

汽 车 教 材

中国 人 民
解 放 军 高 射 炮 兵 学 校 训 练 部

一九七八年五月

汽车教材

高射炮校训练部雷达教研室编

校对 覃长发 顾英

787×1092毫米16开本

定价 0.80元

高射炮兵学校训练部印刷厂印刷

目 录

汽车概述	(1)
第一章 发动机部分	(5)
第一节 四行程汽油发动机的工作原理.....	(5)
第二节 曲轴连杆机构.....	(9)
第三节 配气机构.....	(12)
第四节 汽油机的燃料系统.....	(15)
第五节 柴油机的燃料系统.....	(24)
第六节 冷却系统.....	(31)
第七节 润滑系统.....	(33)
第八节 发动机部分的保养.....	(35)
第二章 电气设备部分	(38)
第一节 电源系统.....	(38)
第二节 点火系统.....	(40)
第三节 起动装置及照明装置.....	(45)
第四节 电气设备部分的保养.....	(47)
附图 解放牌CA—30汽车电气设备线路图	(52)
第三章 底盘部分	(53)
第一节 传动部分.....	(53)
第二节 行驶装置.....	(62)
第三节 转向机构.....	(65)
第四节 制动装置.....	(69)
第五节 底盘部分的保养.....	(75)
第四章 汽车驾驶	(79)
第一节 汽车驾驶基础训练.....	(79)
第二节 交通规则及城市驾驶.....	(91)
第三节 汽车应用驾驶.....	(99)
第四节 纵队行军	(119)
第五节 预防事故	(122)
第五章 汽车勤务与使用保养	(124)
第一节 车场	(124)
第二节 汽车使用与保养	(129)
附录一：指挥车辆手势	(136)
附录二：纵队驾驶旗语	(137)

概 述

一、我国汽车工业发展简况

伟大领袖毛主席教导我们说：“中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上或超过世界先进水平”。解放前，我国根本没有汽车制造工业。解放后，我国人民遵照毛主席关于“自力更生、艰苦奋斗”的教导，迅速地建立了汽车制造工业。一九五六年，长春第一汽车制造厂成批地生产了解放CA10型载重汽车，从此结束了我国不能制造汽车的历史。

一九五八年以后，在毛主席“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”的总路线指引下，我国人民更加斗志昂扬，意气风发，发扬敢想、敢干的革命精神，使汽车制造工业出现了大跃进的局面。第一汽车制造厂生产了三桥驱动的解放CA30型越野汽车。与此同时，全国各地建立的汽车制造厂，相继成批生产了跃进NJ130型载重车；跃进NJ230型越野汽车；黄河JN150型柴油载重汽车；解放EQ240越野汽车和解放EQ250型越野汽车，北京BJ212轻型越野汽车，红旗CA770型和上海SH760型轿车等等。在无产阶级文化大革命获得伟大胜利的基础上，汽车工业遍地开花，各地都生产了多种型式的汽车。所有这些，是毛泽东思想的伟大胜利，是毛主席无产阶级革命路线的伟大胜利。

二、汽车在我军的重要性

随着我国汽车工业突飞猛进地发展，我军现代化程度进一步提高，汽车的数量也日益增多。由于汽车本身具有较好的机动性和灵活性，适合现代战争的需要。现代战争发起突然，战场情况复杂，变化急剧。炮兵机动更为频繁，走路的时间通常多于作战的时间。毛主席指出：“行动的自由是军队的命脉”。我高炮部队的汽车，就是保障炮兵行动自由的主要手段。

由于我军拥有大量的汽车，用于牵引火炮器材和运送战斗人员及物资，因此汽车已成为我军战斗力的一个重要组成部分。目前我高炮连一般装备有10多台到20多台车辆。如何使这些车辆充分发挥作用，我们要牢记毛主席的教导：“武器是战争的重要因素，但不是决定因素，决定的因素是人不是物”。车辆是由人掌握的，我们必须经常保持汽车技术状态完好，使其处于良好的战备状态，这不仅汽车专业人员有责任，我高炮分队干部更需懂得一些汽车有关知识，这样才能保证有利于对汽车的使用和管理，使汽车经常处于良好的战备状态，一旦有了任务，就能保证及时、迅速、安全地将人员和武器装备送到指定地域，保证顺利的执行战斗任务。

