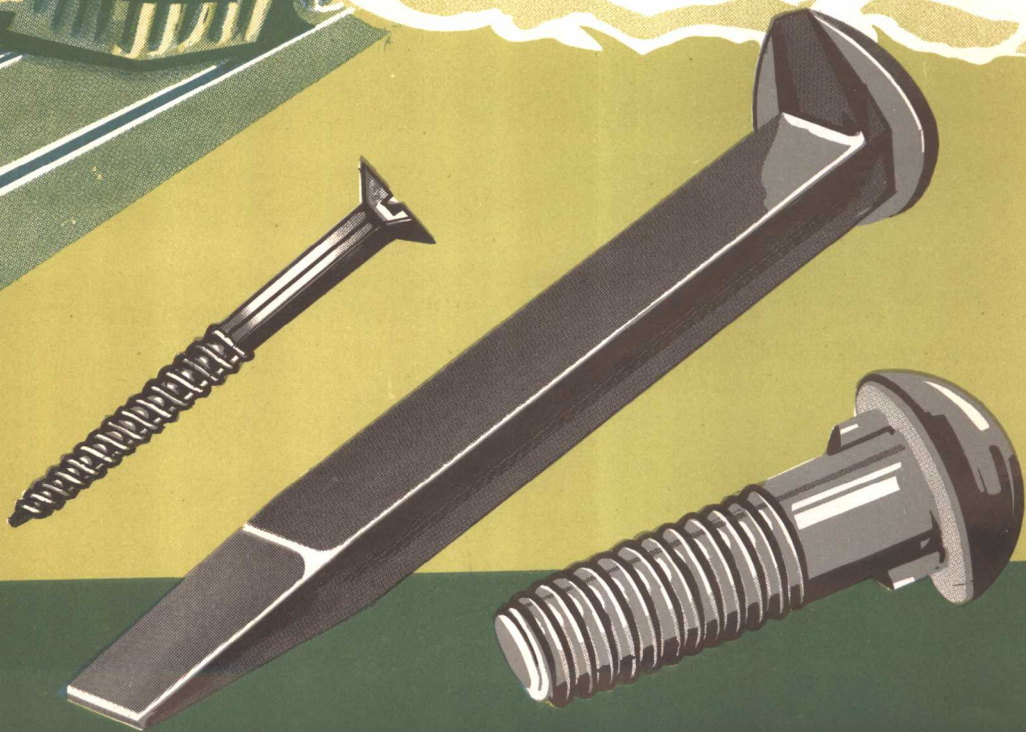
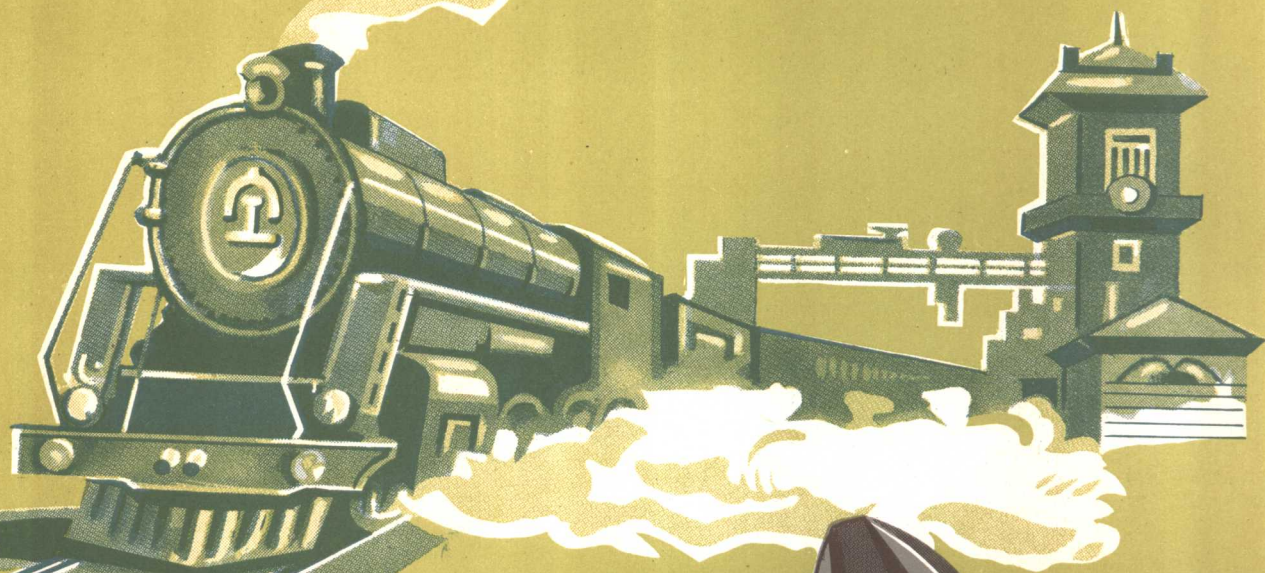


