

1989年全国学术年会论文

编 号 针 3

我国针织工业生产形势 的 浅 析

柳 国 栋

石家庄纺织经编厂

内容提要 近几年来,我国针织工业出现了经济“衰变”迹象。本文分析了这种迹象的特征,论证了“衰变”的成因,对“七五”前三年完成情况作了分析,对后两年作了预计,对“八五”及2000年发展规划作了预测。并提出了“八五”、“九五”期间应采取的对策和复苏、振兴针织工业的几点建议。

1989年全国学术年会论文

编号 针 3

我国针织工业生产形势的浅析

柳 国 栋

(石家庄纺织经编厂)

内容提要：近几年来，我国针织工业出现了经济“衰变”迹象。本文分析了这种迹象的特征，论证了“衰变”的成因，对“七五”前三年完成情况作了分析，对后两年作了预计，对“八五”及2000年发展规划作了预测。并提出了“八五”“九五”期间应采取的对策和复苏、振兴针织工业的几点建议。

建国近四十年来，针织工业以它的工艺流程短、生产效率高、投资少、回收快、利润高、能用各种天然纤维和化学纤维、花色品种变化快、以绚丽多彩的产品最大限度满足人们日新月异变化着的衣着需要，而受到各界的瞩目重视，并以突飞猛进的势态发展着。在纺织工业中，从解放初期的末位而跃居目前的第三位，特别是近十年来大量引进了具有七十年代末和八十年代初国际先进水平的经、纬编主机、印染后整理和缝纫设备，使我国针织技术和生产水平与国际水平的差距日益缩短，生产厂家增加，生产能力扩大，花色品种增多，生产环境条件

得到改善，呈现着一派欣欣向荣的景象。

但在近几年来，由于多方面的因素，针织工业却出现了与欣欣向荣的景象不相吻合的经济“衰变”现象。产品销路不畅，库存积压增多，迫不得以削价处理，畅销的新产品周期日益缩短，经济效益大幅度下降，流动资金和技改贷款成倍增长，少数企业出现亏损，濒临破产。就是不亏损企业，其经济效益低微是有史以来的最低点。这种经济上的“衰变”现象发生在“六五”期间，而“七五”计划开始后，“衰变”的势头仍在加重。这应引起我们各级领导和针织同行的高度重视，不能掉以轻心，尽早研究对策和寻求出路，尽快使针织工业的经济“衰变”得到抑制和控制，促使针织工业的经济得以复苏和振兴。笔者拟就以上问题和“七五”完成情况预计和“八五”及2000年规划预测等问题作一粗浅分析探讨，抛砖引玉，以引起全行业对此问题的重视。由于笔者水平所限，错误在所难免，期望得到各级领导和同行及专家们的指正。

