

中国钢铁统计

1996



冶金工业部发展规划司
冶金工业部信息标准研究院

中 国 钢 铁 统 计

1 9 9 6

冶金工业部发展规划司
冶金工业部信息标准研究院

序

1995年，中国钢铁工业坚持市场导向的生产经营方针，调整产品结构，贯彻不付款不发货、没有合同不生产的原则，努力降低外单位所欠货款、减少盲目生产所带来的库存压力，使钢铁工业在市场销售平淡未见好转的情况下实现了生产平稳，价格稳定。

——加强产销衔接，生产经营状况趋好。1995年钢产量9536万吨，比上年增长3.0%；生铁10529万吨，增长8.1%；成品钢材8980万吨，增长6.5%。钢铁产品产销率100%；钢铁企业库存和社会库存下降，产成品资金下降8%；钢铁企业外欠货款下降幅度达26%，欠外货款下降6.2%。

——连铸建设显著加快。中国钢铁工业把发展连铸作为结构优化的中心环节，鼓励发展全连铸生产流程。1995年连铸坯产量为4433万吨，比上年净增778万吨，增幅21.29%，明显高于往年；连铸比已达46.48%，比上年增加7个百分点。

——钢铁产品出口有了长足进步。受国内市场不畅的影响和企业追求高资金回笼率的驱使，1995年中

国钢铁产品出口取得了历史性的突破,出口创汇 52 亿美元,比上年增加三倍多,钢材(坯)出口 1053 万吨,比上年多出口 800 多万吨。

——固定资产投资规模继续扩大。1995 年中国钢铁工业固定资产投资 577 亿元,创下了新的投资规模,比上年增加 27.09%,其中基本建设 265 亿元,占总投资比重的 45.92%;更新改造 312 亿元,占 54.08%。

随着中国市场逐步与国际市场接轨,中国钢铁企业在产品品种、质量、价格、成本等方面都面临着越来越激烈的竞争。一些缺乏竞争力的企业遇到了前所未有的困难。因此,如何加大企业改革力度、提高企业管理水平、更新决策观念、转变增长方式,最终提高竞争力,将成为中国钢铁工业今后发展战略中的一项重大课题。

* * * *

《中国钢铁统计》(1996)继续改善版面结构,增加了品种结构和主要钢铁企业通讯录等内容,改进了贸易版的编排形式。相信这些努力都会不断地提高服务质量。诚恳感谢为改善本书质量而出谋献策的各级领导、专家和读者。

冶金工业部发展规划司

1996 · 10

编 者 说 明

《中国钢铁统计》(1996)是按照建立社会主义市场经济体制和国际惯例的新思路、新要求,继94、95年版《中国钢铁统计》之后重新编辑的一部全面、系统、如实反映中国钢铁工业发展情况并介绍国外钢铁工业相关信息的资料性工具手册。重点披露有关物资流通、市场需求、技术进步、经济效益等方面大量的最新、动态性信息,为机关、企业、事业单位等各级有关领导、管理人员在开展相应工作和决策时提供科学依据。

《中国钢铁统计》(1996)的内容分为十一个部分,即:Ⅰ.生产;Ⅱ.供需;Ⅲ.原料;Ⅳ.设备;Ⅴ.技术经济指标;Ⅵ.贸易;Ⅶ.投资;Ⅷ.劳动;Ⅷ.财务;Ⅹ.国民经济;Ⅺ.附表。所涉及的全国性统计数据,除国土面积外,均未包括台湾省和香港、澳门地区。为便于对比分析,各部分均编入各主要产钢国家和地区的相关统计数据。

