

化工塑料标准手册

中国化工防腐蚀技术协会

目 录

一、树脂和塑料标准

1. GB1630—79	环氧树脂分类、型号、命名	(1)
2. GB1844—80	塑料及树脂缩写代号	(3)
3. GB1845—80	聚乙烯树脂分类、型号和命名	(9)
4. GB2035—80	塑料术语及其定义	(12)
5. GB2546—81	聚丙烯及丙烯共聚物材料命名	(69)
6. GB2547—81	塑料树脂取样方法	(74)
7. GB2919—82	聚碳酸酯材料命名	(81)
8. GB2920—82	熔融法聚碳酸酯树脂	(83)
9. GB3402—82	氯乙烯均聚和共聚树脂命名	(92)
10. GB5477—85	聚四氟乙烯材料命名	(96)
11. GB5761—86	悬浮法聚氯乙烯树脂	(101)
12. GB6594—86	聚苯乙烯模塑和挤出料命名	(113)
13. GB7136—86	通用型模压用聚四氟乙烯树脂	(116)
14. GB8329—87	聚四氟乙烯树脂细粒模压粉	(121)
15. HG2—234—67	聚四氟乙烯树脂	(127)
16. HG2—299—80	聚苯乙烯树脂(本体法)	(132)
17. HG2—354—66	XAZ—06聚酰胺树脂	(137)
18. HG2—532—67	聚三氟氯乙烯	(141)
19. HG2—533—67	聚三氟氯乙烯悬浮液	(145)
20. HG2—741—72	E型环氧树脂	(148)
21. HG2—775—74	聚氯乙烯树脂	(157)
22. HG2—868—76	聚酰胺6树脂	(164)
23. HG2—869—76	聚酰胺1010树脂	(168)
24. HG2—883—76	聚氯乙烯树脂(乳液法)	(172)
25. HG2—888—76	高密度聚乙烯树脂	(177)
26. HG2—1015—77	聚苯乙烯树脂(悬浮法)	(188)
27. HG2—1122—77	热塑性塑料试样注射制备方法	(196)
28. HG2—1398—77	低密度聚乙烯树脂	(202)
29. GBn—88—80	聚乙烯树脂卫生标准	(212)
30. GBn—89—80	聚苯乙烯树脂卫生标准	(214)

二、塑料制品标准

1. GB3830—83	软聚氯乙烯压延薄膜(片)	(217)
2. GB4217—84	热塑性塑料管材的公称外径和公称压力	(223)

3.	GB4219—84	化工用硬聚氯乙烯管材	(225)
4.	GB4220—84	化工用硬聚氯乙烯管件	(233)
5.	GB4454—84	硬聚氯乙烯板材	(245)
6.	GB5836—86	建筑排水用硬聚氯乙烯管材和管件	(251)
7.	GB7134—86	浇铸型工业有机玻璃板材、棒材和管材	(269)
8.	GB7135—86	浇铸型珠光有机玻璃板材	(277)
9.	GB8814—88	门、窗框用硬聚氯乙烯(PVC)型材	(281)
10.	GBn—84—80	聚乙烯成型品卫生标准	(287)
11.	GBn—85—80	聚丙烯成型品卫生标准	(289)
12.	GBn—86—80	聚苯乙烯成型品卫生标准	(291)
13.	GBn—87—80	三聚氰胺成型品卫生标准	(293)
14.	HG2—539—67	聚四氟乙烯零件	(296)
15.	HGB2161—62	硬聚氯乙烯焊条	(299)
16.	HGB2162—62	硬聚氯乙烯薄片	(301)
17.	HGJ515—87	玻璃钢/聚氯乙烯(FRP/PVC)复合管和管件	(303)
18.	JB3199—83	塑料水润滑耐磨材料技术条件	(326)
19.	SG78—74	硬聚氯乙烯管材	(329)
20.	SG79—74	软聚氯乙烯管材	(336)
21.	SG80—75	聚乙烯管材	(341)
22.	SG245—81	软质聚氯乙烯挤出板材	(344)
23.	SG246—81	聚丙烯管材	(349)
24.	SG259—82	聚乙烯吹塑桶	(355)
25.	SG274—82	离心式塑料通用机	(362)
26.	SG275—82	离心式塑料泵	(367)
27.	SG387—84	丙烯腈—丁二烯—苯乙烯(ABS)塑料挤出板材	(370)
28.	ZBY28001—85	硬聚氯乙烯(PVC)楼梯扶手	(376)
29.	ZBG33001—85	聚四氟乙烯管材	(383)
30.	ZBG33002—85	聚四氟乙烯板材	(389)
31.	ZBG33003—85	聚四氟乙烯棒材	(399)
32.	ZBG33004—85	聚四氟乙烯薄膜	(403)
33.	YHS4—9—75	硬聚氯乙烯塑料贮槽通用图系列	(413)
34.	CD130A17—85	聚氯乙烯塑料制设备设计技术规定	(427)
35.	CD130A18—85	聚氯乙烯塑料制设备技术条件	(479)

