

國外資料

選擇鉗工裝配輔助工具的指導資料

內部資料 注意保存



第一機械工業部

機械製造與工藝科學研究院譯制

1959.8. 北京

本指导資料供装配工艺师編制机床鍛压等設備工艺規程時，选择鉗工装配工具之用。

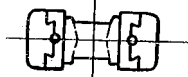
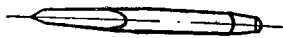
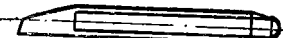
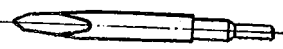
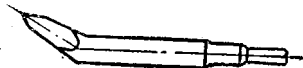
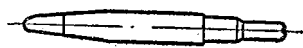
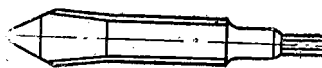
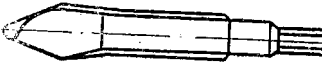
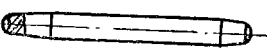
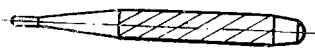
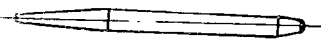
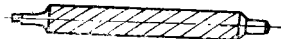
五 处 謝 克 雄

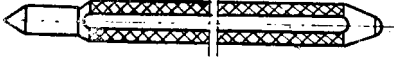
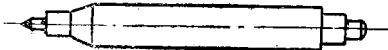
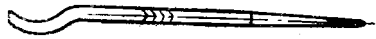
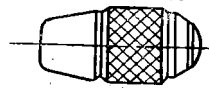
本指导資料供装配工艺师在編制机床装配工艺規程時选择鉗工装配工具和鍛压設計等等之用。

指导資料包括：机床工艺院于1953年編制的，并在1955年作了补充的小冊子“鉗工装配工具”中的一切工具，ГОСТ和“OCT”，以及装配用的典型夹具和机械化的工具。装配所采用的切削与度量工具見指导資料的附录1.2。

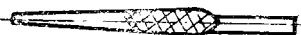
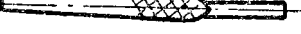
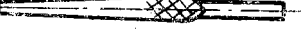
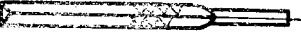
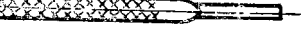
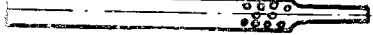
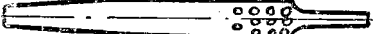
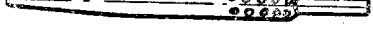
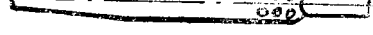
選擇鉗工裝配工具指導資料

目 錄

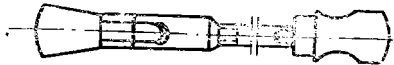
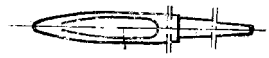
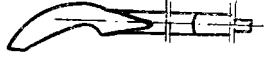
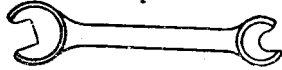
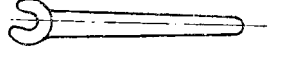
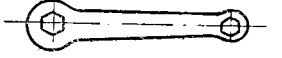
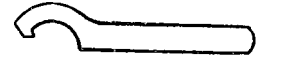
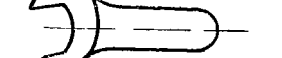
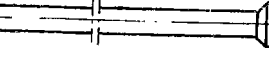
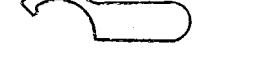
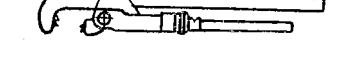
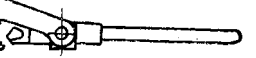
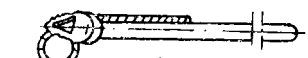
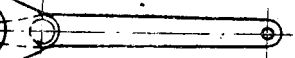
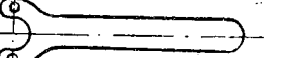
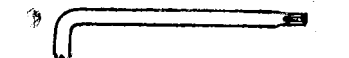
名 稱	代 号	簡 图	頁
鉗工錘	ГОСТ 2310—54		1
銅頭錘	78505—010		2
活銅頭錘	78505—000		2
按ГОСТ7211—54的鉗工凿子	28100—000		3
槽凿子	28180—000		3
鉗工用扁尖凿	ГОСТ 7212—54		7
PB型风鎚用凿子	28100—010		4
PB型风錘用弯头凿子	28100—040		4
PB型风鎚用寬凿子	28100—030		4
PB型风鎚用扁尖凿	28140—010		5
装在PB型风鎚上凿 焊接槽用的扁尖凿	28140—030		5
带活冲头的冲杆	78520—000		6
鉚园头鉚釘用之手用压头	ГОСТ 7215—54		6
压紧鉚接件用大冲子	19609—000		7
冲孔凿	78523—000		8
鉗工冲子	ГОСТ 7214—54		8
取出鉚釘用冲子	78525—010		8

