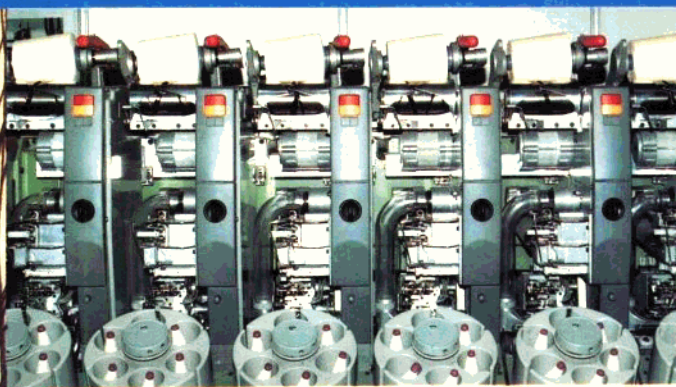


纺织机械新产品

专 辑

①

自 1992 年以来,上海二纺机与德国赐来福合作制造的 AUTOCONER238 型自动络筒机,已在中国大地深深扎了根。AUTOCONER238 的品牌成为质量与信心的保证。合理的纱线通路和独具的 AUTOSPEED 装置,使您拥有最优质的纱线。



上海二纺机股份有限公司
SHANGHAI ERFANGJI CO.,LTD.

中国上海场中路 265 号
265, Chang Zhong Road, Shanghai, China
电话/Tel.: 0086-21-5318888
传真/Fax: 0086-21-5421963
电传/Telex: 30391 SEJ CN
电挂/Cable: 8272
邮编/Postcode: 200434



中国纺织总会技术装备部
中国纺织机械器材工业协会

纺织机械新产品

专 辑

①



中国纺织总会技术装备部
中国纺织机械器材工业协会

1994 年 10 月

书名题字 杜钰洲 (中国纺织总会副会长)

主 编 凌宝银

副 主 编 柳仁德

编 委	刘 齐	冯 雷
	吴润康	庞家璐
	张俊良	钟家诚
	徐妙祥	夏怀仁
	龚明德	蒋乃芷
	蔡 漠	戴铭辛

中国纺织总会会长 吴文英题词

积极开发新型
纺织机械,加速
产品更新换代,
为振兴纺织工
业服务。

吴文英

一九九四年八月

中国纺织总会副会长

中国纺织机械器材工业协会名誉理事长 刘珩题词

引进技术,消化吸收,
发展创新,中国纺织机
械工业迈向现代化。

刘珩

一九九四、八、

前 言

纺织工业是我国传统支柱产业之一,在国民经济建设中发挥着积累资金、出口创汇和扩大就业的重要作用。纺织机械是纺织工业的物质技术基础,对纺织工业的发展具有举足轻重的影响。改革开放以来,尤其是在党的十四大和十四届三中全会精神指引下,纺织机械工业加快了改革开放步伐,积极迈向社会主义市场经济。经过众多纺织机械企业的努力,近年来开发了一批又一批的纺织机械新产品,为满足发展纺织工业的需要和出口创汇做出了积极贡献。

“八五”期间,在国务院领导同志亲切关怀下,在有关部门大力支持下,纺织机械企业积极承担国家重大技术引进、消化吸收与国产化专项、国家重点科技攻关计划项目、国家重点企业技术开发项目以及原纺织工业部、中国纺织总会、地方和企业自行安排的纺织机械新产品开发项目。纺织机械企业为适应社会主义市场经济需要,勇于开拓,参与竞争,通过引进技术、合作生产、合资、消化吸收以及自主开发和产、学、研相结合等方式,努力发展纺织机械新产品。一批市场急需的技术含量、机电一体化程度和附加值较高的纺机新产品,如自动络筒机、无梭织机、清梳联合机、精梳机及其配套的整经机、浆纱机和纺织器材等,正在逐步提高国产化率,扩大生产批量;一批适应不同层次和水平需要的棉、毛、麻、丝纺织,印染,针织和化纤等新型设备相继问世并投放市场,在产品性能和技术水平、机电一体化程度及可靠性等方面有了长足的进步。