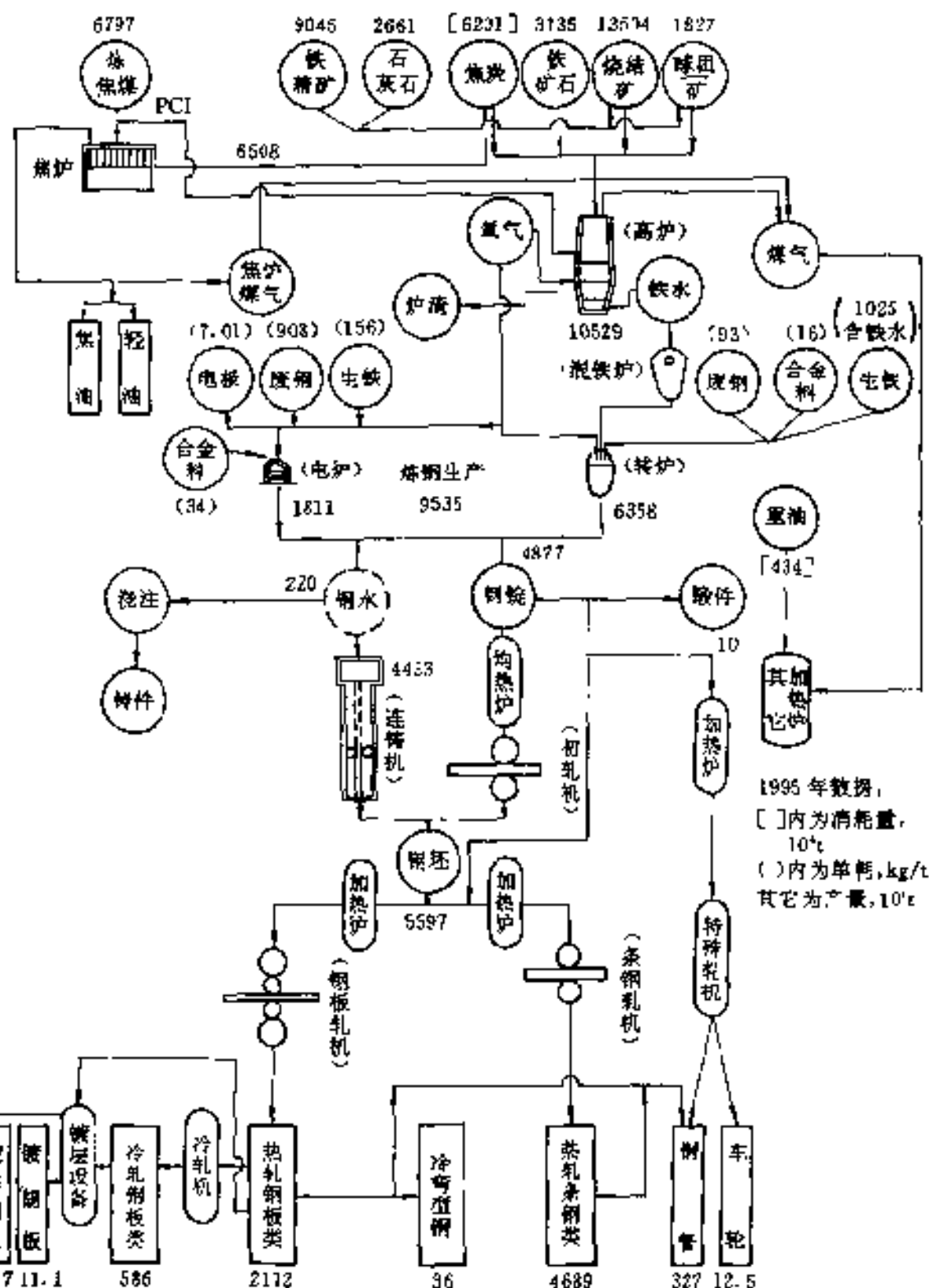
《中国钢铁统计》(1996)的资料来源大部分取自冶金部年度统计报表的汇总表和工业普查的相关资料,一部分取自国内其它资料。中国台湾省以及一些国家的信息多来源于相关刊物的有关资料。部分数据的合计数或相对数,由于单位取舍不同产生的计算误差均未作机械调整。

《中国钢铁统计》(1996)中所使用的度量衡单位均采用国际统一标准计量单位。编辑中使用的符号,其含义:“…”表示该项统计指标数据不详;“—”表示无该项指标数据;“↑”表示该项指标数据包含在所指一项指标数据中;“·”表示数据不足本表最小单位数或可忽略不计;“空白”表示没调查该项指标数据;“①、②…”表示本表下有注解。