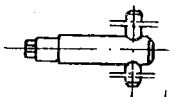
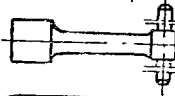
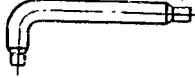
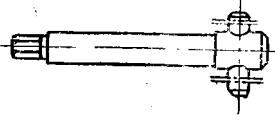
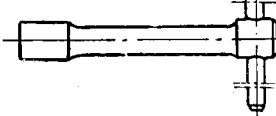
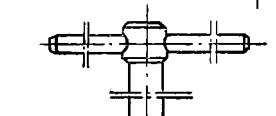
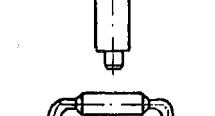
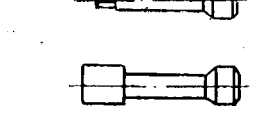
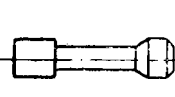
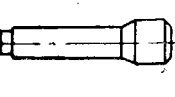
目 錄				
名 稱	代 号	簡 图	頁	
带环的鋼絲划針	78400-000		9	
精确的划針	78401-000		9	
带弯头的双头精确划針	78402-000		9	
导向尖冲子	H 78410-030		10	
导向組合尖冲子	H78410-050		10	
冲子	ГОСТ 7213-54		11	
按样板划綫用的尖冲子	78410-011		11	
油槽清理鉤	78790-001		11	
冲制环和垫片用之冲子	18810-000		12	
复合冲子 (d9—31公厘)	418811-000		13	
复合冲子 (d28—80公厘)	418811-050		13	
鈍头平銼	ГОСТ 1465-53		14	
尖头銼	ГОСТ 1465-53		15	
方銼	ГОСТ 1465-53		16	
圓銼	ГОСТ 1465-53		16	
半圓銼	ГОСТ 1465-53		16	
三稜銼	ГОСТ 1465-53		17	
菱形銼	ГОСТ 1465-53		17	

目 錄

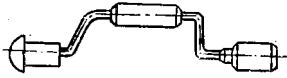
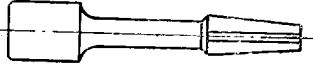
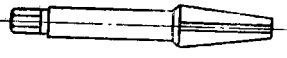
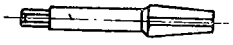
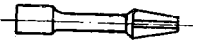
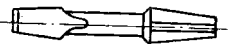
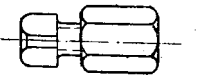
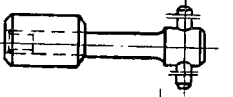
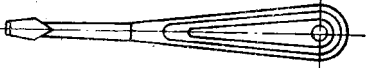
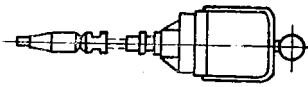
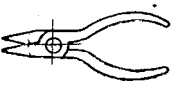
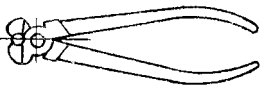
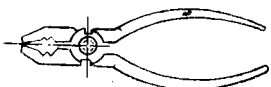
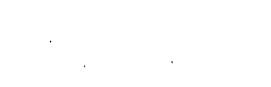
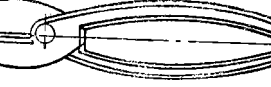
名 稱	代 号	簡 图	頁
鋸形銼	1465-53		18
鈍頭細銼	1513-53		19
尖頭細銼	1513-53		19
方細銼	1513-53		20
三稜細銼	1513-53		20
三稜單面銼	1513-53		20
圓細銼	1513-53		21
半圓細銼	1513-53		21
橢圓細銼	1513-53		21
斜方形細銼	1513-53		22
鋸形細銼	1513-53		22
槽細銼	1513-53		22
鈍頭平粗銼	6876-54		23
尖頭平粗銼	6876-54		23
圓粗銼	6876-54		24
半圓粗銼	6876-54		24
平刮刀	28504-000		25
鑲硬質合金片的刮刀	28500-021		25