为促进和加快上述纺织机械新产品成果的推广应用,扩大纺织机械新产品的影响和

知名度,向纺织企业宣传介绍纺织机械新产品,沟通产需联系,方便用户,帮助企业进一步开拓国内外市场,中国纺织总会技术装备部、中国纺织机械器材工业协会决定汇编出版《纺织机械新产品》专辑,作为宣传我国纺织机械新产品的权威性刊物。今后将每年汇编出版一本专辑。本专辑包括两大部分内容:一是汇总发布上一年度国内鉴定的纺织机械新产品目录信息,内容包括产品型号与名称、生产厂家、组织鉴定单位等;二是汇编全国近年来达到国际 80 年代水平的纺织机械新产品,进行较详细的介绍,内容包括产品型号与名称、用途性能、主要技术参数及规格、结构特点和企业概况等。今年这本专辑特别增加了一部分,内容是“六五”以来主要技术引进、合作、合资生产的具有国际先进水平的纺织机械项目。由于今年这本专辑是首次汇编,又是为了配合今年 10 月份在北京举办的第四届中国国际纺织机械展览会,征集时间较紧,加之篇幅的限制,这次汇编的仅是近年开发的纺织机械新产品的一部分。今后我们将力求使专辑符合上述的宗旨和要求,及时提供纺织机械新产品的重要信息,成为一本有价值的参考资料,并使之日臻完善,更好地为纺织工业和企业服务。

由于时间仓促,编辑水平有限,本专辑难免有不尽人意之处,欢迎批评指正。

中国纺织总会技术装备部主任

凌宝银

中国纺织机械器材工业协会理事长

一九九四年十月

总 目 录

- 一、“六五”以来主要技术引进、合作、合资生产纺织机械项目 (1)
- 二、中国纺织总会技术装备部、中国纺织机械器材工业协会
公布一九九三年纺织机械器材新产品 (13)
- 三、纺织机械器材新产品介绍 (31)

“六五”以来主要技术引进、合作、合资 生产纺织机械项目

序号	项目名称	承担单位 (生产厂家)	引进国别及厂商	产出年份
1	15000 吨/年涤纶短纤维成套生产设备	上海二纺机、郑州纺机厂等	日本东洋纺公司、村田(MURATA)公司	1983
2	干法工艺腈纶抽丝成套设备	郑州、邯郸、邵阳第二、河南纺机、上海纺电厂、大连 523 厂等	美国 CHEMTEX(切姆坦克斯)公司、DUPONT(杜邦)公司	1990
3	KV441 型涤纶长丝高速纺丝机	上海二纺机股份有限公司	德国 BARMAG(巴马格)公司	1985
4	FK6-700 型涤纶高速弹力丝假捻机 FK6-900 型涤纶高速弹力丝假捻机 FK6-L/S12 型锦纶高速弹力丝假捻机	江苏宏源纺机股份有限公司 经纬纺机厂	德国 BARMAG(巴马格)公司	1986 1994
5	MSC1 型腈纶直接制条机 SEYDEL860、870 型腈纶直接制条机	邯郸纺机厂	意大利 COGNETEX(康尼坦克斯)公司 德国 SEYDEL(赛特尔)公司	1991 1990
6	SMC400 型混条再割针梳机 SC400 型针梳机	上海第一纺机厂	意大利 COGNETEX(康尼坦克斯)公司	1991
7	熔融纺喷丝板	常州喷丝板厂	瑞士 ENGELHARD(恩格哈特)公司	1985
8	AUTOCONER-238 型自动络筒机(专项)	上海二纺机股份有限公司	德国 SCHLAFHORST(赐来福)公司	1993
9	ESPERO-M 型自动络筒机(专项)	青岛纺机厂	意大利 SAVIO(萨维奥)公司	1993
10	ZA202、203 型喷气织机 ZA205i 型喷气织机(专项)	咸阳纺机厂	日本津田驹(TSUDAKOMA)公司	1987 1993
11	JAT600A 型喷气织机(专项)	中国纺机股份有限公司	日本丰田(TOYOTA)	1993