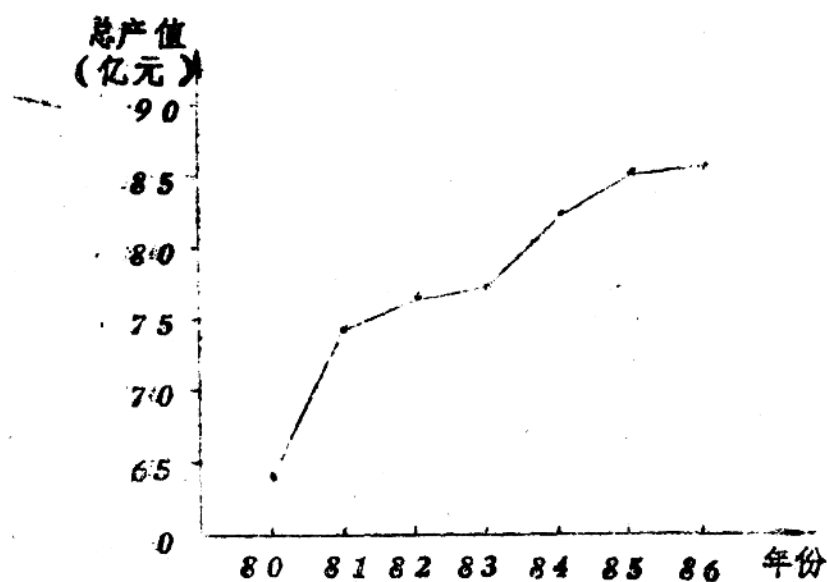
一、针织工业经济“衰变”迹象特征分析

最近，为了分析针织工业所面临的维难局面，对全国针织行业“六五”期间基本情况作了分析，绘制了一些统计分析表，发现我国针织工业在经济上出现了“衰变”迹象，其特征主要表现在以下几方面：

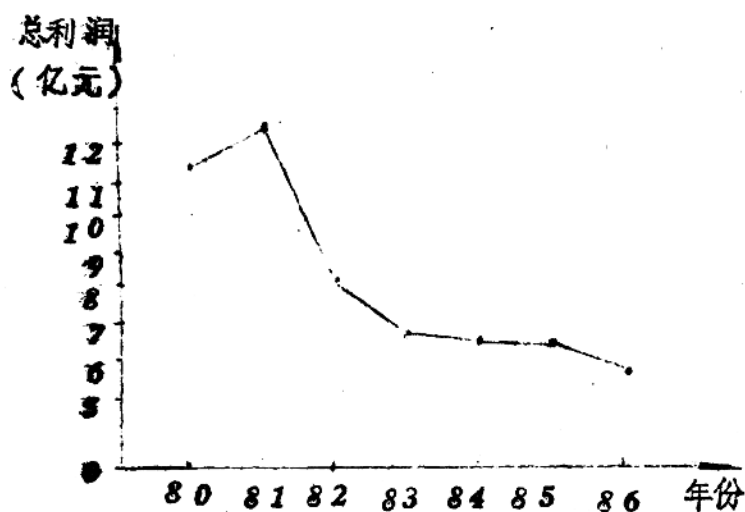
1. 工业总产值与经济效益逆向运行

为了便于分析，我们将1980年（“五五”期末）、1981~1983

年(六五”期间)、1986年(七五”期始)七个年头的总产值、总利润额绘制成图1、图2。



图一 总产值历年变化图



图二 总利润额历年变化图

从图1、图2可明显地看出，工业总产值逐年上升，而经济效益总利润额却在逐年下降，出现了两者逆向运行的怪现象。

以1980年的工业总产值为1，则“六五”期末的1985年比1980年增长40.67%，而“七五”始的1986年比1985年增长1%。以1980年的利税总额为1，则1985年比1980年减少了13.3%，而1986年比1985年又减少了11.12%。以1980年的利润总额为1，则1985比1980年下降了40.72%，而1986年比1985年又下降了15.25%。人均创利以1980年为1，则1985年比1980年下降54.21%。

2 企业债台高筑

为了增强企业产品的竞争能力和企业的生产后劲，各针织企业进行了较大规模的技术改造，特别是由于技术改造款项由拨款制改为企业贷款制，年末贷款数以1980年为1，则1985年比1980年增加了165.69%，增加了一倍半还要多。

