

全国统一安装工程预算定额 甘肃省地区基价

第 四 册

甘肃省建设委员会

全国统一安装工程预算定额 甘肃省地区基价

第四册

甘肃省建设委员会

甘肃省建设委员会文件

甘建发(1992) 219号

关于颁发《全国统一安装工程预算定额 甘肃省地区基价》的通知

各地、州、市建委(建设处、计委、计划处),建设银行,省级有关厅局,各有关建设、设计、施工单位:

根据国家计划委员会计标(1986) 744号文要求,我们以《全国统一安装工程预算定额》、甘建发(1992) 028号文“关于印发《甘肃省建设工程材料预算价格汇编》的通知”、甘建发(1992) 076号文“关于颁发《甘肃省建设工程预算定额人工费标准》的通知”和甘建发(1992) 184号文“关于颁发《全国统一施工机械台班费定额甘肃省地区机械台班费》的通知”为依据,编制了《全国统一安装工程预算定额甘肃省地区基价》,现予颁发,作为我省兰州、定西、天水、平凉、西峰、武威、金昌、张掖、酒泉、嘉峪关、临夏、武都、合作、白银等十四个地(州、市)所在地及平川、甘矿和庆阳等三个工矿区编制安装工程施工图预算、结算、实行招标工程编制标底和工程拨款的依据。

上述地(州、市)所在地及三个工矿区以外的其他市、县的定额基价,由地(州、市)建委(建设处、计委、计划处)负责组织有关单位,通过测算,以邻近市、县的定额基价为基础,采用系数法确定。

《全国统一安装工程预算定额甘肃省地区基价》自一九九二年元月一日起执行,已办理结算的工程不再调整。

《全国统一安装工程预算定额甘肃省地区基价》颁发后,甘建发(1988) 219号文颁发的一九八八年《全国统一安装工程预算定额甘肃省地区基价》即停止使用。

本通知由甘肃省建设委员会负责解释。

一九九二年七月五日

说 明

一、《全国统一安装工程预算定额甘肃省地区基价》(以下简称本基价)以《全国统一安装工程预算定额》(以下简称全统定额)、甘建发(1992)028号文关于印发《甘肃省建设工程材料预算价格汇编》的通知,甘建发(1992)184号文关于印发《全国统一施工机械台班费用定额甘肃省地区机械台班费》的通知及甘建发(1992)076号关于印发《甘肃省建设工程预算定额人工费标准》的通知为依据编制的。

二、本基价共分七册:

第一册:由全统定额第一册组成;

第二册:由全统定额第二册,第三册,第十册组成;

第三册:由全统定额第四册,第五册组成;

第四册:由全统定额第六册组成;

第五册:由全统定额第七册,第八册,第九册,第十三册组成;

第六册:由全统定额第十一册,第十二册,第十四册组成;

第七册:由全统定额第十五册和本基价附录组成。

三、本基价由基价和其中的人工费、材料费、机械费组成,全统定额第一~三册、六~十五册中凡数量栏带括号的材料均为未计价材料,基价中未包括该材料价值,应另行计算。全统定额第四~五册基价中未包括材料详见本基价附录中的“未计价材料表”。未计价材料按本基价附录“部分材料综合价格的计算方法”和《甘肃省建设工程材料预算价格汇编》的材料预算价格及全统定额规定的数量列入基价,设计有特殊要求与“部分材料综合价格的计算方法”不同时,按图纸要求的材质、规格或型号及全统定额规定的数量,按《甘肃省建设工程材料预算价格汇编》的材料预算价格列入基价。

四、由于印刷字数限制,本基价中有个别子目基价与其中的人工费、材料费、机械费的合计数不相等,系由于进位的结果;此类基价应以其中的人工费、材料费、机械费数字为计算依据。

