

GB

中国国家标准汇编

113

GB 9463~9512

中国标准出版社

1 9 9 2

(京)新登字 023 号

中国国家标准汇编

113

GB 9463~9512

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 45 $\frac{3}{4}$ 字数 1399 千字

1993 年 5 月第一版 1993 年 5 月第一次印刷

印数 1 8500〔精〕 定价 38.50 元〔精〕
2000〔平〕 33.50 元〔平〕

*

ISBN 7-5066-0577-5/TB·238〔精〕

ISBN 7-5066-0578-3/TB·239〔平〕

*

标目 198-01〔精〕
198-02〔平〕

出版说明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书,自 1983 年起,以精装本、平装本两种装帧形式,分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构及工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准,按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺,除特殊注明外,均为作废标准号或空号。

本分册为第 113 分册,收入了国家标准 GB 9463~9512 的最新版本。由于标准不断修订,读者在使用和保存本汇编时,请注意及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外,还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编,以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1992 年 3 月

目 录

GB 9463.1—88	绿化喷雾车分类	(1)
GB 9463.2—88	绿化喷雾车术语	(3)
GB 9463.3—88	绿化喷雾车技术条件	(8)
GB 9463.4—88	绿化喷雾车试验方法	(17)
GB 9464.1—88	翻斗车分类	(36)
GB 9464.2—88	翻斗车技术条件	(39)
GB 9464.3—88	翻斗车性能试验方法	(46)
GB 9464.4—88	翻斗车可靠性试验方法	(63)
GB 9465.1—88	高空作业车分类	(69)
GB 9465.2—88	高空作业车技术条件	(71)
GB 9465.3—88	高空作业车试验方法	(82)
GB 9466—88	低压成套开关设备基本试验方法	(96)
GB 9467—88	室内灯具光度测试	(111)
GB 9468—88	道路照明灯具光度测试	(120)
GB 9469.1—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 总论	(133)
GB 9469.2—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 功能要求	(143)
GB 9469.3—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 与工业过程数据公路的接口··	(147)
GB 9469.4—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 工业过程数据公路链路控制 (PLC)子层	(173)
GB 9469.5—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 PLC-MAC 接口和服务规范··	(194)
GB 9469.6—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 媒体送取控制(MAC)子层····	(198)
GB 9469.7—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 MAC-物理层接口规范	(236)
GB 9469.8—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 单信道相位连续 FSK 物理 (PHY)层及其与媒体接口的规范	(245)
GB 9469.9—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 单信道同轴电缆总线媒体 “层”技术规范	(252)
GB 9469.10—88	分散型过程控制系统用工业过程数据公路 工业过程数据公路管理	(263)
GB 9470—88	接地带灯技术条件	(290)
GB 9471—88	跑道中线灯技术条件	(295)
GB 9472—88	嵌入式灯具通用技术条件	(300)
GB 9473—88	民用台灯通用技术条件	(307)
GB 9474.1—88	显像管玻壳残余应力测试方法	(313)
GB 9474.2—88	彩色显像管用屏玻璃色品坐标测试方法	(318)
GB 9474.3—88	彩色显像管屏玻璃光透射比(τ_{545})的测定方法	(321)