注：“专项”系指“八五”国家“自动络筒机和无梭织机引进技术与国产化”专项项目

序号	项目名称	承担单位 (生产厂家)	引进国别及厂商	产出年份
12	P7100 型片梭织机(专项)	南昌飞机制造公司	瑞士 SURZER(苏尔寿)公司	1994
13	新型清梳联合机(专项)	郑州纺机厂	德国 TRUTZSCHLER(特吕茨勒)公司	1994
14	PX2 型精梳机	上海第一纺机厂	意大利 MARZOLI(玛佐里)公司	1994
15	CGGA114、G4201 型整经机(专项)	沈阳纺机厂	日本 金 丸(KANAMARU)公司	1994
16	GA301—240B、—300A 型浆纱机(专项)	郑州纺机厂	日本 金 丸(KANAMARU)公司	1994
17	关键梳理器材(配新型清梳联合机)(专项)	常州纺器厂	瑞士 GRAF(格拉夫)公司	1994
18	异型箱(专项)	陕西纺器厂	法国 BURCKLE(卜克)公司	1994
19	BD200—SN 型转杯纺纱机	经纬纺机厂	捷克 ELITEX(埃列坦克斯)公司	1986
20	FAG 转杯纺轴承	衡阳纺机厂	德国 FAG(法格)公司	1988
21	转杯纺龙带	济南天齐特种平带有限公司	意大利齐利诺公司	1992
22	TP500 型剑杆织机	中国纺机股份有限公司	意大利 SMIT(斯密特)公司	1987
23	LT102 型剑杆织机	河南纺机厂	日本丰田(TOYOTA)公司	1987
24	LW52 型喷水织机	沈阳纺机厂	日本日产(NISSAN)公司	1986
25	MS—88 型剑杆织机	东莞佰路机器公司	台湾省亨得公司	1990
26	Ω 300、 Ω 100 FDP(专项)型储纬器	渭南纺机厂	瑞士 TECNOMATEX(坦克诺曼坦克斯)公司	1987 1994
27	ECO—BLOC11 KB1000 型高温高压筒子染色机 SV140/2 型高温高压溢流染色机	邵阳第二纺机厂	德国 THIES(梯斯)公司	1991
28	MBC/RHTS/2 — JUMBO 型、MBC/RUL—LS—2 型溢流染色机	上海二纺机股份有限公司	意大利 BRAZZOL(巴苏尼)公司	1987 1994
29	RD—N A. F. 型圆网印花机	黄石纺机厂	荷兰 STORK(施托克)公司	1985
30	HYDROMAG 5V 型平网印花烘燥联合机	郑州纺机厂	瑞士 BUSER(布塞)公司	1986