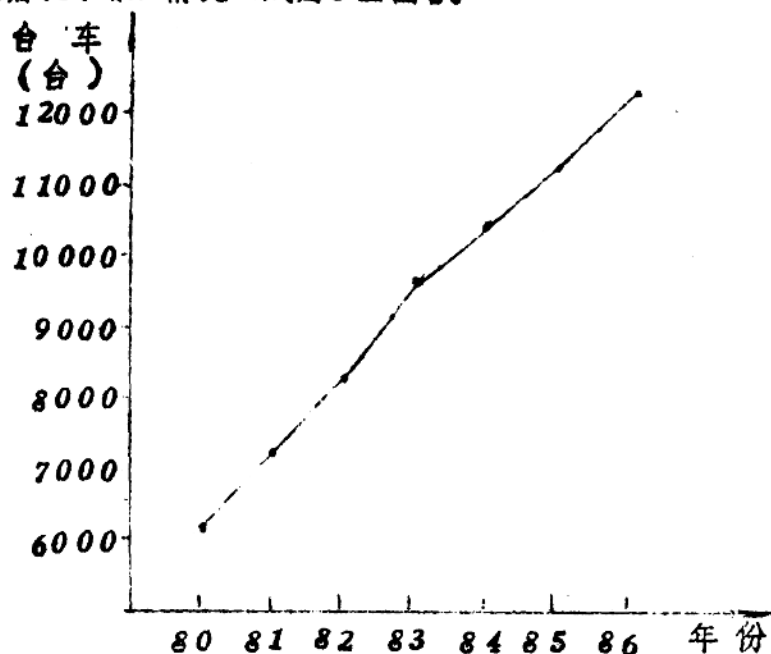
由于原材料涨价，产品库存积压和滞销，企业流动资金大大增加。以1980年的流动资金为1，则1985年比1980年增加了84.31%，在增加的流动资金中大部分是银行贷款，需支付诺大息金，从而使成本大幅度上升。

另外，1980年年末贷款仅是当年利税总额的39.35%，而1985年年末贷款数是当年利税总额的135.59%。从企业本身讲，已经不具备还贷能力，为偿还此项巨款使企业背上了沉重的包袱。