五、在执行本基价时,必须依据全统定额各册、各章节的说明及规定,本基价应与全统定额配套使用。

六、本基价所列各地区的基价使用范围。

兰州基价适用于兰州市城关、七里河、安宁、西固四个区。

定西基价适用于定西县城关(东至六七六八仓库,南至汽车配件公司,西至农科所,北至省饲养厂)。

天水基价适用于天水秦城、北道两区。(北至南河川,南至皂郊,西至西十里,东至社棠)。

平凉基价适用于平凉城区。

西峰基价适用于以西峰市小什字交通指挥亭为中心,半径五公里范围以内的地区。

武威基价适用于武威城区、郊区、武南镇、黄羊镇及九条岭地区。

金昌基价适用于金昌市金川地区。

张掖基价适用于张掖地区和五里墩、火车站、张掖糖厂、平原堡地区。

酒泉基价适用于酒泉市（以钟鼓楼为中心，东到农垦局拖修厂家属院以东 6 公里，西到酒泉造纸厂以西 8 公里，南到酒泉火车站以南 3 公里，北到酒泉市砖厂以北 4 公里）。

嘉峪关基价适用于嘉峪关市区（包括酒钢厂区）、黑山湖、安远沟以及嘉峪关市所辖的各乡镇政府所在地。

临夏基价适用于临夏市市区及城关、枹罕、南龙、折桥四乡。

武都基价适用于武都县城区及角弓、安化、汉王地区。

合作基价适用于合作地区。

白银基价适用于白银市的白银区。

平川基价适用于白银市的平川区。

甘矿基价适用于以甘肃矿区物资局中心，向南 12 千米，向北 6 千米，向东 2 千米，向西 2 千米的范围。

庆阳基价适用于以长庆局机关大门为中心，半径五公里范围以内的地区。

目 录

全国统一安装工程预算定额甘肃省地区基价 第六册

管道安装

低压管道	2
低压钢管 (螺纹连接)	2
低压碳钢管 (氧炔焊)	2
低压碳钢管 (电弧焊)	4
低压碳钢管 (氩电联焊)	6
碳钢板卷管 (电弧焊)	10
衬里钢管 (预制安装)	14
低压不锈钢管 (电弧焊)	16
低压不锈钢管 (氩弧焊)	18
低压不锈钢管 (氩电联焊)	20
不锈钢板卷管 (电弧焊)	20
不锈钢板卷管 (氩弧焊)	22
低压铬铝钢管 (电弧焊)	24
低压铬铝钢管 (氩电联焊)	28
有缝低温钢管 (电弧焊)	30
有缝低温钢管 (氩电联焊)	32
低压钛管 (氩弧焊)	36
铝管 (氧炔焊)	38
铝管 (氩弧焊)	40
铝板卷管 (氧炔焊)	44
铝板卷管 (氩弧焊)	46
铝镁、铝锰合金管 (氩弧焊)	48
铝镁、铝锰合金板卷管 (氩弧焊)	50
低压铜管 (氧炔焊)	50
铜板卷管 (氧炔焊)	54
塑料管 (热风焊)	54
玻璃钢管	56
玻璃管	58
搪瓷管	58
石墨管	60
酚醛石棉塑料管	60
铅管 (氩氧焊)	62

硅铁管	64
法兰铸铁管	64
生产排水承插铸铁管 (石棉水泥接口)	66
生产排水承插铸铁管 (水泥接口)	68
埋地给水承插铸铁管 (青铅接口)	68
埋地给水承插铸铁管 (石棉水泥接口)	72
埋地给水承插铸铁管 (膨胀水泥接口)	74
预应力混凝土管 (柔性接口)	76
承插陶土管 (耐酸砂浆接口)	78
承插陶土管 (沥青玛蹄脂接口)	80
中压管道	80
中压碳钢管 (电弧焊)	80
中压碳钢管 (氩电联焊)	82
中压不锈钢管 (电弧焊)	86
中压不锈钢管 (氩弧焊)	88
中压不锈钢管 (氩电联焊)	90
中压铬钼钢管 (电弧焊)	90
中压铬钼钢管 (氩电联焊)	94
中压钛管 (氩弧焊)	96
中压铜管 (氧炔焊)	100
高压管道	100
高压碳钢管 (电弧焊)	100
高压碳钢管 (氩电联焊)	104
高压不锈钢管 (电弧焊)	106
高压不锈钢管 (氩电联焊)	108
高压铬钼钢管 (电弧焊)	110
高压铬钼钢管 (氩电联焊)	112
管件连接	
低压管件	116
低压钢管件 (螺纹连接)	116
低压碳钢管件 (氧炔焊)	118
低压碳钢管件 (电弧焊)	118
低压碳钢管件 (氩电联焊)	122
加热外套碳钢管件 (电弧焊)	124
碳钢板卷管件 (电弧焊)	126
低压不锈钢管件 (电弧焊)	130
低压不锈钢管件 (氩弧焊)	132
低压不锈钢管件 (氩电联焊)	134
不锈钢板卷管件 (电弧焊)	134
不锈钢板卷管件 (氩弧焊)	136