工 作 人 员

顾 问	毕 群	吴溪淳		
主 审	王晓齐	杨德泽		
主 编	马惠林	李 红		
编 辑	李忠娟	贺秀芳	董雁鹏	
	赵庆森	贾红雨	张景志	

出 版	冶金部发展规划司
发 行	冶金部信息标准研究院
印 制	香港智美映印制版有限公司



I-1 图 钢铁生产流程一览

1—1 表 生铁、钢、钢材历年产量

单位:10⁴t

年份	产 品		产 品		产 品	
	生 铁	增减率 (%)	钢	增减率 (%)	钢 材 (成品)	增减率 (%)
1949	25		15.8		14	
1952	193	33.1	135	50.0	113	68.7
1953	223	15.5	177	31.1	151	33.6
1954	311	39.5	223	26.0	180	19.2
1955	387	24.4	285	27.8	226	25.6
1956	483	24.8	447	56.8	327	44.7
1957	594	23.0	535	19.7	436	33.4
1958	1369	130.5	800	49.5	620	42.2
1959	2191	60.0	1387	73.4	935	50.8
1960	2716	24.0	1866	34.5	1175	25.7
1961	1281	-52.8	870	53.4	658	-44.0
1962	805	-37.2	667	-23.3	469	-28.7
1963	741	-8.0	762	14.2	539	14.9
1964	902	21.7	964	26.5	697	29.3
1965	1677	19.4	1223	26.9	895	28.4
1966	1334	23.9	1532	25.3	1051	17.4
1967	963	27.8	1029	-32.8	740	29.6
1968	857	-11.0	904	-12.1	687	-7.2
1969	1280	49.4	1333	47.5	956	39.2
1970	2706	111.4	1779	33.5	1223	27.9
1971	1100	-59.3	2132	19.8	1441	17.8
1972	2355	114.1	2338	9.7	1561	8.3
1973	2490	5.7	2522	7.9	1684	7.9
1974	2062	-17.2	2112	-16.3	1467	-12.9
1975	2449	18.8	2390	13.2	1622	10.6
1976	2233	-8.8	2045	-14.4	1466	-9.6
1977	2505	12.2	2374	16.1	1633	11.4
1978	3479	38.9	3178	33.9	2208	35.2
1979	3673	5.6	3448	8.5	2497	17.1
1980	3802	3.5	3712	7.7	2716	8.8
1981	3417	-10.1	3560	-4.1	2670	-1.7
1982	3550	3.9	3716	4.4	2902	8.7

I—1 表 生铁、钢、钢材历年产量(续)

单位:10⁴t

产品 年份	生 铁		钢		钢 材 (成品)	
		增减率 (%)		增减率 (%)		增减率 (%)
1983	3738	5.3	4002	7.7	3072	5.9
1984	4001	7.0	4384	9.5	3372	9.8
1985	4384	9.6	4679	6.7	3692	9.5
1986	5064	15.5	5221	11.6	4058	9.9
1987	5503	8.7	5628	7.8	4386	8.1
1988	5704	3.7	5943	5.6	4689	6.9
1989	5820	2.0	6159	3.6	4859	3.6
1990	6237	7.2	6535	6.1	5153	6.1
1991	6765	8.5	7100	8.5	5638	9.4
1992	7589	12.2	8093	14.0	6694	18.7
1993	8738	15.1	8954	10.6	7707	15.1
1994	9741	11.5	9261	3.4	8428	9.3
1995	10529	8.1	9536	3.0	8980	6.5