目 錄

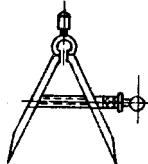
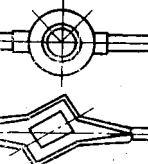
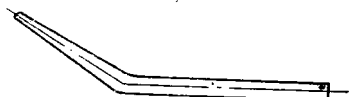
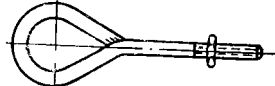
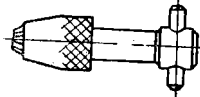
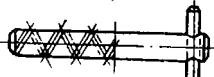
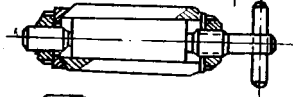
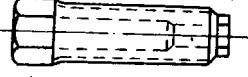
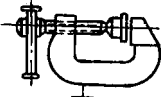
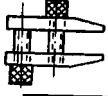
名 称	代 号	簡 图	頁
带杆刮刀	CK2—1		25
三稜刮刀	28502—000		26
鈎形刮刀	28509—001		26
匙形刮刀	28509—021		26
螺絲用双面搬子	ГОСТ 2839—54		27
螺絲用双面平搬子	ГОСТ 2840—54		28
单面螺絲搬手	ГОСТ 2841—54		29
螺絲用封紧用的双面平搬子	ГОСТ 2906—54		30
螺母用双端平面套筒搬手	ГОСТ 3106—54		31
园螺母用单面搬子	ГОСТ 3108—54		32
螺絲短用搬子	ГОСТ 3107—54		32
搬手用套管	ГОСТ 3109—54		33
园螺用短搬手	ГОСТ HKTM 6813—39		34
槓杆式管子搬手	ГОСТ HKTM 6813—39		34
带外套式管子搬手	ГОСТ HKTM 6814—39		34
带鏈管子搬手	78137—050		35
調整鈎搬子	ГОСТ 6394—52		36
弯头式带外四方形端面搬子	78137—050		36
			37

名 称	代 号	簡 图	頁
带外四方形的端面搬子	78133—020		38
带内四方形的套帽搬子	78130—020		38
弯头式带外六面形端面搬手	78133—000		39
带外六面体的套帽搬子	78131—000		39
带内六面体安装套筒搬子	78125—020		40
按OCT4150带内四方形安装套筒搬子	78125—000		41
带内六面体安装端面搬子	78130—000		42
带内六面端面搬子 (空心的)	78130—040		43
带可换头的铰接端面搬子	78134—000		44
卡盘用搬子 (头可换)	78134—010		45
曲柄搬手 (头可换)	78155—000		46
嵌入式带外方形头搬手 (头可换)	78163—020		47
嵌入式带外方形头搬手 (头可换)	78164—050		47
可换套装螺丝刀	78118—000		48
带内六面套装可换搬子头	78163—030		49
装在按ГОСТ3329—54套帽搬手上内六角形的可换头	78163—000		50
外六角形套装活头	78164—000		51
螺栓用套装可换头	78165—000		51

