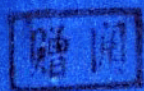


积极采用国际标准 建立具有 中国特色的纺织标准化体系



纺织工业部标准化研究所
江苏省纺织产品质量检测中心



**积极采用国际标准 建立具有
中国特色的纺织标准化体系**

刘增录 万 方 钱幼康
 印惟智 姚梅伦

一九九〇年三月

代 序

1. 按计划任务书的要求,对国内纺织标准化情况进行了系统分析并做了重点抽样调查,对国外情况通过查阅情报文献,掌握了较全面的资料,还召开了有专家和各类人员参加的座谈会,力求更深入地掌握实际情况和了解存在的问题。在此基础上作出的国内外现状和发展趋势的分析以及提出的改革设想和建议便具有可靠的基础和较强的说服力。此项研究活动符合研究规律,所得结论具有科学性。

2. 研究报告中提出的与我国纺织标准现代化关系密切的改革课题以及对这些急待解决的课题所提出的看法,不仅抓住了我国纺织工业标准改革的关键,对推进纺织标准的改革有指导意义,就是对全国标准化的改革也有现实意义。

3. 报告中提出的关于“标准的构成”(p18)、“纺织产品的分类”(p20)、“标准的贯彻执行与产品质量认证”(p22)、“按最终用途制订纺织产品标准”(p34)等几个专题,尤其是就这几个问题所阐发的理论观点以及参照国外经验提出的借鉴性意见都非常之好。

4. 以最终产品为核心形成的标准体系表和以织物为核心的专业标准体系表的结构式设计得很科学。这样的体系表不仅符合按最终用途制订纺织产品标准的改革思路,而且可以把标准系统中各要素之间的层次关系和衔接配合关系以及每个要素在系统中的地位和作用都能直观地表现出来,这是对标准体系表的一个新发展,一个大胆的创新。

5. 研究报告最后提出的八条措施和建议切中时弊,对改进工作有指导意义。

该项研究成果无论从工作量、研究深度以及研究方法和资料

的齐全性等方面来看都应属于大型科研项目；从研究成果的水平来看应评为优秀科研成果；该研究成果无论国际或国内均属首创。

总之，这是一项对建立具有中国特色的纺织标准体系有现实指导意义的重要科研成果，所提出的观点和建议应引起有关方面的重视，该课题的纵深研究应继续下去。

李 春 田

中国标准化协会副理事长
国家技术政策法规司司长
监督局
教授级高级工程师

一九九〇年一月四日

编 者 附 识

本书系由纺织工业部下达的，由纺织部标准化研究所承担、江苏省纺织产品质量检测中心协作的一项科研成果。研究报告业经纺织部组织专家评审鉴定，除以李春田同志的鉴定评语作为本书的代序外，参加专家评审的还有：

- | | |
|------------|-----------------------|
| 叶柏林 | 国家技术监督局 教授级高级工程师 |
| 王冠英 | 国家技术监督局标准化司 高级工程师 |
| 张国华 | 中国标准情报中心 国家级专家 高级工程师 |
| 陈志田 | 中国标准化与信息分类编码研究所 高级工程师 |
| 戚嘉运 | 上海纺织品公司 高级工程师 |
| 秦书琴 | 天津进出口商品检验局 高级工程师 |
| 黄淑珍 | 天津纺织工学院 教授 |
| 蒋文惠 | 纺织部科技发展司 高级工程师 |
| 钱守棠 | 纺织部生产协调司 高级工程师 |
| 刘祝方 | 河北省纺织工业总公司 工程师 |
| 朱斌康 | 上海纺织标准计量研究所 工程师 |
| 张克钧 | 北京国棉一厂 高级工程师 |
| 夏听欧 | 北京纺织工业总公司 高级工程师 |

对各位专家提出的宝贵的评审意见，在本书出版前均已吸收采纳，谨此一并致谢！

内 容 提 要

本研究报告包括以下四个部分内容：

- 一、实现我国纺织标准现代化面临的形势和问题；
- 二、国际标准和国外先进标准的特点和可资借鉴的经验；
- 三、建立具有中国特色的纺织标准化体系的设想；
- 四、制订纺织标准化“八五”规划和政策措施的建议。