I—2 表 生铁、钢、钢材累计产量与年均增长速度

项目 年份	累计产量(10 ⁴ t)			年均增长速度(%)		
	生 铁	钢	成 品 钢 材	生 铁	钢	成 品 钢 材
1950~1952	436	286	221			
1953~1957	1998	1667	1320	25.2	31.7	31.4
1958~1962	8362	5590	3857	6.3	4.5	1.9
1963~1965	2720	2949	2131	10.2	22.4	24.6
1966~1970	6145	6577	4658	9.6	7.8	6.2
1971~1975	11456	11494	7774	7.5	6.1	6.4
1976~1980	15692	14758	10519	9.2	9.2	10.9
1981~1985	19090	20305	15709	2.9	4.7	6.3
1986~1990	28328	29585	23145	7.3	7.2	6.9
1991~1995	43362	42944	37447	11.0	7.9	11.8
1949~1995	137614	136471	106795	14.0	14.9	15.1

I—3 表 生 铁 分 类 产 量

单位: 10⁴t

分类 年份	总 计	按 品 种 分			含 钒 铁
		炼 钢 铁	铸 造 铁	球 墨 铸 铁	
1983	3738	2927.7	810.1		281.9
1984	4001	3114.0	887.1		314.7
1985	4384	3413.6	970.0		310.1
1986	5064	3485.1	1172.9		405.9
1987	5503	3816.4	1265.9		420.8
1988	5704	3993.0	1294.9		416.1
1989	5820	4037.5	1347.8		434.9
1990	6237	4371.1	1426.7		439.4
1991	6765	4874.0	1410.7		480.6
1992	7589	5630.9	1442.4	155.7	516.1
1993	8738	6187.0	2000.3	171.6	550.4
1994	9741	6785.2	2417.3	181.5	538.4
1995	10529	7353.3	2650.7	184.3	525.3

分类 年份	按 系 统 分				非冶金 系 统
	冶 金 系	重点企业	地方企业	骨干企业	
1983	3707.5	2666.0	1041.5		30.3
1984	3956.5	2807.3	1149.2		44.7
1985	4120.8	2982.2	1138.6		82.8
1986	4885.1	3342.7	1542.4		178.8
1987	5576.5	3843.2	1733.3		16.7
1988	5436.4	3599.9	1836.5		267.6
1989	5541.2	3567.9	1973.3		278.9
1990	5905.8	3757.9	2147.9		331.4
1991	6423.0	4152.9	2275.1		337.4
1992	7157.5	4639.6	2517.9	1779.4	431.8
1993	7829.8	4961.7	2868.1	1958.3	907.9
1994	8273.3	5240.0	3033.3	2135.1	1467.6
1995	8685.0	5455.0	3230.0	2322.0	1844.3

I—4 表 钢 分 类 产 量

单位: 10⁴t

分类 年份	总 计	按 铸 造 状 态 分			
		钢 锭			铸钢水
			连 铸	模 铸	
1983	4002	3810.5	358.5	3452.0	191.6
1984	4348	4132.7	460.5	3572.2	214.8
1985	4679	4413.1	506.9	3906.2	266.3
1986	5221	4959.9	623.2	4336.7	260.9
1987	5628	5326.3	724.3	4602.0	265.3
1988	5943	5671.3	871.9	4799.4	271.7
1989	6159	5896.8	1005.1	4891.7	261.9
1990	6535	6384.1	1480.7	4903.4	250.8
1991	7100	6811.9	1883.5	4928.4	288.1
1992	8093	7762.3	2428.2	5334.1	331.2
1993	8954	8558.6	3030.5	5528.7	395.3
1994	9261	8965.6	3654.2	5307.8	294.7
1995	9536	9315.0	4432.5	4876.9	220.00

分类 年份	按 炼 钢 方 法 分				
	半 炉 钢	转 炉 钢			其 它
			氧 气 转 炉	电 炉 钢	
1983	1190.2	1994.3	1853.6	812.3	5.2
1984	1214.5	2225.4	2074.9	903.3	4.8
1985	1230.0	2436.6	2308.4	1008.4	4.0
1986	1235.8	2922.4	2819.1	1056.8	6.0
1987	1277.8	3195.6	3085.5	1147.6	7.0
1988	1304.4	3424.4	3336.4	1206.6	7.6
1989	1313.0	3561.6	3467.9	1275.4	9.0
1990	1315.7	3908.5	3822.8	1401.5	90.7
1991	1309.2	4279.6	3597.8	1500.4	10.8
1992	1399.2	4916.0	3845.3	1762.6	15.7
1993	1444.6	5424.1	4123.9	2075.3	9.9
1994	1384.9	5889.9	4409.8	1966.1	10.4
1995	1308.4	6358.0	4687.7	1811.0	58.6

