

毛 蚬 栓



第一機械工業部 瀋陽螺釘廠
第一機器工業管理局

毛 螺 栓 的 品 種



0170 大 六 角 頭 毛 螺 栓



0171 小 六 角 頭 毛 螺 栓



0172 大 方 頭 毛 螺 栓



0173 小 方 頭 毛 螺 栓



0174 半 圓 頭 方 頸 毛 螺 栓



0175 元沉頭方頸毛螺栓



0176 半元頭具榫毛螺栓



0177 元沉頭具榫毛螺栓



0178 木用半元頭方頸毛螺栓

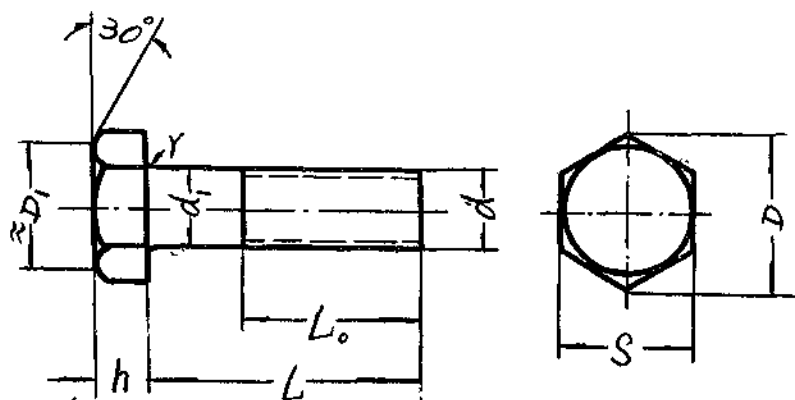


0179 木用半元頭具榫毛螺栓

0170 大六角頭毛螺栓

材 料: 尤3

∞



$$D_1 \approx 0.95S$$

$d=12$, $L=50$ 大六角頭毛螺栓用代號表示法 0170-1.2×50

公稱直徑 d		放搬手處尺寸 S		釘 頭 高 度 h			D ≈	螺栓頭 與螺桿 軸線容 許偏心	公製螺紋 d_1		英製螺紋 d_1		r ≤
公制	英制	最 大	最 小	公 稱	最 大	最 小			最 大	最 小	最 大	最 小	
6	¼"	11	10.6	4.5	5.1	3.9	12.7	0.5	6.3	5.65	6.6	5.9	0.5
8	5/16"	14	13.6	5.5	6.1	4.9	16.2		8.3	7.60	8.2	7.5	
10	¾"	17	16.6	7	7.7	6.3	19.6		10.5	9.60	9.9	9.0	
12	½"	22	21.5	9	9.7	8.3	25.4	0.7	12.5	11.55	13.1	12.1	0.8
14	—	22	21.5	10	10.7	9.3	25.4		14.5	13.50	—	—	
16	5/8"	27	26.5	11	11.8	10.2	31.2		16.5	15.50	16.3	15.2	
18	—	32	31.4	13	13.8	12.2	36.9	1.0	18.8	17.45	—	—	1.0
20	¾"	32	31.4	14	14.8	13.2	36.9		20.8	19.45	19.7	18.4	
22	7/8"	36	35	16	16.8	15.2	41.6		22.8	21.45	23	21.4	
24	—	36	35	16	16.8	15.2	41.6	1.5	25	23.4	—	—	1.0
27	1"	41	40	18	18.9	17.1	47.3		28	26.4	26.4	24.6	