在对我国棉纺织印染、毛纺、麻纺、丝绸、针织、化纤、服装工业和江苏省纺织标准化情况及国际标准化组织（ISO）、英国（BS）、美国（ANSI）、西德（DIN）、苏联（ГОСТ）、日本（JIS）、法国（NF）和印度（IS）纺织标准化情况进行调查分析的基础上，总结提出了如下一些基本观点和研究结果：

一、八十年代以来我国纺织工业获得迅速发展，进入了战略转移的新时期。服装、丝绸划归纺织系统，以扩大出口创汇为“突破口”，以提高产品质量和加工深度为目标，构成“大纺织”整体发展的新格局和优势，以满足国内和国际两大市场需求不断扩大和多样化的需要。纺织标准化工作势需适应有计划商品经济和纺织工业空前发展的新形势，进行从体制上、指导方针上、内容上的深化改革；标准模式也有一个“转轨”、“变型”的课题；既要积极采用国际标准和国外先进标准，又要从国情出发，研究建立具有我国自己特色的纺织标准化体系。

二、随着现代化科技合作和国际贸易的迅速发展，积极采用国际标准是世界各国的共同趋势。从建立我国纺织标准化体系的需要出发，有必要本着“认真研究，积极采用，区别对待”方针，认真分析并积极吸收其行之有效的标准化特点和经验。诸如：加强标准化的法制建设；建立与本国国情相适应的标准体系；重视企业标准化；以最终用途制订产品标准；普遍开展产品质量监

督检验和认证工作等，做到洋为中用，为我服务，以期使我国纺织标准化水平早日步入世界先进之林。

三、在总结国内外纺织标准化工作经验、规律和发展趋势的基础上，根据我国当前发展有计划商品经济和纺织品的生产与消费特点，对建立具有我国特色的纺织标准化体系，提出了如下设想：

（一）改革标准体制势在必行

1. 在现有国家标准、行业标准、地方标准、企业标准的标准体制下，需要进行清理整顿，重点发展行业标准和搞活企业标准。

2. 改革现行单一的强制性标准体制，实行强制性标准和推荐性标准并存，有条件地鼓励发展推荐性标准。

3. 产品标准由生产型标准逐步过渡到生产贸易型或贸易型标准。

4. 继续把“采标”工作引向深入，为重点开发产品标准和填平补齐我国纺织标准体系的缺门标准服务。

（二）大力改进标准管理体制

1. “采标”和优质优价、技术改造等政策措施需配套实施。

2. 把“采标”与企业升级、产品创优以及质量监督有机结合，实现质量——标准一体化。

3. 加强标准化法制法规建设和专业队伍建设以及标准情报等基础性工作。

（三）力求标准内容上的革旧创新

1. 充实纺织专用名词、术语、定义、代号等基础标准，并逐步向国际通用化、系列化发展。

2. 适应新材料、新产品、新技术的发展需要，积极研制新的试验方法标准，改变目前常规方法多、新项目方法少；参考国外方法多，自己创新少的局面。

3. 为满足人们对纺织品需求的提高，要努力开发服装用纺织品的功能性指标，积极开展装饰用和产业用纺织品的标准化，

使我国纺织品标准化领域不断开拓。

（四）革新传统——按最终用途制订纺织产品标准

为了使产品标准有利于指导生产，方便使用，促进贸易，突破已有的按纤维原料分类的传统，改为按用途分类制订标准，同时改“大标准”为“细标准”，改进对产品质量的考核评定办法。

（五）建立新的纺织标准化体系

倡议建立的以“大纺织”为格局、三大领域产品为骨干、按最终产品为目标的我国纺织标准化体系和相应的新的标准体系表，力求具有科学合理，目标明确，线条清楚，更加实用、直观的特点，以利于标准化工作的宏观控制和微观管理。

