

中國紡織建設公司

上海第一製麻廠概況

廠址上海長壽路六五二號

民國三十六年七月一日編印

中國紡織建設公司

上海第一製麻廠概況



一•引言	2
二•沿革	2
三•人事組織	3
1.組織系統表	4
2.職員統計表	4
四•廠址及建築	4
1.廠基平面圖	5
{ 原東亞製麻廠部份	6
{ 原日華製麻廠部份	7
房屋建築說明表	8
{ 原東亞製麻廠部份	
{ 原日華製麻廠部份	
五•機械設備	插頁
1.紡織工廠機械一覽表	插頁
附紡織工場機械排列圖	插頁
2.機動設備一覽表	9
附電力分佈表	11
附鍋爐設備表	12
附修機工場工作機一覽表	12
附修機工場機械排列圖	14
六•黃麻製造程序	15
附各部工作攝影圖九幀	16
七•出品規格與商標	19
八•原料配合	20
九•生產概況	21
1.機錠運轉及生產統計表	21
{ 甲紡部	22
{ 乙織部	23
2.耗用原料統計表	24
3.耗用水電燃料統計表	25
十•機械整理之經過情形	插頁
十一•保全工作之改進	25
十二•消防設施	29
附消防組織系統	29
附水管裝置及太平龍頭佈置圖	30
十三•工友概況	31
1.工友人數表	31
2.各部男女工人人數分配表	32
3.工友籍貫統計表	32
4.工友年齡統計表	32
十四•福利設施	33
十五•附錄	37
1.杭州精麻工平近況	37
2.精洗麻之製法	39

一、 引 言

紡織事業中，棉紡織成品爲衣食住行四大要素之一，與民生關係密切，國人咸知重視，競相舉辦。黃麻紡織，不獨爲民生日用所必需，抑且有關國防上之工業，然素乏人注意。本廠爲滬上日人創辦之唯一黃麻紡織廠，勝利後同人奉命接收，一載以來，機錠之整修，工潮之處理，固費周章，而原料來源之解決，尤爲困難。幸賴層峯督導，同人努力，使此僅有之黃麻事業，粗具規模，而目前產量，較諸日人經營時期亦有所增進，差堪告慰於國人。惟最大問題之原料，仍有待於推廣種植，成品之產量與品質，需要增加與改進之處，亦復正多。特將本廠一週年來辦理之經過、設備、與生產之概況、及未來改進之計劃，簡略報告，以就正於當業諸先進，幸賜教焉！

二、 沿 革

本廠爲國內唯一黃麻紡織廠，原爲日商東亞製麻株式會社，創立於民國五年八月。資本日金二百五十萬元，股權大部屬日綿實業株式會社暨日清紡織株式會社，華股約占百分之二，董事長爲山田五郎，廠長即現任本廠技師飯田二三男。有紡錠三〇四〇枚，線錠一二八枚，麻袋織機八五台，麻布織機六三台，男女工友約一千三百餘名，專製麻袋麻線及打包麻布，出品銷售本埠，東北，及日商各棉紡織廠。

