

医疗器械

下册

中国解放军 第八二六仓库修配所

毛主席语录

路线是个纲，纲举目张。

要节约闹革命。

抓革命，促生产，促工作，促战备。

人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。停止的论点，悲观的论点，无所作为和骄傲自满的论点，都是错误的。

前　　言

为供部队、医院的医疗器械使用与维修人员在学习和工作中参考，我们在各级领导的关怀和有关部门协助下，编写了这本《医疗器械》。

本书分上下两册（由于不便装订，将书中大幅插图单装订一册），共计十六章。除讲述一般常见的医疗器械的构造原理以外，主要还把使用注意事项和维修技术作了说明。

由于我们技术水平有限，错误之处定然不少，请同志们给予批评指正。

中国人民解放军第八二六仓库修配所

一九七四年

目 录

| | |
|-------------------------------|-----|
| 第十三章 电子医疗器械 | 717 |
| 13—1 电子基础..... | 717 |
| 13—2 光疗器械..... | 752 |
| 一、概 述..... | 752 |
| 二、红外线灯..... | 753 |
| 三、紫外线灯..... | 755 |
| 附：YZD500型 立式紫外线治疗机..... | 763 |
| YZD型携带式紫外线治疗机..... | 764 |
| 北京产T 102型紫外线灯线路图 | 772 |
| 捷克CHIRANA厂产S 500型 紫外线路图 | 772 |
| 苏联产立式紫外线灯线路图..... | 772 |
| 德国产S500TPL10型紫外线灯线路图 | 773 |
| 13—3 直流、低频电疗机..... | 774 |
| 一、直流、感应电疗机..... | 774 |
| 二、间动电流电疗机..... | 780 |
| 三、626—1型半导体间动电流刺激器..... | 789 |
| 四、6.26—1—V型半导体综合治疗机 | 793 |
| 五、直流低频电疗机的常见故障和修理..... | 813 |
| 附：上海宇宙厂12A 11型平流感应电疗机 | |
| 电路图 | 818 |
| 民主德国产TURRS—2型刺激电流 | |
| 治疗机电路图 | 817 |
| 北京金星光学仪器厂产DZ—1型脉冲 | |
| 电疗机电路图 | 817 |

| | | |
|-------------|--|-----|
| 13—4 | 高频和超高频电疗机 | 818 |
| 一、 | 共鸣火花电疗机 | 820 |
| 二、 | 中波电疗机 | 824 |
| 三、 | 短波电疗机 | 829 |
| 四、 | 超短波电疗机 | 831 |
| 五、 | 超声波治疗机 | 834 |
| 六、 | 高频电疗机的常见故障和修理 | 842 |
| 附： | 上海宇宙厂1520型中波电疗机电路图 | 849 |
| | 上海宇宙厂15A20型中波电疗机电路图 | 850 |
| | 上海宇宙厂552型短波电疗机电路图 | 850 |
| | 德国 ELMED—THERM 短波 电疗机电路图 | 851 |
| | 德国 SANITAS Undala 11/400 型 短波电疗机电路图 | 852 |
| | 上海宇宙厂1550型超短波电疗机电路图 | 853 |
| | 上海宇宙厂55—2型超短波电疗机电路图 | 854 |
| | 英国 ULTRATHERM 超短波电疗 机电路图 | 855 |
| | 上海宇宙厂五官科超短波电疗机电路图 | 856 |
| | 德制微波电疗机电路图 | 857 |
| 第十四章 | 电子诊断仪器 | 858 |
| 14—1 | 国产7121 A型心电图机 | 858 |
| 14—2 | 国产68722型心电图机 | 872 |
| 14—3 | 心电图机的使用与维修 | 884 |
| 附： | 409型心电图机电路图 | 898 |
| | 老式7121 A型电图机电路图 | 898 |

| | |
|----------------------|------|
| 新式7121A型心电图机电路图 | 898 |
| 68722型 心电图机电路图 | 898 |
| 日本MC—2TR 型心电图机电路图 | 898 |
| 日本 RS—100DH型心电图机电路图 | 898 |
| 7121 B型心电图机电路图 | 898 |
| X D—4 型心电图机电路图 | 898 |
| 心脏起波去颤器电路图 | 898 |
| 14—4 电泳仪 | 899 |
| 14—5 电导仪 | 903 |
| 70型水质纯度仪（电导仪）常见故障检修 | 903 |
| 27型电导仪 | 913 |
| 附： B Z—2型半导体电导仪电路图 | 919 |
| 70型（改进品）电导仪电路图 | 920 |
| 14—6 酸度计 | 921 |
| 雷磁19型酸度计 | 923 |
| 雷磁24型酸度计 | 931 |
| 雷磁25型酸度计 | 938 |
| 雷磁29型携带式酸度计 | 953 |
| 14—7 超声波诊断仪 | 967 |
| JTC—3 型超声波诊断仪 | 967 |
| CTS—5 型超声波诊断仪 | 1013 |
| 附： 7311型超声波诊断仪电路图 | 1052 |
| CTS—1 型超声波诊断仪电路图 | 1052 |
| JTC—3 型超声波诊断仪电路图(之一) | 1052 |
| JTC—3 型超声波诊断仪电路图(之二) | 1052 |
| 江南1型超声波诊断仪电路图 | 1052 |