說明: 1. 英製螺紋僅作修配用。

2. 技術條件按螺 0210-57 的規定。

3. 本規格相當於 OCT 20035-38 第 9 型。

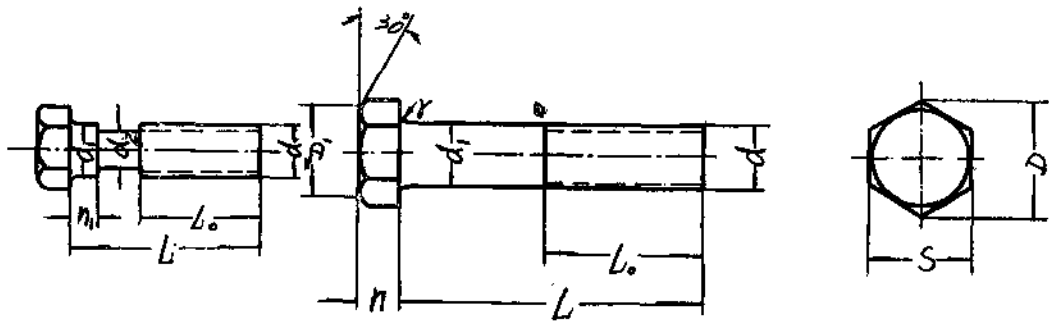
公制大六角頭毛螺栓生產規範及理論重量表

螺 栓 直 徑 d			6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27
螺紋部份長度 L_0		公 稱	20	20	25	30	30	35	35	40	45	50	50
		允 差	+ 3	+ 3	+ 4	+ 4	+ 4	+ 5	+5	+5	+5	+6	+6
螺 栓 長 度 L			每 1000 個 螺 栓 的 理 論 重 量 (公 斤)										
公稱尺寸	允 許 偏 差												
	$d=6\sim 12$	$d>14$											
15	± 1.5	± 2.0	6.878	12.95	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20			7.853	14.47	23.96	—	—	—	—	—	—	—	—
25			8.738	16.30	26.59	48.10	38.10	—	—	—	—	—	—
30			9.848	18.27	29.33	52.07	63.61	95.36	—	—	—	—	—
35			10.96	20.25	32.42	55.71	68.58	102.0	149.5	171.9	—	—	—
40			12.07	22.22	35.50	60.15	74.62	106.7	157.8	182.3	—	—	—
45			13.18	24.20	38.59	64.59	80.66	116.6	167.8	192.8	—	—	—
50			14.29	26.17	41.67	69.03	86.70	124.5	177.8	205.1	270.2	—	—
55	± 2.0	± 2.5	15.40	28.15	44.76	73.47	92.74	132.4	187.7	217.4	285.1	307.8	—
60			16.51	30.12	47.84	77.91	98.78	140.2	197.7	229.7	300.1	325.5	442.7
65			17.62	32.10	50.93	82.35	104.8	148.1	207.7	242.1	315.0	343.3	465.1
70			18.73	34.07	54.01	86.79	110.9	156.0	217.7	254.4	329.9	361.0	487.6
75			—	36.05	57.10	91.23	116.9	163.9	227.7	266.7	344.8	378.8	510.1
80			—	38.02	60.18	95.67	122.9	171.8	237.7	279.1	359.7	396.5	529.4
90			—	—	65.78	103.8	134.0	186.4	256.0	301.8	387.5	429.3	574.4
100			—	—	71.95	112.6	146.0	202.1	275.9	326.5	417.3	464.8	619.3
110	± 2.5	± 3.0	—	—	78.12	121.5	158.1	217.9	295.9	351.2	447.1	500.3	664.3
120			—	—	84.29	130.4	170.2	233.7	315.9	375.8	477.0	535.8	709.2
130			—	—	90.46	139.3	182.3	249.5	335.9	400.5	506.8	571.3	754.2
140			—	—	96.63	148.2	194.4	265.3	355.9	425.1	536.7	606.8	799.1
150			—	—	102.8	157.0	206.4	281.0	375.8	449.8	566.1	642.3	844.1
160			—	—	109.0	165.9	218.5	296.8	395.8	474.5	596.3	677.9	889.0
180			—	—	120.7	182.1	240.5	327.2	434.1	521.9	653.9	746.1	975.8
200			—	—	133.1	199.8	264.7	358.7	474.0	571.2	713.1	817.1	1066

0171 小六角頭毛螺栓

材 料: 尤₉

∞



$$D_1 \approx 0.95S$$

$d=12$, $L=50$ 小六角頭毛螺栓用代號表示法 0171-12×50

公稱直徑 d		放搬手處尺寸 S		釘頭高度 h		根頭高度 h_1		D	螺絲頭與螺桿軸線容許偏心	公制螺紋 d_1		英製螺紋 d_1		r
公制	英制	最大	最小	公稱	允差	公稱尺寸	允差			最大	最小	最大	最小	
6	$\frac{3}{16}$ "	10	9.6	4.5	± 0.6	3	± 0.5	11.5	0.4	6.3	5.65	6.6	5.9	0.5
8	$\frac{5}{16}$ "	12	11.6	5.5		4		13.8	0.5	8.3	7.60	8.2	7.5	
10	$\frac{3}{8}$ "	14	13.6	7		5		16.2	0.7	10.5	9.60	9.9	9.0	
12	—	17	16.6	9	± 0.7	5	± 0.5	19.6		12.5	11.55	—	—	0.8
—	$\frac{1}{2}$ "	19	18.5	9		5		21.9		—	—	13.1	12.1	
14	—	19	18.5	10		7		21.9		14.5	13.50	—	—	
16	$\frac{5}{8}$ "	22	21.5	11	± 0.8	8	± 1.0	25.4		16.5	15.50	16.3	15.2	1.0
18	—	27	26.5	13		8		31.2	0.8	18.8	17.45	—	—	
20	$\frac{3}{4}$ "	27	26.5	14		10		31.2		20.8	19.45	19.7	18.4	
22	$\frac{7}{8}$ "	32	31.4	16		10	± 1.5	36.9	1.0	22.8	21.45	23	21.4	
24	—	32	31.4	16		12		36.9		25	23.4	—	—	
27	1"	36	35	18	± 0.9	14		41.6		28	26.4	26.4	24.6	