四、制订“八五”规划的建议

（一）以清理整顿，填平补齐，提高质量，适当发展为指导思想，适当控制国家标准数量的增加，重点放在标准体系的完整性和构成比例的合理性上来。

（二）继续坚持采用国际标准和国外先进标准的方针，要向深度和广度进军，力争“八五”期间纺织工业国家标准“采标率”达到80%以上。

研究结论是：通过认真总结1980~1989年前十年的实践经验，并在对现有各类标准进行有效的清理整顿的基础上，切实制订和实施好“八五”和“九五”的后十年发展规划，在本世纪内建立起有国际水平并有我国自己特色的纺织标准化体系是可信和可能的。

目 录

代 序.....	(III)
内容提要.....	(VI)
前 言.....	(1)
一、实现我国纺织标准现代化面临的形势和问题	
(一) 我国纺织工业发展概况.....	(2)
(二) 我国纺织标准化工作的回顾和展望.....	(6)
(三) 实现纺织标准现代化的改革课题.....	(10)
二、国际标准和国外先进标准的特点和可资借鉴的经验	
(一) 积极采用国际标准是世界各国的共同趋势.....	(13)
(二) ISO 及各国纺织标准体系的特点和我们的差距	(16)
(三) 可资借鉴的其它标准化经验.....	(21)
三、建立具有中国特色的纺织标准化体系的设想	
(一) 纺织标准体制的改革势在必行.....	(25)
(二) 大力改进纺织标准管理体制.....	(27)
(三) 力求标准内容上的革旧创新.....	(30)
(四) 革新传统——按最终用途制订纺织产品标准...	(34)
(五) 建立新的纺织标准化体系.....	(37)
四、制订纺织标准化“八五”规划和政策措施的建议	
(一) 关于“八五”规划的方向目标.....	(44)
(二) 关于政策措施的建议.....	(47)
结 语.....	(50)
附 录	
1、我国棉纺、毛纺、麻纺、丝绸、针织、化纤、服装 工业和江苏省纺织标准化概况	
(一) 棉纺工业.....	(51)

(二) 毛纺工业.....	(58)
(三) 麻纺工业.....	(64)
(四) 丝绸工业.....	(70)
(五) 针织工业.....	(78)
(六) 化纤工业.....	(85)
(七) 服装工业.....	(89)
(八) 江苏省纺织工业“采标”概况.....	(96)
II、国际标准化组织(ISO)、英国(BS)、美国(ANSI)、	
西德(DIN)、苏联(GOST)、日本(JIS)、	
法国(NF)和印度(IS)纺织标准化概况	
(一) ISO.....	(102)
(二) BS	(116)
(三) ANSI.....	(129)
(四) DIN.....	(135)
(五) GOST.....	(139)
(六) JIS.....	(146)
(七) NF	(156)
(八) IS	(162)
参考文献.....	(166)

前 言

“建立有中国特色的社会主义，这是我们的出发点，又是我们的奋斗目标。”从十一届三中全会以来，我国纺织工业遵循党所制定的在社会主义初级阶段建设有中国特色的社会主义的基本路线，坚持改革、开放，出现了前所未有的大发展。形成以服装为龙头的“大纺织”的发展格局，面向国内外两大市场，参加国际经济“大循环”的战略目标明确而严峻。标准化作为组织现代化生产的重要手段，对促进技术进步，提高产品质量，扩大对外贸易，提高经济效益，推进科学管理，节约原材料和能源，保障安全卫生都有着重要作用。为实现纺织工业新时期的历史任务，我国原有的纺织标准化体系已日益暴露出不能适应有计划商品经济发展和扩大出口创汇的需要，必须结合纺织工业的战略转移，加快标准化的改革创新，实现现代化。因此，如何从我国实际情况出发，并结合纺织品自身的特点，在积极吸收国外标准化先进经验的基础上，研究建立具有中国特色的纺织标准化体系，这就是我们研究的目所在。由于本课题政策性、技术性强，涉及面广，加上改革正在发展中，不少问题尚众说不一，文中论述各点，不免肤浅错误，恳请不吝指正。