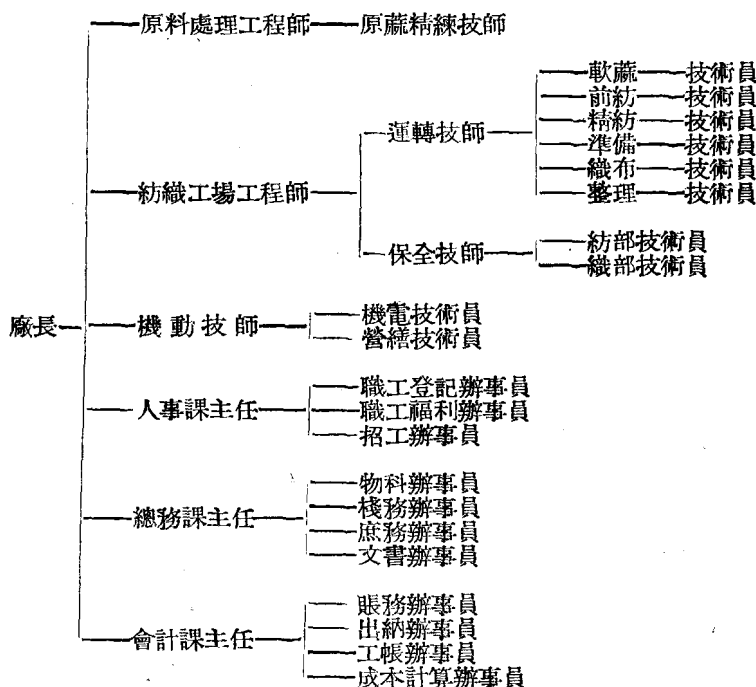
廠中原料向仰給於印度，太平洋戰起，來源中斷，乃改用國產杭州絡麻（俗名市皮）及天津麻，惟須經過浸洗及脫膠等手續，方能應用，因於卅三年間在杭州太平門外華家池附近勘定浸洗工場，建造倉庫，設置辦事處，并獎勵農民改良種植，以應廠需。復於卅四年春，租地四十餘畝，自行試種印度黃麻。迨日軍戰敗納降，經濟部蘇浙皖區特派員辦公處於九月廿二日委派同人等負責接收。

此外尚有日商日華麻業株式會社亦於同年十一月一日奉命接管。該社成立於民國廿八年七月（資本日金六百萬元）其業務專行蒐集各種原麻及麻織品，倉庫遍設於南京、鎮江、南通、杭州、蚌埠、蕪湖、安慶等地，并附設工廠於滬太路永新製麻廠原址，於卅三年開工，專製軍用麻袋。機器係拆用英商怡和紗廠所附設之麻紡工場，有紡錠二四二〇枚，麻布機一

一四台，麻袋機二五台，接收後除杭州所存物資得接管外，其他各地以當時交通未復，無法派員前往，以是俱被各地其他機關就近處理，機器嗣亦奉命發還原主，該廠遂於卅五年春併入本廠，改名本廠滬太路工場。

日華麻廠機件發還，無從復工外，東亞麻廠一部機械前以印麻斷檔，杭麻不敷廠需，大部份機錠拆卸存棧，至是逐漸整修，重復裝置，遂即復工一部份。卅五年一月十六日中國紡織建設公司成立，乃移交公司經營，改名為中國紡織建設公司上海第一製麻廠，委聘吳襄芸為廠長，於是調整人事，積極推進，祇以海運未復，原料來源時虞不繼，多方設法，於同年五月在杭州密陀橋城河開建精洗工場，并借用第四毛紡廠洗麻工場，請第二製麻廠協助練洗原料，惟本廠原料需用浩大，上述各處所處理之精洗麻仍不敷用，幸於本年四月定購之印度麻，首批到滬，機台亦全部裝復，始於本年六月增開夜工，以應市需。

三、人 事 組 織



2. 職員統計表 民國三十六年五月

人 數	職 別	廠 長	工 程 師	技 師	技 師 (日籍)	技 術 員	技 術 員 (日籍)	助 理 技 術 員	課 主 任	辦 事 員	醫 師 (兼)	護 士	總 計
廠 務		1											1
原料處理			1		1								2
紡 織			1										1
試 訓					1	1							2
運 轉				2		10		1					13
機動修繕				1		2							3
保 全				1	1	2	1						5
人 事									1	2	1	1	5
總 務									1	7			8
會 計									1	7			8
共 計		1	2	4	3	15	1	1	3	16	1	1	48

