石家庄拖拉机修配厂和螺丝钉厂并入我厂。并免去马汝霖拖拉机修配厂厂长职务，任命为我厂副厂长。

2月1日，厂召开共青团首届代表大会。正式代表13名，列席代表17名，选举张荫森为团委副书记。

2月，根据市的要求，下马停建，精简人员，到9月共调出工人、学徒工2390人，支援市有关单位。

2月，试制1105煤气机。9月份投入生产，当年生产62台。

3月1日，试制10HP杨柳青煤气机。当年生产674台。

4月，成立检查科。

4月，参加一机部六局和商业部在北京召开的汽车、拖拉机配件定货会，开始接受配件生产任务。

中旬，派出一批工程技术人员及工人赴上海、武汉、无锡、天津、北京等地参观学习，收集生产拖拉机内燃机配件的技术资料。

4月20日19时50分，铸锻车间冲天炉因炉底积水，扒炉时残余炭、铁落于水中造成爆炸。9人受伤，其中重伤6人，工人邵长新因抢救无效死亡。

5月30日，由于市工业调整，石家庄市人民委员会(59)

办石字第10号通知，“将石家庄市拖拉机厂改名为石家庄市农业机械厂”。

5月，成立经营科，并决定成品库及原生产计划科外协组划归经营科领导。

6月5日，石家庄市人民委员会(59)办刘字41号通知：将桥东公社公私合营机械制造厂农业机械制造厂部分(通称机铁二厂)及市铸造厂同时并入我厂，并任命原铸造厂领导刘传芳为我厂党委副书记，许金祥为副厂长。

6月10日，石家庄市人民委员会(59)办石字43号通知：自6月5日起将划归我厂领导的拖拉机修配厂领导关系交归石家庄地区专署领导。

6月17日，铸工车间青工王文斗抬沙杆时砸伤头部，送院治疗过程中，因医疗事故——青霉素中毒，于30日21时40分死亡。

6月，市委免去厂党委书记王中年职务，调市工作。

7月12日，经40天的努力，试制成功135千瓦交流电动机，3月份投产，全年生产25台。

7月28日，石家庄市人民委员会(59)办王字第52号通知：将厂属“拖拉机制造工业大学”(即原劳动局技工学校，大跃进中一度改名为大学)改由市劳动局领导，并恢复“石家庄市劳动

局工人技术学校”名称。

3月，成立技术科。

9月中旬，开始试制1140煤气机，11月生产4台，为60年大批生产创造了条件。

11月初，市委任命谷黎明为党委书记。

11月22日，农业机械部同意我厂改建为专业配件厂，中央投资列入国家限额500万元以上单位。

12月4日，市委通知朱跃洪停职反省（“反右倾”中受批判，62年甄别平反，并向本人赔礼道歉）由副厂长赵锡玉代理厂长职务。

12月11日，石家庄市机电工业局通知：根据上级指示，将我厂改名为“石家庄拖拉机配件厂”。

一 九 六 〇 年

1月1日，人事保卫科划分为人事科和保卫科，建立基建科。

1月组成第一条——气门筒易生产流水线。

2月1日，石家庄市人民委员会（60）人彭字2号通知，免去赵志英副厂长职务。

2月，铸工车间采用离心浇注机浇注缸套。

2月14日，制造车间划分为配件车间（一车间）和内燃机车

间(二车间)；电动车间改建为工具维修车间。

2月，组成第2条——缸套(1)简易生产流水线。

3月，根据1960年2月4日(60)农机密计张字第21号文报国家计委的计划任务书审查意见的报告，编制了我厂第一次扩大初步设计，确定生产纲领为年产1620万件。其中：活塞环1000万件，活塞肖100万件，气门200万件，轴瓦200万件，气缸套20万件，活塞100万件。(第一次批准的生产纲领)

3月29日，市任命李占成、史计成为副厂长。

3月，组成第三条——活塞肖简易生产流水线。

4月23日，为加强设备管理，成立设备科。

4月26日，市委卯(60)66号文通知，改变一些厂矿党的领导关系。我厂党的关系下放到长安公社党委领导。

5月2日，辅助(工具、机修)车间破土动工。(3251.51平方米)

6月，派人赴上海、天津等地学习活塞环单体铸造、活塞铸造等技术。

6月8日，锻压车间破土动工。(2511.87平方米)