一、实现我国纺织标准现代化 面临的形势和问题

(一) 我国纺织工业发展概况

纺织工业在我国国民经济中是一个发展最早，基础比较好的工业部门。建国四十年来，特别是十一届三中全会以来，我国纺织工业有了迅猛发展，发生了巨大变化。中国已成为世界纺织生产大国，也是世界最主要的纺织品输出国之一，取得了举世瞩目的成就。到1988年，我国棉纺设备已达3154万锭，生产能力跃居世界首位；棉织机、印染能力、缫丝能力和丝织机也均居世界首位；毛纺锭达226万锭，麻纺锭达72万锭，生产能力均居世界第二位；化纤工业从无到有，生产能力达181万吨，跃居世界第四位。我国已经能够自己制造棉纺织、针织、印染、化纤等13个行业的全部成套设备，1988年年产量已达50万吨。我国已经建成棉、毛、麻、丝绸、针织、复制、印染、化纤、服装、机械、器材等行业门类比较齐全、独立、完整的，具有比较坚实的物质技术基础的大纺织工业体系。

随着生产能力的快速增长，纺织品的产量有了大幅度增长。1983年12月政府宣布取消布票，从而结束了我国纺织品长达三十年之久的限量供应的历史，这标志着我国人民的穿衣问题已基本得到解决。近二十年来，我国主要纺织品产量的增长速度平均每年递增17%，大大高于世界平均增长速度。1988年棉纱产量达465.7万吨，比1949年增长13倍；棉布达188亿米，增长9倍；针棉织品折纱100万吨，增长41倍；呢绒产量达2.86亿米，增长51倍；丝织品达17亿米，增长33倍。现在我国棉纱、棉布、丝及丝织品产量都居世界首位。服装成衣率已由解放初期的不足10%提高到目前的35%，1988年全国服装产量达29.11亿件，比1961年增长了13倍多。

建国四十年来，纺织工业总产值增长很快（见图1）。1988年

纺织工业总产值达1728亿元，占全国工业总产值的9.5%。为国家累积创造利税达2774亿元，是同期国家投资的3.5倍，占同期国家工业利税的1/10。

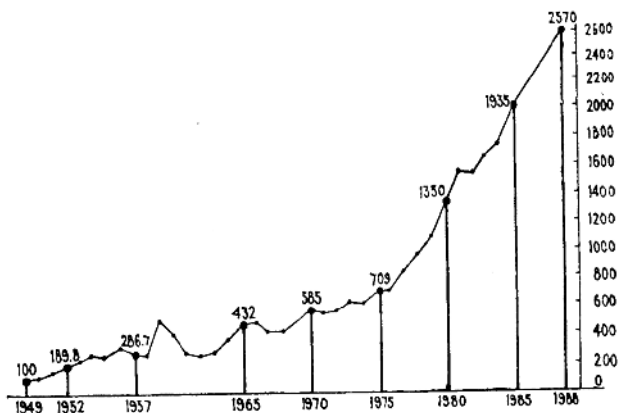


图1 我国纺织工业系统总产值增长速度图（以1949年为100）
（不包括服装工业）

1988年，全国穿着类商品零售总额达1108.8亿元，比1952年增长20倍，年均递增8.9%，成为活跃城乡市场、回笼货币、稳定物价和保持安定团结局面的重要商品。

纺织工业已成为我国出口换汇的支柱产业。1988年出口额达118.3亿美元，占全国出口总额的25%，成为我国第一大宗出口商品，占世界纺织贸易额的比重接近7%，居世界第5位（见表1）。十年间平均递增速度达18.6%，是前二十年的1.8倍，是同期世界平均速度的2倍。