四、廠址及建築

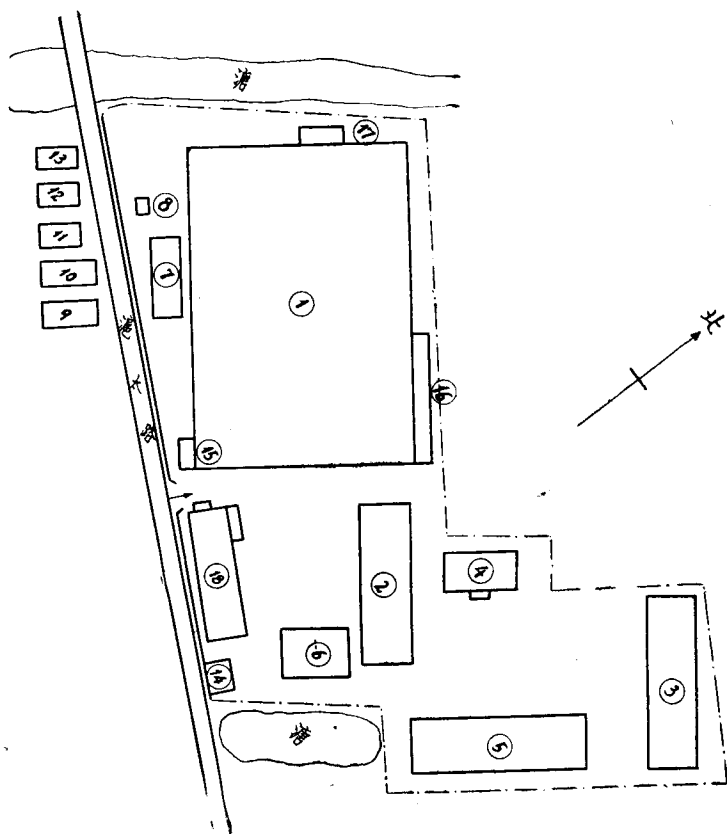
本廠基地分長壽路，柃榔路，滬太路三部計：（一）長壽路六五二號，佔地卅一畝一分九厘三毫，建築物包括工場，倉庫，辦工室，員工宿舍及其他等等，詳見本廠平面圖。（二）柃榔路東廡里爲本廠工房，佔地三畝六分二厘九毫，計二層工房，四十九幢，此屋在民國十一年由東亞製麻廠購置，抗戰初期，被人佔住，現木工廠工友居住者僅佔百份之四云。（三）滬太路，該處廠基地處滬太路中山路北，原爲日華麻業株式會社，基地本劃歸廠中接管，改名爲滬太路工場，佔地廿八畝九分七厘八毫，內有工場，倉庫，辦公室，及工房等等，所有房屋除倉庫一部份尙由本廠使用外，其餘工場及其他房屋等，現均由聯勤總部上海被服廠借用。

(原東亞製蔴廠部份)



滬太路工場廠基平面圖

(原日華製麻廠部份)



本廠房屋建築說明表
(原東亞製麻廠)