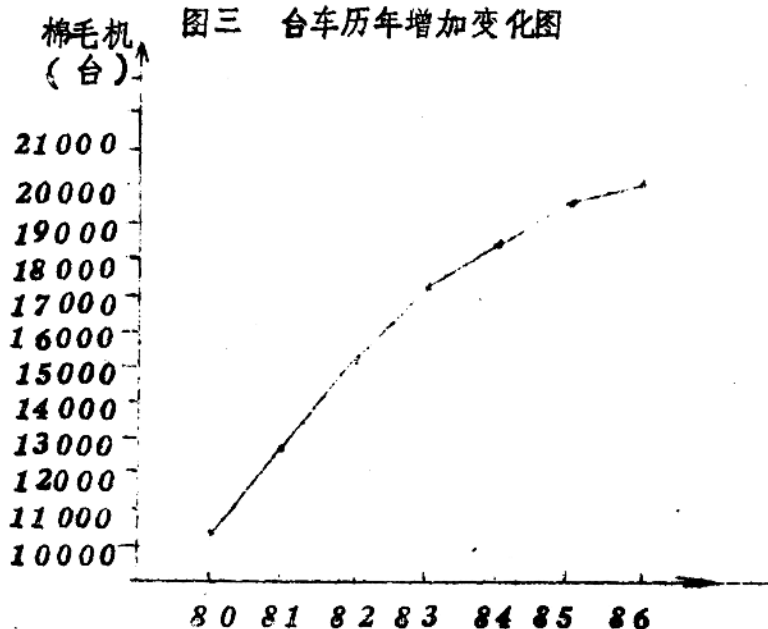
~ 4 ~

3. 生产设备能力剧增，而生产效率下降

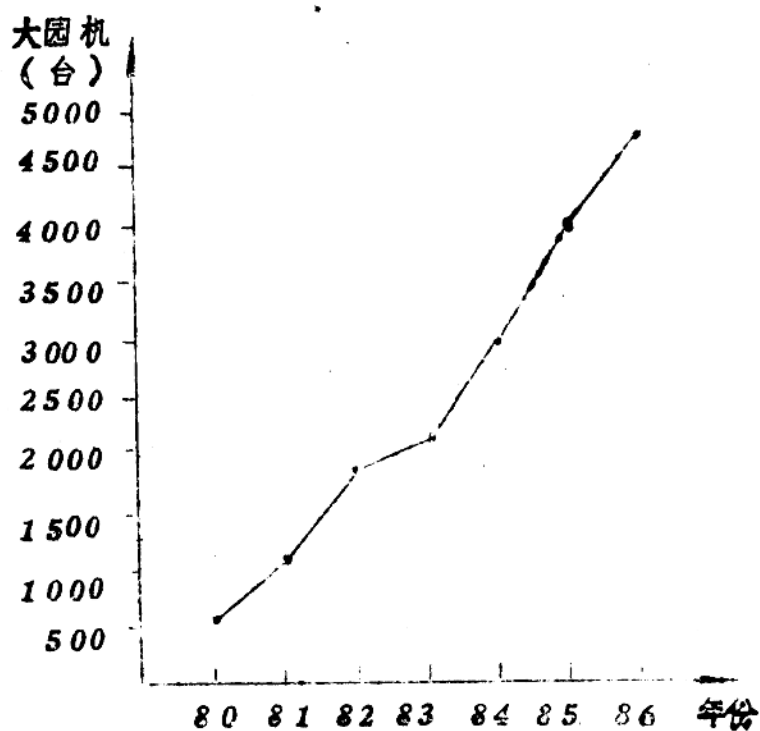
将1980年至1986年期间的针织编织主机台车、棉毛机、大圆机、经编机等增加情况绘成图3至图6。