三、汽车的分类

汽车车辆按其制用途分为：运输车、牵引车、特种车和乘座车。

(一) 运输车

运送物资和人员的车辆。如载重汽车解放CA10B型等，见图0—1所示。

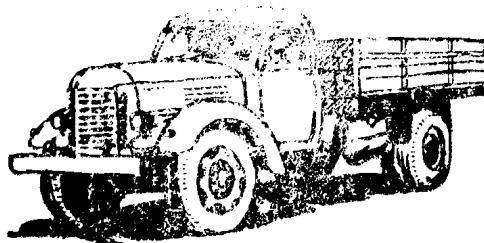


图0—1 解放CA10B型载重汽车

(二) 牵引车

用于牵引火炮和其它武器装备的车辆。如越野汽车解放CA30A型等。这类汽车在坏路或无路条件下行驶时，通过性能好，全部车轮均可驱动。见图0—2所示。

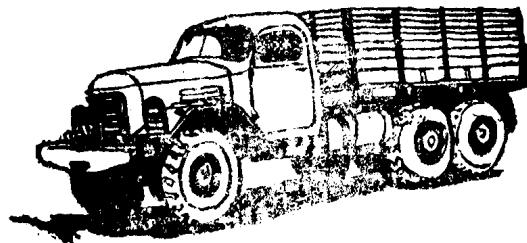


图0—2 解放CA30A型越野汽车

(三) 特种汽车

装有特殊设备，执行特种勤务的车辆。如工程车、油灌车、吊车和雷达电源车等。见图0—3所示。

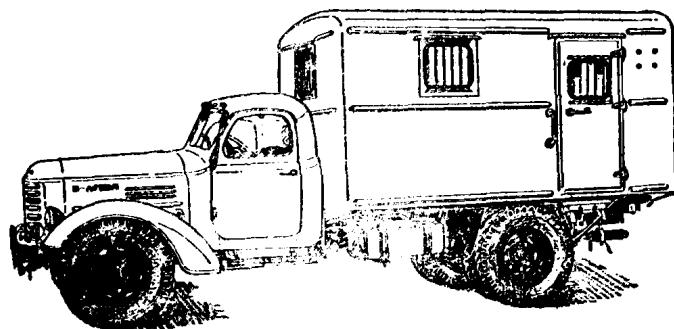


图0—3 雷达电源车

(四) 乘座车

专门乘座人员的车辆，如北京BJ212型汽车。见图0—4所示。

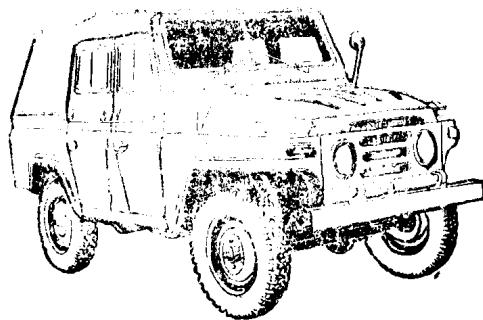


图 0—4 北京 BJ 212型越野汽车

四、国产汽车的型号

为了在生产、使用和维修时便于识别不同的车型，以简便的符号表示各种不同汽车的厂牌、用途及构造特征，是十分必要的。根据一机部汽车产品编号规则的规定，国产汽车的型号一般采用二个拼音字母和三位数字编排而成，头二个拼音字母代表企业代号。按照这一规定，各有关汽车制造厂的企业代号附表如下：

汽车制造厂名称	企 业 代 号
第一汽车制造厂	C A
第二汽车制造厂	E Q
北京汽车制造厂	B J
南京汽车制造厂	N J
上海汽车制造厂	S H
济南汽车制造厂	J N
重庆汽车制造厂	C Q

编号数字部分的意思是：以 N J 130 为例，N J 代表南京汽车制造厂厂名缩写的代号，“1”表示该车为载重汽车，“3”表示该车载重量在1.5—3吨范围，0表示该厂生产的第一种汽车。有些汽车由于出厂较早等原因，不符合这个规定的编号，如解放C A 30等。