房屋名稱		式樣	建築面積 (平方呎)	構 造 大 概
1	紡織工場	鋸齒式平房	57,721	清水牆白鐵屋面木屋架及木柱除走道外均為木地板水泥台度木窗氣窗為鉛絲玻璃
2	軟 麻 間	單落水高平房	3,200	清水牆紅瓦屋面木屋架水泥地玻璃氣窗
3	揀 麻 間	氣窗式高平房	5,100	清水牆白鐵屋面木屋架水泥地
4	原 動 室	單落水高平房	2,646	紅磚牆水泥平頂水泥地
5	綠 麻 間	平 房	294	水泥鋼骨頂磚牆樓房水泥地面
6	原 動 室	高 二 層 室	1,040	清水牆木屋架水泥地鉛絲玻璃氣窗
7	整 理 室	齒 式 平 房	6,630	清水牆紅瓦屋面水泥地
8	爐 子 間	高 平 房	1,590	紅磚牆紅瓦屋面水泥地木屋架石棉水落
9	修 理 間	高 平 房	3,968	白鐵屋面及磚牆水泥地
10	工 人 膳 堂	氣樓式平房	2,508	清水磚牆紅瓦屋面底層南部為鋼窗餘為木窗
11	辦 公 室	假三層洋房	1,950	清水磚牆紅瓦屋面底層木洋台木窗
12	A 職員宿舍	二 層 西 式	5,586	水泥粉刷磚牆木陽台中國瓦屋面
13	B 職工宿舍	二層式住房	5,040	銅骨混凝土構造平屋面木窗水泥扶灰灰色拉毛水泥外粉牆
14	C 職員宿舍	三層式住房	4,270	紅磚牆紅瓦屋面木屋架底層水泥地二層洋松地板及木扶梯
15	一 號 倉 庫	二 層 式	4,332	水泥粉刷磚牆水泥平頂鐵架杉木地板
16	二,三,號倉庫	高 平 房	4,636	青磚牆紅瓦屋面木屋架水泥地
17	五 號 倉 庫	平 房	2,730	白鐵牆面及屋面木屋架木地板
18	六 號 倉 庫	平 房	2,720	白鐵牆面及屋面木屋架水泥地(共計四座)
19	儲 藏 室	平 房	2,122	清水磚牆紅瓦屋面水泥地
20	工 友 浴 室	平 房	496	清水磚牆紅瓦屋面水泥地
21	精 練 室	雙 人 字 室	4,560	清水磚牆紅瓦屋面水泥地木屋架
22	汽 車 間	平 房	390	紅瓦屋面紙柏瓦牆水泥地
23	消 費 合 作 社	平 房	360	磚牆瓦屋面
24	門 門 房	平 房	240	磚牆瓦屋面水泥地
25	大 門	二 層 樓 式	570	磚牆瓦屋面水泥地

滬太路工場房屋建築說明表

(原日華製麻廠)

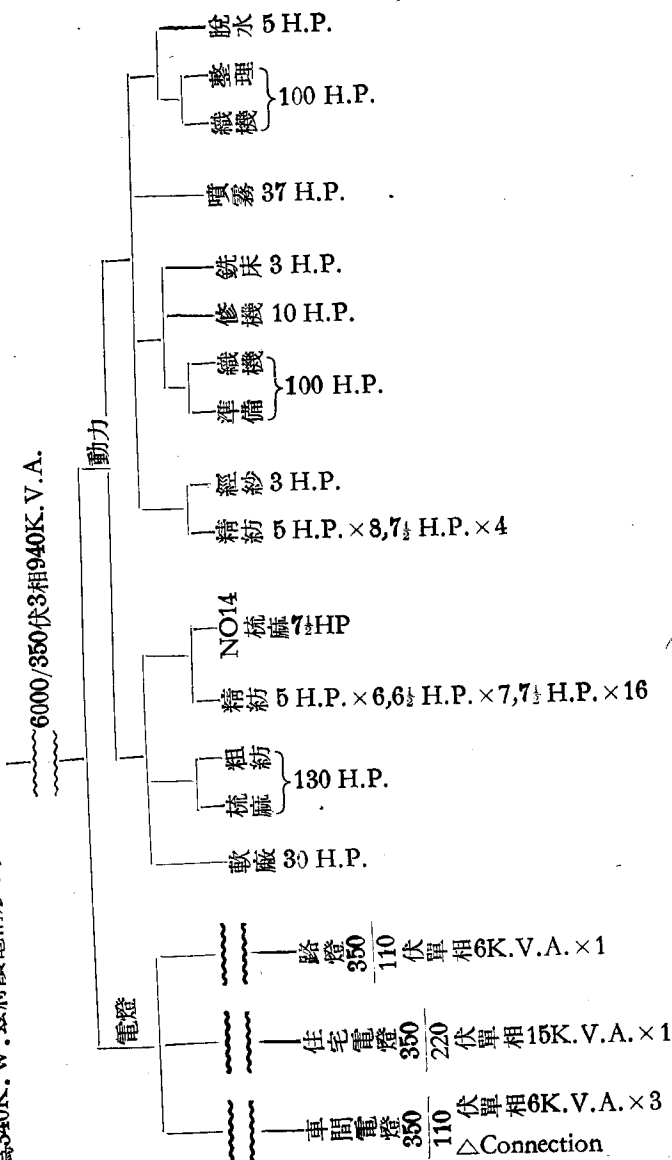
房屋名稱		建築面積 (呎)	式樣	構造大概
1	工場	66,096	鋸齒式平房	鋼骨水泥青磚牆鋼窗水泥地
2—3	原料棧	12,150	人字式平房	青磚牆木屋架水泥地(計二座)
4	鍋爐間	2,327	氣樓式平房	青磚牆木屋架紅瓦屋面水泥地
5	修機間	3,960	人字式平房	磚牆木屋架水泥地木玻窗木門
6	物料間	2,520	人字式平房	磚牆水泥地木玻窗木屋架
7	控制室	396	平房	鋼骨水泥平頂水泥地
8	冷幫間	144	平房	鋼骨水泥平頂水泥地
9—10	工房	3,948	二層樓房	磚牆紅瓦屋面木樓板扶梯木窗 (計二幢)
11—13	工房	4,932	二層樓房	磚牆紅瓦屋面木樓板扶梯木窗 (計三幢)
14	汽車間	900	人字式平房	磚牆木屋架水泥地木門紅瓦
15	警衛室	299	單落水平房	磚牆白鐵屋面水泥地
16	工人膳室	1,440	單落水平房	磚牆瓦屋面水泥地面
17	廁所	256	單落水平房	磚牆瓦屋面水泥地面
18	辦公室	3,357	二層樓洋房	鋼骨水泥紅洋瓦屋頂木質樓地 板木玻窗二層樓水泥平台