| | |
|----------------------------------|-------------|
| ABP—1型超声波诊断仪电路图 | 1052 |
| ABP—1型超声波诊断仪电源部分 | 1052 |
| T S—1型超声波诊断仪电路图 | 1052 |
| 第十五章 X线机 | 1055 |
| 15—1 X线的发现 | 1055 |
| 15—2 X线机的基本原理 | 1057 |
| 15—3 F 10型携带式诊断X线机结构 | 1059 |
| 15—4 F 10型携带式诊断X线机电路分析 | 1064 |
| 15—5 F 10型携带式诊断X线机试验、 调整与训练 | 1068 |
| 15—6 F 10型携带式诊断X线机的操作 | 1071 |
| 15—7 F 10型携带式诊断X线机 钢丝绳的更换 | 1072 |
| 15—8 F 10型携带式诊断X线机 摄影技术条件 | 1073 |
| 15—9 F 10型携带式诊断X线机 使用注意事项 | 1074 |
| 15—10 70—30型医用X线机结构 | 1075 |
| 15—11 70—30型医用X线机安装试验与使用 | 1077 |
| 15—12 70—30型医用X线机电路分析 | 1081 |
| 15—13 70—30型医用X线机机件 调整与机器使用注意 | 1085 |
| 15—14 小型X线机维修 | 1088 |
| 15—15 异物定位的方法 | 1103 |
| 15—16 K E 200型诊断X线机结构 | 1104 |
| 15—17 XE200型诊断X线机安装调整与操作 | 1112 |

| | | |
|-------------|-----------------------------|-------------|
| 15—18 | K E 200 型诊断X线机电路分析 | 1128 |
| 15—19 | F 30—ⅠB型200毫安 X线诊断机结构 | 1135 |
| 15—20 | F 30—ⅠB型200毫安 X线诊断机电路分析 | 1139 |
| 15—21 | F 30—ⅠB型200毫安 X线诊断机调整与试验 | 1151 |
| 15—22 | F 30—ⅠB型200毫安 X线诊断机操作与维护 | 1156 |
| 15—23 | K C—400 毫安 X线机结构 | 1161 |
| 15—24 | K C—400毫安 X线机 安装调整与使用 | 1170 |
| 15—25 | K C—400毫安 X线机电路分析 | 1191 |
| 15—26 | F 34—1 固定式 X线深部治疗机结构 | 1212 |
| 15—27 | F 34—1 固定式 X线深部 治疗机电路分析 | 1215 |
| 15—28 | F 34—1 固定式 X线深部 治疗机的使用 | 1231 |
| 15—29 | F 34—1 固定式 X线深部 治疗机维护与检修 | 1233 |
| 第十六章 | 汽油内燃机与发电机组 | 1259 |
| 16—1 | 内燃机工作原理 | 1259 |
| 16—2 | 四行程内燃机机构 | 1264 |
| 16—3 | 二行程内燃机结构 | 1280 |
| 16—4 | 内燃机的使用 | 1289 |
| 16—5 | 内燃机的保养 | 1294 |

| | | |
|-------|----------------------------|------|
| 16—6 | 内燃机的拆装和检修 | 1304 |
| 16—7 | 内燃机的故障及处理 | 1319 |
| 16—8 | 发电机工作原理与结构 | 1325 |
| 16—9 | 输出电压控制 | 1332 |
| 16—10 | 可控硅常识 | 1342 |
| 16—11 | FDX—01型发电机组电压 自动调节器电路分析 | 1356 |
| 16—12 | 发电机的使用与维护 | 1368 |
| 16—13 | 几种发电机简介 | 1373 |

第十三章 电子医疗器械

13—1 电子基础(电子管、晶体管及其应用)