五、汽车的大部组成

汽车是由各种机构和装置组成，虽然这些机构与装置的构造和安装的位置各车有所不同，但一般汽车的基本组成是类似的，通常分为四个部分（见图 0—5 所示）：

(一) 发动机部分

它是汽车行驶动力的来源。目前发动机多为活塞式发动机，按其所用燃料不同，可分为汽油发动机和柴油发动机等。

发动机部分由曲轴连杆机构、配气机构、燃料系统、冷却系统和润滑系统五部分组成。

(二) 电器设备部分

它由电源系统和点火系统、起动装置、照明装置等部分组成。

(三) 底盘部分

底盘部分接受发动机传出的动力，使汽车产生运动，以保证汽车能正常行驶。它由传动部分、行驶装置、转向机构和制动装置组成。

(四) 车身部分

除乘座车有一个完整的车身外，一般载重车的车身包括驾驶室和车厢二部分。

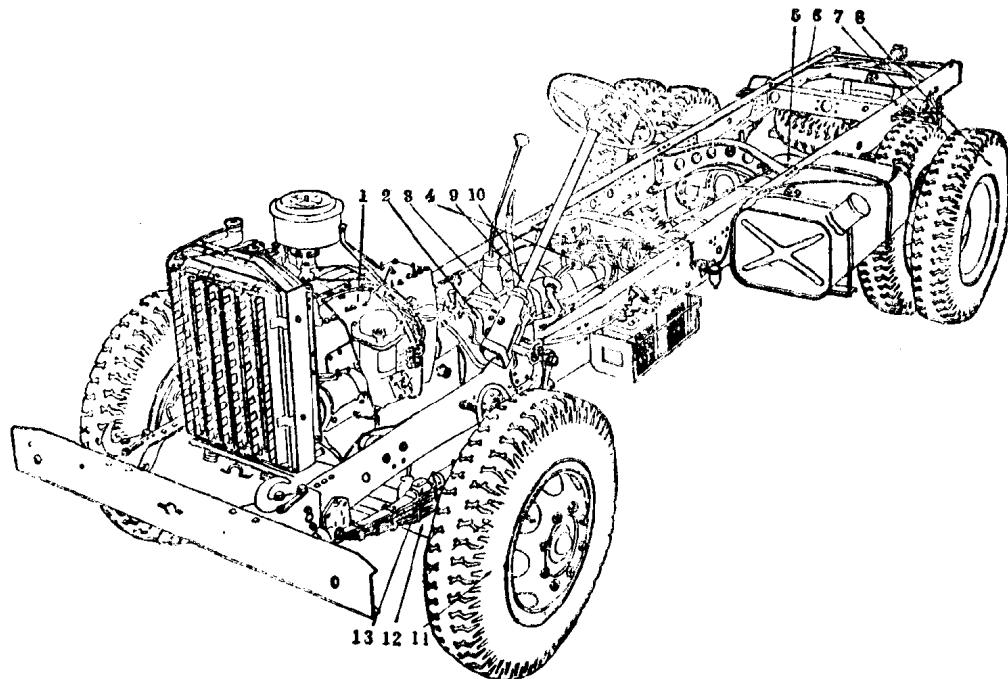


图 0—5 汽车的基本组成

- 1.发动机；2.离合器；3.变速器；4.传动轴；5.后桥；6.车架；
- 7.后钢板弹簧；8.后轮；9.转向机；10.手制动机；11.前轮；
- 12.前轴；13.前钢板弹簧

六、常用车辆的主要诸元 见表：

第一章 发动机部分

第一节 四行程气化器式发动机工作原理

汽车所以能够行驶，它的动力是如何产生的？是我们这一节介绍的主要内容。

大家所熟悉的，炮弹在炮膛里能发射出去，是因为火药燃烧，由固体燃料燃烧后变成气体，气体体积膨胀，使炮膛内的压力骤然增大，产生猛烈的动力，将弹丸推出膛外，发动机产生动力也类似这种情况。先使燃料（液体）与适当的空气混合后导入气缸，经压缩、点火、燃烧后，产生高度的热能。这种热能推动活塞运动，将热能转变为机械能。现将发动机产生机械能的基本工作过程分述如下。