部別	名 稱	數 量	內 容	製造廠名	製年 造份	保全情形	備 註
鐵電室	Transformer	1	15 K.V.A. 350v/220v	川北電氣 企業社		尙 佳	宿 舍
鐵電室	Transformer	1	6 K.V.A. 350v/110v	大阪變壓器 株式會社		尙 佳	路燈及其他
鐵電室	Transformer	3	6 K.V.A. 350v/110v	帝都電機 株式會社			工 場
鐵電室	Transformer		940 K.V.A. 6600v/350v	奇 異		(電力公司所有)	動 力
鍋爐室	Boiler	1	6'-6" × 24'-0" Horizontal Lanca shire 110 lbs/in ²	KIU SING		尙 佳	No. 1
鍋爐室	Boiler	1	7'-6" × 24'-0" Horizontal Lanca shire 90 lbs/in ²	SIU TAI		尙 佳	No. 2
鍋爐室	Steam Warthington Feed Water Pump	1	Duplex			尙 佳	
鍋爐室	Steam Automatic Injector	1				尙 佳	
噴霧室	噴 霧 機	1	37 H.P. 4 Stage	朝日工業社	1937	尙 佳	Capacity 1230 cuft/m Pressure 5 lbs/in ² Speed 470 r.p.m.
噴霧室	With Feed Water Tank	1	8' × 5'				
噴霧室	Triangular Nozzles	9 Sets					
噴霧室	Cross Nozzles	56 Sets					
噴霧室	Adjusters	4					

部別	名 稱	數量	內容 H.P.	電壓 Volts	電流 Amps	速度 R.P.M.	製造廠家	製造年份
軟麻	電 動 機	1	30	350	50	568	Kawakita Electric Co., Ltd.	1917
粗紡	電 動 機	1	130	350	198	600	日 立	1917
精紡	電 動 機	6	5	350	8.1	1441	安 川	1924
精紡	電 動 機	8	5	350	8.1	1441	安 川	1924
精紡	電 動 機	7	6½	350	10.5	973	安 川	1924
精紡	電 動 機	13	7½	350	11.0	1473	安 川	1924
精紡	電 動 機	7	7½	350	12.0	960	三 菱	1924
織布	電 動 機	1	100	350	155	600	日 立	1917
整理	電 動 機	1	100	350	155	600	日 立	1917
No. 14 鋼絲車	電 動 機	1	7½	350	12.8	715	三 菱	1924
整經	電 動 機	1	3	350	5.2	1420	安 川	1924
染色	電 動 機	1	5	350	8.3	1430	安 川	1917
噴霧機	電 動 機	1	37	350	60.5	950	芝 浦	1937
修機	電 動 機	1	10	350	15.0	1420	懋 利	1917
修機	電 動 機	1	3	350	5.25	1135	安 川	1917