进入八十年代以来，为了推动国家的四化建设，国务院进一步作出了振兴纺织工业的新决策，促使我国纺织工业进入战略发展的转折时期，主要标志是：

1. 我国已从温饱型向小康型转化。人们对纺织品的消费格

表1 世界十大纺织品、服装出口国（地区）的出口值（单位：亿美元）

纺织品、服装总计				纺织品				服装			
国别地区	位次	1987年	占总计%	1986年	位次	1987年	占总计%	1986年	位次	1987年	占总计%
世界总计		1621.5		1309		802.5		617.0		819.0	
香港	1	163.6	10.1	123.4	1	96.3	12.0	80.8	1	107.1	13.1
意大利	2	163.1	10.1	134.9	2	72.0	9.0	59.2	2	91.1	11.1
西德	3	146.8	9.1	122.8	3	58.0	7.2	42.4	3	75.3	9.2
南朝鲜	4	115.9	7.1	86.8	4	56.5	7.0	39.5	4	50.5	6.2
中国	5	95.6	5.9	71.8	5	55.7	6.9	54.6	5	50.0	6.1
台湾省	6	90.8	5.6	72.8	6	45.9	5.7	38.5	6	37.6	4.6
法国	7	72.6	4.5	61.3	7	41.9	5.2	35.7	7	30.7	3.7
日本	8	62.4	3.8	61.9	8	40.8	5.1	30.5	8	23.5	2.9
比/卢	9	59.3	3.7	49.0	9	40.6	5.1	32.0	9	22.1	2.7
英国	10	53.6	3.3	42.3	10	30.1	3.8	24.3	10	20.8	2.5

注：香港数字包括转口，剔除转口后约为104.26亿

注：香港数字包括转口，剔除转口后约为20.52亿

注：香港数字包括转口，剔除转口后约为83.74亿

局已由过去的耐穿耐用向优质化、多样化、个性化的多层次方向发展。成衣商品率的迅速增长，标志着人们的消费素质的提高，“便宜”货、“老三色”不再是消费者的主要选择要素，“时髦”、“功能”成为人们追求的目标。

2. 抓住当前世界性产业结构调整的有力机遇，充分利用现阶段我国出口纺织品明显的比较优势，把扩大纺织品出口作为纺织工业战略转移的“突破口”。还决定把服装、丝绸行业划归纺织系统管理，纺织工业首次提出“使服装行业真正成为带动整个纺织工业发展的‘龙头’”，进一步发挥全行业的综合优势，提高我国纺织品加工深度，扩大纺织品（包括服装）出口和更好地满足国内外市场需求。“大纺织”的格局，构成了纺织工业整体发展的系统工程体系。

3. 成衣化的趋势与成衣加工技术的进步，构成纺织工业发展阶段中的一个特征。据预测，到2000年我国纺织品出口比重将达世界的7%，创汇将达200亿美元，而我国服装出口将占纺织品出口比重的50%以上，创汇将突破100亿美元，这是一个有战略意义的目标。要实现这一目标，我们必须尽快甩掉背负沉重的初级产品出口的“十字架”，下大力量从“以量取胜”转移到“以质取胜”上来，以提高加工深度（终端化），提高卖价（附加价值）为目标，使国际大循环更有成效地向高层次发展。

4. 在本世纪内，虽然衣着仍然是纺织品消费的主体，但装饰用、产业用纺织品增长比例将明显提高。服用、装饰用、产业用纺织品将构成纺织品消费领域中三个基本组成部分。三者比例现已达到75:15:10，发展趋势还将继续向后者倾斜。所以，纺织生产结构、产品结构必须同这一方向相应调整。而服用纺织品的成衣化、装饰用纺织品的专用化、产业用纺织品的规格化，代表了纺织品深度加工的基本趋势，纺织加工向最终产品延伸势在必行，而且这正是纺织生产部门相对提高劳动价值和提高经济效益的主要途径。