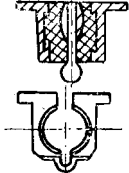
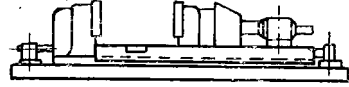
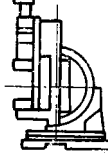
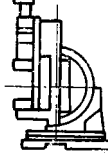
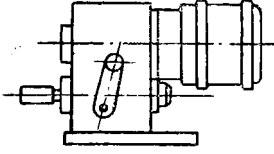
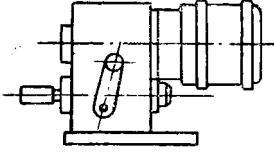
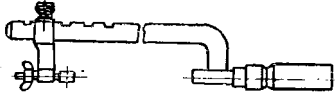
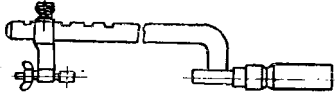
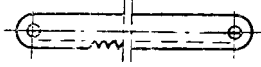
目 錄

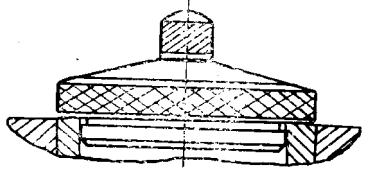
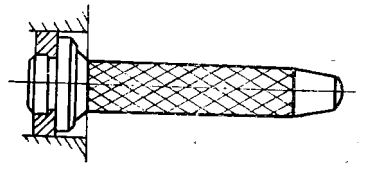
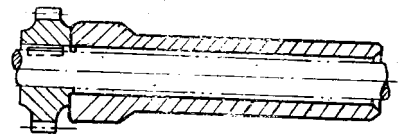
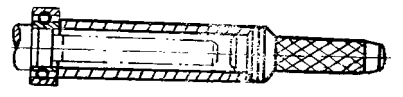
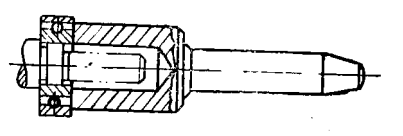
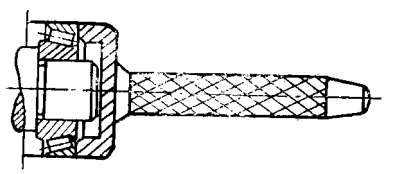
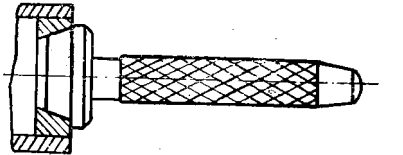
名 称	符 号	簡 图	頁
曲 柄	78154-000		52
內六角形和方尾的可換头	78167-000		53
外六角形和方尾的可換头	78168-000		53
外四方形和方尾的可換头	78168-020		54
內四形和方尾可換头	78167-020		54
帶方尾的可換螺絲刀	78117-000		55
螺拴用搬子帽	78160-000		56
螺拴用搬子	78160-030		57
双面螺絲刀	78103-000		58
鉗工修配的螺絲刀	5423-54		59-61
机动螺絲上起子的变速器	02-001		62
张彈簧圈用鉗子	78183-000		63
压缩彈簧圈用鉗子	78184-000		64
鉗 子	7282-54		65
綜合鉗子	5547-52		65
鉗 子	7236-54		66
鉗 子	7283-54		66
材料手剪刀	7210-54		66

目 錄

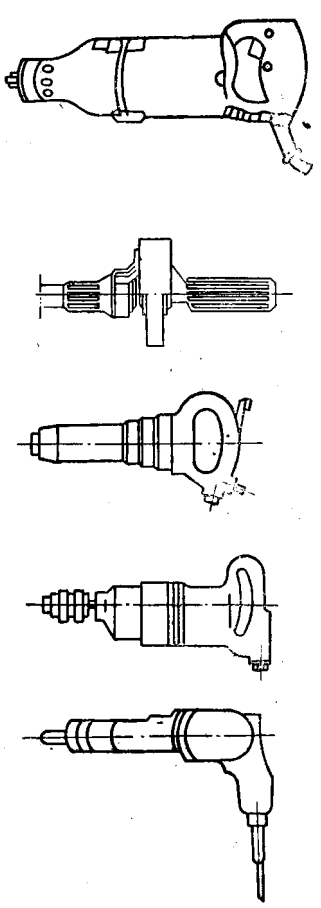
名 称	符 号	簡 图	頁
划綫圓規	6601-39		66
帶彈簧划綫圓規	6602-39		66
圓搬牙架	69110-000		67
斜搬牙	4258		68
裝在錐上架的選擇			69-70
裝在鉸刀上架的選擇			71-72
開口銷撬杆	78190-000		73
拔銷器	78191-000		73
安裝用帶環螺釘	78190-010		74
手工用卡头	69105-000		75
閥與活塞用研磨套 (d 為 12-22 mm)	N78300-000		76
閥與活塞用帶手把的研磨套 ($d=25-90$ mm)	N78300-020		76
圓柱孔用整體研磨棒	78311-000		77
圓柱形道孔用漲縮研磨棒	78314-000		78
鑽定位螺釘孔用的導套	70510-000		78
弓形卡子	78280-000		79
平行卡子	78281-000		79
其腳調整墊	78200-001		79