- 說明:
1. 英制螺紋僅作修配用。
 2. 技術條件按螺 0210—57 的規定。
 3. d_2 尺寸在外徑尺寸與中徑尺寸之間。
 4. 本規格相當於 OCT 20035—38 第 1 型。

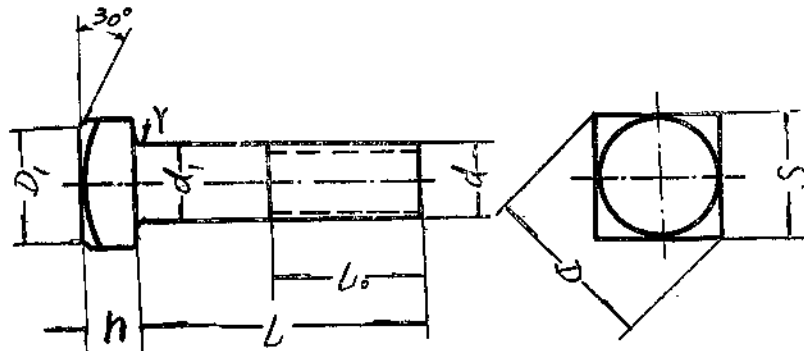
公制小六角頭毛螺栓生產規範及理論重量表

螺 栓 直 徑 d			6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27
螺紋部份長度 L_0	公 稱		20	20	25	30	30	35	35	40	45	50	50
	允 差		+ 3	+ 3	+ 4	+ 4	+ 4	+ 5	+5	+5	+5	+6	+6
螺 栓 長 度 L			每 1000 個螺栓的理論重量 (公斤)										
公稱尺寸	允 許 偏 差												
	$d=6\sim12$	$d>14$											
15	± 1.5	± 2.0	6.166	10.93	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20			7.049	12.52	19.90	—	—	—	—	—	—	—	—
25			7.932	14.12	22.41	36.60	50.77	—	—	—	—	—	—
30			8.815	15.71	24.92	40.24	55.75	77.94	—	—	—	—	—
35			9.698	17.30	27.44	43.98	60.73	84.60	124.0	146.0	—	—	—
40			10.58	18.90	29.95	47.52	65.70	91.28	132.2	156.4	—	—	—
45			11.46	20.49	32.47	51.16	70.68	97.90	140.5	166.9	—	—	—
50			12.35	22.09	34.98	54.80	75.66	104.6	148.8	177.3	243.4	—	—
55	± 2.0	± 2.5	13.23	23.68	37.40	58.14	80.63	111.3	157.1	187.7	256.2	283.1	—
60			14.11	25.27	40.01	62.08	85.61	117.9	165.3	198.1	269.0	298.1	—
65			15.00	26.87	42.52	65.72	90.58	124.6	173.6	208.5	281.8	313.2	419.0
70			15.88	28.46	45.03	69.36	95.56	131.3	181.9	219.0	294.6	328.2	438.4
75			—	30.06	47.55	73.00	100.5	137.9	190.2	229.4	307.4	343.2	457.7
80			—	31.65	50.06	76.65	105.5	144.6	198.4	239.8	320.2	358.2	477.1
90			—	—	55.09	83.93	115.5	158.0	215.0	260.6	345.9	388.2	515.8
100			—	—	60.11	91.21	125.4	171.3	231.5	281.5	371.5	418.2	554.5
110	± 2.5	± 3.0	—	—	65.14	94.49	135.4	184.6	248.1	302.3	397.1	448.2	593.3
120			—	—	70.17	105.8	145.3	198.0	264.6	323.1	422.7	478.2	632.0
130			—	—	75.19	113.1	155.3	211.3	281.2	344.0	448.3	508.2	670.7
140			—	—	80.22	120.3	165.2	224.6	297.7	361.8	473.9	538.2	709.4
150			—	—	85.25	127.6	175.2	238.0	314.3	385.6	499.6	568.2	748.1
160			—	—	90.28	134.9	185.1	251.3	330.8	406.5	525.2	598.2	786.9
180			—	—	100.3	149.5	205.0	278.0	363.9	448.1	576.4	658.2	864.3
200			—	—	110.4	164.0	225.0	304.6	397.0	489.8	627.6	718.2	941.7