5. 另一方面，也必须清醒地看到，当前我们面临的挑战也

异常严峻。在满足国内市场需求不断扩大的同时，纺织品国际市场竞争十分激烈，贸易保护主义更加严重。许多工业发达国家对纺织品进口竞相实行严格的配额限制政策，甚至以不符合本国标准、法令规定为借口，以“无形的技术壁垒”来限制进口，一场“限制与反限制”的斗争必然日趋激烈。在此形势下，我们要大力开发新产品，调整产品结构，提高产品质量，积极采用新材料、新工艺、新技术、新装备，努力实现高效、优质、低消耗等综合技术经济指标的协调发展。此外，还要以改革为动力，坚持以发展最终产品为“龙头”，组织好前后加工的“一条龙”对口协作和供求体系，逐步建成一批具有自我开发能力的创出口名牌产品优势的企业集团和企业群体，理顺与出口创汇相适应的生产、经营管理体制。从中，对标准化工作必然提出新的更多更高的要求，纺织标准化也须适应新形势的需要，积极承担起新时期所赋予的新任务。

（二）我国纺织标准化工作的回顾和展望

建国以来，与纺织工业生产发展密切相关的纺织标准化工作也得到了相应的发展和提高，并成为纺织工业发展的重要标志之一。

经过四十年的努力，我国纺织标准化工作经历了一个从无到有，由棉纱、棉布到毛、麻、丝绸、针织、化纤、服装等行业的不断发展和逐步完善的过程。大体走过三个阶段：

1. 学创结合，全面开展（1950年～“文革”前）

在解放初期原来毫无基础条件下，主要学习苏联经验，先后制订了如《棉纱、棉布、印染布成品质量标准》等棉、毛、麻、丝纺织品标准，对恢复和发展生产，改造私营企业，保证和提高产品质量，开展对外贸易起到了积极作用。1962年制订了纺织工业标准化十年（1963～1972年）发展规划，使标准化的宏观管理得到加强。纺织品开始有了国家标准，纺织机械、器材、化纤有了部颁标准，毛织品标准改评分定等为结辩放尺，纯棉纱布染、丝绸、棉针织内衣标准制修订速度加快，标准水平不断提高。

2. 遭到破坏, 停滞不前 (1966~1976年)

“文革”期间, 纺织标准制修订工作几经中断, 或难于执行。这一时期, 除特种纺织品制订了多项标准并加以贯彻外, 其它标准化工作发展缓慢。

3. 恢复整顿, 迅速发展 (1977年~迄今)

党的十一届三中全会以来, 我国转入了以经济建设为中心的发展轨道, 纺织工业得到了蓬勃发展, 也给纺织标准化发展带来了生机。十多年来, 纺织标准化作为国民经济中的一项重要综合性基础工作, 紧紧围绕发展纺织工业这一中心, 坚持改革开放, 积极采用国际标准, 开创了纺织标准化工作新局面, 取得了空前的显著成绩。

首先, 在“加强管理, 切实整顿, 打好基础, 积极发展”方针的指导下, 集中力量抓了一批量大面广、与国民经济关系密切的纺织产品标准的制修订工作, 初步形成了国标、部标、企标三级标准体系。绝大多数老标准得到了更新, 还制订了许多新标准。1977年制订了第一个《服装号型系列》国家标准。1981年以来在毛纺织行业的部分产品中, 采用国际羊毛局标准, 挂上纯羊毛标志, 提高了标准水平, 增加了出口创汇。1983年开始以修订涤棉纺织品标准为试点, 探索标准改革的途径, 在指导思想上从耐穿耐用逐步转到改进服用性能方面上来。

特别是1980年以来, 由于贯彻了积极采用国际标准的方针, 使我国纺织标准的制、修订速度加快, 标准化水平显著提高。尤其是“七五”期间, 从1986年至1989年四年间制订的国家标准数比1985年前三十多年制订的国家标准总数还多, 而且绝大部分采用了国际标准, 达到了国际标准或相当于国际标准的水平。纺织标准制修订速度的加快和水平的提高, 有力地促进了企业的技术进步, 促进了产品质量的提高和出口创汇的扩大, 带来了显著的经济效益。

与此同时, 在全国范围内逐步形成了比较健全的标准化工作体系, 已组建起24个专业的标准化归口单位, 和29个省市的纺织