一、基本概念及定义

为了了解发动机的工作情形，现将几个常用的基本概念及定义介绍如下，见图 1—1 所示。

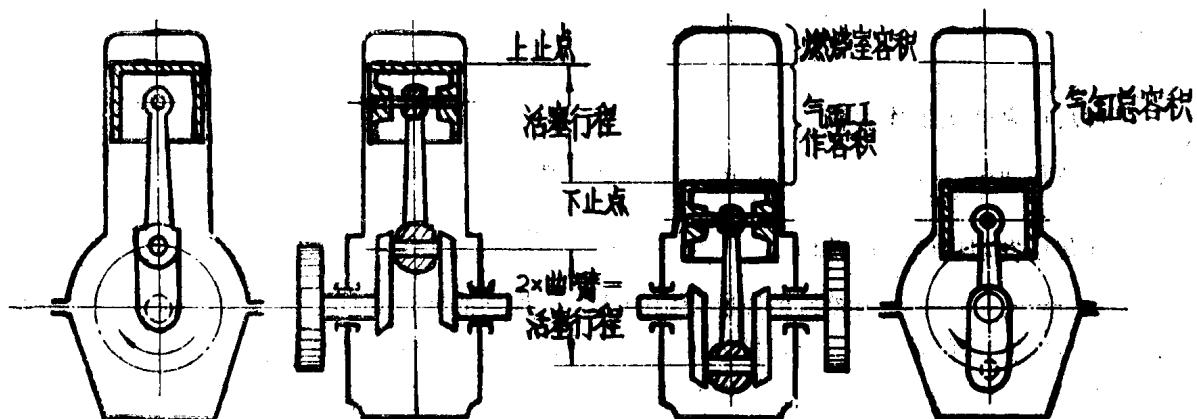


图 1—1 发动机名词解释图

(一) 上止点

活塞顶部在气缸内运动到最高点的位置。

(二) 下止点

活塞顶部在气缸内运动到最低点的位置。

(三) 活塞行程

上下止点间的距离称为活塞行程。曲轴每转一周，活塞完成二个行程，活塞行程等于曲轴臂长度的二倍。

(四) 工作容积

在一个气缸内，活塞由上止点移到下止点所让出的容积，称气缸的工作容积。

(五) 燃烧室容积

当活塞运动到上止点时，活塞顶上方的容积称燃烧室容积。

(六) 气缸总容积

当活塞在下止点时，在活塞顶上方的全部容积称气缸总容积。

(七) 压缩比

它是气缸总容积与燃烧室容积的比值，是表示气缸内的工作混合气在压缩后，容积缩小的倍数。

$$\text{即：压缩比} = \frac{\text{气缸总容积}}{\text{燃烧室容积}}$$

(八) 发动机工作容积

它是发动机所有气缸工作容积的总和（单位是升）通常叫做发动机排量。

(九) 发动机的工作循环

发动机的工作是利用燃料燃烧所发出的热能，推动活塞、连杆、曲轴运动，转变为机械能。这种将热能不断地转化为机械能的连续过程，叫做发动机的工作循环。

活塞每四个行程（或曲轴转两周），发动机完成一个工作循环的叫做四行程发动机，目前汽车上多采用这种发动机。

二、四行程气化器式发动机工作原理

(一) 进气行程

在这个行程中，活塞由上止点向下止点移动，活塞上方容积增大，气缸内压力降低。此时，进气门开放，气缸内腔通过进气道与汽化器相通。在压力差作用下，可燃混合气自汽化

器流入气缸内。如图 1—2 (a) 所示。

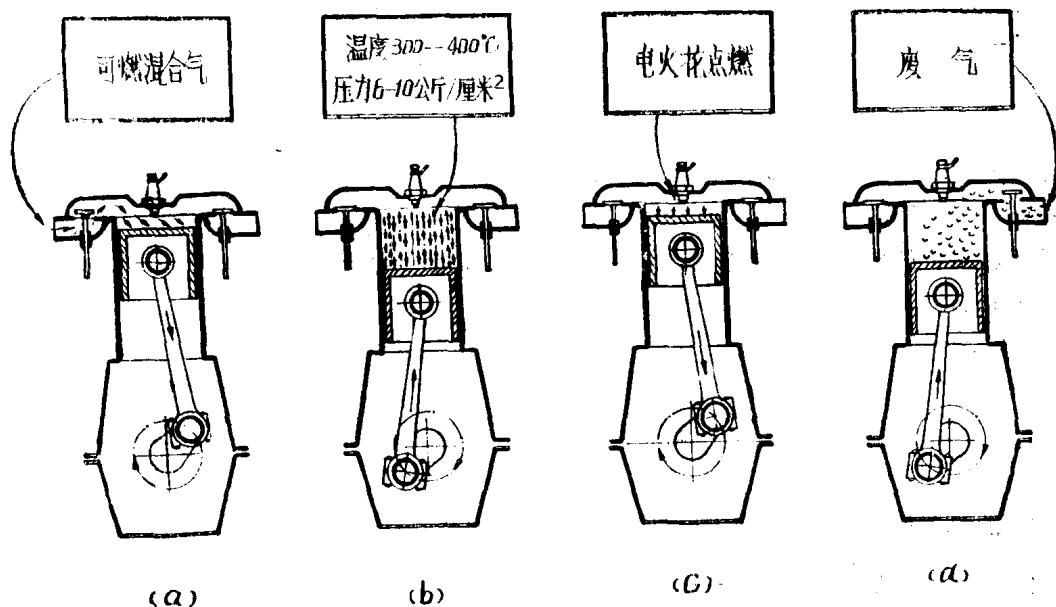


图 1—2 四行程汽油发动机的工作过程

活塞到达下止点时，曲轴转过半周，进气门关闭，进气行程结束。混合气在进入气缸的过程中，由于受到进气管道的阻力，气缸内的压力总是低于大气压力，约为0.7—0.9公斤/厘米²。