低压铬钼钢管件 (电弧焊)	138
低压铬钼钢管件 (氩电联焊)	140
有缝低温钢管件 (电弧焊)	144
有缝低温钢管件 (氩电联焊)	146
低压钛材管件 (氩弧焊)	148
铝管件 (氧炔焊)	152
铝管件 (氩弧焊)	154
铝板卷管件 (氧炔焊)	156
铝板卷管件 (氩弧焊)	160
铝镁、铝锰合金管件 (氩弧焊)	162
铝镁、铝锰合金板卷管件 (氩弧焊)	162
低压铜管件 (氧炔焊)	164
铜板卷管件 (氧炔焊)	166
塑料管件 (热风焊)	168
中压管件	170
中压碳钢管件 (电弧焊)	170
中压碳钢管件 (氩电联焊)	172
中压不锈钢管件 (电弧焊)	176
中压不锈钢管件 (氩弧焊)	178
中压不锈钢管件 (氩电联焊)	180
中压铬钼钢管件 (电弧焊)	182
中压铬钼钢管件 (氩电联焊)	184
中压钛材管件 (氩弧焊)	188
中压铜管件 (氧炔焊)	190
高压管件	192
高压碳钢管件 (电弧焊)	192
高压碳钢管件 (氩电联焊)	194
高压不锈钢管件 (电弧焊)	196
高压不锈钢管件 (氩电联焊)	198
高压铬钼钢管件 (电弧焊)	200
高压铬钼钢管件 (氩电联焊)	204

阀门安装

低压阀门	206
螺纹阀门	206
低压法兰阀门	208
齿轮、液压传动、电动阀门	212
塑料阀门	214
玻璃阀门	216
搪瓷阀门	218
陶瓷阀门	220

中压法兰阀门	222
中压法兰阀门	222
高压阀门	224
高压法兰阀门	224
高压碳钢焊接阀门	226
法兰安装	
低压法兰	228
碳钢、铸铁法兰（螺纹连接）	228
中低压碳钢平焊法兰（电弧焊）	230
中低压不锈钢平焊法兰（电弧焊）	234
低压不锈钢翻边活动法兰（电弧焊）	236
低压不锈钢翻边活动法兰（氩弧焊）	240
低中压铬钼钢平焊法兰（电弧焊）	242
钛管翻边活动法兰（氩弧焊）	246
铝管翻边活动法兰（氩弧焊）	248
铝管翻边活动法兰（氧炔焊）	252
铝、铝合金法兰（氧炔焊）	256
铝、铝合金法兰（氩弧焊）	258
铜法兰（氧炔焊）	260
铜翻边活动法兰（氧炔焊）	262
中压法兰	264
中压碳钢对焊法兰（电弧焊）	264
中压碳钢对焊法兰（氩电联焊）	268
中压不锈钢对焊法兰（电弧焊）	270
中压不锈钢对焊法兰（氩电联焊）	272
中压铬钼钢对焊法兰（电弧焊）	274
中压铬钼钢对焊法兰（氩电联焊）	278
中压钛管翻边活动法兰（氩弧焊）	280
中压铜对焊法兰（氧炔焊）	282
高压阀门	284
高压碳钢法兰（螺纹连接）	284
高压碳钢对焊法兰（电弧焊）	286
高压碳钢对焊法兰（氩电联焊）	288
高压不锈钢对焊法兰（电弧焊）	290
高压不锈钢对焊法兰（氩电联焊）	292
高压铬钼钢对焊法兰（电弧焊）	294
高压铬钼钢对焊法兰（氩电联焊）	298
高压碳钢法兰盖	300
法兰保护罩制作安装	302
低中压碳钢法兰保护罩	302