一、电子管

电子管是无线电通讯设备和电子仪器设备中重要的元件。它能对于任何频率的交流电进行整流、放大和振荡。现代科学各部门都广泛应用电子管。

电子管的结构是由玻璃或金属外壳及在壳内的几个金属电极所构成。电子管壳内抽成高真空，所以又称“真空管”，还有一部分电子管的壳内抽成高真空后，再充进少量的惰性气体（如氩、氖等）或汞蒸气叫做充气管。我们着重叙述电子管的结构和特性，作为了解电子仪器原理的基础。

1. 热电子发射和二极管

电子管工作必须在管子内部产生足够量的自由电子。自由电子从物质的表面游离出来的现象，叫做电子发射。产生电子有下列几种方法：①因热效应而放出电子的现象叫做热电子发射。②因受到强力的外部电场的作用而被逐出电子的现象，叫做自动电子发射。③因受到迅速运动着的电子（或离子）的撞击而被逐出电子的现象叫做二次电子发射。④因受到光线的作用而被逐出电子的现象叫做光电子发射。

大多数电子管的工作都是以运用热电子发射现象为基础的。一切加温到高温的导体都能向周围空间放出自由电子。导体的温度愈高发射出的自由电子数愈多。

最简单的电子管叫二极管。它是由玻璃或金属泡子里面

装有两个电极所构成。它的结构和电路符号如图13—1所示。

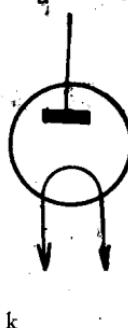
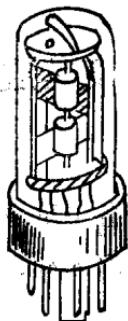


图13—1 二极管的结构和符号

其中一个电极是热丝极常称阴极，常用K表示，另一个电极是金属板，叫阳极或称屏极，常用a表示。

阴极是用来发射电子的。阴极的温度愈高，它发射的电子数愈多。阴极每秒钟发射电子的数叫做阴极电流，通常以“毫安”表示。

阳极是用来吸收阴极发射出的电子，使电子管内部造成自由电子流。

要使阳极能吸收阴极发射的负电子，应使它带上正电，这就是叫它阳极的原因。

电子之所以能被带正电的阳极吸引，是因为阳极与阴极之间的空间有电场存在，电场的力线是从阳极到阴极。从热阴极飞出的自由电子在这个电场的作用下，便向阳极移动。如图13—2所示。

玻璃或金属泡子的作用是使电子管内造成真空。这样空气中的分子就不能去扰乱电子由阴极向阳极移动。要使电子管正常工作，真空中度要求很高，良好的电子管在抽气后留下的空气不能超过原来的十亿分之一。如果管内真空中度不良，阴极的金属就会在高温时与空气中的氧气化合，使热阴极烧坏。