(二) 压缩行程

在压缩行程中，进排气门关闭。曲轴继续旋转，活塞由下向上运动，活塞上方容积减小，混合气逐渐被压缩到燃烧室内，使其温度和压力升高。活塞到达上止点时，压缩行程结束，如图 1—2 (b) 所示。

压缩行程终了时，混合气温度约为300~400℃，压力一般为6—10公斤/厘米²，为燃烧创造了良好的条件。

(三) 作功行程

当压缩行程终了时，火花塞就发出电火花，点燃混合气，并迅速向四周传播燃烧起来。混合气燃烧放出大量的热，因此气缸内气体的温度和压力聚增。此压力最高约为30—40公斤/厘米²，最高温度为1800—2000℃，在气体压力作用下，活塞向下运动，并通过连杆使曲轴旋转而对外作功，如图 1—2 (c) 所示。

(四) 排气行程

混合气燃烧后便成了废气，排气门开启，活塞由下向上移动，废气被活塞挤出，直至活塞到达上止点止，排气门关闭，排气行程结束，如图 1—2 (d) 所示。

在排气行程中，由于废气受到流动阻力的影响，不可能完全和顺利的排出，所以排气行程结束时，燃烧室内还存有废气，保持较高的温度和压力，一般温度约为 $700\text{--}800^{\circ}\text{C}$ ，压力约为 $1.05\text{--}1.10\text{公斤}/\text{厘米}^2$ ，此废气在下次进气行程中，将和新鲜混合气混合。

发动机连续不断的对外做功，也就是这四个行程不断循环的过程，发动机工作的实质，就是通过这四个行程保证能量转化，不间断地为汽车提供动力。

通过上述四个行程，曲轴旋转两周(720°)活塞上行和下行四次，完成一个工作循环，其中只有一个行程做功，其它行程只是为作功创造条件。因此单缸发动机不能平稳地工作。现代汽车发动机都采用多缸发动机，如四缸、六缸、八缸等。如六缸发动机曲轴转两周(720°)，就有六次做功，因而曲轴运转均匀，发动机工作平稳。

多缸发动机的工作顺序：

四缸发动机的工作顺序

1—2—4—3

曲轴半转次序	曲轴转角	一缸	二缸	三缸	四缸
第一半周	$0^{\circ}\text{---}180^{\circ}$	作功	压缩	排气	进气
第二半周	$180^{\circ}\text{---}360^{\circ}$	排气	作功	进气	压缩
第三半周	$360^{\circ}\text{---}540^{\circ}$	进气	排气	压缩	作功
第四半周	$540^{\circ}\text{---}720^{\circ}$	压缩	进气	作功	排气

六缸发动机的工作顺序

1—5—3—6—2—4

曲轴转角(°)	第一缸	第二缸	第三缸	第四缸	第五缸	第六缸
0						
60	作功	排气	进气	作功	压缩	进气
120						
180		进气	压缩	排气	作功	
240	排气					
300						
360		压缩	作功	进气	排气	压缩
420						
480	进气		排气	压缩		作功
540			作功			
600						
660	压缩	进气		作功	进气	
720		排气			压缩	排气

上述四行程发动机的工作情形，只是概略的说明，是不完全的。为了提高发动机的动力性和经济性，人们通过反复实践，采取了气门早开迟闭和点火提前等措施，使汽车发动机的动力性和经济性得到了提高。

第二节 曲轴连杆机构

一、曲轴连杆机构的作用及组成

曲轴连杆机构是将热能转化为机械能的主要机构。当发动机在做功行程时，它承担着将燃料燃烧，使气体压力升高，并利用气体压力推动活塞向下运动，通过连杆使曲轴旋转，变活塞的往复运动为曲轴的旋转运动，由热能转化为机械能，为汽车提供动力。同时，在进气、压缩和排气行程中，依靠飞轮的转动惯性，通过曲轴、连杆带动活塞上下运动，为下一次做功创造条件。

曲轴连杆机构由气缸体、气缸盖、气缸衬垫、曲轴箱、活塞、活塞环、活塞销、连杆、曲轴和飞轮等组成。

二、曲轴连杆机构各主要机件的构造

(一) 气缸体

它是一个基架，发动机的全部机件和附件都装在上面。气缸是气缸体的主要部分，它是气体的工作室，是活塞运动的轨道。气缸壁与气缸体之间制成夹层，叫做水套，以便冷却水流通散热。在气缸体上还制有润滑油道，供机油流通用。见图1—3所示。

