

505448



全国电子工艺装备产品目录

DIANZIGONGYIZHUANGBEI

电子工业部元器件工业管理局



全国电子工艺装备产品目录

DIANZIGONGYIZHUANGBEI

【下册】

电子工业部元器件工业管理局

目 录 索 引

MU LU SUO YIN

H

轻工与其它设备、仪器、配套产品

一、轻工与其它设备

1. 真空镀铝纸设备
2. 玻璃生产设备
3. 表面装饰加工设备
4. 冰箱与制冷设备
5. 花岗岩加工设备
6. 包装设备
7. 手动液压运输车
8. 计算机、复印机
9. 其它设备

二、各种仪器

三、配套产品

1. 真空机组
2. 光学镜头
3. 交直流稳压电源
4. 机床配套产品
5. 其它产品

I

工具、量具、夹具、模具

1. 半导体生产工具
2. 焊接工具
3. 电子装联工具
4. 新型模夹具
5. 钳钹工具
6. 金刚石硬质合金工具
7. 辅助工具
8. 高效工艺装置
9. 刃量工具

H 涂 布 机

H5211—II 型

用 途:

本设备是生产真空镀铝纸成套设备之一。它是将欲镀铝膜的原纸涂上一层选配好的涂料，并立即烘干的机器，为真空镀铝机必备的前道设备。本机稍加调整也可用于一般用纸和电工绝缘纸，黄腊绸，涤纶、塑料薄膜等分切用，也适合复卷之用。

主要技术数据:

1. 原纸最大宽度	1100mm
2. 纸卷最大直径	ϕ 600mm
3. 涂布方式	单面滚涂
4. 涂布范围	原纸定量40~80g/m ² 涂布量<20g/m ²
5. 干燥方式	远红外加热器及管状加热器烤干
6. 烘烤温度	70~120℃
7. 涂布速度	8~40m/min (无级可调)
8. 生产率	班产600kg(与纸张厚度有关)
9. 总功率	110KW (其中一半固定，一半可调)
10. 外形尺寸	13.5×1.65×2.4m
11. 重量	13 t

参考价格: _____ 元

制造单位: 国营南光机器厂

H

卷绕式真空镀膜机

H4411II 型

用 途:

本设备是生产真空镀铝箔纸的成套设备之一, 广泛应用于轻工, 食品、卷烟行业包装装潢, 也可用于农业航空电子, 纺织印刷部门。

主要技术数据:

1. 被蒸镀材料	纸、涤纶、聚苯乙烯, 聚丙烯等
2. 可蒸材料	铝、铜等
3. 蒸发最大宽度	1100mm
4. 被镀材料最大卷径	$\phi 600\text{mm}$
蒸发室工作真空度	4×10^{-3} 托
5. 蒸发室极限真空度	$< 5 \times 10^{-4}$ 托
6. 恢复真空时间(至 4×10^{-3} 托)	负载 $\leq 14\text{min}$ 空载 5~6min
7. 卷绕速度	60~120m/min(可调)
8. 铝丝走速	0.4~4m/min(可调)
9. 总功率	160kw
10. 总耗水量	200L/min
11. 班产量	1t
12. 电极6对, 电压0~10V, 最大电流600A	
13. 外形尺寸(占地面积), 8×7m	2.6×2m(深)

备 注:

该机采用双室真空系统; 真空程序控制; 恒张力卷纸; 滚动冷却; 长寿命蒸发源, 移动式机架等一系列先进技术, 使本设备效率高, 消耗省, 产品成本低。

参考价格: _____ 元

制造单位: 国营南光机器厂

H

润湿烙烫分切机

J40 - 1 型

用 途:

本设备系生产真空镀铝箔纸成套设备之一。供分切各种规格铝箔纸之用,也可用于一般用纸、电工绝缘纸、黄腊绸、涤纶、塑料薄膜等的分切,另外也适用于复卷。

主要技术数据:

1. 纸幅和直径	1092mm/ ϕ 600mm(最大达 ϕ 1000mm)
2. 收卷纸规格	90 $\times$ ϕ 600mm
3. 润湿方式和润湿面积	水蒸气, 1200 $\times$ 700mm ²
4. 烙烫温度	$\sim$ 100 $^{\circ}$ C
5. 刀片	上刀片规格 ϕ 140mm 下刀片规格 ϕ 108mm
6. 电磁刹车	反拉力矩0 $\sim$ 1.5kg.m(用自来水冷却)
7. 速度	40 $\sim$ 130m/min, 最高可达200m/min, 无级可调, 调定基本匀速。
8. 电力	220V 50HZ 26KW
9. 外形尺寸	3 $\times$ 2.9 $\times$ 3m
10. 重量	3.5t

备 注:

本设备专设有润湿装置,以使经涂布、蒸镀后失水变脆的纸顺收适量水份,恢复纸的韧性,再通过烙烫装置烫平,然后分切和收卷。

参考价格: ____ 元

制造单位: 国营南光机器厂

H 复 卷 机

J8810II型

用 途:

本设备可将已复合好的绝缘材料(由聚脂薄膜和纸复合而成)自动复卷成圆柱形及切去毛边(圆柱形的直径可调)复卷后,经包装即成为成品。

主要技术数据:

- | | |
|------------------------------|---|
| 1. 生产率 | 每8小时复卷DMD双面复合纸2~5t |
| 2. 原材料规格 | 宽度400~1000mm
放卷最大直径 ϕ 600mm; 最大重量200kg
收卷最大直径 ϕ 300mm; 最大重量70kg |
| 3. 收卷速度 | 6~60m/min连续可调, 精度控制在 $\pm 5\%$ 以内。 |
| 4. 放卷中心高为385mm; 收卷中心高为1060mm | |
| 5. 调偏机构最大调偏量为 ± 75 mm | |
| 6. 电磁刹车力矩 | 0~6.5kg.m连续可调 |
| 7. 电力 | 220V 50HZ 5KW |
| 8. 外形尺寸 | 1595 $\times$ 2200 $\times$ 1355mm |
| 9. 重量 | 3t |

参考价格: _____ 元

制造单位: 国营南光机器厂

H

烟 纸 分 切 机

J70200 型

用 途:

本设备可分切烟纸, 用于卷制香烟。

主要技术数据:

1. 生产率	2t/班
2. 原材料	幅宽可达1100mm, 直径可达 $\phi 1000$ mm
3. 成 品	幅宽29mm及27.5mm两种, 直径 $\phi 600$ mm。
4. 线速度	200~400m/min, 速度基本均匀, 可调
5. 冷却水消耗	4t/班
6. 反拉力矩	6kg.m
7. 电 力	220V 50HZ ~9KW
8. 外形尺寸	1530×2900×2000mm
9. 重 量	~3t

参考价格: 元

制造单位: 国营南光机器厂

H

单滴料供料机

C05—1 型

用 途:

本设备专配C25—1型六组单滴料行列式制瓶机或其它相适应的制瓶机,用于玻璃瓶罐生产自动线制造各种小口瓶和大口瓶。

主要技术数据:

1.最大滴料范围	30~2000g
2.滴料次数	15~90次/min
3.冲头最大行程	125mm (—25~100mm)
4.供料机玻璃液面到制瓶机地面距离	4200mm
5.滴料中心到熔窑出口端面距离	3240mm
6.燃 料	轻柴油(GB441—64)或高压煤气、低压煤气
7.动力消耗	
压缩空气	2~3kgf/cm ²
主传动电机	2.2KW
匀料电机	0.55KW
8.外型尺寸	3720×2300×1538mm
9.重 量	2800Kg

参考价格: _____元

制造单位: 国营南光机器厂

H

六组双滴料供料机

C05—2 型

用 途:

本设备专配C25—2型六组双滴料行列式制瓶机或其它相应的制瓶机,用于玻璃瓶(罐)生产自动线制造小口瓶和大口瓶。

主要技术数据:

1. 供料次数范围	20—90剪/min(即40—180滴/min)
2. 冲头行程	125mm(—25~100mm)
3. 剪刀高度调节范围	12—45mm
4. 料筒高度调节范围	114mm(—50~64mm)
5. 三叶浆搅拌转速	无级调速
6. 玻璃料适宜温度范围	980℃~1300℃
7. 最大剪切角	左90°~右30°(5°一个间距)
8. 玻璃液面离地面距离	4500mm
9. 供料槽长度	4535mm 其中匀化段1200mm 冷却段3335mm
10. 动力	主传动3KW 匀料筒电机0.5KW 压缩空气2—3kgf/cm ²
11. 外形尺寸	6100×3500×2670mm
12. 重量	约5t

参考价格: _____元

制造单位: 国营南光机器厂

H 六组单滴料行列式制瓶机

C25—1 型

用 途:

本设备用于玻璃瓶(罐)生产自动线制造各种小口瓶和大口瓶。本机为气动、单滴料、6组机、与C05—1型供料机配套。

主要技术数据:

1. 制瓶(罐)范围	大口瓶30—1000g	小口瓶30—1200g
吹—吹法	最大瓶口外径 ϕ 50mm	最大瓶高315mm
压—吹法	最大瓶口外径 ϕ 90mm	最大瓶高240mm
2. 生产率	每组 2.5pc/min—15pc/min	
	全机 15~90pc/min	
3. 压缩空气	低气压2kgf/cm ²	高气压2.8~3.5kgf/cm ²
	耗量约20m ³ /min	
4. 冷却风	压力380mm水柱	耗量2300m ³ /h
5. 外形尺寸	4890×2630×3290mm	
6. 重量	约20t	