三、塑料测试方法标准

1.	GB1033—86	塑料密度和相对密度试验方法	(492)
2.	GB1034—86	塑料吸水性试验方法	(500)
3.	GB1035—70	塑料耐热性(马丁)试验方法	(505)
4.	GB1036—70	塑料线膨胀系数试验方法	(507)

5.	GB1037—70	塑料透湿性试验方法	(509)
6.	GB1039—79	塑料力学性能试验方法总则	(511)
7.	GB1040—79	塑料拉伸试验方法	(512)
8.	GB1041—79	塑料压缩试验方法	(517)
9.	GB1043—79	塑料简支梁冲击试验方法	(520)
10.	GB1633—79	热塑性塑料软化点(维卡)试验方法	(524)
11.	GB1634—79	塑料弯曲负载热变形温度试验方法	(527)
12.	GB1842—80	聚乙烯环境应力开裂试验方法	(530)
13.	GB1843—80	塑料悬臂梁冲击试验方法	(534)
14.	GB2406—80	塑料燃烧性能试验方法 氧指数法	(540)
15.	GB2407—80	塑料燃烧性能试验方法 炽热棒法	(545)
16.	GB2408—80	塑料燃烧性能试验方法 水平燃烧法	(548)
17.	GB2409—80	塑料黄色指数试验方法	(550)
18.	GB2410—80	透明塑料透光率和雾度试验方法	(553)
19.	GB2411—80	塑料邵氏硬度试验方法	(556)
20.	GB2412—80	聚丙烯等规指数测试方法	(560)
21.	GB2913—82	塑料白度试验方法	(563)
22.	GB2914—82	聚氯乙烯树脂挥发物(包括水)测定方法	(567)
23.	GB2916—82	聚氯乙烯树脂干筛试验方法	(569)
24.	GB2917—82	聚氯乙烯热稳定性测试方法——刚果红法和PH法	(571)
25.	GB2918—82	塑料试样状态调节和试验的标准环境	(575)
26.	GB3398—82	塑料球压痕硬度试验方法	(577)
27.	GB3399—82	塑料导热系数试验方法 护热平板法	(580)
28.	GB3400—82	通用型聚氯乙烯树脂增塑剂吸收量的测定	(583)
29.	GB3681—83	塑料自然气候曝露试验方法	(585)
30.	GB3682—83	热塑性塑料熔体流动速率试验方法	(590)
31.	GB3960—83	塑料滑动摩擦磨损试验方法	(595)
32.	GB4218—84	化工用硬聚氯乙烯管材的腐蚀度试验方法	(599)
33.	GB4609—84	塑料燃烧性能试验方法 垂直燃烧法	(601)
34.	GB4610—84	塑料燃烧性能试验方法 点着温度的测定	(604)
35.	GB4611—84	悬浮法聚氯乙烯树脂“鱼眼”测试方法	(607)
36.	GB4612—84	环氧化合物环氧当量的测定	(611)
37.	GB5470—85	塑料冲击脆化温度试验方法	(614)
38.	GB5478—85	塑料滚动磨损试验方法	(618)
39.	GB6111—85	长期恒定内压下热塑性塑料管材耐破坏时间的测定方法	(622)
40.	GB6112—85	热塑性塑料管材和管件耐冲击性能的测试方法(落锤法)	(625)
41.	GB6671.1—86	硬聚氯乙烯(PVC)管材纵向回缩率的测定	(629)
42.	GB6671.2—86	聚乙烯(PE)管材纵向回缩率的测定	(632)
43.	GB6671.3—86	聚丙烯(PP)管材纵向回缩率的测定	(635)