目錄

名 称	符 号	簡 图	頁
手把用鉗口	N78279—030		80
軸用鉗口	N78279—000		80
冲洗另件用浴槽	HC0—A105 HC0—A104		81
确定楔鉄用探条	83279—000		81
手虎鉗	ГОСТ 7226—54		82
平行虎鉗	ГОСТ 4045—54		83
带双可动鉗口的錯位虎鉗	7П21—28		84
带快位移鉗口的鉗工平行虎鉗	7П18—26		84
在三平面內能旋轉的气动虎鉗	Π0—07		85
銑孔用調速器	Π0—08 Π0—09		85
层疊管用附件 (机动的)	型号 7Π9—1		86
层疊管用附件 (手动的)	型号 7Π9—4		86
弯管用夹具	型号 7Π9—3		87
手工鋸			88
鋸条	ГОСТ 6645—53		88

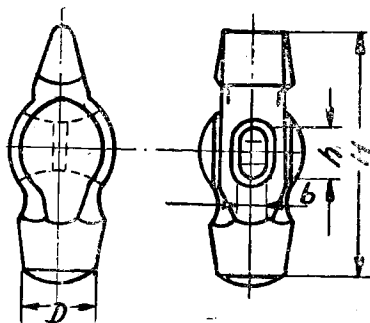
目 錄			
名 稱	符 号	簡 图	頁
軸在尺寸內壓縮用的刀杆	78531-000 78531-100		89-90
平整地軸套壓縮用刀杆	78532-000 78532-100		91-92
藉壓縮機將套壓入用心軸	78532-300		93
在軸承尺寸內壓縮用的刀杆	78531-300 78531-400		94-96
在軸上另件和軸承壓縮用刀杆	78542-000		97
在軸上壓縮軸承和套用的刀杆	78540-000 78540-100		98-102
軸承在壳件內配合用的心軸	78541-000 78541-300		103-111
徑向和圓鋸滾珠軸承外圈壓縮用心杆	78541-200 78541-250		112-113
圓鋸滾珠軸承外圈壓縮用刀杆	78531-500 78531-550		114-116

目 錄

名 稱	符 号	簡 图	頁
金屬用的电鋸	И-28 И-29 И-38		117
不同金屬用的高頻率电鑽	И-53 И-58 И-59 И-74		118
气动鑽孔机械	И-34А И-69		119
电磨机械	И-54А		120
气动鏈	ПО-11		121
切螺紋 M6—M8 的气动机械	ПО-10		121
螺絲搬手	И-60 И-32		122
气动螺絲搬手	И-51		122
木螺釘搬手	И-62		124
虎振動器	И-30 И-31		125
附录 1 切削工具			126—142
附录 2 切削工具			143—161

鉗 工 錘

A 型 C 带 圆 头

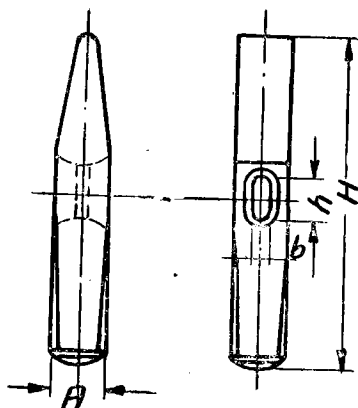


锤号	重量 (公斤)	H	D	h	b
1	200	80	20	10	20
2	400	100	26	12	25
3	500	105	28	15	30
4	600	110	30		
5	800	120	32	18	32
6	1000	130	34		