高压碳钢法兰保护罩	304
不锈钢法兰保护罩	306
铝、铝合金法兰保护罩	306
板卷管制作与管件制作	
钢板卷管制作	308
碳钢板直管制作	308
不锈钢板直管制作	312
铝板直管制作（氩弧焊）	312
弯头制作	314
碳钢板弯头制作	314
不锈钢板弯头制作	318
铝板弯头制作（氩弧焊）	320
碳钢管虾体弯制作	320
不锈钢管虾体弯制作	322
铝管虾体弯制作（氧炔焊）	324
铜管虾体弯制作（氧炔焊）	326
压制碳钢两半弯头纵缝电弧焊	328
碳钢管煨弯	328
不锈钢管煨弯	330
铬钼钢管煨弯（地炉）	332
高压管煨弯	334
铝管煨弯	336
铜管煨弯	336
塑料管煨弯	338
塑料管虾体弯（三块瓦）	338
三通制作	340
碳钢板三通制作	340
不锈钢板三通制作	344
铝板三通制作	344
碳钢管三通制作	346
不锈钢管三通制作	348
铝管三通制作（氧炔焊）	350
铜管三通制作（氧炔焊）	352
塑料管三通制作	354
异径管制作	356
碳钢板异径管制作	356
不锈钢板异径管制作	358
铝板异径管制作	360
碳钢管异径管制作	360
不锈钢管异径管制作	362

铝管异径管制作	364
铝管三通制作	366
波形补偿器制作	368
碳钢波形补偿器制作	368
不锈钢波形补偿器制作 (电弧焊)	372
管架、金属构件制作与安装及其他	
管道支架制作与安装	374
冷排管制作安装	374
钢带退火、加氢	378
蒸汽分汽缸制作	380
蒸汽分汽缸安装	380
集气罐制作	380
集气罐安装	382
空气分气筒制作安装	382
空气调节器喷雾管安装	384
钢制排水漏斗制作安装	384
套管制作与安装	384
柔性套管制作	384
柔性套管安装	388
刚性套管制作	390
刚性套管安装	392
其他	394
自动消防信号门	394
水位计安装	394
手摇泵安装	394
阀门操纵装置安装	394
焊口管内局部充氩保护 (管道安装)	394
焊口管内局部充氩保护 (管件连接)	396
管道清洗、脱脂、试压、吹 (冲) 洗	
管道清洗	398
碱洗	398
酸洗	398
管道脱脂	400
管道试压、吹洗 (冲洗)	400
低中压管水压试验	400
高压管水压试验	402
调节阀临时短管制作装拆	404
压缩空气试压	404
蒸气吹洗	408
压缩空气吹洗	410

水冲洗	410
气密性试验	412
真空试验	412
管口焊缝热处理与伴热管安装	
管口焊缝热处理	414
低中压合金钢管口 (电阻丝加热)	414
高压铬钼钢管口 (电感应加热)	416
高压碳钢管口 (电感应加热)	416
管道伴热管安装	418