I—4 表 钢 分 类 产 量(续)

单位:10⁴t

分类 年份	总 计	按 材 质 分			
		普通钢	低合金钢	优质钢	合金钢
1983	4002	2879.5	462.4	1122.6	278.8
1984	4348	3120.2	566.2	1227.3	301.0
1985	4679	3292.6	615.8	1386.8	291.1
1986	5221	3522.9	690.4	1697.8	337.4
1987	5628	3755.9	802.9	1871.7	375.5
1988	5943	4007.1	865.1	1935.9	390.7
1989	6159	4163.9	870.6	1994.8	395.2
1990	6535	4617.6	1018.1	2017.2	414.7
1991	7100	4965.7	1138.5	2134.3	454.1
1992	8093	5569.1	1309.8	3524.3	436.3
1993	8954	6149.2	1531.1	2804.7	503.9
1994	9261	6378.6	1940.4	2882.7	565.9
1995	9536	6695.5	1930.7	2840.5	524.9

分类 年份	按 系 统 分				
	冶金系统	重点企业	地方企业	非钢铁企业	非冶金系统
1983	3759.0	2970.0	769.1	19.9	243.1
1984	4073.7	3171.8	877.5	23.9	274.3
1985	4372.8	3340.4	1006.5	26.3	306.2
1986	4914.1	3379.0	1094.1	26.7	306.9
1987	5297.2	4046.0	1223.1	28.1	330.8
1988	5594.5	4221.7	1351.8	21.0	348.5
1989	5816.9	4263.2	1528.7	25.0	342.1
1990	6303.5	4539.0	1733.7	30.8	331.3
1991	6781.3	4786.9	1910.2	21.2	318.7
1992	7601.0	5294.0	2279.9	27.1	492.4
1993	8356.9	5702.8	2617.8	36.3	595.8
1994	8718.1	5919.9	2773.0	25.4	542.9
1995	8933.3	6036.4	2871.2	25.7	602.7

I—5 表 按脱氧方式分钢锭产量(不含非钢铁企业)

单位:10⁴t

年 份		1992	1993	1994	1995
分 类					
全 国	镇静钢	6143.60	6900.97	7544.82	7936.69
	半镇静钢	42.82	57.59	47.61	95.10
	沸腾钢	1564.51	1543.57	1369.37	1276.28
重 点 业	镇静钢	4000.20	4445.12	4831.91	4936.33
	半镇静钢	29.80	33.40	9.00	72.61
	沸腾钢	1233.54	1190.74	1046.47	1000.94
地 方 业	镇静钢	1964.24	2260.48	2423.96	2640.97
	半镇静钢	6.79	17.52	31.31	3.71
	沸腾钢	298.80	323.77	302.76	215.67
地 方 骨 干 企 业	镇静钢	1576.24	1859.21	2000.92	2246.10
	半镇静钢	0.05	0.03	14.02	0.04
	沸腾钢	280.10	259.83	280.95	198.06
系 统 外 企 业	镇静钢	167.38	176.58	279.09	343.44
	半镇静钢	5.55	6.65	7.30	18.73
	沸腾钢	32.17	29.03	19.98	59.65

I—6 表 钢 产 量 结 构 分 析

单位:10⁴t

年 份		1992	1993	1994	1995
钢 种					
低合金钢		1309.83	1531.11	1940.41	1930.69
占钢总计%		16	17	21	20
优质钢		2524.32	2804.72	2882.67	2840.47
占钢总计%		31	31	31	30
合金钢		436.32	503.89	565.92	524.87
占钢总计%		5	6	6	5
连铸坯		2428.17	3030.51	3654.23	4432.54
占钢总计%		30	34	39	45
镇静钢		6143.60	6900.97	7544.82	7936.69
占钢总计%		76	77	81	83
沸腾钢		1564.51	1543.57	1369.37	1276.28
占钢总计%		19	17	15	13
铸钢水		331.21	395.32	294.70	220.02
占钢总计%		4	4	3	2