A-N3 型 鉗 工 锤 代 号

锤 2310-54

B-C 型 带 方 头 锤



锤号	重量 (公斤)	H	A	b	h
1	50	70	12	7	12
2	100	80	15	9	16
3	200	100	19	10	20
4	400	115	25	12	25
5	500	120	27	15	30
6	600	125	29		
7	800	130	33	18	32
8	1000	135	35		

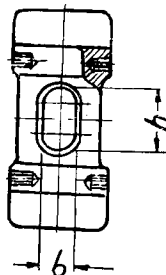
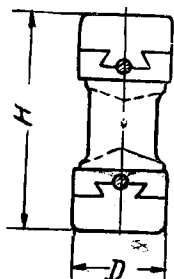
B 型 N2 鉗 工 锤 代 号 锤

B2 ГОСТ 2310-54 锤

指 导 资 料

78505-010

銅 頭 錘



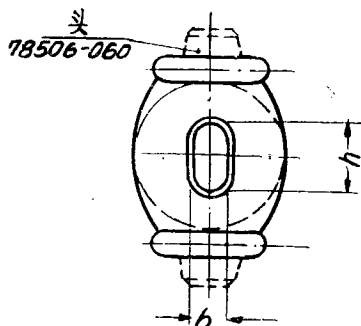
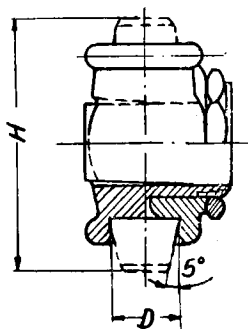
MM

代 号	重 量 (公斤)	D	H	b	h
78505-011	1.0	38.0	100.0	12.3	25.0
-012	1.5	45.0	120.0	21.2	36.0
-013	2.5	60.0	140.0	23.6	40.0
-014	4.0	70.0	160.0	26.0	44.0

可 換 頭 錘

指导資料
78505-000

头 78506-060



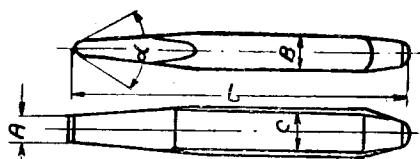
代 号	重量 (公斤)	D	H	b	h	采用 头 78506-060	
						銅 制 的	鉛 制 的
78505-001	0.4	20.0	70.0	10.0	20.0	-061	-066
-002	0.6	24.0	80.0	12.0	25.0	-062	-067
-003	0.9	26.0	90.0	15.0	30.0	-063	-068
-004	1.2	28.0	100.0	18.0	32.0	-064	-069
-005	1.5	30.0	105.0			-065	-070

附註：选择錘時，应分別表出錘及头的号碼

指 导 資 料

28100—000

按ГОСТ7211—54的鉗工鑿子



凿的代号

鉗工凿

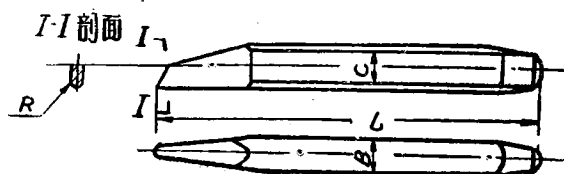
MM

符 号	A	L	B	C	d		
					被 加 工 材 料		
					硬材料	中硬度	軟材料
28100—001	5	100	8	12	70°	60°	45°
—002	10	125					
—003	15	150	10	16			
—004	20	175	16	25			
—005	25	200	20	30			
—006	30	200					

附註：28100—001 銼子不采用

槽 銼 子

指导資料
28180—000



MM

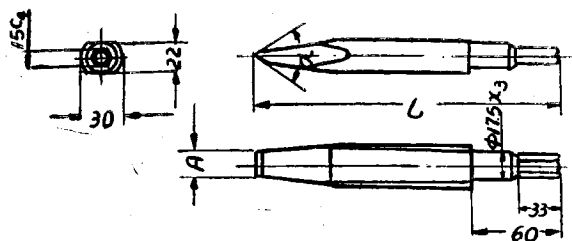
代 号	R	L	B	C
28180—001	1,0	80	6	6
—002		100		
—003	1,5	120	8	12
—004	1,5	150		