6月23日，召开首届党代表大会。正式代表75人。选举产生党委委员15人，常委5人，有谷黎明(书记)、任世新(副书

记)、刘传芳(副书记)、赵锡玉、许金祥。

6月,平环简易流水线投产。

7月2日,为作好配件投产前的各项准备工作,厂成立生产准备办公室,副厂长李占成兼任办公室主任。

7月17日,厂共青团召开第二次代表大会。正式代表102人,列席代表11人,选举李玉珍为团委副书记。

8月17日,党委号召全厂职工大搞配件生产。提出“准备半月,大战百天,过五关(五大配件)斩六将(六大配件技术关),为坚决实现双·101”(日产配件10100件,后四个月完成101万件)而奋斗。从此以主要力量投入配件生产,但因生产条件限制及欠产过多,当年只完成配件63·9万多件,占全年任务的55%。

8月,压缩空气站(391·63平方米)、总配电站(113·63平方米)破土动工,分别于65年6月、65年1月竣工。

8月,油环简易生产流水线投产。

9月,活塞简易流水线投产。瓦片中旬投产。

9月11日,人事科与劳动科合并为人事劳动科。撤销设备科。设备管理交工具维修车间负责。

10月,为解决配件生产与煤气机生产的矛盾,石家庄市政府

决定，在原“市螺丝钉厂”厂址基础上成立“内燃机修配卫星工厂”，为我厂的“卫星厂”，专门生产1140煤气机，经济独立核算，直接对外。从9月份开始筹建，配备了人员和设备。

10月3日，档案员梁巨敬运水泥时，架辕拉车，在厂门口被压伤，下半身瘫痪，送京医治，手术前高烧，21日下午6时15分死亡。

10月12日，铸工车间破土动工（3477·21平方米）。

10月17日，生产科与生产准备办公室合并；技术科与双革办公室合并；厂长办公室与行政科合并。设生活管理科。

10月，缸套（2）简易生产流水线投产。

11月15日，已建成简易配件生产流水线8条。其中金工一车间3条（活塞、活塞肖、瓦片流水线各一条），金工二车间5条（缸套线2条，活塞环平环、油环、进排气门各一条）。能力日产约6000件。

11月20日，成立木工车间。由原铸工模型组、行政科木工维修组、基建科木工组组成。

这一年，中央领导谭震林来厂视察，由党委书记谷黎明、代厂长赵锡玉接待；邓子恢来石视察时，接见了谷黎明和赵锡玉，并参观了我厂试制的手扶拖拉机。

一 九 六 一 年

2月，活塞环实现了单体铸造，质量有明显提高。

4月28日，为适应生产和工作需要，党委决定：技术科分为技术工艺科、技术检查科；生产科与生产准备办公室分开；生产准备办公室并入技术科。

4月，农业机械部农机修配局调查研究小组来厂，对我厂的技术管理、产品质量、生产能力、生产组织、领导思想等方面的问题进行了全面调查分析，做出了具体评价，指出了存在的问题，向部党组提出了调查报告。这次调查对我厂的发展有指导意义。

6月1日，市委指示，我厂内燃机修配卫星工厂划归长安区直接领导。向该厂支援干部7人，工人75人，金切设备66台，铸锻设备26台，于5月底移交完毕。党委并对若干具体问题作出决定。

7月17日，党委召开动员大会，做了“压缩劳力，支援农业”的报告，压劳工作开始。由于我厂系支农上马单位，实行压劳顶替，到62年底全厂共压缩劳力353人，顶替361人。

7月17日，党委决定：设备科与维修车间分开，专设设备科，经营科划分为供应科、销售科、运输队。

8月5日，市人民委员会以(61)人仲字4号任命付臣、李振华为副厂长。

8月15日，石家庄市委(61)来35号通知，为便于加强对工业生产的领导，将我厂的领导关系由桥东区又变更为由市委直接领导。

9月19日，党委决定：行政科分为总务科、生活科；人事劳动科分为人事教育科、劳动工资科。

10月21日，在全厂职工中学习贯彻中央颁发的《工业企业工作条例》(草案)(即70条)。到62年结合企业整顿逐步健全了党委领导下的厂长负责制，提高了以厂长为中心的生产、行政指挥的作用，共修订完善各项管理制度106项。党的工作拟定了《车间党支部工作十四条》(草案)，明确党支部实行监督保证作用。