0172 大方頭毛螺栓

材 料: 尤3

∞



$$D_s \approx 0.95S$$

$d=12, L=50$ 大方頭毛螺栓用代號表示法 0172-12×50

公稱直徑 d		放搬手處尺寸 S		釘 頭 高 度 h			D	螺絲頭 與螺桿 軸線容 許偏心	公制螺紋 d_1		英制螺紋 d_1		r
公制	英制	最 大	最 小	公 稱	最 大	最 小			最 大	最 小	最 大	最 小	
6	$\frac{1}{4}"$	11	10.6	4.5	5.1	3.9	15.6	0.5	6.3	5.65	6.6	5.9	0.5
8	$\frac{5}{16}"$	14	13.6	5.5	6.1	4.9	19.8		8.3	7.60	8.2	7.5	
10	$\frac{3}{8}"$	17	16.6	7	7.7	6.3	24.1		10.5	9.60	9.9	9.0	
12	$\frac{1}{2}"$	22	21.5	9	9.7	8.3	31.2	0.7	12.5	11.55	13.1	12.1	0.8
14	—	22	21.5	10	10.7	9.3	31.2		14.5	13.50	—	—	
16	$\frac{9}{16}"$	27	26.5	11	11.8	10.2	38.2		16.5	15.50	16.3	15.2	
18	—	32	31.4	13	13.8	12.2	45.4	1.0	18.8	17.45	—	—	1.0
20	$\frac{3}{4}"$	32	31.4	14	14.8	13.2	45.4		20.8	19.45	19.7	18.4	
22	$\frac{7}{8}"$	36	35.0	16	16.8	15.2	51.0		22.8	21.45	23.0	21.4	
24	—	36	35.0	16	16.8	15.2	51.0		25	23.4	—	—	
27	1"	41	40.0	18	18.9	17.1	58.0	1.5	29	26.4	26.4	24.6	