1—7表 成 品 钢 材 分

年 份 钢 材	全 型			构 成 比(%)		
	1993	1994	1995	1993	1994	1995
总 计	7707.5	8427.5	8979.8	100.0	100.0	100.0
铁 道 用 材	201.3	226.2	160.4	2.6	2.7	1.8
其中:重轨	125.6	137.4	101.7	1.6	1.6	1.1
轻轨	14.0	30.5	23.8	0.2	0.4	0.3
配件	13.2	11.1	3.2	0.2	0.1	0.0
普通大型型材	114.3	103.4	118.1	1.5	1.2	1.3
其中:圆钢	2.1	1.3	2.1	0.0	0.0	0.0
H型钢	—	—	—	—	—	—
普通中型型材	481.9	379.1	287.4	6.0	4.5	3.2
其中:圆钢	18.8	41.0	27.9	0.2	0.5	0.3
螺纹钢	0.6	4.0	5.7	0.0	0.0	0.1
H型钢	—	—	—	—	—	—
普通小型型材	1961.4	2339.1	2471.2	25.5	27.8	27.5
其中:圆钢	671.3	661.1	671.8	8.7	9.8	7.5
螺纹钢	985.8	1331.4	1453.5	12.8	15.8	16.2
优质型钢	624.8	661.1	638.7	8.1	7.8	7.1
冷弯型钢	24.7	15.7	35.8	0.2	0.2	0.4
线材	1407.4	1571.0	1687.1	18.3	18.6	18.8
其中:普通线	1218.4	1388.8	1481.3	15.8	16.5	16.5
优质线	179.2	182.1	200.7	2.3	2.2	2.2
硬 线	168.7	163.9	162.9	2.2	1.9	1.8
特厚钢板	37.3	53.6	40.3	0.5	0.4	0.5
中厚钢板	981.9	991.9	962.6	12.7	11.8	10.7
薄钢板	873.5	909.4	1146.2	11.3	10.8	12.8
硅钢片	76.2	81.2	74.5	1.0	1.0	0.8
钢带	277.9	331.3	476.7	3.6	3.9	5.3
无缝钢管	283.6	304.0	327.0	4.0	3.7	3.6
焊接钢管	295.2	432.2	495.8	3.8	5.1	5.5
盘环件	2.3	1.8	1.4	0.0	0.0	0.0
钢球料	6.9	8.6	—	0.1	0.1	—
锻件	10.8	9.8	10.1	0.1	0.1	0.1
其它	45.7	28.1	35.6	0.6	0.3	0.4

