

附件 6

低温粘合剂Ⅱ<sub>2</sub>的生产应用报告

北京第二印染厂

1986、2

东方化工厂研制的涂料印花粘合剂T<sub>2</sub>是丙烯酸酯类的低温交联型粘合剂，其技术指标是：

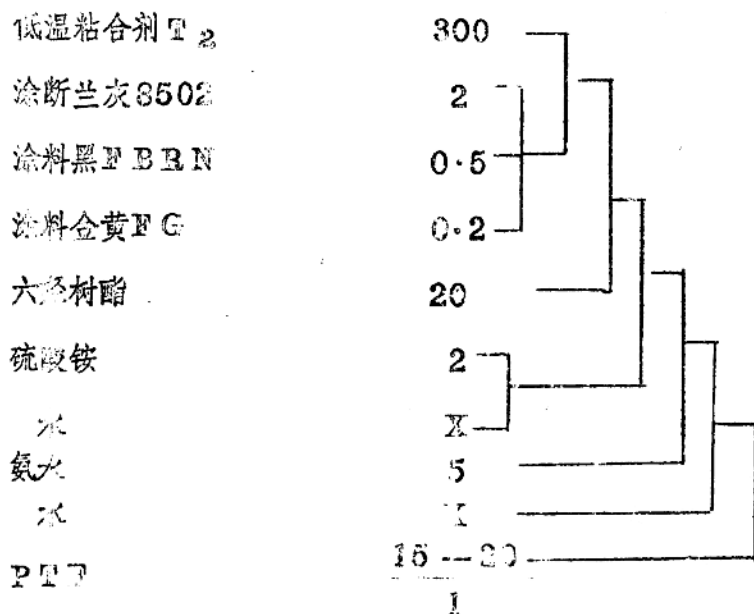
|        |         |
|--------|---------|
| 外观：    | 白色乳液    |
| pH：    | 6.5—7.5 |
| 固含量%：  | 35±1    |
| 粘度CPB： | 900     |
| 贮存稳定性： | 一年      |

现将我厂对低温粘合剂T<sub>2</sub>的应用情况小结如下：

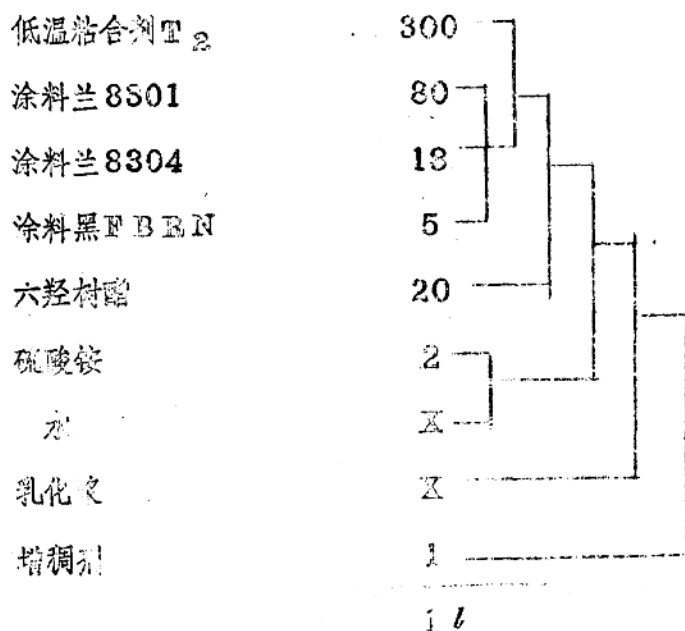
一、印花织物：T/C 110×92    110×76 涤棉细仿（用圆网印花） 纯棉起绒布 2110    （用机印）

二、印花处方及操作要求：

1、低温粘合剂与PTF配伍：



## 2. 低温粘合剂与乳化浆配伍



### 3. 操作要求:

- (1) 色浆操作顺序按工艺要求进行, 加料要边加边搅。
- (2) 硫酸铵必须用水予先化好, 再加入色浆中。
- (3) 印花机落布一定要干, 否则影响牢度。

### 三、工艺流程:

1. T/O 织物印花—高温快速烘干 ( $150^{\circ}\text{C} \times 30''$ )—柔拉—检验。

2. 纯棉起绒印花—烘干—蒸化 ( $105^{\circ}\text{C} \times 6'$ )—拉幅—检验。

#### 四、染色牢度：

|        | 皂褪  | 皂沾  | 干磨  | 湿磨 | 刷洗  |
|--------|-----|-----|-----|----|-----|
| T/O 织物 | 3—4 | 4—5 | 3   | 3  | 3—4 |
| 起绒织物   | 3   | 4   | 2—3 | 2  | /   |

#### 五、小结：

通过大样生产我们认为低温粘合剂T<sub>2</sub>，印花色泽较鲜艳，手感较柔软（与乳化浆配伍）。在T/O织物上印花采用高温快速烘干法（150℃×30"）和在线起绒上印花采用低温工艺法（105℃×6"），各项牢度指标均达部颁标准，色浆稳定性较好。开车运转顺利，我厂已使用了250公斤T<sub>2</sub>粘合剂，印制了30000米印花布。低温粘合剂T<sub>2</sub>的使用能简化工艺、节约能源，并且成本与高温型粘合剂相似，有利于工厂推广使用。

存在的问题有以下几点：

- 1、该粘合剂气味太重，希望予以改进。
- 2、在印花浆中采用硫酸铵做催化剂，在调浆时比较麻烦，并对合成增稠剂有一定影响（如PTE），希望能进一步改进。