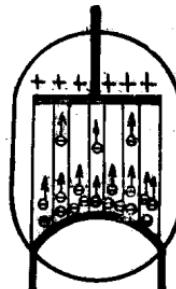


图13—2 二极管的热阴极电子发射

根据阴极的构造不同，可分为直热式阴极与傍热式阴极两种。把电流直接通过阴极灯丝使其加热，在这里灯丝也就是阴极，叫做直热式阴极。它的电路符号如图13—3所示。

傍热式阴极是将灯丝（加热体）和阴极（发射体）分开，把阴极做成圆筒状，套在灯丝的外面，灯丝和阴极互相绝缘。

它的电路符号如图13—4所示。

为了增加阴极发射电子的数目，阴极表面常涂有氧化物（如氧化钡、氧化钍等）。

由于灯丝热量传给阴极需要一段时间，所以通电后，约半分钟，傍热式阴极才能大量发射电子，电子管才能正常工作。

阴极通常用镍或石墨等做成圆筒形，套在阴极的外面。

图13—3 直热式二极管

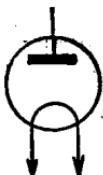


图13—4 傍热式二极管



为了使电子管方便地接入电路，泡子需要固定在用绝缘材料制做的底座上，底座上装有金属的接触针（管座），管座上焊接电极的引出线。

二极管的主要特性是单向导电性，在管子内电子只能从阴极流向阳极，而不能从阳极流向阴极。只有在阳极是正电位，阴极是负电位的情况下才能是这样。

为什么二极管有单向导电的性能呢？这主要是由于阴极发射电子而阳极不能发射电子的特点所决定的。

如图13—5a所示，当阴极加热发射电子以后，如果二极管的阳极接电源 E_B 的正极，阴极接电源 E_B 的负极，这时阳

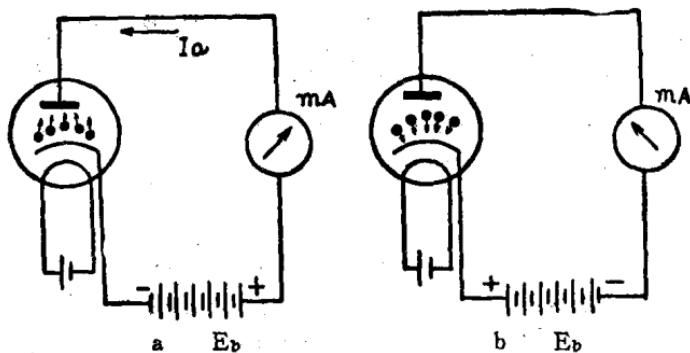


图13—5 二极管的单向导电现象

极的正电位高于阴极的负电位，由阴极发射出来的电子，在阳极和阴极间的电场作用下，不断地向阳极移动，并被阳极所吸收，于是在电路中便出现电流。电流的方向是从阳极流向阴极。

反之。如果二极管的阳极接电源的负极，阴极接电源的正极，如图13—5b所示，阳极和阴极间的电场作用是把电子推斥回阴极，而阳极又不能发射电子，所以，这时电路中就不会有电流通过。上述情况所表明，阳极电压为正，阴极为负时，二极管可以导电，电路中有电流通过；当阳极电压为负，阴极为正时，二极管不能导电，电路中无电流通过。这就是二极管的单向导电性。

利用二极管的单向导电性，我们可以经过二极管的整流作用，将交变的电流变为平稳的直流。在选择二极管做整流用时，必须知道二极管的阳极电流和阳极电压的关系，这一点非常重要。

二极管的阳极电流用 I_A 表示，单位为毫安(mA)，阳极电压用(U_A)表示，单位为伏特(V) 灯丝电压(U_H)恒定。二极

管的阳极电流随阳极电压的变化而变化，这个关系的图解，叫做二极管的特性曲线。如图13—6所示。纵座标是阳极电

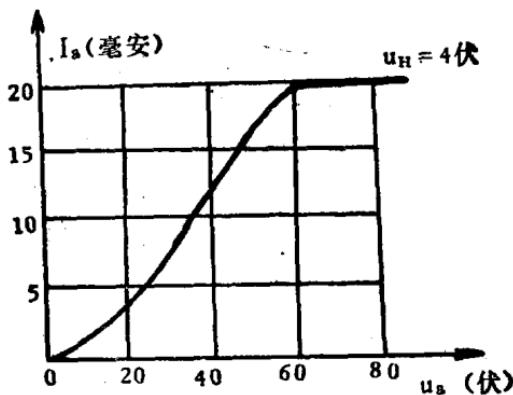


图13—6 二极管的特性曲线

流 I_a ，横座标是阳极电压 U_a ，当阳极电压等于零时，阳极电流也等于零。因为阳极等于零电位，阳极和阴极间没有电场的存在，所以阴极发射电子不会被阳极所吸引。当阳极电压逐渐增高时，阳极电流随即逐渐增长，增长的情况起初比较慢，后来比较快，在阳极电压变化的一段范围内，阳极电流在均匀的增长，可是到后来，阳极电流增长比较缓慢，再往后，即是阳极电压再升高，阳极电流也仍保持不变，这就是阳极电流的饱和现象。图13—6中，阳极饱和电流 $I_a = 20$ 毫安，对应的阳极电压 $U_a = 60$ 伏。

为什么二极管会出现上述现象呢？原因是，当阳极电压很低时，从阴极发射出的电子并不能全部飞到阳极，有很大一部分聚集在阴极的周围空间，形成“电子云”，这种“电子云”带有负电，排斥从阴极发射出带有负电的电子。只有

那些以极大的速度从阴极飞出的电子才能穿过“电子云”飞向阳极。这时阳极电流很小。随着阳极电压的升高，阳极对阴极发射出的电子的吸引力增强，因此有越来越多的电子从阴极飞向阳极，而阴极周围的“电子云”就逐渐减少，最后阳极电压足够高时，从阴极发射出的电子全部被阳极所吸引，阴极周围的“电子云”根本消失。当阳极电压再升高时，阳极电流也不再增长了。这是因为要增长阳极电流，就需要再增加发射电子，但发射电子无从取得，也就是阴极的全部发射已经“汲干”了。所以阳极电流不会再增长。在这种情况下，阳极电流就是饱和电流。此时阳极电流等于阴极发射电流。