11月11日，市人民委员会(61)人伟字第6号通知，免去史计成副厂长职务。

11月9日，农业机械部工作组，对我厂产品质量进行了全面深入的调查，向陈部长及党组写出了“石家庄拖拉机配件厂产品质量方面的几点意见”的报告。报告在肯定成绩的同时，认为产品质量不稳定，六种产品技术都还没有过关。建议认真整顿产品质量，进行试制工作，把工艺定下来，把管理制度健全起来。

11月20日，党委根据农机部技术司与工作组的要求，确定停产试制，整顿产品质量。为此，向农机部及市委写出专题报告，

报告中提出了整顿计划。

1 1月，单身职工宿舍破土动工（6259平方米），到63年8月竣工。

1 2月，在辅助车间内临时安装了活塞环、气缸套两条生产线及工具、机修的部分设备，临时动用投入生产。

一 九 六 二 年

1月1日，农业机械部根据国家经委《关于调整94个企业隶属关系的通知》，将我厂隶属关系改由农业机械部直接管理。为做好接收工作，3月18日，部、省、地就有关我厂移交中的具体问题，起草了《关于石家庄拖拉机配件厂在移交过程中具体问题的处理意见》。

1月，市委任命吴庆荣为党委副书记。

2月9日，市人民委员会（62）人伟字第2号免去李振华副厂长职务。

3月，根据中央“关于彻底清查仓库，核定资金，发挥物资潜力”的指示，开始清仓核资工作。历时一年，到63年3月结束。摸清了各种设备、物资的底数，清理出钢材、有色金属、生铁等物资数百万吨及各种债权债务，加速了资金周转。

3月，在农机部工作组的直接帮助下，进行以活塞环为重点的

质量整顿工作。历时9个多月，到11月份结束。这次整顿对问题多的活塞环、缸套采用阶段停产和定期停产整顿；对气门、活塞、活塞肖、轴瓦有重点的不停产整顿。整顿按普查、整改、验证总结三个阶段进行。通过整顿，调整了冷热加工工艺，制定了工艺文件，操作规程、检查规范、原材料标准等等。这次整顿，对我厂提高技术管理水平和产品质量，奠定了基础，具有重要意义。

6月27日，厂以石配基字第187号文向农机部修配局做出《关于我厂基建工程已全面停工的紧急报告》。报告说：我厂基本建设上半年连续几个月都未完成计划。四月份以后，逐渐形成半停工状态至6月15日已全面停工。原因是：①设计复查进度赶不上工程需要；②计划下达晚，财务拨款不及时；③物价上涨，施工单位要求材料差价和定额按实际结算，厂无法接受；④材料供应不足；精简下放、建筑工人劳力不足等等。因此，建筑部门已把施工力量撤出，导致停工。

7月9日，农机部（62）农机张字第167号文批准我厂扩大初步设计（B次）确定生产纲领年产量为1642.3件，其中活塞环1000万件，活塞肖100万件，气门200万件，轴瓦200万件，气缸套20万件，活塞100万件，铸钢件22.3万件。（即：在第一次扩大初步设计的基础上又增加铸钢22.3万件）这是第二次变更扩初设计。

8月，农机部任命张慎修为厂长。

9月，第二金工车间（9635平方米）、中央锅炉房（1963·53平方米）破土动工，分别于65年5月、64年12月竣工。

11月，在部工作组罗志健工程师的具体指导下，“干涂料”铁模离心浇注缸套试验成功，历时半年多，到11月下旬，摸到了规律，产品质量达到部颁标准。经三个多月的生产实践证明，产品质量稳定。

12月16~22日，厂召开第二次党代表大会，正式代表71人。选举产生13名委员，其中常务委员7人。书记谷黎明，付书记任世新、吴庆荣，常委付臣、李振华、赵锡玉、张慎修。

一 九 六 三 年

1月11~13日，厂共青团召开第三次代表大会，正式代表83人，选举产生第三届共青团委员会。李玉珍当选为书记。

2月10日，为加强技术后方，厂（63）石配干字第3号通知，决定成立工具科（对内为工具车间）。

3月24~29日，厂召开首届职工代表大会，听取了副厂长李占成代表行政做的《行政工作报告》，工会主席李振华代表工会做了工会工作报告。《行政工作报告》总结了53年以来的工作成