- 說明:
1. 英制螺紋只作修配用。
 2. 技術條件按螺 0210-57 的規定。
 3. 本規格相當於 OCT 20035-38 第 10 型。

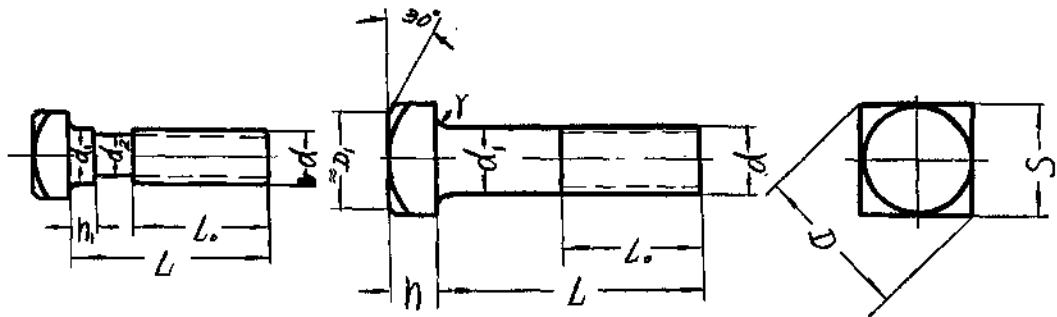
公制大方頭毛螺栓生產規範及理論重量表

螺 栓 直 徑 d		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27
螺紋部份長度 l_0	公 稱	20	20	25	30	30	35	35	40	45	50	50
	允 差	+ 3	+ 3	+ 4	+ 4	+ 4	+ 5	+5	+5	+5	+5	+6
螺 栓 長 度 L		每 1000 個螺栓的理論重量 (公斤)										
公稱尺寸	允 許 偏 差											
	$d=6\sim12$ $d>14$											
15	± 1.5	± 2.0	7.470	13.88	—	—	—	—	—	—	—	—
20			8.445	15.63	25.92	—	—	—	—	—	—	—
25			9.330	17.45	28.55	52.31	62.95	—	—	—	—	—
30			10.44	18.43	31.29	56.30	68.35	103.2	—	—	—	—
35			11.16	21.40	34.33	59.94	73.32	109.8	162.5	185.9	—	—
40			12.67	23.38	37.16	61.38	79.36	116.5	170.7	196.3	—	—
45			13.78	25.35	40.55	63.82	85.40	124.4	180.7	206.7	—	—
50			14.89	27.33	43.63	73.26	91.44	132.2	190.7	219.0	290.5	—
55	± 2.0	± 2.5	16.00	29.30	46.72	77.70	97.18	110.1	200.7	231.4	305.4	328.1
60			17.11	31.28	49.80	82.14	103.5	118.0	210.7	243.7	320.4	345.8
65			18.22	33.25	52.89	86.58	109.6	155.9	220.7	256.0	335.3	363.6
70			19.33	35.23	55.97	91.02	115.6	163.8	230.7	268.4	350.2	381.3
75			—	37.20	59.06	95.16	121.6	171.7	240.7	280.7	365.1	399.1
80			—	39.18	62.14	99.90	127.7	179.6	250.7	293.0	380.0	416.8
90			—	—	67.74	108.0	138.7	194.1	268.9	315.8	407.8	449.6
100			—	—	73.91	116.9	150.8	209.9	288.9	340.5	437.5	485.1
110	± 2.5	± 3.0	—	—	80.08	125.7	162.9	225.7	303.5	365.1	467.5	520.6
120			—	—	86.25	134.6	174.9	211.5	328.9	399.8	497.3	556.1
130			—	—	92.12	143.5	187.0	257.1	348.9	414.4	527.1	591.6
140			—	—	98.59	152.1	199.1	273.0	363.8	439.1	557.0	627.1
150			—	—	104.7	161.3	211.2	288.8	388.8	463.8	586.8	662.7
160			—	—	110.9	170.1	223.3	301.6	408.8	488.1	616.7	698.2
180			—	—	122.7	186.2	215.3	334.9	447.0	535.9	674.2	766.4
200			—	—	135.0	204.1	269.4	366.5	487.0	585.2	733.9	837.5

0173 小方頭毛螺栓

材 料: 尤3

∞



$$D \approx 0.958$$

$d = 12, L = 50$ 小方頭毛螺栓用代號表示法 0173-12×50

公稱直徑 d		放搬手處尺寸 S		釘頭高度 h		根頭高度 h_1		D	螺紋頭與螺紋容許偏心率	公制螺紋 d_1		英制螺紋 d_1		r
公制	英制	最大	最小	公稱	公差	公稱	公差	$\approx$		最大	最小	最大	最小	$\angle$
6	$\frac{1}{4}"$	9	8.6	4.5	± 0.6	3		12.7	0.4	6.3	5.65	6.6	5.9	0.5
8	$\frac{5}{16}"$	11	10.6	5.5		4		15.5	0.5	8.3	7.60	8.2	7.5	
10	$\frac{3}{8}"$	14	13.6	7		5	± 0.5	19.8		10.5	9.60	9.9	9.0	
12	—	17	16.6	9	± 0.7	5		24.1	0.7	12.5	11.55	—	—	0.8
—	$\frac{1}{2}"$	19	18.5	9		5		26.9		—	—	13.1	12.1	
14	—	19	18.5	10		7		26.9		14.5	13.50	—	—	
16	$\frac{5}{8}"$	22	21.5	11		8	± 1.0	31.2	0.8	16.5	15.50	16.3	15.2	—
18	—	27	26.5	13		8		38.2		18.8	17.45	—	—	
20	$\frac{3}{4}"$	27	26.5	14	± 0.8	10		38.2		20.8	19.45	19.7	18.4	
22	$\frac{7}{8}"$	32	31.4	16		10		45.4	1.0	22.8	21.45	23.0	21.4	1.0
24	—	32	31.4	16		12		45.4		—	—	—	—	
27	1"	36	35	18	± 0.9	14	± 1.5	51.0		25	23.40	—	—	
30	$1\frac{1}{8}"$	41	40	20	± 1.0	16		58.0	1.5	28	26.40	26.4	24.6	
										31	29.35	29.6	27.6	

- 說明:
1. 英制螺紋只作修配用。
 2. 技術條件按螺 0210-37 的規定。
 3. d_1 尺寸在外徑與中徑尺寸之間。
 4. 本規格相當於 OCT 20635-38 第 2 型。