工艺管道工程

第 六 册

定 额 编 号	定 额 项 目	单 位	价 格 (元)	兰 州	定 西	天 水	平 凉	西 峰	武 威
6-1	低压钢管丝接 (1) 公称直径 15mm 以内	10 米	基 价	7.21	7.15	7.15	6.93	6.93	7.15
			其 人工费	6.03	5.97	5.97	5.75	5.75	5.97
			材料费	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18
			中 机械费	—	—	—	—	—	—
6-2	20mm 以内	10 米	基 价	7.51	7.44	7.44	7.22	7.22	7.44
			其 人工费	6.27	6.20	6.20	5.98	5.98	6.20
			材料费	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24
			中 机械费	—	—	—	—	—	—
6-3	25mm 以内	10 米	基 价	8.12	8.04	8.05	7.88	7.82	8.04
			其 人工费	6.67	6.59	6.59	6.36	6.36	6.59
			材料费	1.44	1.44	1.45	1.51	1.45	1.44
			中 机械费	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
6-4	32mm 以内	10 米	基 价	8.87	8.82	8.79	8.65	8.61	8.81
			其 人工费	6.91	6.83	6.83	6.59	6.59	6.83
			材料费	1.80	1.82	1.80	1.90	1.84	1.81
			中 机械费	0.16	0.17	0.16	0.16	0.18	0.17
6-5	40mm 以内	10 米	基 价	9.53	9.48	9.46	9.33	9.26	9.47
			其 人工费	7.46	7.38	7.38	7.12	7.12	7.38
			材料费	1.91	1.93	1.92	2.05	1.96	1.92
			中 机械费	0.16	0.17	0.16	0.16	0.18	0.17
6-6	50mm 以内	10 米	基 价	10.65	10.59	10.56	10.43	10.33	10.58
			其 人工费	8.34	8.24	8.24	7.95	7.95	8.24
			材料费	2.15	2.18	2.16	2.32	2.20	2.17
			中 机械费	0.16	0.17	0.16	0.16	0.18	0.17
6-7	低压钢管丝接 (2) 公称直径 65mm 以内	10 米	基 价	11.13	11.07	11.05	10.99	10.85	11.07
			其 人工费	8.34	8.24	8.24	7.95	7.95	8.24
			材料费	2.45	2.48	2.47	2.70	2.53	2.48
			中 机械费	0.34	0.35	0.34	0.34	0.37	0.35
6-8	80mm 以内	10 米	基 价	12.68	12.64	12.59	12.52	12.36	12.62
			其 人工费	9.61	9.50	9.50	9.16	9.16	9.50
			材料费	2.67	2.72	2.69	2.96	2.76	2.70
			中 机械费	0.40	0.42	0.40	0.40	0.44	0.42
6-9	100mm 以内	10 米	基 价	16.15	16.10	16.04	15.96	15.77	16.08
			其 人工费	12.39	12.25	12.25	11.81	11.81	12.25
			材料费	3.25	3.32	3.28	3.63	3.39	3.29
			中 机械费	0.51	0.53	0.51	0.52	0.57	0.54
6-10	125mm 以内	10 米	基 价	18.08	18.03	17.96	17.93	17.66	18.00
			其 人工费	13.90	13.74	13.74	13.25	13.25	13.74
			材料费	3.49	3.58	3.53	3.99	3.65	3.54
			中 机械费	0.69	0.71	0.69	0.69	0.76	0.72
6-11	150mm 以内	10 米	基 价	22.18	22.12	22.04	21.99	21.66	22.09
			其 人工费	17.15	16.96	16.96	16.35	16.35	16.96
			材料费	4.10	4.20	4.15	4.70	4.29	4.16
			中 机械费	0.93	0.96	0.93	0.94	1.02	0.97
6-12	低压碳钢管, 束接焊 公称直径 15mm 以内	10 米	基 价	4.11	4.08	4.07	4.02	3.97	4.07
			其 人工费	3.57	3.53	3.53	3.41	3.41	3.53
			材料费	0.47	0.48	0.47	0.54	0.49	0.47
			中 机械费	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07