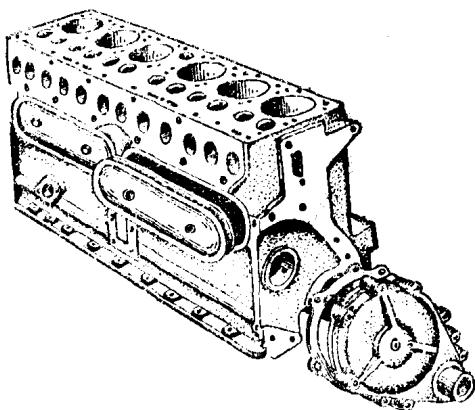


图1—3 气缸体

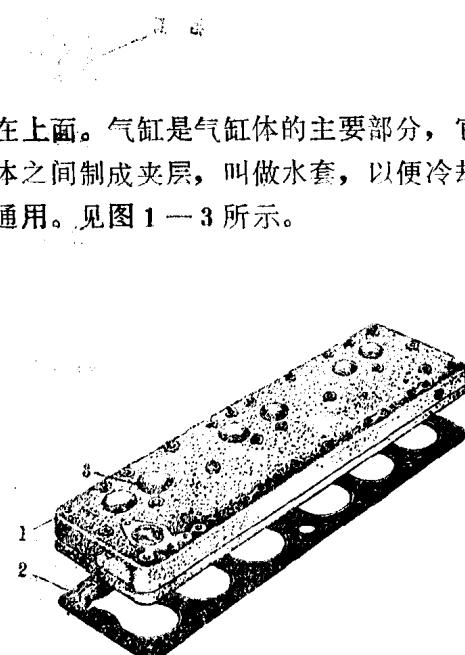


图1—4 气缸盖及气缸衬垫
1.气缸盖；2.气缸衬垫；3.火花塞座孔

(二) 气缸盖与气缸衬垫

气缸盖上有燃烧室、火花塞孔和水套等部分，为了保证气缸盖与气缸体两结合面的紧密性，在中间安装有铜皮与石棉制成的气缸衬垫，见图1—4所示。

(三) 活塞、连杆

活塞的主要任务是承受气体压力，并通过活塞销将压力传给连杆。活塞头部铣有活塞环槽，用以安装气环（防止漏气用）和油环（防止窜油用）。

连杆的作用是将活塞所受的力传给曲轴，把活塞的往复直线运动变为曲轴的旋转运动。连杆小头圆孔用来安装活塞销，小头上铣有油槽（或溅油孔），以集存润滑油。连杆大头上部钻有小孔，当与连杆轴颈上的油道重合时，从中喷出润滑油，以加强配气机构和气缸壁的润滑，见图1—5所示。