44.	GB7137—86	聚四氟乙烯树脂粒度试验方法	(638)
45.	GB7138—86	聚四氟乙烯树脂表观密度试验方法	(646)
46.	GB8801—88	硬聚氯乙烯(PVC—U)管件坠落试验方法	(650)
47.	GB8803—88	注塑硬聚氯乙烯(PVC—U)管件热烘箱试验方法	(652)
48.	GB8804.1—88	热塑性塑料管材拉伸试验方法 聚氯乙烯管材	(654)
49.	GB8804.2—88	热塑性塑料管材拉伸试验方法 聚乙烯管材	(658)
50.	GB8805—88	硬质塑料管材弯曲度测量方法	(662)
51.	GB8806—88	塑料管材尺寸测量方法	(664)
52.	GB8807—88	塑料镜面光泽试验方法	(667)
53.	GB8808—88	软质复合塑料材料剥离试验方法	(671)
54.	GB9341—88	塑料弯曲性能试验方法	(674)
55.	GB9345—88	塑料灰分通用测定方法	(678)
56.	HG2—146—65	塑料耐油性试验方法	(682)
57.	HG2—151—65	塑料粘接材料剪切强度试验方法	(684)
58.	HG2—161—65	塑料低温对折试验方法	(686)
59.	HG2—162—65	塑料低温冲击压缩试验方法	(688)
60.	HG2—163—65	塑料低温伸长试验方法	(691)
61.	HG2—167—65	塑料撕裂强度试验方法	(693)
62.	HG2—168—65	塑料布氏硬度试验方法	(695)
63.	HG2—1280—80	悬浮法聚氯乙烯树脂热稳定性测试方法	(697)
64.	HGB2124—61	塑料检验方法 透水性测定法	(700)
65.	HGB2130—61	塑料检验方法 磨损测定法	(702)
66.	HGB2164—62	塑料检验方法 抗劈强度测定法	(706)

环氧树脂分类、型号、命名

1. 分类和代号

环氧树脂按其组成物质不同而分类，并分别给以代号如下：

代 号	环 氧 树 脂 类 别	代 号	环 氧 树 脂 类 别
E	二酚基丙烷环氧树脂	G	硅环氧树脂
ET	有机钛改性二酚基丙烷环氧树脂	N	酚钛环氧树脂
EG	有机硅改性二酚基丙烷环氧树脂	S	四酚基环氧树脂
EX	溴改性二酚基丙烷环氧树脂	J	间苯二酚环氧树脂
EL	氯改性二酚基丙烷环氧树脂	A	三聚氰酸环氧树脂
EI	二酚基丙烷侧链型环氧树脂	R	二氧化双环戊二烯环氧树脂
F	酚醛多环氧树脂	Y	二氧化乙烯基环己烯环氧树脂
B	丙三醇环氧树脂	W	二氧化双环氧戊基醚
ZQ	脂肪酸氧甘油酯环氧树脂	D	聚丁二烯环氧树脂
IQ	脂环族缩水甘油酯	H	3, 4-环氧基-6甲基甲酸
L	有机磷环氧树脂		3, 4环氧基-6甲基-环氧甲脂