金 昌	张 掖	酒 泉	嘉峪关	巴 夏	武 都	合 作	白 银	平 川	甘 肃	庆 阳
7.50	7.28	7.38	7.50	7.50	7.28	8.35	7.53	7.28	7.73	6.90
6.32	6.10	6.20	6.32	6.32	6.10	7.17	6.35	6.10	6.55	5.72
1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18
7.80	7.58	7.69	7.80	7.80	7.58	8.70	7.84	7.58	8.05	7.19
6.56	6.34	6.45	6.56	6.56	6.34	7.46	6.60	6.34	6.81	5.95
1.24	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24	1.24
8.44	8.20	8.30	8.43	8.43	8.21	9.39	8.46	8.21	8.69	7.79
6.98	6.75	6.85	6.98	6.98	6.75	7.93	7.01	6.75	7.24	6.33
1.45	1.44	1.44	1.44	1.44	1.45	1.45	1.44	1.45	1.44	1.45
0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
9.21	8.99	9.10	9.23	9.19	8.97	10.19	9.23	8.97	9.47	8.58
7.23	6.99	7.10	7.23	7.23	6.99	8.21	7.26	6.99	7.50	6.55
1.82	1.83	1.83	1.83	1.80	1.82	1.82	1.81	1.82	1.81	1.84
0.16	0.17	0.17	0.17	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.19
9.91	9.66	9.79	9.93	9.89	9.66	10.98	9.93	9.65	10.19	9.23
7.81	7.55	7.67	7.81	7.81	7.55	8.87	7.85	7.55	8.10	7.08
1.94	1.94	1.95	1.95	1.92	1.95	1.95	1.92	1.94	1.93	1.96
0.16	0.17	0.17	0.17	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.19
11.08	10.79	10.93	11.09	11.05	10.78	12.26	11.10	10.78	11.39	10.31
9.73	8.43	8.57	8.73	8.73	8.43	9.91	8.77	8.43	9.05	7.91
2.19	2.19	2.19	2.19	2.16	2.19	2.19	2.17	2.19	2.18	2.21
0.16	0.17	0.17	0.17	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.19
11.56	11.29	11.44	11.62	11.54	11.29	12.76	11.58	11.26	11.87	10.87
8.73	8.43	8.57	8.73	8.73	8.43	9.91	8.77	8.43	9.05	7.91
2.50	2.51	2.52	2.53	2.47	2.52	2.51	2.47	2.49	2.48	2.57
0.33	0.35	0.35	0.36	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.39
13.18	12.88	13.04	13.23	13.17	12.87	14.56	13.19	12.85	13.54	12.37
10.06	9.72	9.87	10.06	10.06	9.72	11.42	10.10	9.72	10.43	9.11
2.72	2.74	2.75	2.75	2.71	2.75	2.74	2.69	2.73	2.71	2.80
0.40	0.42	0.42	0.42	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.46
16.81	16.43	16.63	16.88	16.77	16.40	18.59	16.81	16.37	17.26	15.77
12.96	12.53	12.73	12.96	12.96	12.53	14.73	13.03	12.53	13.45	11.75
3.34	3.36	3.37	3.38	3.30	3.36	3.34	3.27	3.33	3.30	3.43
0.51	0.54	0.53	0.54	0.51	0.51	0.52	0.51	0.51	0.51	0.59
18.82	18.38	18.62	18.90	18.78	18.36	20.81	18.83	18.34	19.34	17.66
14.54	14.05	14.28	14.54	14.54	14.05	16.52	14.61	14.05	15.09	13.18
3.60	3.61	3.63	3.63	3.55	3.62	3.60	3.53	3.60	3.56	3.69
0.68	0.72	0.71	0.73	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.79
23.10	22.56	22.87	23.21	23.05	22.53	25.56	23.11	22.49	23.74	21.67
17.95	17.34	17.63	17.95	17.95	17.34	20.39	18.04	17.34	18.62	16.26
4.23	4.25	4.28	4.28	4.17	4.26	4.23	4.14	4.22	4.19	4.35
0.92	0.97	0.96	0.98	0.93	0.93	0.94	0.93	0.93	0.93	1.06
4.29	4.15	4.21	4.28	4.28	4.16	4.81	4.30	4.16	4.42	3.95
3.74	3.61	3.67	3.74	3.74	3.61	4.25	3.76	3.61	3.88	3.39
0.48	0.47	0.47	0.47	0.47	0.48	0.49	0.47	0.48	0.47	0.49
0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07