MM

代 号	R	L	B	C
28180—005	2	200	10	16
—006	2,5	300		
—007	3	350	16	25

指 导 资 料
P B 型風動鏈用鑿子

28100—010



A=20MM d=60° 凿的代号

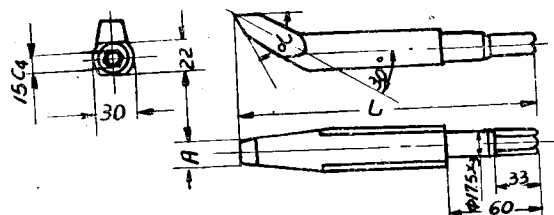
凿 子 28100—004
M M

代 号	A	L	d		
			被 加 工 材 料		
			硬 材 料	中 硬 度 材 料	软 材 料
28100—011	8	250	70°	60°	45°
—012	12				
—013	16				
—014	20				
—015	25				
—016	30	350			
—017		300			
—018		400			

指导材料

P B 型風鏈用彎頭鑿子

28100—040



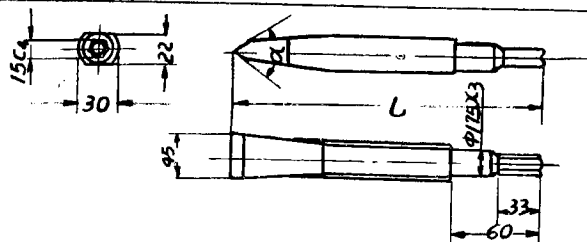
A=20 MM d=60° 鏟的代号 28100—41

弯头凿子

符 号	A	L	d			符 号	A	L	d		
			被加工材料						被加工材料		
			硬材料	中硬度材料	軟材料				硬材料	中硬度材料	軟材料
28100—041	20	200	70°	60°	45°	28100—044	30	200	70°	60°	45°
—042	25					250		—045			
—043	25	250									

РБ 型風動鏈用寬鑿子

28100—030



代 号	L	d		
		被 加 工 材 料		
28100—031	200	硬材料	中等硬度材料	軟材料
—032	250	70°	60°	45°

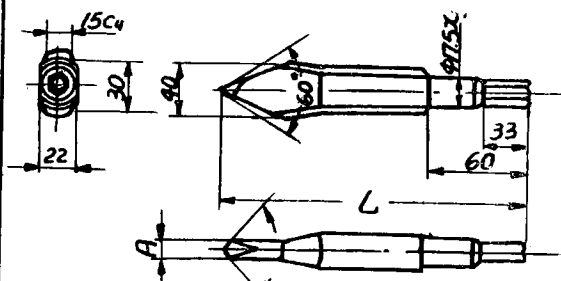
L=200MM, d=60° 凿代号

28100—031 60° 的鏟

指 导 资 料

РБ 型風鏈用扁尖鑿

28140—010



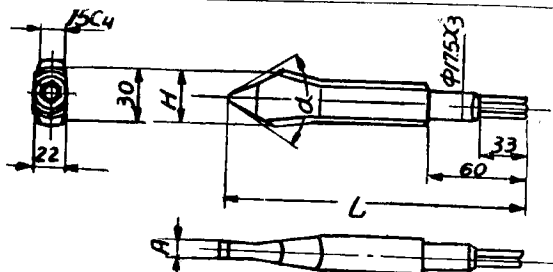
A=5 MM d=60° 的扁尖凿图例

28140—012 60° 的扁尖凿

符 号	A	L	H	d		
				被加工材料		
28140—011	4	250	30	硬材	中等硬	軟材
—012	5		35	料	度材料	料
—013	6					
—014	8	400	40	70°	60°	45°
—015						
—016	10	250	40			
—017		400				

裝在 РБ 型風鏈上鑿焊接槽用的扁尖鑿

28140—030



L=225 MM d=60° 的扁平凿代号 28140—032

MM

代 号	A	L	d
28140—031	9	175	60°
—032		225	
—033		175	90°
—034		225	
—035	12	200	60°
—036		250	
—037		200	90°
—038		250	