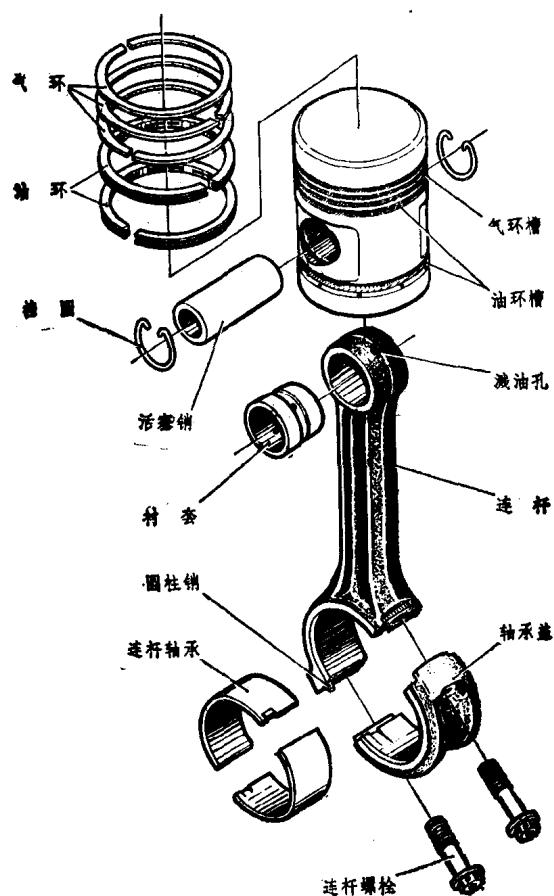


图1—5 活塞连杆图

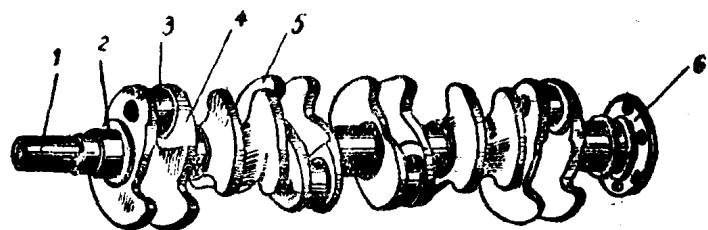
(四) 曲轴

曲轴的作用是：将连杆传来的力，变成旋转扭矩，通过飞轮传给传动部分，并驱动配气机构和其它辅助装置。

曲轴通常由主轴颈、连杆轴颈、曲轴臂、前端轴和飞轮结合盘等组成。在前端轴上装有正时齿轮、皮带轮和起动爪；后端装有飞轮。见图1—6所示。



解放CA10B型汽车曲轴



跃进NJ130型汽车曲轴

图1—6 曲轴构造

1.前端轴；2.主轴颈；3.连杆轴颈；4.曲轴臂；5.平衡重；6.后端突缘

(五) 飞轮

飞轮的作用是在做功行程中储存能量，以克服辅助行程的阻力，使发动机旋转均匀。在飞轮外圆压装有齿圈，发动机起动时，与起动机齿轮啮合。

第三节 配气机构

一、配气机构的作用及组成

配气机构的作用是按照发动机的工作顺序，适时地打开和关闭进、排气门，保证可燃混合气按时进入气缸，并按时从气缸内排除废气。

根据气门按装位置不同，配气机构可分为侧置式和顶置式两种类型。

(一) 侧置式配气机构

它主要由气门、气门座、气门导管、气门弹簧、凸轮轴、正时齿轮、气门挺杆和调整螺栓等组成。见图1—7所示。

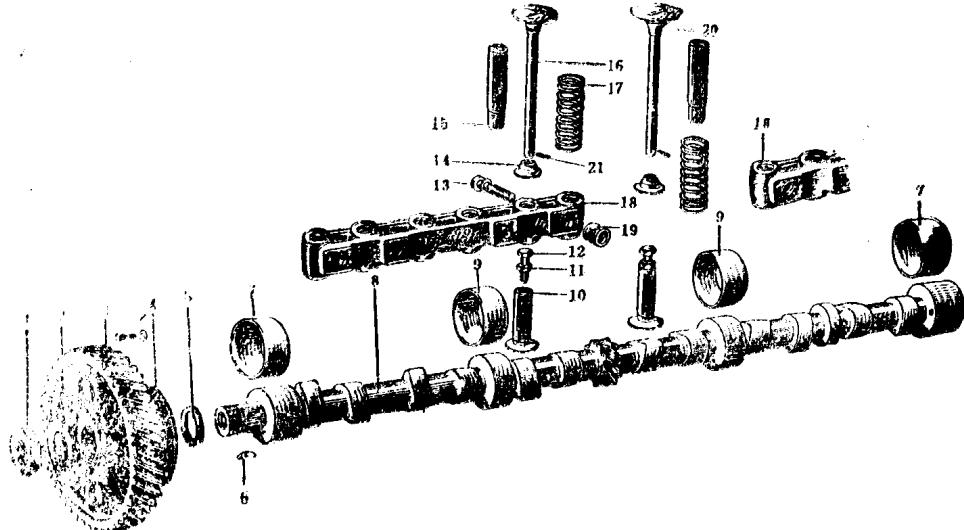


图1—7 解放牌CA10汽车配气机构零件

- 1.螺栓；3.正时齿轮；7.9.凸轮轴轴承；8.凸轮轴；10.气门挺杆；11.锁紧螺帽；
12.挺杆调整螺丝；14.气门弹簧座；15.气门导管；16.排气门；17.气门弹簧；
18.气门挺杆架；20.进气门；21.气门锁销