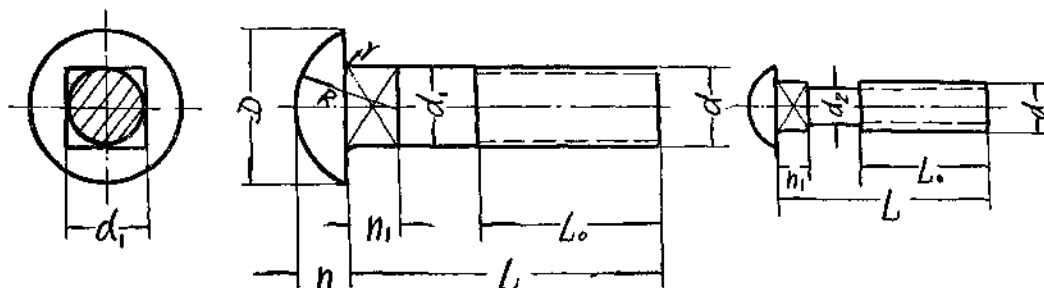
公制小方頭毛螺栓生產規範及理論重量表

螺 栓 直 徑 d			6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27
螺紋部份長度 L_0	公 稱		20	20	25	30	30	35	35	40	45	50	50
	允 差		+ 3	+ 3	+ 4	+ 4	+ 4	+ 5	+5	+5	+5	+6	+6
螺 栓 長 度 L			每 1000 個螺栓的理論重量 (公斤)										
公稱尺寸	允 許 偏 差												
	$d=6\sim 12$	$d>14$											
15	± 1.5	± 2.0	5.928	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20			6.811	12.32	21.26	—	—	—	—	—	—	—	—
25			7.694	13.91	23.77	39.17	54.35	—	—	—	—	—	—
30			8.577	15.51	26.29	42.81	59.33	—	—	—	—	—	—
35			9.460	17.10	28.80	46.45	64.30	—	—	—	—	—	—
40			10.34	18.69	31.31	50.09	69.28	96.53	141.6	—	—	—	—
45			11.23	20.29	33.83	53.73	74.26	103.2	149.9	176.9	—	—	—
50			12.11	21.88	36.34	57.37	79.23	109.9	158.2	187.4	259.5	—	—
55	$+2.0$	± 2.5	12.99	23.48	38.85	61.01	84.21	116.5	166.4	197.8	272.3	299.3	—
60			13.88	25.07	41.37	64.65	89.19	123.2	174.7	208.2	285.1	314.3	422.7
65			—	26.66	43.88	68.29	94.16	129.9	183.0	218.6	297.9	329.3	440.7
70			—	28.26	46.39	71.93	99.14	136.5	191.3	229.0	310.7	344.3	461.4
75			—	29.85	48.91	75.58	104.1	143.2	199.5	239.5	323.5	359.3	480.8
80			—	31.45	51.42	79.22	109.1	149.9	207.8	249.9	336.8	374.3	500.1
90			—	—	56.45	86.50	119.0	163.2	224.4	270.7	362.0	404.3	538.8
100			—	—	61.48	93.78	129.0	176.5	240.9	291.5	387.6	434.3	577.6
110	$+2.5$	± 3.0	—	—	66.50	101.1	138.9	189.9	257.4	312.4	413.2	464.8	616.3
120			—	—	71.53	108.3	148.9	203.2	274.0	333.2	438.8	494.3	655.0
130			—	—	76.56	115.6	158.8	216.5	290.5	354.0	464.4	524.3	693.7
140			—	—	81.58	122.9	168.8	229.9	307.1	374.9	490.0	554.3	732.4
150			—	—	—	130.2	178.7	243.2	323.6	395.7	515.7	584.3	771.2
160			—	—	—	137.4	188.7	256.5	340.2	416.5	541.3	614.3	809.9
180			—	—	—	152.0	203.6	283.2	373.3	458.2	592.5	674.3	897.3
200			—	—	—	166.6	228.5	309.9	406.4	499.9	643.3	734.3	964.8