其他



第一機械工業部
第一機器工業管理局

瀋陽螺釘廠

其他產品的品種



0190 半圓頭木螺絲



0191 沉頭木螺絲



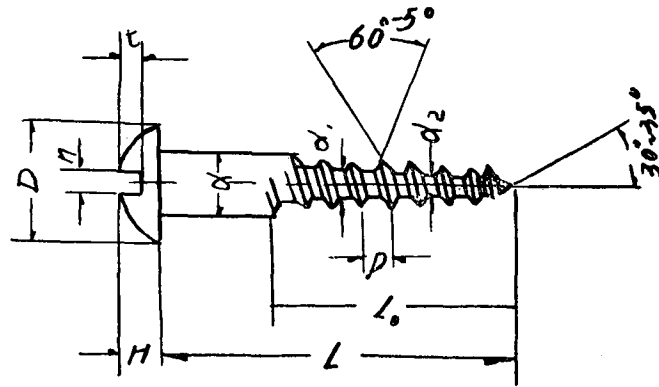
0192 魚尾螺釘



0193 道釘

0190 半圓頭木螺絲

材 料: 尤₉



$d=3.5, L=30$ 半圓頭木螺絲用代號表示法 0190-3.5×30

螺絲號碼	釘桿直徑 d		釘頭直徑 D		釘頭高度 H		釘頭與釘桿軸線容許偏心	凹槽寬度 n		凹槽深度 t		凹槽容許與釘桿軸線	釘桿末端減少量 d_1		釘桿末端減少量 d_2		牙距 P	
	公稱	允差	公稱	允差	公稱	允差		公稱	允差	公稱	允差		公稱	允差	公稱	允差	公稱	允差
—	3.0		5.5		2.3			0.8		1.6			2.0		1.90		1.3	
5	3.2		6.0		2.4		0.2	0.8		1.7		0.3	2.3		2.18		1.3	
6	3.5		6.5		2.6			0.8		1.8			2.5	±0.1	2.38	±0.1	1.5	
7	3.8		7.0		2.8	±0.2		1.0	+0.2	2.0	±0.2		2.7		2.56		1.7	
—	4.0	+0.15 -0.05	7.5	±0.3	3.0			1.0		2.1			2.8		2.66		1.8	±0.1
8	4.2		8.0		3.1			1.0		2.2			3.0		2.85		1.8	
9	4.5		8.5		3.3		0.3	1.2		2.3		0.4	3.2		3.04		2.0	
10	4.8		9.6		3.5			1.2	+0.3	2.5			3.5	±0.12	3.32	±0.12	2.2	
—	5.0		9.5		3.6	±0.3		1.2		2.5	±0.3		3.6		3.42		2.2	
11	5.2		10		3.8			1.2		2.7			3.8		3.61		2.2	

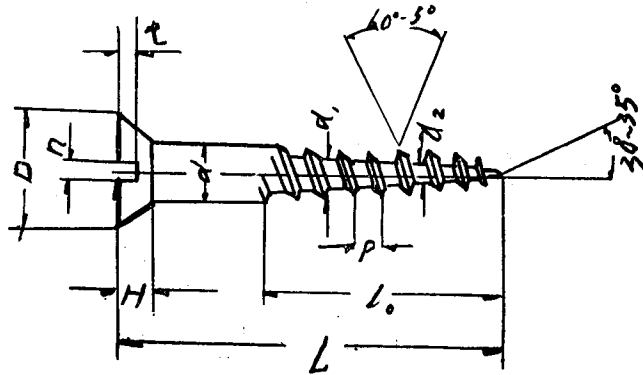
半圓頭木螺絲生產規範及理論重量表

木 螺 桿 長 度 L		螺 絲 直 徑 d		碼		每 1000 個 半 圓 頭 木 螺 絲 的 理 論 重 量 (公 斤)											
公 稱 尺 寸	容 許 偏 差	螺 紋 部 份 長 度 L_0		公 稱 尺 寸	容 許 偏 差	—	3	5	6	7	—	8	9	10	—	11	
14	± 0.8	6	+2								1.45						
16		8															
18		9											1.674				
20	± 1.0	10	+3														
22		11															
24		12															
26		15															
28		17															
30		18															
32		19															
35	± 1.5	21	+4														
38		22															
40		24															
42		25															
45		27															
48		28															
50		30															
52		31	+5														
55		33															
58		35															
60		37															
65		40															
70		45															
													</				