序号	项目名称	承担单位 (生产厂家)	引进国别及厂商	产出年份
31	ARTOS 5621 型长环蒸发机	武汉纺机厂	德国 BABCOCK (巴布科克) 公司	1985
32	LSR797 — 140、160、180 型 热定型机	上海印染机械厂	德国 MONFORTS (孟福赐) 公司	1988
33	TMG117 型贝纶纤维机	黄石纺机厂	德国 KUSTERS (寇斯特) 公司	1988
34	FDC、MDC 型光电整纬装置	太仓纺织厂	意大利 BIANCO (毕安科) 公司	1986
35	MT991 型印花镍网	常州纺机厂、昌邑纺机厂	奥地利 STK 公司	1986
36	OV96S 型提花双面圆纬机	上海第七纺机厂	德国 MAYER & CIE (迈耶西) 公司	1991
37	飞龙系列圆纬机	柳州纺机厂	台湾省飞龙公司	1993
38	KS2、KS4 型高速经编机	常德纺机厂	德国 KARL — MAYER (卡尔迈耶) 公司	1987
39	MRSS32 型多梳栉提花经编机	武进纺机厂	德国 KARL — MAYER (卡尔迈耶) 公司	1987
40	KOKETT 型经编机复合针	无锡纺机专件厂	德国 HAASE + KUHN (哈斯库恩) 公司	1986
41	UTI/B 型条干均匀度仪	长岭(集团)股份有限公司	瑞士 USTER (乌斯特) 公司	1985
42	F300 系列电磁式计数器	常州纺织厂	德国 IVO (伊利翁伏塞勒) 公司	1985
43	IFU2155 — 2VV90 — Z、 IFU2158 — 2VV91 — Z 型外 转子永磁式同步电动机	上海纺电厂	德国 SIEMENS (西门子) 公司	1988
44	SEMIVERTER 系列静止变频器	上海纺电厂	德国 AEG — TELEFUNKEN (爱益克德律风根) 公司	1983

新型清梳联合机

一、概况:

清梳联合机是引进德国特吕茨勒公司设计制造技术的具有国际一流水平的合作产品。

该机与传统的成卷工艺相比,缩短了工艺流程,实现了连续化生产,达到了原料在开清梳流程中的“精细抓棉、多仓混合,多松少打,清除杂质”的目的。确保了生条质量,为提供细纱质量打下了良好基础,在同等原棉质量的条件下,能大大提高棉纱成品的质量。