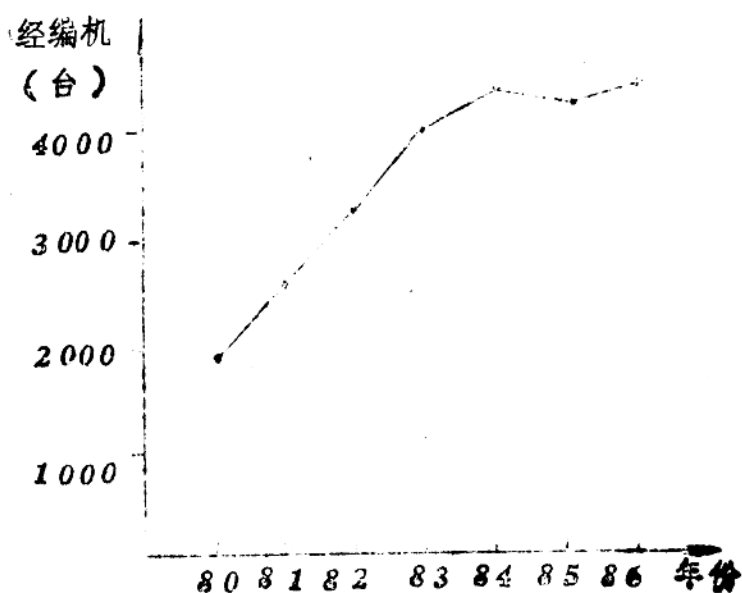
图三 台车历年增加变化图



图四 棉毛机历年增加变化图



图五 大园机历年增加变化图



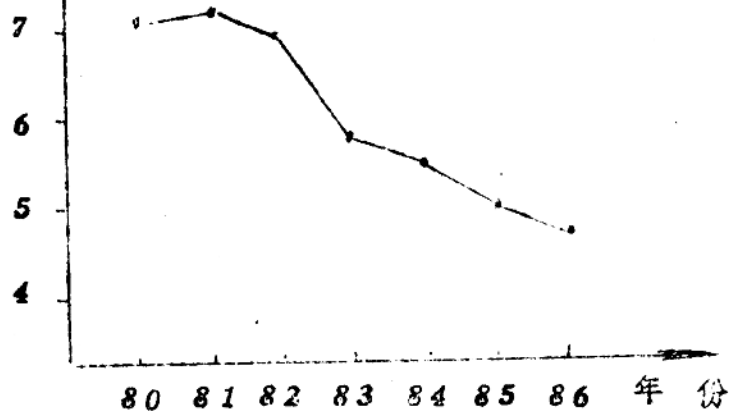
图六 经编机历年增加变化图

从图3~6可以明显看出,针织生产编织主机在“六五”期间剧增,增加的幅度惊人。1980年有台车6084台,1985年末增加到11152台,五年内翻了近一番,“七五”期始仍然是增加的趋势。1980年有棉毛机11142台,1985年末增加到19655台,增加了76.4%,而1986年又较1985年增加了4%。1980年有大圆机580台,1985年末增加到3934台,1985年较1980年增加了5.78倍,而1986年又较1985年增加了20%。1980年有经编机1938台,1986年增加到4284台,增长了1.21倍,而1986年较1985年增长2%,增长趋势趋于平稳。

将台车、棉毛机生产内衣三衫的台年产量历年变化情况绘成图7,将大圆机、经编机生产长丝织物的台年产量历年变化情况绘成图8。

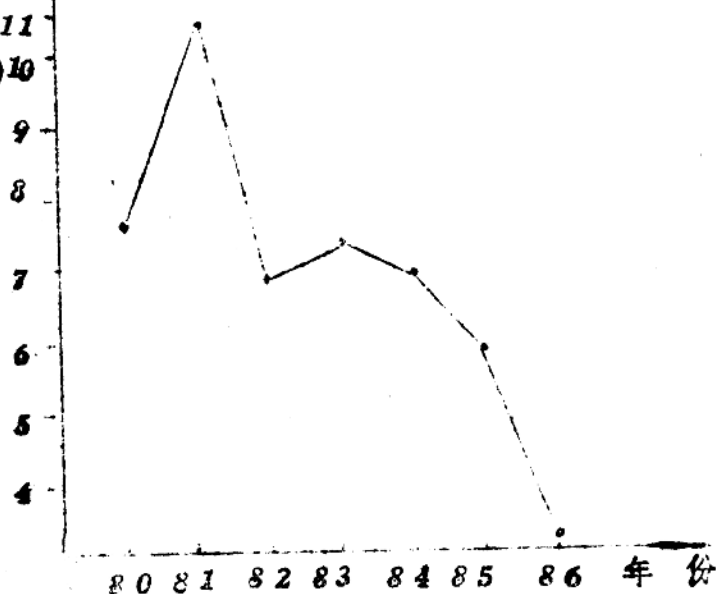
从图7、图8可以看出,生产效率大幅度下降。1980年内衣三衫台年产量为7.07万件,1985年为4.94万件,1985年较1980年下降了30.13%,每台机器一年减少生产2.13万件成衣,1980年长丝织物台年产量为8.47吨,1985年为6.79吨,1985年较1980年每台机器少生产长丝织物1.68吨。而1986年较1985年又下降了39.32%,每台机器一年又少生产长丝织物2.67吨。

内衣三衫
台年产量
(万件/台年)



图七 内衣三衫台年产量历年变化图

长丝织物
台年产量
(吨/年·年)



图八 长丝织物台年产量历年变化图

如1985年的内衣三衫产量以1980年单台产量折算，仅需台车、棉毛机21542台。只需在1980年基础上增加4319台设备即可，也就是说在1985年有近万台的台车、棉毛机闲置不运转。而1986年闲置机台更甚，约有一万六千台台车、棉毛机闲置不运转。

如1985年长丝织物产量以1980年单台产量折算，仅需大圆机经编机6588台，也就是说在1985年有近1600多台机闲置不生产。如再将引进设备生产能力优于国产设备数倍因素考虑进去，约有4000多台设备闲置不生产。而以1986年的产量计算，情况更为严重，约有4600多台设备闲置不生产。