0191 沉頭木螺絲

材 料: 尤

8



$d=3.5, L=30$ 沉頭木螺絲用代號表示法 0191-3.5×30

螺絲號碼	釘桿直徑 d		釘頭直徑 D		釘頭高度 H		軸線 釘容 許偏 差 釘桿心	凹槽寬度 n		凹槽深度 t		軸線 凹槽 容許 偏 差 釘桿心	釘桿末端 減少量 d_1		釘桿末端 減少量 d_2		牙 距 P	
	公稱	允差	公稱	允差	公稱	允差		公稱	允差	公稱	允差		公稱	允差	公稱	允差	公稱	允差
—	3.0		6.0		1.5			0.8		0.8			2.0		1.90		1.3	
5	3.2		6.4		1.6	+0.2	0.2	0.8		0.8		0.3	2.3		2.18		1.3	
6	3.5		7.0	-0.5	1.8		0.2	0.8	+0.2	0.9		0.3	2.5	±0.10	2.38	±0.1	1.5	
7	3.8		7.6		1.9			1.0		1.0	±0.2		2.7		2.56		1.7	
—	4.0	+0.15 -0.05	8.0		2.0			1.0		1.1			2.8		2.66		1.8	
8	4.2		8.4		2.1			1.0		1.2			3.0		2.85		1.8	
9	4.5		9.0		2.3	+0.3	0.3	1.2		1.3		0.4	3.2		3.04		2.0	
10	4.8		9.6	-0.6	2.5			1.2	+0.3	1.3			3.5	±0.12	3.32	±0.12	2.2	
—	5.0		10.0		2.5			1.2		1.4	±0.3		3.6		3.42		2.2	
11	5.2		10.4		2.7			1.2		1.5			3.8		3.61		2.2	

沉頭木螺絲生產規範及理論重量表

木螺絲長度 L	木螺絲桿直徑 d	螺紋部分長度 L_0	每 1000 個 沉頭木螺絲的理論重量 (公斤)								
			容許偏差								
			公稱尺寸	容許偏差	容許偏差	容許偏差	容許偏差	容許偏差	容許偏差	容許偏差	容許偏差
14	6	±0.8	1.163	1.163	1.163	1.163	1.163	1.163	1.163	1.163	1.163
16	8	±0.8	1.387	1.387	1.387	1.387	1.387	1.387	1.387	1.387	1.387
18	9	±0.8	1.688	1.688	1.688	1.688	1.688	1.688	1.688	1.688	1.688
20	10	±0.8	1.969	1.969	1.969	1.969	1.969	1.969	1.969	1.969	1.969
22	11	±0.8	2.301	2.301	2.301	2.301	2.301	2.301	2.301	2.301	2.301
24	12	±0.8	2.671	2.671	2.671	2.671	2.671	2.671	2.671	2.671	2.671
26	15	±0.8	3.038	3.038	3.038	3.038	3.038	3.038	3.038	3.038	3.038
28	17	±0.8	3.412	3.412	3.412	3.412	3.412	3.412	3.412	3.412	3.412
30	18	±0.8	3.782	3.782	3.782	3.782	3.782	3.782	3.782	3.782	3.782
32	19	±0.8	4.126	4.126	4.126	4.126	4.126	4.126	4.126	4.126	4.126
35	21	±0.8	4.623	4.623	4.623	4.623	4.623	4.623	4.623	4.623	4.623
38	22	±0.8	5.260	5.260	5.260	5.260	5.260	5.260	5.260	5.260	5.260
40	24	±0.8	5.827	5.827	5.827	5.827	5.827	5.827	5.827	5.827	5.827
42	25	±0.8	6.013	6.013	6.013	6.013	6.013	6.013	6.013	6.013	6.013
45	27	±0.8	6.633	6.633	6.633	6.633	6.633	6.633	6.633	6.633	6.633
48	28	±0.8	7.260	7.260	7.260	7.260	7.260	7.260	7.260	7.260	7.260
50	30	±0.8	7.827	7.827	7.827	7.827	7.827	7.827	7.827	7.827	7.827
52	31	±0.8	8.412	8.412	8.412	8.412	8.412	8.412	8.412	8.412	8.412
55	33	±0.8	9.038	9.038	9.038	9.038	9.038	9.038	9.038	9.038	9.038
58	35	±0.8	9.623	9.623	9.623	9.623	9.623	9.623	9.623	9.623	9.623
60	37	±0.8	10.260	10.260	10.260	10.260	10.260	10.260	10.260	10.260	10.260
65	40	±0.8	11.163	11.163	11.163	11.163	11.163	11.163	11.163	11.163	11.163
70	45	±0.8	12.633	12.633	12.633	12.633	12.633	12.633	12.633	12.633	12.633