企业名称:郑州纺织机械厂

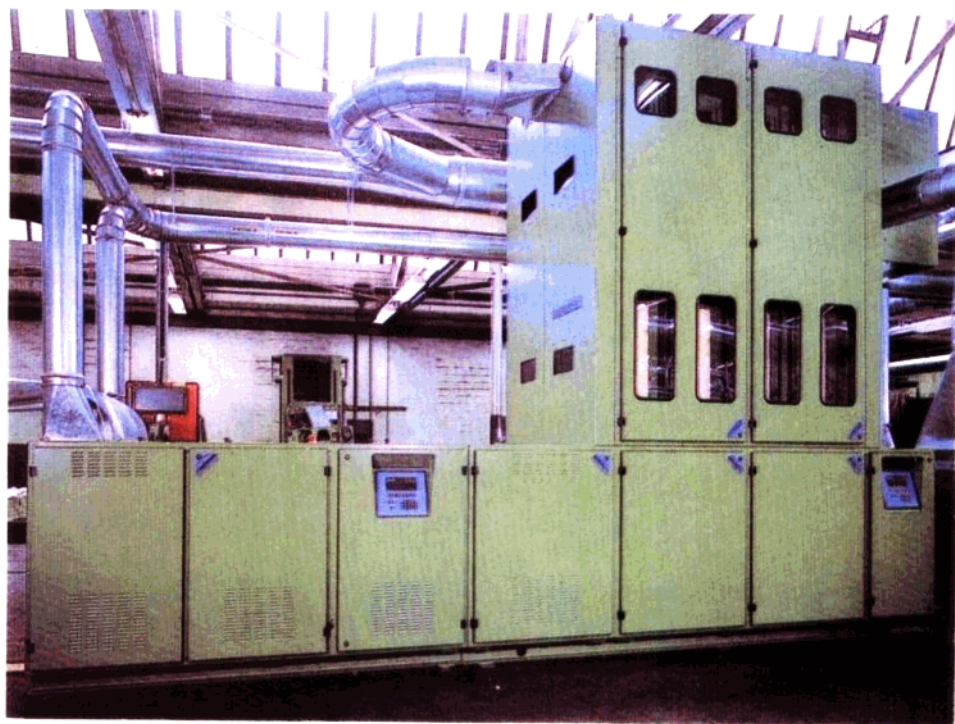
地址:河南省郑州市南阳路

厂长:李林江

电话:(0371)3937251、3936491

传真:(0371)3935814

邮编:450053



主要单元机技术数据

型号	BDT019	AFC	TFV1/CVT1	CVT3	MM6
机幅宽度	1720/2300		1200	1200	1200 mm
总 宽	5184	1370	1800	1800	1864 mm
总 长	10670/50270	1700	1930	2455	4633 mm
总 高	2900	2095	1250	1250	4000 mm
装机功率	10.6 12.6	2.2 2.41	3.6	11.6	4.8 Kw
最大消耗功率	4-6	0.7-1	2.4	7.6	3.2 Kw
最高产量	1500	900	400	400	500 kg/h

型号	DX	1VSAB	FBK333	DK760	
机幅宽度	1600	1000	920	1055	mm
总 宽	1865	1464	1590	3751	mm
总 长	2150	2090	695	5400	mm
总 高	2650	1000	3500	1900	mm
装机功率	12 15	4.75 8.25	1.19 1.63	7.4 12.9	Kw
最大消耗功率	6 8	3.4 5.8	1	2.5 11	Kw
最高产量	600	1800	100	100	kg/h

PX2 型棉精梳机及配套 设备 SR80型条并卷机

该系统是引进意大利 Marzoli 公司先进技术产品。

一、PX2 型棉精梳机

主要规格和技术参数

1. 车速：最高 400 钳次/分，常开 350 钳次/分

2. 落棉率：5%~25%

3. 给棉长度：3.76~5.91mm

4. 适纺纤维长度：25~50mm。

主要特点

1. 适应高速运转的特殊钳板结构。

2. 采用自清洁顶梳，以满足高速高产的需要

3. 集中吸落棉系统

4. 气动加压及自动换筒系统

5. 八并一牵伸：采用四上五下气动加压斜置式牵伸装置

6. 变频调速电脑控制系统

二、SR80 型条并卷机

主要规格和技术参数

1. 成卷速度：150m/min

(运转速度 120~125m/min)

2. 成卷宽度：267~300mm，最大直径 $\Phi 600\text{mm}$

3. 并合数：28~32

主要特点

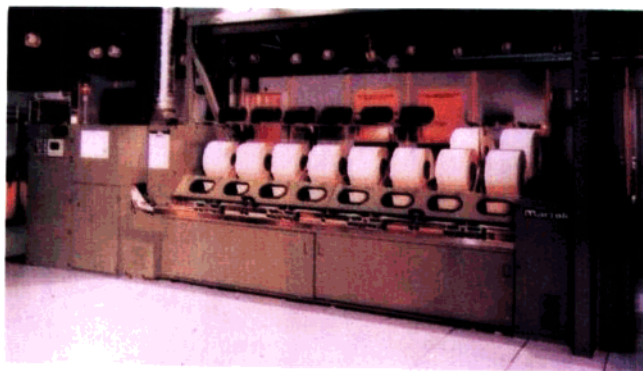
1. 两组牵伸头，二上三下气动加压牵伸结构并有张力调节装置

2. 自动成卷落卷系统，并配置 MB90 成卷强力自动控制系统

3. 配置单独清洁、吸尘系统

4. 根据用户需要，可配置小卷贮备及输送系统

5. 变频调速，电脑控制系统



企业名称：上海第一纺织机械厂

地址：上海市中山西路 178 号

厂长：张文卿

电话：(021) 2417900

电报挂号：0073

传真：(021) 2517320

邮政编码：200051

ESPERO 型自动络筒机

一、概况:

ESPERO 型自动络筒机是引进意大利萨维奥(Savio)公司的设计制造技术,具有国际先进水平的新机型。

二、主要用途:

①把细纱卷绕成筒纱,②质量不好的筒纱通过该工序后,可以达到质量要求,③将气流纺的纱线纺成高质量的筒纱。

三、性能及特点:

①接头装置可以有空气捻结器、机械捻结器、打结器三种型式。

②清纱器在纱路中位于最终位置,从而实现了

对纱线的全程监控。
③筒子成形:a.球面成形好,对退绕极为有利。b.机械防叠保证筒纱在任何直径变化及速度变化下不出现重叠现象。

④槽筒为铝合金铸铁型,耐磨、防静电、传热性能卓越,张力装置为双张力盘,气动加压,张力稳定,调节方便。

⑤所有的工作及工艺参数在机头集中控制,

保证了所有单锭工作参数的一致性和稳定性。

四、主要技术参数:

• 型式:单锭式、单面排列、左手车、右手车;

• 适纺范围:棉、毛、化纤、混纺的单纱和股线;

• 适纺支数:从 Nm3.5(Ne2.1)至最高支数;

• 络纱速度:400~1600m/min 无级调速;

• 锭距:310毫米;

• 机台锭数:ESPERO-M ESPERO--

L12-16-20-24-28-32-

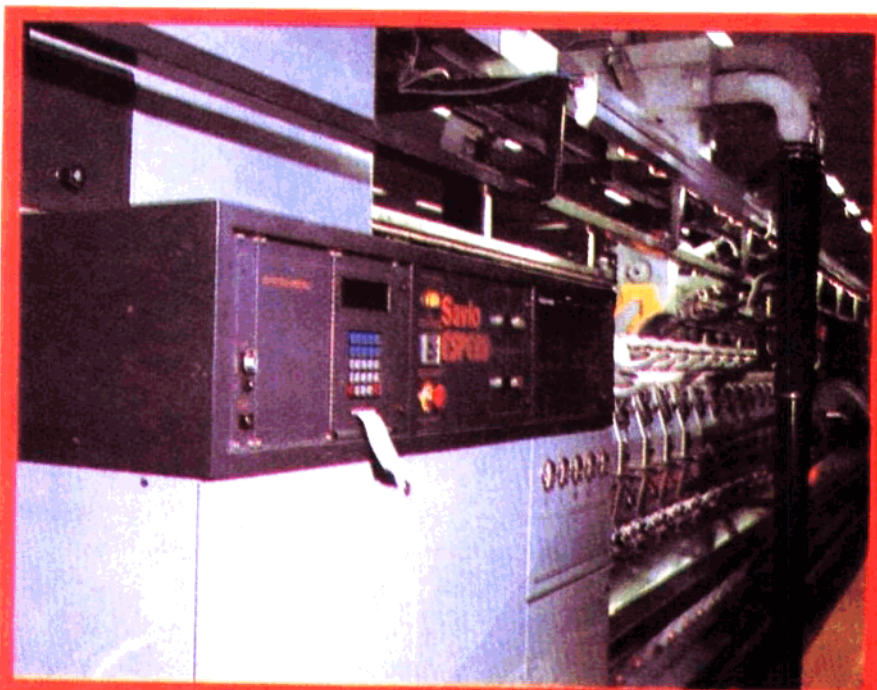
36-40 44-48 52 56

60;

• 电子清纱器:Uster D5、Lorpf FR700、Peyer P550 全程控制系统;

• 上腊装置:双张力片张力器;

• 筒纱锥度:从 0°~9°15'、动程 85~152mm、



企业名称:青岛纺织机械厂
地址:青岛市四流南路 22 号
厂长:宫恩晴
电话:(0532)4856352
电挂:青岛 2750
电传:(0532) 4857541
邮编:266042

CGGA114 型高速整经机

该机是中国沈阳纺织机械厂与日本金丸公司合作生产的产品。采用机电气一体化设计，选用优质气动、电气元件和机械加工件。

技术参数

适应范围：棉、化纤及混纺纤维 97—5.8tex (6~100°)