2. 命名原则

2.1 环氧树脂的基本名称，仍采用我国已有习惯名称，即“环氧树脂”。

2.2 在这基本名称之前，加上型号。

3. 型 号

3.1 环氧树脂以一个或二个汉语拼音字母与二位阿拉伯数字作为型号，以表示类别及品种。

3.2 型号的第一位采用主要组成物质名称。取其主要组成物质，汉语拼音的第一字母，若遇相同取其第二字母，以此类推。

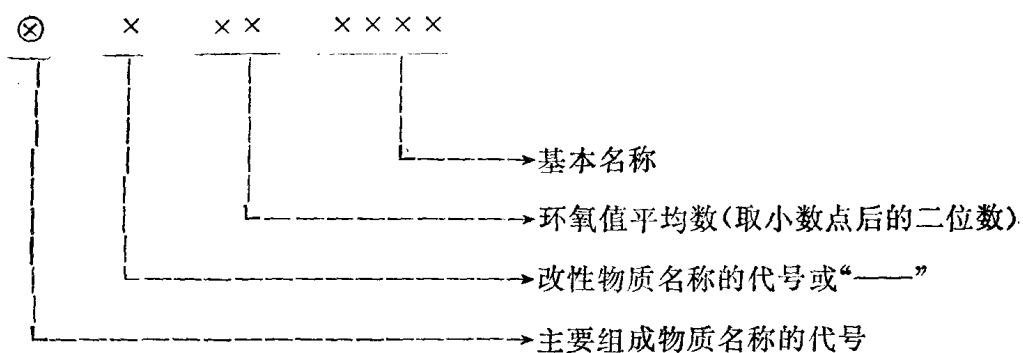
3.3 第二位是组成中若有改性物质，则也是用汉语拼音字母，若不是改性则划一横。

3.4 第三位和第四位是标志出该产品的主要性能环氧值平均数。

国 家 标 准 总 局 发 布
中华人民共和国化学工业部 提出

1980年1月1日 实施
上海树脂厂 起草

式样:



举例:

某一牌号环氧树脂,以二酚基丙烷为主要组成物质,其环氧值指标为 0.48~0.54 当量/100克,则其平均值为0.51,该树脂的全称为“E—51环氧树脂”。

4.命名手续

4.1 环氧树脂的型号是随着产品的发展而产生。

4.2 根据本标准命名的原则,确定型号,通知各有关单位,并向燃料化学工业部备案。

注:自本标准实施之日起,原部标准HG2—742—72作废。

塑料及树脂缩写代号

1. 前言

1.1 使用范围

本标准规定塑料及树脂缩写代号,供有关部门在国内及国际技术业务交往中使用。在出版物或论文中第一次使用缩写代号时,要注明全称。

1.2 编制原则

本标准是以国际标准(ISO)为基础,参照其他国家有关标准,并结合目前国内常用的缩写代号而编制的。

编制原则是根据聚合物的化学命名英文全称,选用适当的最少字母来表示。所有字母要大写。一个缩写代号只能代表一种材料;一种材料只能用一个缩写代号,以免混淆。

2. 塑料及树脂缩写代号

缩写代号	塑料或树脂全称
ABS	acrylonitrile-butadiene-styrene copolymer 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物
A/S	acrylonitrile-styrene copolymer 丙烯腈-苯乙烯共聚物
A/MMA	acrylonitrile-methyl methacrylate copolymer 丙烯腈-甲基丙烯酸甲酯共聚物
A/S/A	acrylonitrile-styrene-acrylate copolymer 丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯共聚物
CA	cellulose acetate 乙酸纤维素
CAB	cellulose acetate butyrate 乙酸-丁酸纤维素
CAP	cellulose acetate propionate 乙酸-丙酸纤维素