電力分配表

本廠動力電壓現為350伏電燈電壓分220伏及110伏兩種大小馬達51只共計馬力691匹最高負荷量為340K. W.茲將饋電情形示如下圖：



本廠有蘭開夏式鍋爐二具，皆為本國製，在普通情形下，祇用一具，接收後，幾經整理，效能已改善，其規格如下。

鍋 爐 設 備 表

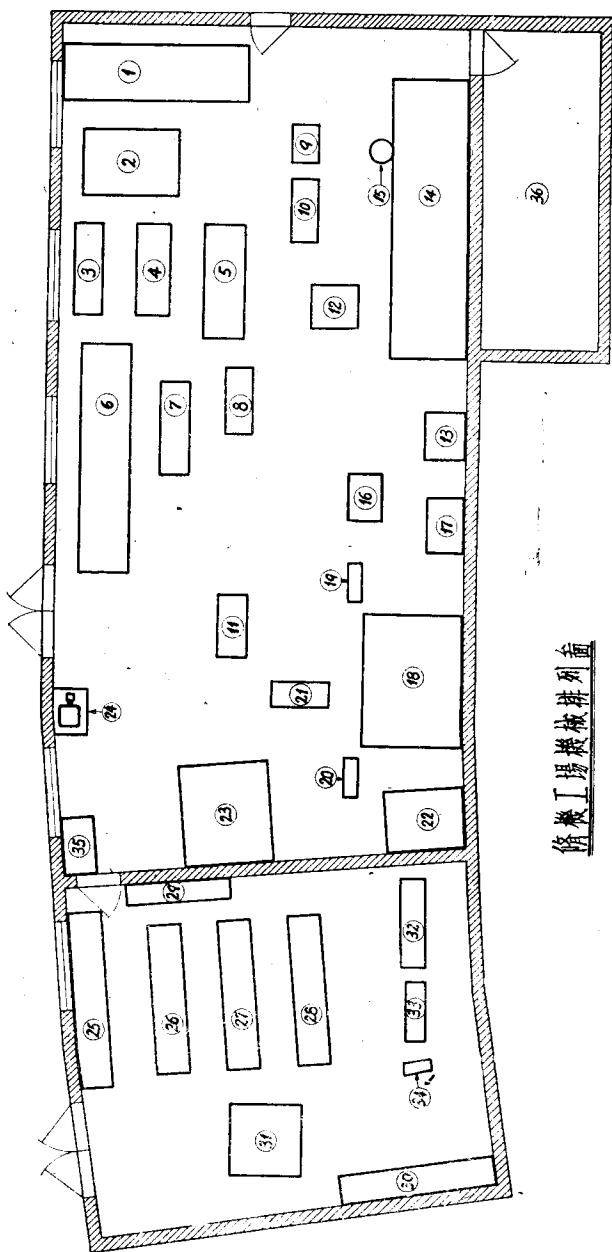
爐 號	No. 1	No. 2
製 造 者	KIU SING Works	SING TAI Works
體 量	6'—6" × 24'—0"	7'—6" × 24'—0"
火格面積	27 sq. ft.	34 sq. ft.
受熱面積	648 sq. ft.	756 sq. ft.
蒸 發 量	4750 lbs/hr.	5500 lds/hr.
給 水 方 式	1. Duplex Feed Water Pump 2. Automatic Injector	全 上
經常汽壓	60—75 lbs/in ²	全 上
用 煤 量	1.3—3.5 Tons	1.5—4.0 Tons.
備 註	煙囪一座高 100 呎直徑 3 呎係用 1/2" 厚鋼板製成	