整经速度：100~1000m/min 无级调速

整经幅宽：1600mm, 1800mm

经轴规格：盘片直径 $\Phi 812\text{mm}$ ，轴头直径 $\Phi 50\text{mm}$ ，两端圆盘（聚纱机用制动盘）直径 $\Phi 214$ 或 $\Phi 245\text{mm}$

伸缩箱：“一”字形，箱片穿在弹簧里，适应头份最多 720 根

计长表：可预选、可复零电子计长表，最大

计长 99999m

操作高度：测长辊顶面离地 1087.5mm

制动距离：小于 4m

筒子架形式：整体呈小 V 型，V 型角度 6°

锭距及锭子放置形式：240、255、270mm 锭子水平或上倾 14°；360mm 锭子水平

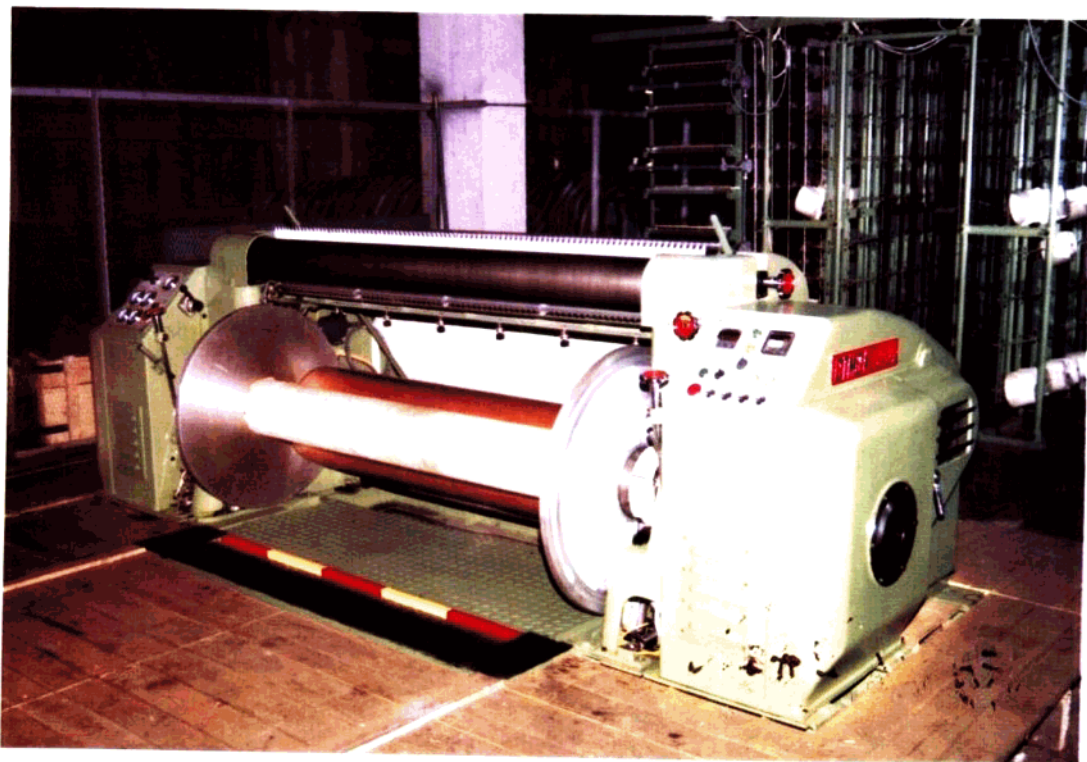
贮放筒子数：最多 720 只

框架形式：每组框架 4 根或 3 根立柱，回转 180°，内外侧均可摆放筒子

清洁装置：筒子架框架顶面两侧各设一套自动往复风扇吹风

张力器：双立柱双圆盘式可调节包角

导纱器：瓷件，间距 14.5mm



企业名称：沈阳纺织机械厂
地 址：沈阳市铁西区景星北街 44 号
厂 长：于延康

电 话：5872834
电 挂：5110
邮 编：110021

洪都·苏尔寿 P7100 型片梭织机

洪都·苏尔寿 (HONGDU/SULZER Rütli) P7100 型片梭织机, 是国家“八五”引进技术、消化吸收、国产化一条龙中“重中之重”产品之一。由南飞纺织机械公司引进瑞士苏尔寿·鲁蒂公司技术进行建线、生产和质量管理。产品质量达到瑞士织机同等水平。