定 额 编 号	定 额 项 目	单 位	价 格 (元)	兰 州	定 西	天 水	平 凉	西 峰	武 威
6-13	20mm 以内	10 米	基 价	4.71	4.68	4.67	4.64	4.56	4.68
			其 人工费	4.05	4.00	4.00	3.86	3.86	4.00
			材料费	0.59	0.61	0.60	0.71	0.63	0.61
			中 机械费	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
6-14	25mm 以内	10 米	基 价	5.10	5.09	5.07	5.08	4.96	5.07
			其 人工费	4.13	4.08	4.08	3.94	3.94	4.08
			材料费	0.88	0.92	0.90	1.05	0.93	0.90
			中 机械费	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
6-15	32mm 以内	10 米	基 价	6.40	6.41	6.37	6.44	6.27	6.38
			其 人工费	4.92	4.87	4.87	4.69	4.69	4.87
			材料费	1.25	1.30	1.27	1.52	1.33	1.27
			中 机械费	0.23	0.24	0.23	0.23	0.25	0.24
6-16	40mm 以内	10 米	基 价	6.61	6.63	6.59	6.70	6.50	6.60
			其 人工费	5.00	4.95	4.95	4.77	4.77	4.95
			材料费	1.33	1.39	1.36	1.65	1.43	1.36
			中 机械费	0.28	0.29	0.28	0.28	0.30	0.29
6-17	50mm 以内	10 米	基 价	7.97	7.98	7.93	8.08	7.83	7.95
			其 人工费	6.11	6.04	6.04	5.83	5.83	6.04
			材料费	1.58	1.65	1.61	1.97	1.70	1.62
			中 机械费	0.28	0.29	0.28	0.28	0.30	0.29
6-18	低压碳钢管, 电弧焊 (1) 公称直径 15mm 以内	10 米	基 价	5.12	5.20	5.10	5.04	5.50	5.28
			其 人工费	3.57	3.53	3.53	3.41	3.41	3.53
			材料费	0.53	0.54	0.53	0.57	0.58	0.53
			中 机械费	1.02	1.13	1.04	1.06	1.51	1.22
6-19	20mm 以内	10 米	基 价	5.89	6.01	5.87	5.79	6.37	6.10
			其 人工费	4.05	4.00	4.00	3.86	3.86	4.00
			材料费	0.57	0.59	0.57	0.61	0.62	0.57
			中 机械费	1.27	1.42	1.30	1.32	1.89	1.53
6-20	25mm 以内	10 米	基 价	6.22	6.34	6.20	6.12	6.70	6.43
			其 人工费	4.13	4.08	4.08	3.94	3.94	4.08
			材料费	0.82	0.84	0.82	0.86	0.87	0.82
			中 机械费	1.27	1.42	1.30	1.32	1.89	1.53
6-21	32mm 以内	10 米	基 价	7.70	7.88	7.70	7.63	8.36	8.01
			其 人工费	4.92	4.87	4.87	4.69	4.69	4.87
			材料费	1.11	1.16	1.13	1.21	1.24	1.15
			中 机械费	1.67	1.85	1.70	1.73	2.43	1.99
6-22	40mm 以内	10 米	基 价	8.04	8.25	8.05	7.98	8.83	8.40
			其 人工费	5.00	4.95	4.95	4.77	4.77	4.95
			材料费	1.11	1.16	1.13	1.21	1.24	1.15
			中 机械费	1.93	2.14	1.97	2.00	2.82	2.30
6-23	50mm 以内	10 米	基 价	9.08	9.35	9.09	9.05	10.00	9.50
			其 人工费	5.48	5.42	5.42	5.22	5.22	5.42
			材料费	1.42	1.50	1.44	1.56	1.59	1.47
			中 机械费	2.18	2.43	2.23	2.27	3.19	2.61
6-24	65mm 以内	10 米	基 价	11.43	11.71	11.47	11.65	12.35	11.85
			其 人工费	6.99	6.91	6.91	6.66	6.66	6.91
			材料费	2.34	2.46	2.41	2.80	2.60	2.42
			中 机械费	2.10	2.34	2.15	2.19	3.09	2.52