修 機 工 場 工 作 機 一 覽 表

部別	名 稱	部數	內 容	製造廠名	製造年份	保全情形	備 註
修機	Vises	4	6" face			尚 佳	
修機	Vises	2	5" face			尚 佳	
修機	Vises	4	6" face		1943	尚 佳	
修機	Vises	1	5" face		1943	尚 佳	
修機	Piping Machine	1	2" Dia			尚 佳	
修機	木車床	1	6'-0"	Adachi		尚 佳	
修機	木車床	1	2'-0"	Adachi		尚 佳	
修機	Circular Saw	1	18" Dia		1916	尚 佳	
修機	Cork Roller Covering Machine	1	9" Dia	British Made		尚 佳	

名 稱	台數	內 容	製造廠名	製造年份	保全情形
車 床	1	12 ft Single Spindle	Adachi	1917	尚 佳
車 床	1	8 ft Double Spindle	Okuma	1940	尚 佳
車 床	1	6 ft Single Spindle	Iwatw		尚 佳
車 床	1	6 ft Single Spindle	Adachi	1917	尚 佳
車 床	1	6 ft Single Spindle	順 華 廠	1944	不 全
車 床	1	4 ft Single Spindle	Adachi		尚 佳
Universal Milling Machine	1	20"	Okuma	1940	尚 佳
Grinding Machine	1	20" Wheel	Locally Made		尚 佳
Blower	1	3½"	Copola Locally Made		尚 佳
Shaping Machine	1	12"	Japanese Made		已 壞
Acetyline Welding Equipment	1		Locally Made		尚 佳
Drill Machine	1	1½" Diam	Adachi		尚 佳
Drill Machine	1	1" Diam	The Silver M.F.G.Co.		尚 佳
Drill Machine	1	½" Diam	瑞 生	1944	尚 佳
Electrical Drill	1		Vidal Engineering Co.		尚 佳