0174 半圓頭方頸毛螺栓

材 料: 尤3

8



$d=12$, $L=50$ 半圓頭方頸毛螺栓用代號表示法 0174-12×50

公稱直徑 d		螺栓頭直徑 D		釘頭高度 h		R	螺栓頭與螺桿軸線容許偏心	公制螺紋 d_1		英制螺紋 d_1		方頸高度 h_1		r
公制	英制	公稱	允差	公稱	允差			最大	最小	最大	最小	公稱	允差	
6	$\frac{1}{4}"$	12.8	$\begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.8 \end{smallmatrix}$	3.6	± 0.5	7.5	0.4	6.3	5.65	6.6	5.9	4		0.7
8	$\frac{5}{16}"$	16.0	± 1.0	4.8	± 0.6	9		8.3	7.60	8.2	7.5	5	± 0.5	
10	$\frac{3}{8}"$	19.5	$\begin{smallmatrix} +1.5 \\ -1.0 \end{smallmatrix}$	6		11		10.5	9.60	9.9	9.0	6		
12	$\frac{1}{2}"$	25	$\begin{smallmatrix} +1.5 \\ -1.0 \end{smallmatrix}$	8	± 0.7	14	0.5	12.5	11.55	13.1	12.1	8		0.8
16	$\frac{5}{8}"$	32	$\begin{smallmatrix} +2.0 \\ -1.5 \end{smallmatrix}$	10		18		16.5	15.50	16.3	15.2	10	± 1.0	
20	$\frac{3}{4}"$	39	$\begin{smallmatrix} +2.0 \\ -1.5 \end{smallmatrix}$	12		22		20.8	19.45	19.7	18.4	12	± 1.5	

- 說明:
1. 英制螺紋只作修配用。
 2. 技術條件按螺 0210—57 的規定。
 3. d_2 尺寸在外徑與中徑尺寸之間。
 4. 本規格相當於 OCT 2003b—38 第4型。

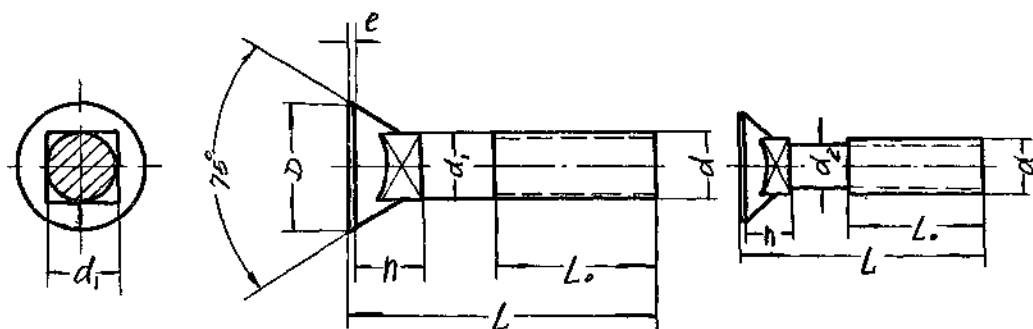
公制半圓頭方頸毛螺栓生產規範及理論重量表

螺 栓 直 徑 d			6	8	10	12	16	20
螺紋部份長度 L_0	公 稱		20	20	25	30	35	40
	允 差		+ 3	+ 3	+ 4	+ 4	+ 5	+ 5
螺 栓 長 度 L			每 1000 個螺栓的理論重量					
公稱尺寸	允 許 偏 差							
	$d=6\sim 12$	$d>16$						
20	± 1.5	± 2.0	5.963	11.53	—	—	—	—
25			6.846	13.12	22.17	—	—	—
30			7.729	14.72	24.69	42.57	—	—
35			8.612	16.31	27.20	46.21	—	—
40			—	17.90	29.71	49.85	—	—
45			—	19.50	32.23	53.49	102.4	—
50			—	21.09	34.74	57.13	109.1	—
55	$+2.0$	± 2.5	—	22.69	37.25	60.77	115.8	—
60			—	24.27	39.77	64.41	122.4	201.4
65			—	25.87	42.28	68.05	129.1	211.8
70			—	27.46	44.80	71.69	135.8	222.2
75			—	—	47.31	75.33	142.1	232.6
80			—	—	49.82	78.97	149.1	243.1
85			—	—	—	82.61	155.8	253.5
90			—	—	—	86.25	162.4	263.9
95			—	—	—	89.90	169.1	274.3
100			—	—	—	93.54	175.8	284.7
110	± 2.5	± 3.0	—	—	—	100.8	189.1	305.6
120			—	—	—	108.1	202.5	326.4
130			—	—	—	115.4	215.8	347.2
140			—	—	—	122.7	229.1	368.1
150			—	—	—	129.9	242.5	388.9
160			—	—	—	137.2	255.8	409.7
170			—	—	—	144.5	269.1	430.6
180			—	—	—	—	282.5	451.4
200			—	—	—	—	—	493.1