GB 9474.4—88	彩色显像管玻璃中氧化铷的分析	(323)
GB 9474.5—88	彩色显像管玻璃中氧化铬的分析	(325)
GB 9474.6—88	彩色显像管玻璃中氯的分析	(327)
GB 9474.7—88	彩色显像管玻璃中硫的分析	(329)
GB 9475—88	电真空器件用刚玉粉粒度分布的测定 密度天平法	(331)
GB 9476—88	涂塑软管	(336)
GB 9477—88	小型潜水电泵 型式与基本参数	(341)
GB 9478—88	谷物条播机 试验方法	(351)
GB 9479—88	旱田中耕追肥机 试验方法	(379)
GB 9480—88	农林拖拉机和机具 使用说明书和技术文件 编印要求	(412)
GB 9481—88	中小型轴流泵 型式与基本参数	(415)
GB 9482—88	农业机械和设备 散装物料的机械装载尺寸	(422)
GB 9483—88	农业机械 料斗 人工装载高度	(424)
GB 9484—88	往复式内燃机飞轮壳联接尺寸	(426)
GB 9485—88	径流式涡轮增压器联接尺寸	(433)
GB 9486—88	柴油机稳态排气烟度及测定方法	(443)
GB 9487—88	柴油机自由加速排气烟度的测量方法	(448)
GB 9488—88	电真空器件用刚玉粉	(452)
GB 9489.1—88	刚玉粉分析方法通则	(455)
GB 9489.2—88	刚玉粉中氧化钙、氧化镁、二氧化硅、三氧化二铁、二氧化钛的电感耦合高频等离子体发射光谱法测定	(456)
GB 9489.3—88	刚玉粉中三氧化二铁、氧化钙、氧化镁、氧化钠、氧化钾的原子吸收分光光度测定法	(459)
GB 9489.4—88	刚玉粉中三氧化二铝的络合滴定-氟化物释放测定法	(462)
GB 9489.5—88	刚玉粉中二氧化硅的比色测定法	(464)
GB 9489.6—88	刚玉粉中二氧化钛的比色测定法	(466)
GB 9489.7—88	刚玉粉中氯根的目视比浊测定法	(468)
GB 9489.8—88	刚玉粉中碳和硫的测定方法	(469)
GB 9489.9—88	刚玉粉 pH 值的测定方法	(471)
GB 9489.10—88	刚玉粉灼烧失重的测定方法	(472)
GB 9490—88	电真空器件用刚玉粉牌号命名方法	(473)
GB 9491—88	锡焊用液态焊剂(松香基)	(474)
GB 9492—88	FG341052、FG343053 型半导体绿色发光二极管详细规范	(483)
GB 9493—88	FG313052、FG314053、FG313054、FG314055 型半导体红色发光二极管详细规范	(491)
GB 9494—88	电子元器件详细规范 2 CZ321 型环境额定硅整流二极管(可供认证用)	(501)
GB 9495—88	电子元器件详细规范 2 CZ322 型环境额定硅整流二极管(可供认证用)	(510)
GB 9496—88	电子元器件详细规范 2 CZ33 型环境额定硅整流二极管(可供认证用)	(519)
GB 9497—88	电子元器件详细规范 2 CZ323 型环境额定硅整流二极管(可供认证用)	(527)
GB 9498—88	电子元器件详细规范 2 CZ34Q 型环境额定整流二极管(可供认证用)	(535)
GB 9499—88	电子元器件详细规范 2 CK120 型硅开关二极管(可供认证用)	(543)
GB 9500—88	电子元器件详细规范 3 DG107 型高频放大环境额定双极型晶体管(可供认证用)	(550)

GB 9501—88	电子元器件详细规范	4 CS122 型硅高频双绝缘栅场效应晶体管(可供认证用)	(559)
GB 9502—88	电子元器件详细规范	4 CS103 型硅高频双绝缘栅场效应晶体管(可供认证用)	(571)
GB 9503—88	电子元器件详细规范	3 CT320 型管壳额定反向阻断三极晶体闸流管(可供认证用)	(583)
GB 9504—88	电子元器件详细规范	3 CT315 型管壳额定雪崩三极晶体闸流管(可供认证用)	(595)
GB 9505—88	蒸散型钡吸气剂		(605)
GB 9506.1—88	吸气剂性能测试方法通则		(613)
GB 9506.2—88	蒸散型钡吸气剂得钡量测试方法		(617)
GB 9506.3—88	蒸散型钡吸气剂载料和膜中钡量的测定		(622)
GB 9506.4—88	吸气剂放气量测试方法		(626)
GB 9506.5—88	掺氮吸气剂释氮吸气动态曲线测试方法		(632)
GB 9506.6—88	掺氮吸气剂钡膜分布测试方法		(637)
GB 9506.7—88	蒸散型钡吸气剂吸气性能测试方法		(642)
GB 9506.8—88	非蒸散型吸气剂吸气性能测试方法		(648)
GB 9506.9—88	吸气剂装载量测试方法		(653)
GB 9506.10—88	吸气剂压制或烧结牢固度测试方法		(655)
GB 9506.11—88	吸气剂支架焊接强度测试方法		(658)
GB 9507—88	电子元器件详细规范	3CG844 型 硅 PNP 环境额定高频放大晶体管	(661)
GB 9508—88	电子元器件详细规范	3CG778 型 硅 PNP 环境额定高频放大晶体管	(671)
GB 9509—88	电子元器件详细规范	3DA1514 型 硅 NPN 环境额定高频放大晶体管	(682)
GB 9510—88	电子元器件详细规范	3DG2271 型 硅 NPN 环境额定高频放大晶体管	(692)
GB 9511—88	电子元器件详细规范	3DD401 型 硅 NPN 管壳额定低频放大晶体管	(702)
GB 9512—88	电子元器件详细规范	3CD546 型 硅 PNP 管壳额定低频放大晶体管	(713)