绩，在谈到今后任务时说：1963年行政工作必须实行基建、生产并重……统一行动，统一安排，基建与生产相结合，政治工作与业务工作结合，近期工作与远期工作结合。并针对性的提出了措施。

3月，国家计委以国计薄字第105号文批准设计任务书，确定生产纲领为年产1620万件，其中：活塞环1000万件，活塞肖100万件，气门200万件，轴瓦200万件，气缸套20万件，活塞100万件。（同第一次扩初设计）这是第三次变更设计任务书。

4月14日，厂（63）石配人干字第5号通知，按照63年组织机构设置方案，将原生活科、总务科合并，改为行政科。

5月17日，厂（63）石配人干调字7号通知：根据63年组织机构设置方案，供应科与运输队合并为供应科；生产计划科分为生产调度科和经济计划科；保健所属行政科领导。

6月，家属宿舍设计规划1、2、3、4号楼破土动工（各1123.33平方米），64年9月竣工。（原现在的4、5、6、7号楼）

7月5日，石家庄市人民武装部干字第1号通知，确定我厂建立武装部。党委确定，由副厂长许金祥兼任武装部长。

7月13日，厂（63）石配人干字第11号通知，为确保安全生产和加强技术教育工作，决定成立安全技术科和技术教育科。

8月5日，从8月5日开始，我市连降暴雨，降雨量达737.2毫米，这是我市有记录以来最大的降雨量。

我厂广大职工在厂内冒雨抢修排水道，排除险情，抢救物资，保证了厂区的安全。8日市要求我厂派民兵赴塔子口运送麻袋及田家庄抢修桥梁的任务。我厂有数百名职工投入战斗，圆满完成任务。抗洪中，厂内还腾出食堂、部分办公室安置受灾职工150多户。并派出36名干部、工人赴灾区慰问家属229户。

雨后全厂立即投入了“生产补损”活动，较好的完成了当年任务。

8月16日，根据农机部厂长、党委书记会议精神，厂发布《冷热加工岗位检查的决定》，对各工序提出了检查细则。

9月，家属宿舍设计规划5、6、7、8号楼破土动工（共6977.18平方米）。（现在的1、2、3、8号）除7号楼于65年6月竣工外，其余三栋在64年12月竣工。

10月26~27日，厂召开首届二次职工代表大会。副厂长赵锡玉作《63年1~9月份行政工作总结》及《四季度行政工作安排意见》《64年的一些打算》等工作报告；工会主席季振华作《进一步深入开展劳动竞赛的意见》报告。

《64年的一些打算》指出：根据农机部北京会议上确定的生产基建任务，64年任务既艰巨又复杂。一头是“生产能力大，任

务小，难以吃饱饭”；一头是“基建投资大，力量弱，问题多，难以完成”，因此，要力争不亏损有盈余。在谈到生产、基建关系时，第一次明确提出：总的前提是生产服从基建。

11月，农机部任命张旭初为付厂长（71年7月调离本厂）。

12月7日，厂对1963年生产准备工作进行了总结。指出：1962年底以前，我厂从事生产准备工作的人员，从开始7人最后减少到3人，先后附属几个科室，工作未展开。这是由于多数领导同志对现代化生产，特别是大量流水生产的复杂性认识不足，对扩建的目的是为了进一步采用新技术和组织文明生产，保质保量实现生产纲领认识不足。到63年，由于投产年限日趋接近，厂房陆续建成，领导力量逐渐加强，特别是部局的督促检查，才开始认识到生产准备工作的重要性，列入了议事日程。

取得的主要成绩归纳起来是：①充实配备了73名大专毕业生；②组织技术人员，采取学习工艺、熟悉图纸、深入现场及去兄弟单位学习等提高了技术业务水平；③参加工厂设计审查，提出了381条修改意见，并三上北京、两赴洛阳，在参加工艺交底中发挥了重要作用，采纳了我们意见120条，增加设备70台，更换设备70台。此外，还摸清了生产准备工作的底数，为64年开展工作提供了依据。

12月10日，厂提出了《64年工作安排意见（初稿）》。