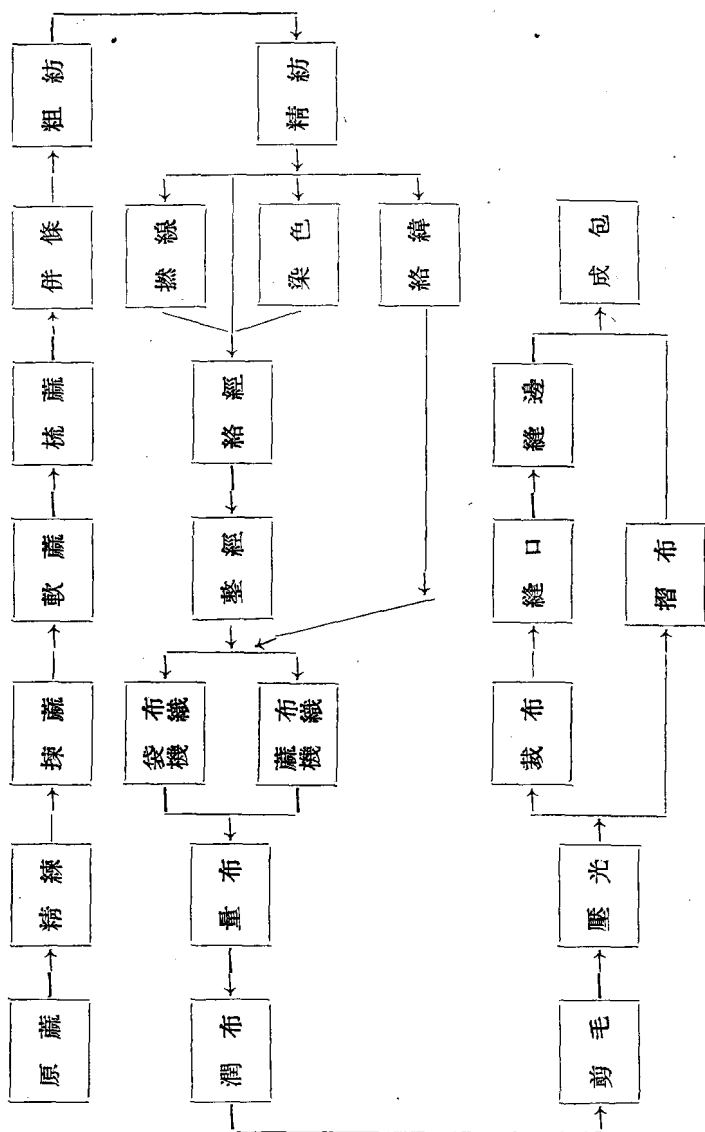
修機工場機械排列圖



修機工場機械排列圖

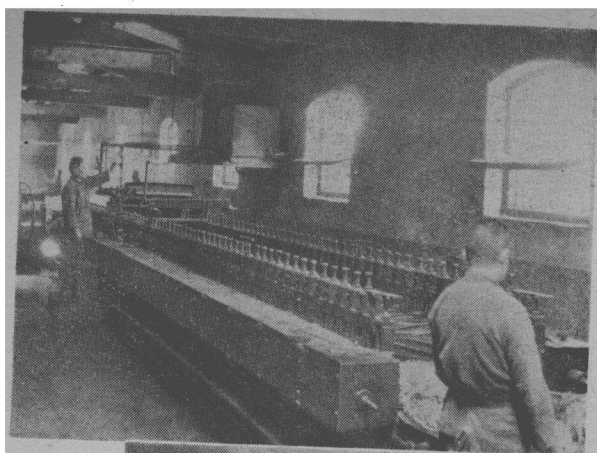
- | | | | | | | | | |
|--------|----------|-----------|--------|--------|---------|--------|--------|---------|
| 1 鋸桌 | 5 8' 車床 | 9 1" 鑽床 | 13 磨刀機 | 17 打風機 | 21 車棍機 | 25 皮工枱 | 29 木工枱 | 33 木車床 |
| 2 銼床 | 6 12' 車床 | 10 1½" 鑽床 | 14 白鐵作 | 18 鍛鐵爐 | 22 電石筒室 | 26 木工枱 | 30 木工枱 | 34 螺絲壓床 |
| 3 6 車床 | 7 6' 車床 | 11 1½" 鑽床 | 15 炭爐 | 19 鐵站 | 23 焊接台 | 27 木工枱 | 31 木鋸床 | 35 出水池 |
| 4 6 車床 | 8 4' 車床 | 12 鉋床 | 16 平鐵板 | 20 鐵站 | 24 鋸邊 | 28 木工枱 | 32 木車床 | 36 工具室 |

六、黃麻紡織製造程序

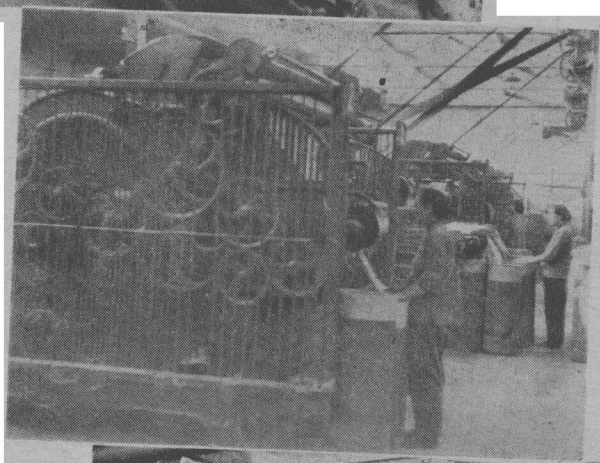


各部工作攝影

軟
蔴



梳
蔴



粗
紡