4 投入与产出比例问题

根据纺织工业部的统计资料，在投入与产出的比例上，棉针织部分呈现着不稳定的下降趋势。1980年每吨棉纱可生产0.2436万件三衫产品，而1985年每吨棉纱生产0.2222万件三衫产品，1985年比1980年每吨原料少生产0.0124万件产品。1986年每吨棉纱生产0.1956万件三衫产品，1986年比1980年每吨原料少生产0.0480万件产品，形成投入多产出少的比例失调现象。

另外从涤纶丝针织品情况看，1980年产量为21293吨，使用涤纶丝原料45700吨，每吨原料可生产0.4659吨长丝针织品，1985年产量为55800吨，使用原料91300吨，每吨原料可生产0.6112吨长丝针织品。1985年比1980年每吨原料多生产0.1453吨针织品，投入少产出多，这标志着化纤针织生产水平有了较大的提

高。细究其原因，这和“六五”期间技术改造，大量引进具有国际先进水平的生产设备有关。据21个省、市的不完全统计，引进经编机583台、大圆机1057台、各种染整设备1300台左右。这些设备绝大多数属国外七十年代末、八十年代初水平，从而大大提高了行业的技术水平。而国产Z303型经编机因无适销对路产品投产，大部分处于停台状态。1986年长丝针织品产量为37400吨，使用原料75800吨，每吨原料生产0.493吨长丝针织品，1986年比1985年每吨原料少生产0.1178吨产品，投入多产出少。究其原因，乃在1985年后国家限制化纤长丝进口，大量推行化纤长丝国产化。但国内化纤生产技术尚没过关，化纤长丝质量低劣，使用厂的原料消耗加大、质量下降。

综合上述四点不难看出，我国针织工业在“六五”期间呈现着一种经济上的“衰变”趋势。在“七五”计划的头一年，1986年仍呈现着继续“衰变”的趋势。

二、针织工业经济“衰变”成因初探

在“六五”期间针织工业出现的经济“衰变”迹象，使针织工业形成一种投入多产出少、经济效益不高的维艰局面，使一个很有发展前途的高积累工业一下子变成了低积累工业。其形成原因是多方面的，有的是全国宏观战略决策上的，也就是平常所说的“大气候”的影响。这样的因素，我们针织工业本身是不能控制的。有些因素是由于我们行业内部宏观决策失误和企业内部工作不力而形成的。为了抑制和控

制经济“衰变”趋势，对其成因初探如下，

1. 1981、1983年国家连续调整化纤针织品价格，使针织工业经济效益明显下降。

1981、1983年党中央、国务院连续两次做出了降低化纤产品价格的决定。这是促进生产发展、改善群众生活的一项重要措施，是调整我国价格体系的重要一步。当时化纤织物价格是化纤工业初创时期制定的，产量低、成本高，定价也高，化纤产品零售价格偏高，同群众购买力不相适应。1981年降低13%，1983年降低10~20%，两年合计降价达25~30%。从而使正处于黄金时代的经编工业和新兴起的大圆机纬编工业的生产濒临困境。1985年比1980年的利润额下降了40.72%。

2 针织工业内部宏观失控、生产能力猛增，与市场容量、原料供应失调

针织工业在纺织工业中是一高积累工业。由于国际上针织生产的发展，针织品外衣化、时装化的兴起，针织服装受到人们的青睐。在1980年前后，我国兴起了一个针织热，到处兴建新的针织厂（包括纬编大圆机、经编机），老厂通过技术改造途径，大量添置设备，大量引进纬编大圆机、经编机和后部印染、整理设备及缝纫生产线等。设备增长速度过快，与市场容量、原料供应失调。以台车、棉毛机为例，1980年总数为17226台，1984年为28690台，1984年较1980年增加了40%；针织内衣裤社会消费品零售量1980年为