1) 半波整流电路

半波整流器的基本电路如图13—7所示。交流电源接在

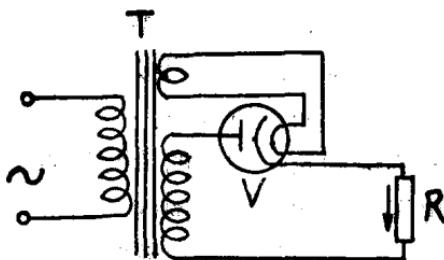


图13—7 半波整流器

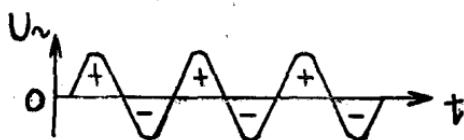


图13—8 交流电流波形

变压器T的原线圈上，付线圈有两个绕组，一组是低压线圈，用来供灯丝加热的，另一组是高压线圈，线圈的一端接二极管的阳极，另一端与负载电阻R连接。在交流电压如图13—8中的曲线为正半周期，阳极电压为正

时，电子管导通，即在负载电阻R上有电流流过。当交流电

压如图13—8中的曲线为负半周期，即阳极电压为负时，电子管不能导通，而在负载电阻R上无电流流过。交流电在以后的周期时也同前一周期一样，只有当阳极为正半周期，负载电阻R才有电流流过。因此负载电阻R上只有单向的正半波脉动电流流过。如图13—9所示。这种整流叫半波整流。

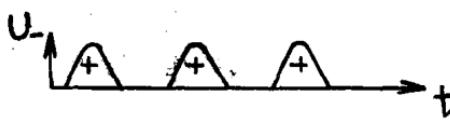


图13—9 正半波电流波形

从图13—9可以看出，这种电流是半波脉动的直流，负载只能利用正半周，而负半周不能利用。

所以这种整流电路的明显缺点是电源电压的半个波浪费了，并且输出的电流小，只能供给小电流负载应用。毛主席教导我们：“**人类总得不断地总结经验，有所发现，有所创造，有所前进。**”广大劳动群众在实践过程中发现用两个电子管交替工作的电路——全波整流电路，能克服半波整流的缺点。

2) 全波整流电路

全波整流电路如图13—10所示。变压器的付线圈两端分别与两个二极管的阳极连接，付线圈有一个中心抽头C接地，同时与负载电阻R的一端连接。两个二极管的阴极连接在一起同负载电阻R的另一端连接。整个电路可以看成由两个半波整流电路组成。加在两个二极管的电压大小相等方向相反。付线圈上端为正下端为负时，二极管V₁导通，电流按箭头1所指的方向流动。当付线圈下端为正，

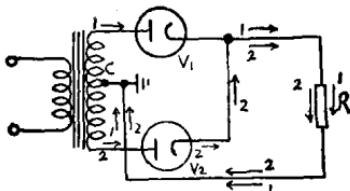


图13—10 全波整流电路

上端为负时，二极管 V_2 导通，电流按箭头 2 所指的方向流动。这样在负载电阻 R 上有两个电流彼此沿同一方向通过。在电阻 R 上的电流图形如图13—11所示。

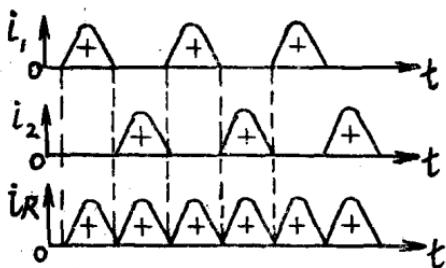


图13—11 全波整流电流波形

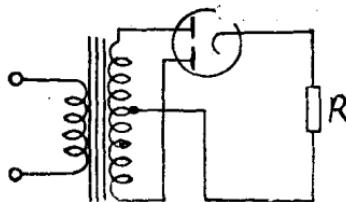


图13—12 双二极管全波整流电路

上述整流电路都是基本电路，另外还有好多种整流电路。

图13—13所示是桥式电路。它的特点是变压器不须要中心抽头，缺点是必须用四只电子管。

它的整流原理是这样的：当付线圈上端为正半周

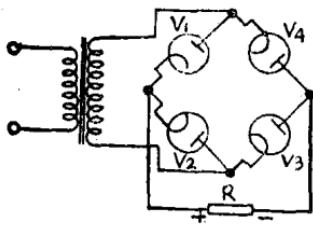


图13—13 桥式整流电路

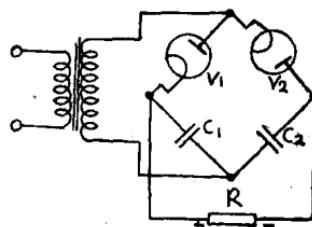


图13—14 倍压整流电路

时，电流通过电子管 V_1 ，从负载电阻 R 上流过，再通过电子