缩写代号	塑料或树脂全称
CF	cresol-formaldehyde resin 甲酚-甲醛树脂
CMC	carboxymethyl cellulose 羧甲基纤维素
CN	cellulose nitrate 硝酸纤维素
CP	cellulose propionate 丙酸纤维素
CS	casein plastics 酪素塑料
CTA	cellulose triacetate 三乙酸纤维素
EC	ethyl cellulose 乙基纤维素
EP	epoxide resin 环氧树脂
E/P	ethylene-propylene copolymer 乙烯-丙烯共聚物
E/P/D	ethylene-propylene diene terpolymer 乙烯-丙烯-二烯三元共聚物
E/TEF	ethylene-tetrafluoroethylene copolymer 乙烯-四氟乙烯共聚物
E/VAC	ethylene-vinylacetate copolymer 乙烯-乙酸乙烯酯共聚物
E/VAL	ethylene-vinylalcohol copolymer 乙烯-乙烯醇共聚物
FEP	perfluorinated ethylene-propylene copolymer 全氟(乙烯-丙烯)共聚物; 四氟乙烯-六氟丙烯共聚物
GPS	general polystyrene 通用聚苯乙烯
GRP	glass fibre reinforced plastics 玻璃纤维增强塑料
HDPE	high density polyethylene 高密度聚乙烯
HIPS	high impact polystyrene 高冲击强度聚苯乙烯

缩写代号	塑料或树脂全称
LDPE	low density polyethylene 低密度聚乙烯
MC	methvl cellulose 甲基纤维素
MDPE	middle density polyethylene 中密度聚乙烯
MF	melamine-formaldehyde resin 三聚氰胺-甲醛树脂
MPF	melamine-phenol-formaldehyde resin 三聚氰胺-酚-甲醛树脂
PA	polyamide 聚酰胺
PAA	poly(acrylic acid) 聚丙烯酸
PAN	polyacrylonitrile 聚丙烯腈
PB	polybutene-1 聚丁烯-1
PBTP	poly(butylene terephthalate) 聚对苯二甲酸丁二(醇)酯
PC	polycarbonate 聚碳酸酯
PCTFE	polychlortrifluoroethylene 聚三氟氯乙烯
PDAP	poly(diallyl phthalate) 聚邻苯二甲酸二烯丙酯
PDAIP	poly(diallyl isophthalate) 聚间苯二甲酸二烯丙酯
PE	polyethylene 聚乙烯
PEC	chlorinated polyethylene 氯化聚乙烯
PEOX	poly(ethylene oxide) 聚氧化乙烯；聚环氧乙烷
PETP	poly(ethylene terephthalate) 聚对苯二甲酸乙二(醇)酯

缩写代号	塑料或树脂全称
PF	phenol-formaldehyde resin 酚醛树脂
PI	polyimide 聚酰亚胺
PMCA	poly(methyl- α -chloroacrylate) 聚 α -氯代丙烯酸甲酯
PMI	polymethacrylimide 聚甲基丙烯酰亚胺
PMMA	poly(methyl methacrylate) 聚甲基丙烯酸甲酯
POM	polyformaldehyde(polyoxymethylene) 聚甲醛
PP	polypropylene 聚丙烯
PPC	chlorinated polypropylene) 氯化聚丙烯
PPO	poly(phenylene oxide) 聚苯醚(聚2,6-二甲基苯醚); 聚苯撑氧
PPOX	poly(propylene oxide) 聚氧化丙烯; 聚环氧丙烷
PPS	poly(phenylene sulfide) 聚苯硫醚
PPSU	poly(phenylene sulfone) 聚苯砒
PS	polystyrene 聚苯乙烯
PSU	polysulfone 聚砒
PTFE	polytetrafluoroethylene 聚四氟乙烯
PUR	polyurethane 聚氨酯
PVAC	poly(vinyl acetate) 聚乙酸乙烯酯
PVAL	poly(vinyl alcohol) 聚乙烯醇