中华人民共和国国家标准

绿化喷雾车分类

GB 9463.1—88

Running type sprayer for trees—Classification

1 主题内容与适用范围

本标准规定了绿化喷雾车(以下简称喷雾车)的型式、基本参数。
本标准适用于防治城镇行列树株以及园林植物病虫害的机动喷雾车。

2 引用标准

GB 9463.2 绿化喷雾车术语

3 分类

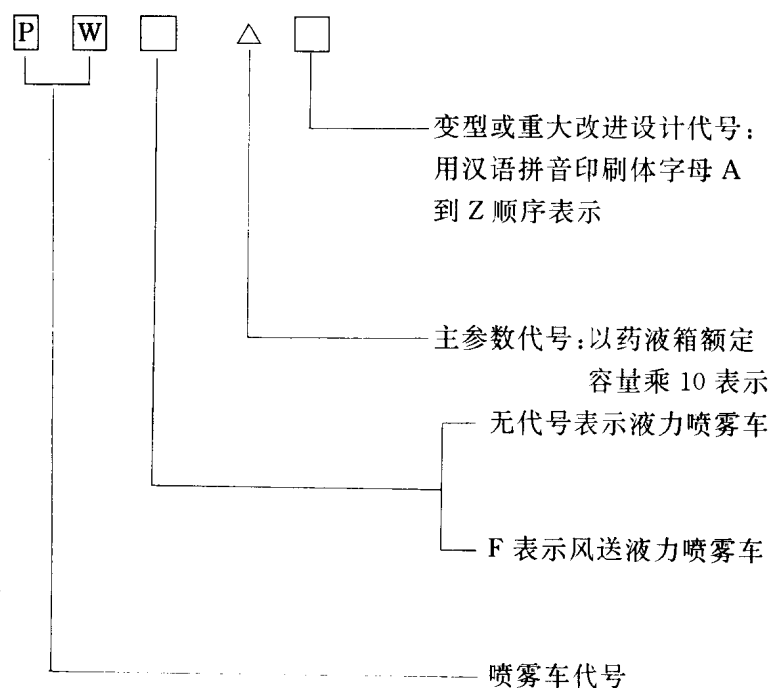
3.1 型式

喷雾车按药液喷雾方式分为液力喷雾和风送液力喷雾两种型式。

3.2 产品型号

型号由类、组、型代号与主参数代号、变型更新代号三部分组成。

3.2.1 喷雾车型号说明



城乡建设环境保护部 1988-04-25 批准

1988-11-01 实施

3.2.2 标记示例

药液箱容量为 1.0 m^3 的液力喷雾车:

喷雾车 PW 10 GB 9463.1

第二次改进设计的药液箱容量为 2.0 m^3 的风送液力喷雾车:

喷雾车 PWF20B GB 9463.1

3.3 规格系列

3.3.1 液力喷雾车规格系列(见表1)。

表 1

名 称		单 位	基 本 参 数				
药液箱额定容量		m ³	0.3	1.0	2.0	3.0	4.0
药泵	工作压力	MPa	1.5~4.0				
	流量	m ³ /h	2.4~6.0				
垂直射程		m	8~14			14~20	
作业速度		km/h	2~12				

3.3.2 风送液力喷雾车规格系列(见表2)。

表 2

名 称		单 位	基 本 参 数		
额定容量		m^3	0.3	1.0	—2.0
风机	风量	m^3/min	300~400	400~700	700~1 200
	风压	kPa	1.1~1.5		
药泵	工作压力	MPa	1.5~3.0		
	流量	m^3/h	4.0	6.0	8.0
喷雾筒	摆角	rad	1.22~1.92		
	回转角	rad	3.14~6.28		
垂直射程		m	16~25		25~50
作业速度		km/h	2~5		
噪声		dB(A)	≤ 90		
功率		kW	15~20	20~35	35~60

注: 风机、药泵所需功率。

附加说明:

本标准由城乡建设环境保护部北京建筑机械综合研究所归口。

本标准由中国建筑科学研究院建筑机械化研究所负责起草。

本标准委托中国建筑科学研究院建筑机械化研究所负责解释。

中华人民共和国国家标准

绿化喷雾车术语

GB 9463.2—88

Running type sprayer for trees—Terminology

1 主题内容与适用范围

本标准规定了绿化喷雾车有关的术语及其定义。

本标准适用于防治城镇行列树株以及园林植物病虫害的机动喷雾车。

2 引用标准

GB 6959 植物保护机械名词术语

3 通用术语

3.1 绿化喷雾车 running type sprayer for tree

用于防治城镇行列树株以及园林植物病虫害的机动喷雾车。

3.1.1 液力喷雾车 hydraulic pressure sprayer

用液力喷头喷雾。无需气流辅助输送雾滴的喷雾车。

3.1.2 风送液力喷雾车 air-assisted hydraulic pressure sprayer

以机械产生的气流辅助输送雾滴的液力喷雾车。

3.1.3 牵引式喷雾车 towing sprayer

由动力车辆牵引的喷雾车。

3.1.4 悬挂式喷雾车 hanging sprayer

喷雾装置悬挂在动力车辆上而构成的喷雾车。

3.1.5 自行式喷雾车 self-propelled sprayer

具有行走驱动装置的机动喷雾车。

3.1.6 手扶式喷雾车 hand-control sprayer

操作者步行控制的机动喷雾车。

3.2 雾化 atomizing

将液体或药液分散成雾滴的过程。

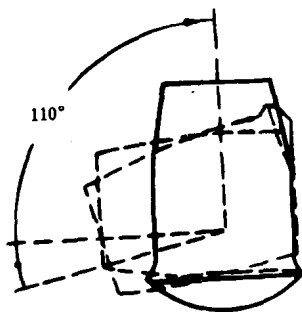
3.3 回水搅拌 discharge agitation

利用泵的回水起搅拌作用。

4 性能术语

4.1 喷雾筒的摆角 blower elevation

喷雾筒在垂直平面的摆动角度。如图所示：



4.2 泵流量 pump output

单位时间内从泵出口排出并进入管路的液体体积。

4.3 泵输入功率 pump power input

泵的动力装置传递给泵轴的功率。

4.4 风机轴功率 fan shaft power

传输给风机轴的功率。

4.5 风机效率 efficiency of the fan

风机传递给空气的有效功率与风机轴功率的比值。以百分数表示。

4.6 作业速度 operating speed

喷雾车在作业时的行驶速度。

5 主要零部件术语

5.1 喷雾筒 cannon spray head

采用直喷式导流器的喷雾装置。

5.2 径向辐射式导流器 radial air deflector

使气流在离心力的作用下沿风机径向流动的装置。

5.2.1 直喷式导流器 straight-through air deflector

使气流沿风机轴向流动的装置。

5.3 喷头 energy nozzle

能使液体雾化的装置。

6 试验用术语

6.1 常量喷雾 normal volume

采用粗雾喷雾时为常量喷雾(雾滴的体积中值直径大于 $400\ \mu\text{m}$ 的雾流为粗雾)。

6.2 低量喷雾 low volume

采用细雾喷雾时为低量喷雾(雾滴的体积中值直径大于 $100\ \mu\text{m}$, 并小于或等于 $400\ \mu\text{m}$ 的雾流为细雾)。

6.3 药液覆盖率 covering rate of sprayer

药液实际覆盖总面积与针对性喷雾总面积的百分比。

6.4 常用工作压力 working pressure

制造厂为喷雾车或泵推荐的正常连续作业的压力。

6.5 喷射压力 spraying pressure

喷射部件出口处液流压力。

6.6 药泵 spray pump

依靠活塞、柱塞、隔膜、齿轮或叶片等工作件在泵体内作往复运动或回转运动,使泵体内若干个工作腔的容积、周期性的变化,而交替地吸入和排出药液的泵。

附 录 A
引 用 术 语
(补充件)