(二) 顶置式配气机构

顶置式配气机构与侧置式配气机构基本相同但由于按装位置的不同，而增加了推杆、摇臂及摇臂轴等机件。摇臂轴用支架装在气缸盖上，摇臂装在摇臂轴上。见图1—8所示。

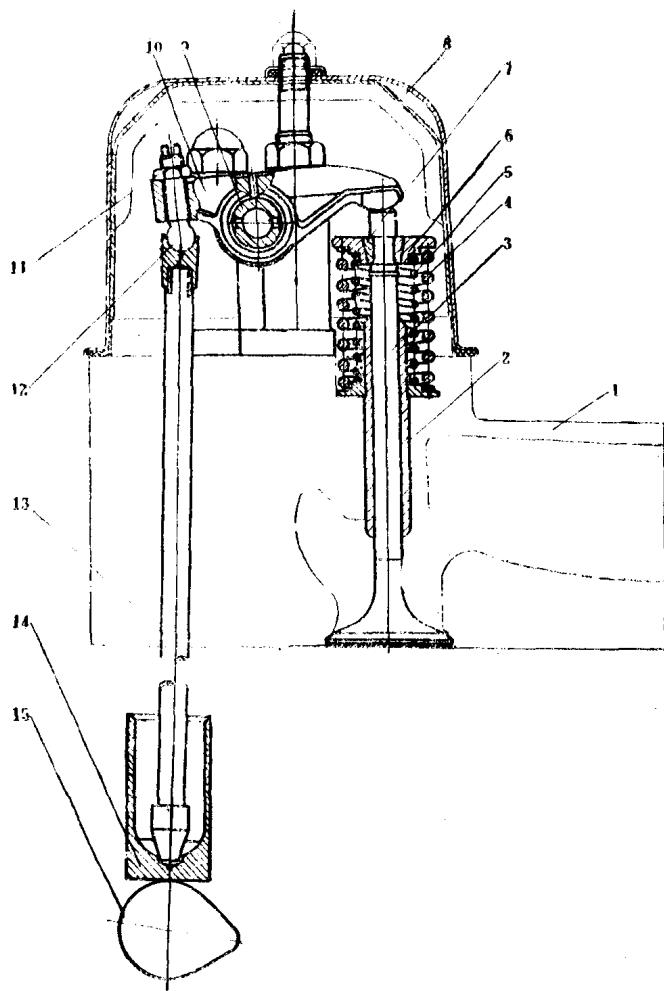


图 1—8 顶置式配气机构

1. 气缸盖；2. 气门导管；3. 气门；4. 气门主弹簧；5. 气门副弹簧；6. 气门弹簧座；
7. 锁片；8. 气门室罩；9. 摆臂轴；10. 摆臂；11. 锁紧螺母；12. 调整螺钉；13. 推杆；
14. 挺杆；15. 凸轮轴

二、配气机构各主要机件的构造及作用

(一) 气门

气门一般分进气门及排气门两种，它是由气门头及气门杆组成。气门是控制进排气道开闭的主要机件，在开启时，可使进气充足，较干净的排除废气；关闭时，可与气门座配合严密，不漏气。

(二) 气门弹簧

气门弹簧是用来保证使气门与气门座紧密结合，并防止气门在开闭过程中，因运动件的惯性而产生彼此脱开的现象。

(三) 凸轮轴

凸轮轴是用来控制进排气门的定时开闭和驱动其它附属机件，如汽油泵、机油泵及分电器等。

它由进、排气凸轮、凸轮轴径、驱动汽油泵的偏心轮、驱动机油泵及分电器的驱动齿轮所组成。

(四) 正时齿轮

正时齿轮的作用是确保进排气的时机与活塞运动行程相吻合，并保证点火时间的正确。其小齿轮装在曲轴前端，大齿轮装在凸轮轴的前端，其传动比为 2 : 1。装配时两齿轮记号必须对准。

三、配气机构的工作情形

当曲轴转动时，曲轴前端的正时齿轮驱动凸轮轴前端的正时齿轮，带动凸轮轴旋转。凸轮轴转动时，凸轮顶动挺杆，挺杆顶动气门，压缩气门弹簧，使气门上升开启。当凸轮转过后，挺杆下降，气门弹簧伸张，使气门下落关闭。

四、气门的早开迟闭

为了提高发动机的动力性和经济性，使进入气缸的可燃混合气充足；废气排除干净，发动机在实际工作中采取了气门早开迟闭的措施，以延长进排气时间。

(一) 进气门早开迟闭

一般汽车的进气门是当活塞在上止点前 5° — 30° 时开启，下止点后 40° — 70° 时关闭。这样进气门提早开启，当可燃混合气进入气缸时，气门已有相当的升高程度，减少了开始进气时的阻力，提高进气量。当活塞上行开始压缩时，由于气缸内的压力仍低于外界大气压力，同时，可燃混合气有流动惯性，故进气仍可继续进行。全部进气行程约占曲轴转角 225° — 280° ，因此，大大延长了进气行程的时间。解放牌汽车进气门开闭时间如图 1—9 所示。

(二) 排气门早开迟闭

一般汽车的排气门是当活塞在下止点前 40° — 70° 时开启，活塞过上止点后 5° — 30° 时关闭。排气门早开，活塞虽未到达下止点，但废气可以靠自己的膨胀压力冲出气缸一部分，降低了气缸内气体的压力和温度，从而减轻了活塞上行时的阻力。当活塞下行开始进气时，废