缩写代号	塑料或树脂全称
PVB	poly(vinyl butyral) 聚乙烯醇缩丁醛
PVC	poly(vinyl chloride) 聚氯乙烯
PVCA	poly(vinyl chloride-acetate) 氯乙烯-乙酸乙烯酯共聚物
PVCC	chlorinated poly(vinyl chloride) 氯化聚氯乙烯
PVDC	poly(vinylidene chloride) 聚偏二氯乙烯
PVDF	poly(vinylidene fluoride) 聚偏二氟乙烯
PVF	poly(vinyl fluoride) 聚氟乙烯
PVFM	poly(vinyl formal) 聚乙烯醇缩甲醛
PVK	poly(vinyl carbazole) 聚乙烯基咔唑
PVP	poly(vinyl pyrrolidone) 聚乙烯基吡咯烷酮
RP	reinforced plastics 增强塑料
RF	resorcinol-formaldehyde resin 间苯二酚-甲醛树脂
S/AN	styrene-acrylonitrile copolymer 苯乙烯-丙烯腈共聚物
SI	silicone 聚硅氧烷
S/MS	styrene- α -methylstyrene copolymer 苯乙烯- α -甲基苯乙烯共聚物
UF	urea-formaldehyde resin 脲甲醛树脂
UHMWPE	ultra-high molecular weight polyethylene 超高分子量聚乙烯
UP	unsaturated polyester 不饱和聚酯

缩写代号	塑料或树脂全称
VC/E	vinylchloride-ethylene copolymer 氯乙烯-乙烯共聚物
VC/E/MA	vinylchloride-ethylene-methylacrylate copolymer 氯乙烯-乙烯-丙烯酸甲酯共聚物
VC/E/VAC	vinylchloride-ethylene-vinylacetate copolymer 氯乙烯-乙烯-乙酸乙烯酯共聚物
VC/MA	vinylchloride-methylacrylate copolymer 氯乙烯-丙烯酸甲酯共聚物
VC/MMA	vinylchloride-methyl methylacrylate copolymer 氯乙烯-甲基丙烯酸甲酯共聚物
VC/OA	vinylchloride-octylacrylate copolymer 氯乙烯-丙烯酸辛酯共聚物
VC/VAC	vinylchloride-vinylacetate copolymer 氯乙烯-乙酸乙烯酯共聚物
VC/VDC	vinylchloride-vinylidene chloride copolymer 氯乙烯-偏二氯乙烯共聚物

聚乙烯树脂分类、型号和命名

本标准适用于乙烯均聚物和含有不超过百分之五的没有其他官能基的 α -烯烃共聚物及其混合物。

1. 分类

聚乙烯树脂是根据其公称密度、产品的主要用途、公称熔体指数和改性情况进行分类。

1.1 以20℃的聚乙烯树脂的公称密度划分为以下五类，以类别代号表示：

类 别	公 称 密 度, 克/厘米 ³
1	≤ 0.922
2	0.923~0.932
3	0.933~0.946
4	0.947~0.956
5	≥ 0.957

1.2 聚乙烯树脂按主要用途划分为以下十二类，以下列字母表示：

B——中空成型	I——注 塑	P——管 材
C——涂 层	J——电缆护套	S——粉末成型
E——通用挤塑	K——电缆绝缘	Y——扁 带
F——薄 膜	L——单 丝	T——特殊用途

1.3 聚乙烯树脂的公称熔体指数划分为十八类，以下表的系列数字表示：

熔 体 指 数	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.7	1	1.5
范围, 克/10分	0.13~0.17	0.18~0.22	0.23~0.27	0.28~0.34	0.35~0.43	0.44~0.58	0.59~0.80	0.81~1.10	1.2~1.7
熔 体 指 数	2	3	4	5	7	10	15	20	30
范围, 克/10分	1.8~2.3	2.4~3.6	3.7~4.3	4.4~5.7	5.8~8.2	8.3~12	13~17	18~24	25~35