96676 万件，1984 年为 130813 万件，1984 年比 1980 年增长了 26 %。设备增加速率超过了市场容量的增长速率，造成针织产品滞销和积压。处理积压，降价销售，影响了企业的经济效益。同时，也造成与原料供应之间失去平衡。例如针棉织品折棉纱数，1980 年为 49.97 万吨，1984 年为 59.10 万吨，1984 年比 1980 年增加 18.27 %。而全国纺织工业棉纱总产量，1980 年为 1628.7 万吨，1984 年为 1790.6 万吨，1984 年比 1980 年增长了 10 %。针织用纱增长率大大超过棉纱产量增长率，造成棉纱供应紧张。这必然引起棉纱加价。化纤针织产品使用的纬编大圆机、经编机增加速度更快，1986 年比 1980 年增加了 2.6 倍。而化纤针织品销售量 1986 年比 1980 年仅增长了 75.59 %。全国化纤总产量 1980 年为 45.03 万吨，1986 年为 101.72 万吨，1986 年比 1980 年增加了 1.26 倍。生产化纤针织品的纬编大圆机、经编机的设备增加速度远远地超过了化纤针织品销售量和化纤原料产量的增长比例，失调现象比棉针织物更为严重。

3. 产品成本增加，利税额锐减

据纺织工业部“1986 年国营纺织企业财务情况”一文中指出：纺织工业减利因素由成本增加、退休工资及其它支出增加构成。在成本增加中包括折旧率提高（折旧费增加）、工资费用支出增加、耗用议价原材料、能源费用增加支出（涨价）、利息及其它支出。针织品销售成本增长情况为：1980 年销售成本占销售收入的 73.11 %；

1985年为80.94%，1986年为82.66%，1985年比1980年成本所占比例增加了7.83%，1986年比1980年增加了9.55%。成本所占的比例增加，相应的利润、税金所占比例就降低了。利润降低情况是，1985年比1980年减少了33.23%，1986年比1985年又减少了8.33%。税金变化情况，1985年比1980年增加了47.75%，而1986年比1985年却减少了9.65%。工资增长情况是，1985年比1980年人均工资增长了35.29%，1986年比1980年人均工资增长了56.03%。

由于针织生产能力猛增，与原料供应失调，造成原料供应紧张。企业不得不购入高价原料，以维持生产局面。针织工业大量使用的棉纱、涤棉混纺纱，国拨指标仅够维持三分之二时间的生产，其余的原料就需千方百计、多方奔走购买议价纱。议价纱价格昂贵，21英支棉纱高达7000元/吨，32英支棉纱高达8500~9000元/吨。比国拨价格高出2000~2500元/吨。价高质差，使用厂家内部无法消化，造成原料消耗大，产品质量低劣，企业无经济效益，且产品在市场上也毫无竞争能力。往往大纺纱厂为确保自身利益，不履行供纱计划，大量出口原纱。腈纶纤维供应更趋紧张，国拨指标仅够用3~4个月。国拨价格7800元/吨，议价高达13500元/吨。在经编行业使用的涤纶长丝情况更为严重，国家限制化纤长丝进口，只许进切片。涤纶长丝的供量，尚不够半年使用，且化纤厂不愿生产针织行业适销对路的细旦丝（化纤厂效益低）。涤纶长丝国拨价格17000元/吨，

而目前进价均在2000元/吨以上，比国拨价高出3000元/吨。而议价细旦涤纶长丝高达20000~23000元/吨，最高达24000元/吨，使针织企业无法消化，且国产丝质量低劣，造成针织企业原料消耗大、浪费大，产品质量低劣。在针织产品成本增加中，能源、染化料、助剂涨价与管理费、差旅费的加大及支付庞大贷款利息等因素也是不容忽视。

总之，除上述造成针织工业经济“衰变”的因素之外，也是与我们企业内部经营、管理、技术素质低和工作不得力分不开的。譬如，目前我们有些企业产品品种变化不快，不能适应市场需求的不断变化，有的企业产品质量不稳定，有些企业引进国外技术设备消化吸收工作跟不上，投产率不高。如国内已引进了几条烧毛丝光高档针织品生产线，这类新产品由于价格、穿着习惯等原因还不能被国内消费者广为接受。外销虽有市场，因与外贸关系问题，也难于出口，造成设备闲置。有些企业领导对针织工业参与国际循环的重要性认识不足等等。这说明为使针织工业复苏、振兴，我们是大有潜力可挖和工作可做的。