全 昌	张 桃	酒 泉	嘉峪关	临 夏	成 都	合 作	白 银	平 川	甘 肃	庆 阳
4.93	4.78	4.85	4.93	4.92	4.80	5.51	4.93	4.79	5.09	4.54
4.24	4.10	4.16	4.24	4.24	4.10	4.81	4.26	4.10	4.40	3.84
0.62	0.61	0.62	0.62	0.61	0.63	0.63	0.60	0.62	0.62	0.63
0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
5.35	5.18	5.25	5.33	5.31	5.19	5.93	5.33	5.19	5.49	4.97
4.32	4.18	4.24	4.32	4.32	4.18	4.91	4.34	4.18	4.48	3.92
0.94	0.91	0.92	0.92	0.90	0.92	0.93	0.90	0.92	0.92	0.96
0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
6.69	6.52	6.61	6.70	6.65	6.52	7.40	6.68	6.52	6.87	6.30
5.15	4.98	5.06	5.15	5.15	4.98	5.85	5.18	4.98	5.34	4.67
1.31	1.30	1.31	1.31	1.27	1.31	1.32	1.27	1.31	1.30	1.37
0.23	0.24	0.24	0.24	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.23	0.26
6.94	6.75	6.83	6.94	6.88	6.75	7.65	6.90	6.74	7.10	6.52
5.24	5.06	5.14	5.24	5.24	5.06	5.95	5.26	5.06	5.43	4.74
1.42	1.40	1.40	1.41	1.36	1.41	1.42	1.36	1.40	1.39	1.47
0.28	0.29	0.29	0.29	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.31
8.35	8.12	8.22	8.35	8.29	8.12	9.22	8.32	8.12	8.57	7.85
6.40	6.18	6.28	6.40	6.40	6.18	7.27	6.43	6.18	6.64	5.80
1.67	1.65	1.65	1.66	1.61	1.66	1.67	1.61	1.66	1.65	1.74
0.28	0.29	0.29	0.29	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.31
5.25	5.40	5.38	5.59	5.35	5.21	5.94	5.33	5.20	5.50	5.64
3.74	3.61	3.67	3.74	3.74	3.61	4.25	3.76	3.61	3.88	3.39
0.54	0.56	0.56	0.54	0.54	0.55	0.54	0.53	0.54	0.54	0.59
0.97	1.23	1.15	1.31	1.07	1.05	1.15	1.04	1.05	1.08	1.66
6.04	6.24	6.21	6.46	6.16	6.00	6.83	6.13	5.99	6.33	6.55
4.24	4.10	4.16	4.24	4.24	4.10	4.81	4.26	4.10	4.40	3.84
0.58	0.60	0.61	0.59	0.59	0.59	0.58	0.57	0.58	0.58	0.63
1.22	1.54	1.44	1.63	1.33	1.31	1.44	1.30	1.31	1.35	2.08
6.37	6.58	6.54	6.79	6.49	6.33	7.18	6.46	6.32	6.66	6.88
4.32	4.18	4.24	4.32	4.32	4.18	4.91	4.34	4.18	4.48	3.92
0.83	0.86	0.86	0.84	0.84	0.84	0.83	0.82	0.83	0.83	0.88
1.22	1.54	1.44	1.63	1.33	1.31	1.44	1.30	1.31	1.35	2.08
7.90	8.18	8.14	8.43	8.04	7.87	8.88	8.00	7.86	8.24	8.58
5.15	4.98	5.06	5.15	5.15	4.98	5.85	5.18	4.98	5.34	4.67
1.15	1.20	1.21	1.17	1.15	1.17	1.16	1.12	1.16	1.14	1.25
1.60	2.00	1.87	2.11	1.74	1.72	1.87	1.70	1.72	1.76	2.66
8.25	8.58	8.52	8.86	8.40	8.22	9.28	8.35	8.21	8.61	9.08
5.24	5.06	5.14	5.24	5.24	5.06	5.95	5.26	5.06	5.43	4.74
1.15	1.20	1.21	1.17	1.15	1.17	1.16	1.12	1.16	1.14	1.25
1.86	2.32	2.17	2.45	2.01	1.99	2.17	1.97	1.99	2.04	3.09
9.30	9.71	9.65	10.01	9.49	9.31	10.44	9.42	9.27	9.73	10.31
5.73	5.54	5.63	5.73	5.73	5.54	6.51	5.76	5.54	5.95	5.20
1.47	1.54	1.56	1.51	1.48	1.52	1.48	1.43	1.48	1.47	1.61
2.10	2.63	2.46	2.77	2.28	2.25	2.45	2.23	2.25	2.31	3.50
11.79	12.12	12.10	12.46	11.95	11.74	13.13	11.87	11.68	12.29	12.69
7.31	7.07	7.18	7.31	7.31	7.07	8.31	7.35	7.07	7.59	6.63
2.46	2.51	2.55	2.47	2.44	2.50	2.45	2.37	2.44	2.47	2.67
2.02	2.54	2.37	2.68	2.20	2.17	2.37	2.15	2.17	2.23	3.39