小于0.13和大于35的直接用产品熔体指数公称值表示。

1.4 根据聚乙烯树脂的添加剂、填料等改性情况划分为两类，以代号A或B表示：

国 家 标 准 总 局 发 布

中华人民共和国化学工业部 提出

1 9 8 0 年 1 0 月 1 日 实 施

燕山石油化学总公司前进化工厂
北 京 化 工 研 究 院 起 草

A——本色，没有加入添加剂、填料或只有为保证造粒、贮存所必需数量的添加剂。

B——为满足各种用途和改性要求而加入规定的添加剂、填料和颜料。

1.5 乙烯共聚物用字母C表示；聚乙烯混合物用字母D表示。

2. 试验方法

2.1 密度的测定

推荐使用《高密度聚乙烯树脂》(HG2-888-76)第10条中的梯度管法测定密度，或使用《塑料比重试验方法》(GB1033-70)中的比重瓶法测定密度。

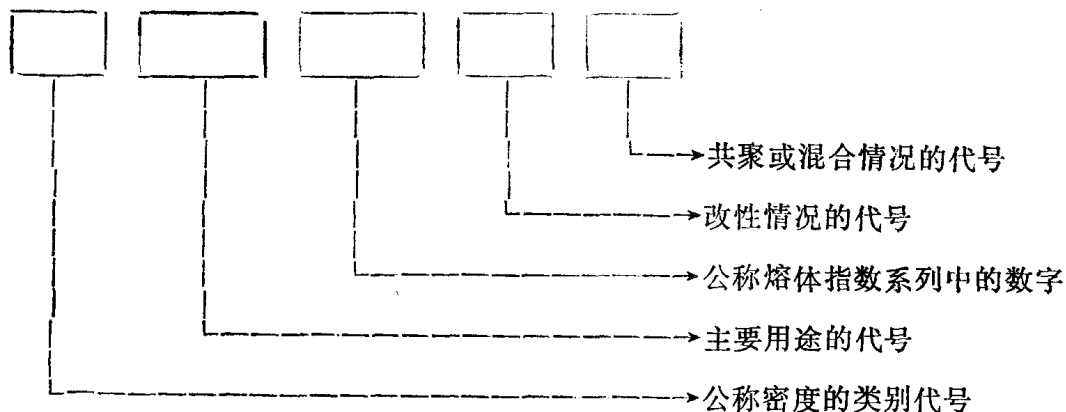
密度为1、2类的聚乙烯树脂20~23℃的温度系数为0.0006克/厘米³·℃，试样采用煮沸1小时，然后自然冷却至室温的方法进行预处理。

2.2 熔体指数的测定

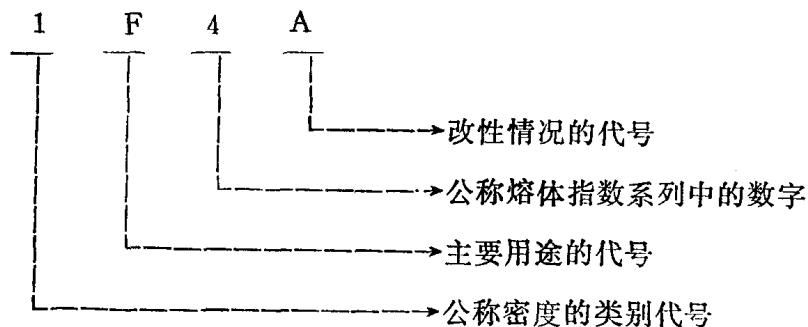
聚乙烯树脂的熔体指数的测定按照《塑料熔融指数试验方法》(GH2-1171-77)中的聚乙烯标准试验条件进行。