三、“七五”前三年情况分析和“七五”末的预计

1. 总利润额：1986年仍为下降趋势，总利润额为56318万元，已达谷底。1987年开始出现回升，总利润额为72919万元。1988年继续回升，总利润额为89537万元。“七五”前三年总利润额平均增长幅度为10.45%（“六五”期间总利润额年平均变化幅度为-9.93%）。以10.45%的增长幅度增加，预计1990年总利

~14~

润额为 10.92 亿元, 基本接近 1980 年的水平。

2 总产值: 1988 年针织行业总产值达到 108.74 亿元, 比 1985 年增加了 18.84 亿元。“七五”前三年平均增长率为 6.55% (六五”期间年平均增长幅度为 7.06%)。预计 1990 年总产值可达到 123.43 亿元。

3 针棉织品折用纱量: 1988 年针棉织品折用纱量为 105.86 万吨, 比 1985 年增加了 37.33 万吨, 年平均增长率为 15.6%。由于目前我国纺织原料全面紧张, 今明两年针棉织品用纱也将受到一定影响, “七五”后两年的增长幅度要低于前三年, 预计 1990 年针棉织折用纱量可达到 120.77 万吨。整个“七五”期间针棉织品折用纱量的平均增长幅度为 12%。(“五五”期间年平均增长幅度为 7.77%, “六五”期间年平均增长幅度为 6.52%)。

4 针织三衫总产量变化情况: 1988 年三衫总产量达到 156041 万件, “七五”前三年平均增长幅度为 0.00812 (六五”期间年平均增长幅度为 0.0459)。预计 1990 年三衫总产量为 158585 万件,

5 针织化纤长丝面料产量变化情况: 1988 年针织化纤长丝面料产量达到 40827 吨, 较之“六五”期末的 1985 年减少了 14973 吨, “七五”前三年的平均递减率为 9.89%。但是就“七五”前三年本身而论, 针织化纤长丝面料产量又呈回升趋势, 1988 年较之 1986 年增加了 3427 吨, 两年平均增加幅度为 4.48%。如“七五”后两年以此幅度增长, 预计 1990 年的针织化纤长丝面料产量可达

44567吨。

6. 针织生产效率和投入产出的变化情况,

在“七五”前三年,“六五”期间出现的生产设备能力剧增,生产效率下降,以及投入多产出少的比例失调现象继续存在。1988年末有台车16648台,比1985年增加了5496台;棉毛机为22530台,比1985年增加了2875台;纬编大园机为5490台,比1985年增加了1556台;经编机有4053台,比1985年减少了231台。虽然,1988年三衫产量较之1985年增加了3740万件,达到156041万件,但由于台车、棉毛机增加数字较大,生产效率明显下降趋势。1988年的三衫产量以1980年单台产量折算,仅需台车、棉毛机22071台,在1988年有17107台台车和棉毛机闲置不运转。就针织化纤长丝面料来看,1988年达到40827吨,仍然低于1985年14973吨,如以1980年单台产量折算,仅需大园机,经编机4828台,也就是说在1988年有一半的大园机、经编机闲置不运转。

从投入多产出少问题来看,1988年每吨棉纱只生产三衫0.1474万件,较之85年少生产了0.0748万件。虽然这个数字不一定反映真实情况,因在“七五”前三年有较大的坯布出口问题存在,但投入多产出少的浪费现象是很严重的。1988年一吨化纤长丝生产针织面料0.5047吨,比1985年少生产0.1063吨面料,同样存在着投入多产出少的浪费现象。

总之,从“七五”前三年完成情况看,针棉织品折用纱量,总产
~16~