备 注:

初型模中心至供料机滴料孔中心距1170mm

输瓶机网带标高942—1112mm

参考价格: _____元

制造单位: 国营南光机器厂

H 六组双滴料行列式制瓶机

C25—2型

用 途:

本设备与C05—2型供料机配套, 组成玻璃瓶(罐)生产自动线, 用于制造各种大口瓶和小口瓶。

主要技术数据:

1. 制瓶(罐)范围	最大外径	瓶身高度	最大瓶口内径
吹—吹法	110mm	48~340mm	48mm
压—吹法	110mm	31—229mm	70mm
2. 生 产 率	每组6.6pc/min—20pc/min 全机 40~120pc/min		
3. 同步方式	机械同步		
4. 双滴料滴料中心距	110mm		
5. 双滴料模具中心距	140mm		
6. 输瓶网带宽度	150mm, 标高1040—1220mm		
7. 剪切角	左90°—右30° (5°一个间距)		
8. 出瓶方向	左, 右皆可 由用户选定		
9. 动力消耗			
低压气	2.1±0.1kgf/cm ²	5.9m ³ /min	
高压气	3±0.1kgf/cm ²	18.4m ³ /min	
冷却气	600mmH ₂ O	612m ³ /min	
10. 外型尺寸	4720×3188×3900mm		
11. 重 量	约27000Kg		

参考价格: _ _ _ _ 元

制造单位: 国营南光机器厂

H 推 瓶 机

B47型系列

用 途:

本系列推瓶机为玻璃瓶罐自动生产线中设备, 安装在行列式制瓶机与退火炉之间, 把玻璃制品平稳推入退火处进行退火处理。

主要技术数据:

型 号	B47—2 型	B47—4 型
适用玻璃制品高度 (mm)	≤345	≤345
适用玻璃制品直径 (mm)	≤φ110	≤φ110
推杆行程 (mm)	270	270
送瓶网带速度 (m/min)	2.0—8.5 可调	2.96~13 可调
送瓶网带标高 (mm)	915~1070	915~1070
电机功率 (KW)	220V/380V 50HZ 0.8	220V/380V 50HZ 0.8
压缩空气 (kgf/cm ²)	2	2
总 功 率 (KW)	1	1
外型尺寸 (mm)	3000×1500×1500	3000×1500×1500
重 量 t	1.5	1.5

备 注:

推瓶机分左手机及右手机, 左手机与右式行列机配套, 右手机与左式行列机套配。

参考价格: ____ 元

制造单位: 国营南光机器厂

H

玻璃器皿退火炉

L86600 型系列

用 途:

本系列设备供玻璃瓶罐制品连续生产中退火用。

主要技术数据:

型 号	L86600	L86600—1	L86600—2	L86600—3
最高使用温度℃	600	580	660	600
炉膛截面尺寸mm	2800×400	2000×400	2800×400	2500×400
炉体总长mm	31000	24000	32000	26500
网带宽度mm	2700	1800	2700	2400
网带传送速度m/min	0.13—0.45	0.13—0.45	0.13—0.45	0.13—0.45
燃 料	重 油	天 然 气	重油、天然气、煤气 或电	重 油
结构形式	模马弗热风循环分段控温			
用油量L/h	35			30
外型尺寸mm	30000×4000×2000	23500×4000×3800	31000×4000×2000	26000×4000×2000
重量kg	60000	58000	60000	50000

参考价格: ____ 元

制造单位: 国营南光机器厂

H

高光加工机

H78—2/ZV型

用 途:

利用高速旋转的钻石刀, 对装饰件表面铣削加工

主要技术数据:

1. 主轴速度	6533、7259、8820、9800 r.p.m
2. 主轴转角	$\pm 20^{\circ}$
3. 主轴左右行程	500mm
4. 主轴前后行程	80mm
5. 主轴上下行程	100mm
6. 工作台左右行程	180mm
7. 工作台前后行程	80mm
8. 工作台尺寸	100×480mm
9. 功率消耗	2KW
10. 机床尺寸	815×1410×1240mm

参考价格: 13000 元

制造单位: 国营建昌机器厂

H 旋 纹 机

H73—11/ZV 型

用 途:

利用磨头在装饰件表面进行旋纹加工

主要技术数据:

1. 磨轴头数	12个
2. 工作最大尺寸	400×400mm
3. 磨轴转速	638 900 1212r.p.m
4. 工作台上下行程	55mm
5. 工作台前后行程	380mm
6. 工作台尺寸	500×500mm
7. 工作定压	2.5—3kg/cm ²
8. 功率消耗	1.8KW
9. 机床尺寸	1150×970×1350mm

参考价格: 19,000 元

制造单位: 国营建昌机器厂