3. 型号

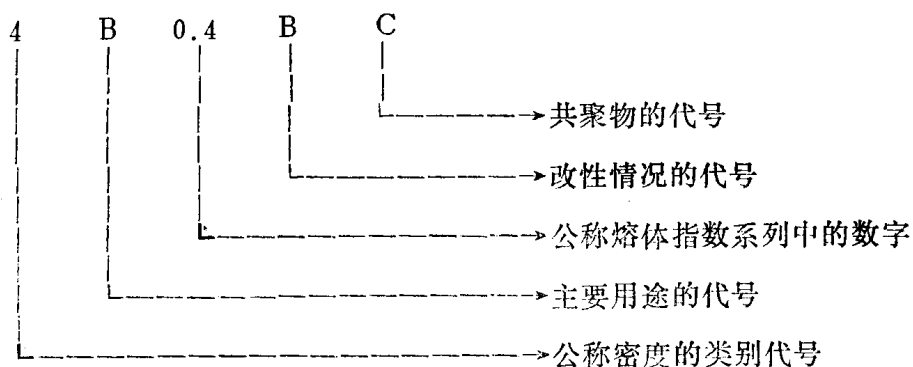
3.1 聚乙烯树脂的型号用分类代号按下列顺序组成。



例1：聚乙烯树脂公称密度0.918克/厘米³，薄膜用料，公称熔体指数为4克/10分，没有颜料和添加剂，其型号写为：



例2：与丁烯-1共聚的聚乙烯树脂，公称密度为0.948克/厘米³，用于中空成型，公称熔体指数为0.4克/10分，加有光稳定剂和防老剂，其型号写为：

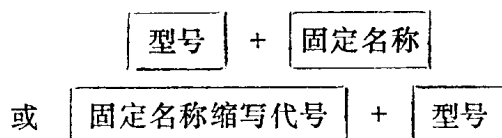


3.2 具有相同的公称密度范围、用途、公称熔体指数值及改性，但性能上有较大差异的两种以上的聚乙烯产品的型号，生产厂经过归口单位审查同意后，可以在本命名规定的型号后加上一个符号1、2或3……，以示区别。

4. 命名

4.1 固定名称：聚乙烯树脂，缩写为PE。

4.2 命名方法：



如：1F4A聚乙烯树脂、4B0.4BC聚乙烯树脂
或PE、1F4A、PE4B0.4BC

4.3 各单位已正式生产的聚乙烯树脂产品自本标准发布之日起均应按本标准规定编制型号和命名，呈报合成树脂和塑料产品及检验方法标准化技术归口单位审定，并应附有下列文件：

4.3.1 技术要求；

4.3.2 生产工艺资料。

4.4 凡经鉴定合格正式投产的新产品，均应由生产、试制单位备文，向合成树脂和塑料产品及检验方法标准化技术归口单位申请型号，并应附有下列文件：

4.4.1 研究试制总结；

4.4.2 鉴定报告和结论；

4.4.3 技术要求和检验方法；

4.4.4 生产工艺资料。

塑料术语及其定义

1. 适用范围

本标准规定有关塑料工业用术语及其定义,供有关部门在国内和国际技术业务交往中使用。在制订、修订标准以及教学、科研、编写技术文件和书刊时,如遇有这些术语,应执行本标准的规定。

2. 编写原则

本标准是根据我国的实际情况,以国际标准化组织(ISO)和其他国家的有关标准编制的。内容包括聚合物工艺、材料、成型机械、模具、成型工艺、二次加工、塑料制品性能和制品缺陷。术语的命名尽可能符合科学性、系统性的原则。选词既照顾到全面性,又以通用的关键词汇为重点。对一些应用广泛、叫法又不统一的关键词汇尽可能统一命名,以构成体系。

3. 编辑细则

3.1 每个词条中有术语、对应的英文名称及术语的定义,并给它一个索引号。同义术语并列放在一起,作为一个词条,只给一个索引号,其中第一个词为优先使用的术语,紧跟在后面的词为允许使用的术语,接着是术语的定义。如遇有不推荐使用的术语,则附列在该定义之后。

3.2 选定的优先使用的术语按汉语拼音的顺序编排。附录包括汉字笔划索引及英文字母顺序索引。

3.3 优先使用的术语和允许使用的术语用黑体字表示,不推荐使用的术语不用黑体字。

3.4 圆括号内的黑体字表示可省略。圆括号内的非黑体字为附加说明。英文名称中“Poly”后紧跟的圆括号是国际标准(ISO)聚合物英文名称的书写方法。方括号内为国际计量(SI)单位。

3.5 有的术语目前尚难给出确切的定义,只能暂作简要说明。

4. 塑料术语及其定义

A

001 氨基树脂

amino resin

由含有氨基的化合物如脲或三聚氰胺与醛类或可生成醛的物质缩聚制得的聚合物。

国家标准总局 发布
中华人民共和国化学工业部 提出

1981年7月1日 实施
晨光化工研究院等 起草