大 品 种 产 量

单位:10⁴t

重点企业			地方企业			系统外企业		
1993	1994	1995	1993	1994	1995	1993	1994	1995
4434.7	4549.4	4512.0	2630.5	2746.1	2738.6	532.2	1132.0	1729.2
180.6	196.4	137.7	14.5	16.8	12.4	6.1	13.0	10.3
125.6	137.3	98.1	—	—	0.6	—	0.1	0.0
3.3	8.6	6.1	4.4	9.1	3.8	6.2	12.8	9.0
9.0	6.0	1.7	4.1	51	1.0	0.1	—	0.6
109.8	97.8	111.6	4.3	5.5	6.5	0.2	0.1	—
1.7	0.4	1.0	0.4	0.9	1.1	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—
224.4	161.6	114.9	222.8	166.9	150.5	34.7	50.5	22.0
7.9	4.2	4.9	10.8	16.1	17.9	0.1	20.7	5.1
0.5	2.2	3.9	0.1	1.8	1.8	—	—	—
—	0.2	—	—	—	—	—	—	...
603.2	666.6	690.7	1076.4	1134.4	1102.1	282.2	538.1	678.4
193.2	158.8	137.5	367.8	307.8	265.8	110.4	194.5	268.4
352.4	475.3	523.8	582.5	722.1	755.3	50.9	134.0	174.4
470.0	479.4	399.5	142.5	153.2	160.1	12.3	23.5	79.1
12.6	8.4	9.5	12.1	7.3	5.9	—	—	20.4
664.0	760.1	728.7	644.7	702.0	711.4	98.7	108.2	247.0
554.1	538.3	611.4	575.6	649.7	635.8	88.7	100.8	234.1
109.9	121.7	117.3	69.1	53.0	75.7	0.2	7.3	7.7
104.3	109.4	88.2	64.3	50.2	50.4	—	4.3	24.3
37.3	33.6	40.3	—	—	—	—	—	—
744.8	714.5	664.3	221.2	275.1	294.8	16.0	2.4	3.5
838.4	869.4	1056.4	33.4	34.9	46.6	1.7	5.1	43.2
59.8	64.1	51.7	12.9	12.3	9.6	3.5	4.9	13.2
186.8	196.2	220.8	53.9	51.5	100.9	37.1	83.6	154.9
196.3	207.1	214.8	65.7	68.5	61.4	21.6	28.4	50.8
87.1	76.1	55.6	124.3	109.9	74.4	83.9	246.3	365.8
2.3	1.8	1.3	—	—	0.1	—	—	—
6.1	7.9	...	0.8	0.7	...	—	—	...
6.5	5.7	5.6	0.2	0.1	0.1	4.2	4.1	4.4
4.7	2.9	2.7	0.1	1.4	0.8	40.8	32.8	32.0

I—8 表 按加工方法分钢材

年 份 制 材	全 国				95 比 94 增长%
	1992	1993	1994	1995	
热轧钢材	5867.2	6816.0	7591.2	7853.5	3.5
其中:铁道用材	155.0	201.3	226.2	160.4	-29.1
普通大型型材	87.1	114.3	103.4	118.1	14.2
普通中型型材	362.3	481.9	379.1	287.4	-24.2
普通小型型材	1755.3	1961.4	2339.1	2471.2	5.6
优质型钢	467.8	557.1	501.4	570.1	-5.2
线材	1257.0	1407.4	1571.0	1687.1	7.4
其中:硬线	179.7	158.7	163.9	162.9	-0.6
特厚钢板	33.5	37.3	33.6	40.3	19.9
中厚钢板	820.1	981.9	991.9	962.6	-3.0
薄钢板	424.1	484.6	536.5	732.7	36.6
其中:冷轧板	321.1	210.9	388.5	612.5	57.7
硅钢片	55.5	52.9	64.4	50.3	-21.9
钢带	168.9	200.8	254.4	325.8	28.1
无缝钢管	196.3	223.7	235.6	235.7	0.0
炉焊钢管	27.1	-	-	16.0	-
冷加工钢材	764.6	797.5	720.6	997.3	38.4
其中:优质型钢	16.8	18.3	15.8	17.0	7.6
冷弯型钢	24.6	24.7	15.7	35.8	128.0
冷轧薄钢板	325.4	388.6	373.7	417.0	11.6
其中:冷轧板	287.0	353.5	337.4	369.3	9.5
冷轧硅钢片	13.4	23.3	16.8	23.0	36.9
冷轧钢带	76.6	70.7	76.3	146.0	91.3
冷拔无缝钢管	60.9	54.8	63.9	75.4	18.9
冷轧无缝钢管	2.5	3.2	3.5	11.7	234.3
电气焊钢管	291.3	278.5	376.2	479.7	27.5
镀锌钢板			45.6	62.7	37.5
镀锡钢板			8.8	11.1	26.1
锻压钢材	48.2	78.9	73.1	71.4	-2.3
其中:优质型钢	40.2	46.6	42.7	46.8	9.6
锻件	9.0	10.8	9.8	10.1	3.1
挤(液)压钢材	14.1	15.1	42.6	57.5	35.0
其中:优质型钢	1.2	0.9	1.1	4.8	336.4
无缝钢管	5.5	1.5	1.0	3.8	280.0