用途、性能

P7100 型片梭织机, 是具有 90 年代水平的高档无梭织机, 适用于丝、毛、棉、麻织物, 特别是在织造高支、高密、重磅和特种织物方面, 具有强劲优势。

主要技术参数、规格及技术经济指标

织物范围: 天然、人造纤维纱、混纺纱、人造或合成丝 (正常光滑型变长丝); 花式纱、花式加捻线; 玻璃纤维纱及金属线

纬纱号数: 2000~6.4 特 (短纤); 5500~12 分特 (长纤)

纬纱密度: 0.83~181.5 纬/厘米

门幅: 190、220、280、330、360、390、430、

460、540 厘米

纬纱色数: 单色、混纬、两色或四色

引纬速率: 可达 1200 米/分 (车速可达 430 转/分)

开口机构: 踏盘式 (10-14 片综)、多臂机 (可达 18 片综) 和提花机等, 由用户选定

结构特点

该机的主要特点是积木式、系列化、多品种。

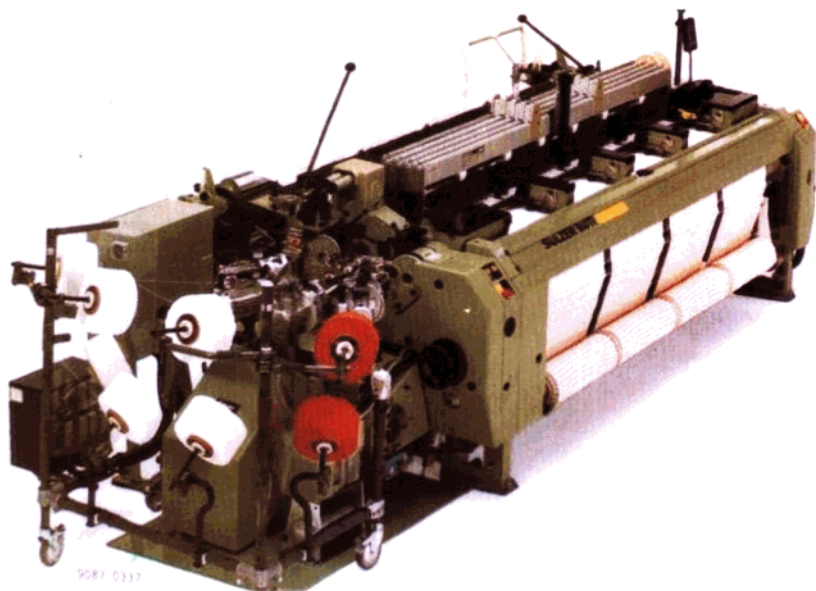
——九个系列门幅 (1.9~5.4 米), 并可进行单幅、双幅或多幅织造

——送经装置, 有机械式或电子式

——卷取装置, 有正常式、浮动式和外卷取式

——布边装置, 有光边、毛边、绞边及热融边

——电器装置, 该机是机电一体化产品。由于采用集成电子设备监控, 可调节织机的所有重要功能, 因而大大缩短了停机时间, 提高了机器效率, 简化了管理和保养工作



企业名称: 南飞纺织机械公司
属南昌飞机制造公司
地址: 江西省南昌市新溪桥
总经理: 张道政

电话: (0791) 251833 2426, 1533
电挂: 5120
传真: (0791) 251491
邮编: 330024