本附录引用 GB 6959 规定的部分术语名称。

- A1 药液 spray mixture
- A2 雾流 spray
- A3 飘移 drift
- A4 喷雾 spraying
- A5 液力喷雾 hydraulic pressure spraying
- A6 气力喷雾 pneumatic spraying
- A7 针对性喷雾 placement spraying
- A8 容积式泵 volumetric pump
- A9 活塞泵 piston pump
- A10 隔膜泵 diaphragm pump
- A11 离心泵 centrifugal pump
- A12 风机 fan
- A13 离心式风机 centrifugal fan
- A14 轴流式风机 axial flow fan
- A15 导流器 air deflector
- A16 气力喷头 pneumatic energy nozzle
- A17 离心喷头 centrifugal energy nozzle
- A18 液力喷头 hydraulic energy nozzle
- A19 喷嘴 nozzle tip
- A20 手持喷杆 spray lance
- A21 喷枪 spray gun
- A22 可调喷枪 adjustable spray gun
- A23 组合喷枪 combination spray gun
- A24 药液箱 spray tank
- A25 药液箱额定容量 nominal capacity of spray tank
- A26 药液箱总容量 total capacity of spray tank
- A27 过滤器 filter
- A28 (药液箱)加液口滤网 tank filling strainer
- A29 搅拌器 agitator
- A30 机械搅拌器 mechanical agitator
- A31 液力搅拌器 hydraulic agitator
- A32 气力搅拌器 pneumatic agitator
- A33 射流式混药器 jet type mixer
- A34 喷量 discharge rate
- A35 喷雾角 spray angle
- A36 喷幅 sprinkling width

A37 射程 range

附加说明：

本标准由城乡建设环境保护部北京建筑机械综合研究所归口。

本标准由中国建筑科学研究院建筑机械化研究所负责起草。

本标准委托中国建筑科学研究院建筑机械化研究所负责解释。

中华人民共和国国家标准

绿化喷雾车技术条件

GB 9463.3—88

Running type sprayer for trees—Specification

1 主题内容与适用范围

本标准规定了绿化喷雾车(以下简称喷雾车)的技术条件。

本标准适用于防治城镇行列树株以及园林植物病虫害的机动喷雾车。

2 引用标准

GB 9463.1 绿化喷雾车分类

GB 9463.2 绿化喷雾车术语

GB 9463.4 绿化喷雾车试验方法

GB 1589 汽车外廓尺寸限界

GB 7258 机动车运行安全技术条件

GB 3842 汽油车怠速污染物排放标准

GB 3843 柴油车自由加速烟度排放标准

GB 3844 汽车柴油机全负荷烟度排放标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

3 技术要求

3.1 喷雾车应按照规定程序批准的图样及技术文件制造。

3.2 标准件、配套件均应符合国家有关标准的规定。

3.3 外购件、外协件必须具备合格证书,制造厂在必要时应抽样测试,确认合格后方可装机。

3.4 制造厂生产的同一型号产品的零、部件应具有互换性。

3.5 制造主要零件用的材料应具有生产厂的合格证书,否则必须经验证,合格后方准使用。

3.6 喷雾车的基本参数应符合 GB 9463.1 的规定。

3.7 所有零部件的安装应正确、完整、连接牢固可靠。

3.8 整车要求:

3.8.1 外廓尺寸应符合 GB 1589 的规定。

3.8.2 采用定型汽车底盘改装的喷雾车,整车满载最大总质量应不超过原基本车型满载总质量的3%,整车满载时的轴荷分配应符合原基本车型技术条件的规定,重心高度应在允许调整的范围内。

3.8.3 液力喷雾车的载液量与整机质量之比应大于0.8。

3.8.4 制动性能应符合 GB 7258 的规定。

3.8.5 整车外观质量:

3.8.5.1 油漆

a. 涂漆前零部件必须经过表面处理,不得有油污、锈斑、氧化皮、粘砂、焊渣、酸碱等残留物;

城乡建设环境保护部1988-06-24批准

1988-11-01实施

- b. 油漆色泽鲜明、色彩协调,图案美观大方;
- c. 油漆表面应干透、不粘手、附着力强、富于弹性,涂层总厚度为 35~55 μm ,涂层光泽应大于 70%;
- d. 不得有皱皮、脱皮、漏漆、流痕、气泡等现象;
- e. 与农药接触的部件表面,其漆膜应具有良好的耐农药和耐酸碱性能,且涂层总厚度为 75~100 μm 。

3.8.5.2 焊接

- a. 焊缝不得有漏焊、裂纹、弧坑、气孔、夹渣、烧穿、咬肉等缺陷;
- b. 同一焊缝的宽度应一致;
- c. 飞渣、焊渣必须清除干净。

3.8.5.3 外露表面

- a. 零件加工外露金属表面均应进行防锈处理;
- b. 气割边缘应光滑平直;
- c. 铸件表面应光洁平整,不得有砂眼、气孔,浇冒口凸起和飞边毛刺应铲除磨平;
- d. 锻件非加工表面飞边毛刺应清除。

3.8.5.4 罩壳

- a. 罩壳不得有直径超过 15 mm 的锤痕;
- b. 罩壳边缘不得有明显皱折;
- c. 罩壳安装应牢固、可靠、不歪斜。

3.8.6 在压力下工作的部件、零件、管路和接头,当压力增加为工作压力的 1.5 倍时应能保持密封性能,不允许有液体渗漏。

3.8.7 各操作机构及阀门手柄应轻便灵活、位置准确、工作可靠。

3.8.8 喷雾车应装有过滤、调节和加液装置。

3.8.9 喷雾车在规定工况下工作时,要具有一定的射程和较好的穿透能力。且喷雾状态应良好。雾滴分布应均匀。

3.8.10 喷雾车行驶工作时,作业工作人员耳边的噪声为:液力喷雾车不大于 87 dB(A),风送液力喷雾车不大于 90 dB(A)。

3.8.11 喷雾车的发动机排放应符合 GB 3842 或 GB 3843、GB 3844 的规定。

3.8.12 在规定工况下,喷雾车的燃油消耗率为:汽油机不大于 306 g/kW·h,柴油机不大于 252 g/kW·h。

3.8.13 喷雾车寿命与可靠性

- a. 喷雾车寿命不应低于 5 年;
- b. 喷雾车在其寿命期内不允许有维修时间超过 6 h 的故障发生;
- c. 喷雾车的作业率和平均无故障工作时间计算公式为:

$$N = \frac{T_0}{T_0 + T_1 + T_2} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

$$\bar{T} = \frac{T_0}{n} \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中: N ——作业率;

T_0 ——作业时间;

T_1 ——故障时间;

T_2 ——保养时间;

$\bar{T}$ ——平均无故障工作时间;

n ——故障次数。

d. 喷雾车的作业率不低于 90%；

e. 喷雾车的平均无故障工作时间不少于 100 h。

3.9 主要部件、装置的要求：

3.9.1 药泵

3.9.1.1 药泵的过流表面对介质应有抗腐蚀性能。

3.9.1.2 药泵的出口压力不得低于额定出口压力。

3.9.1.3 缸筒以额定最高压力值的两倍的水压(当水压值低于 6000 kPa, 则用 6000 kPa)试压 30 s, 应无异常现象发生。

3.9.1.4 空气室以额定最高压力值的两倍的水压(当水压值低于 6000 kPa, 则用 6000 kPa)试压 30 s, 应无异常现象发生。

3.9.1.5 在常用工作压力、额定转速下, 药泵的效率为: 柱(活)塞泵容积效率不低于 93%。总效率不低于 63%; 隔膜泵容积效率不低于 75%。总效率不低于 65%。

3.9.1.6 药泵的寿命不得低于 1500 h。

3.9.2 药液箱

3.9.2.1 药液箱表面应光滑平整、无明显凹凸不平现象。箱体表面纵向母线应平直。

3.9.2.2 箱体与车架连接应牢固可靠。

3.9.2.3 箱体内表面必须进行防腐蚀处理。

3.9.2.4 箱体内应设置防波板, 在承受箱体内装介质冲击和振荡的情况下, 应能使喷雾车行驶保持稳定。

3.9.2.5 箱体上部应设置人孔装置和滤网。滤网网眼直径不得大于喷头喷孔直径的一半。孔盖板应开关方便。以便对箱体内部进行清洁和维修。

3.9.2.6 箱体应能承受 15 kPa 的气压而无泄漏。

3.9.2.7 行车时不允许药液箱中有液体向外溢漏。

3.9.3 喷射零、部件

3.9.3.1 与喷射液体接触的零件材料均应有良好的抗腐蚀性和耐磨性。

3.9.3.2 喷射零部件的内表面和喷孔均应无毛刺和其他缺陷。

3.9.3.3 喷射部件按喷雾车常用工作压力喷雾时, 应雾化良好, 喷头的喷雾角应大于 70°, 喷雾量应不低于表 1 的规定。喷雾量偏差为 ±10%。

表 1

喷雾车型式	喷射部件型式	压力, MPa	1.0	1.5	2.0
		喷雾量, m ³ /h 喷孔直径, mm			
液力 喷雾车	喷枪	4.2	2.26	—	—
		3.8	1.8	2.2	2.5
风送液力 喷雾车	喷头	2.0	0.33	0.41	0.47
		1.6	0.076	0.092	0.1
		1.3	0.06	0.073	0.082

3.9.3.4 喷射部件应装有断流装置。在断流情况下, 不允许泄漏液体。

3.9.3.5 零件上的螺纹应光洁完整, 无破裂和扭曲。