0175 圓沉頭方頸毛螺栓

材 料: 尤3

8



$d = 12, L = 50$ 圓沉頭方頸毛螺栓用代號表示法 0175-12×50

公稱尺寸		螺頭直徑 D			螺頭高度 H		e		螺栓頭 與螺桿 軸線容 許偏心	公制螺紋 d_1		英制螺紋 d_1	
公制	英制	公稱	最大	最小	公稱	允差	公稱	允差		最大	最小	最大	最小
6	$\frac{1}{4}$ "	10.5	11.1	9.9	5	± 0.6	0.7	± 0.3	0.4	6.3	5.65	6.6	5.9
8	$\frac{5}{16}$ "	14.0	14.6	13.4	6		0.8	± 0.4		8.3	7.60	8.2	7.5
10	$\frac{3}{8}$ "	17.5	18.1	16.9	7	± 0.7	1.0	± 0.5	0.5	10.5	9.60	9.9	9.0
12	$\frac{1}{2}$ "	21	21.8	20.2	9		1.5			12.5	11.55	13.1	12.1
16	$\frac{5}{8}$ "	28	28.8	27.2	11	± 0.8	1.5	± 0.7	0.7	16.5	15.50	16.3	15.2
20	$\frac{3}{4}$ "	35	35.9	34.1	13		1.5			20.8	19.45	19.7	18.4

- 說明:
1. 英制螺紋只作修配用。
 2. 技術條件按螺 0210—57 的規定。
 3. d_2 尺寸在外徑與中徑尺寸之間。
 4. 本規格相當於 OCT 30035—38 第 6 型。

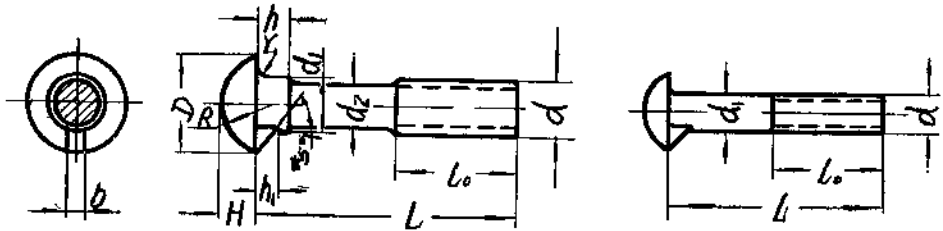
公制圓沉頭方頸毛螺栓生產規範及理論重量表

螺 栓 直 徑 d		6	8	10	12	16	20
螺 紋 部 份 長 度 L_0	公 稱	20	20	25	30	35	40
	允 差	+3	+3	+4	+4	+5	+5
每 1000 個螺栓的理論重量 (公斤)							
公 稱 尺 寸	允 許 偏 差						
	$d=6\sim 12$	$d>16$					
25	± 1.5	± 2.0	5.933	10.80	—	—	—
30			6.816	12.40	20.44	—	—
35			7.699	13.90	22.96	—	—
40			8.582	15.58	25.47	—	—
45			9.465	17.18	27.98	80.86	—
50			10.35	18.77	30.50	87.53	—
55	± 2.0	± 2.5	—	20.37	33.01	94.20	152.7
60			—	21.96	35.52	100.9	163.1
65			—	—	38.04	107.5	173.5
70			—	—	40.55	114.2	183.9
75			—	—	—	—	—
80			—	—	—	—	—
110	± 2.5	± 3.0	—	—	—	—	—
120			—	—	—	—	—
130			—	—	—	—	—
140			—	—	—	—	—
150			—	—	—	—	—
160			—	—	—	—	—
180			—	—	—	—	—
200			—	—	—	—	—

0176 半圓頭具棒毛螺栓

材 料: 允₃

∞



$d=10, L=50$ 半圓頭具棒毛螺栓用代號表示法 0176-10×50

螺紋直徑 d		D		H		$R \approx$	b		h_1		d_1			h		$r \approx$	螺絲頭 與螺桿 軸線允 許偏心
公制	英制	公稱	允差	公稱	允差		公稱	允差	公稱	允差	公制	英制	允差	公稱	允差		
6	$\frac{1}{8}"$	11		3.6		6.0			2.5	± 0.2	6	$\frac{1}{4}"$	$\begin{smallmatrix} +0.30 \\ -0.36 \end{smallmatrix}$	3			0.4
8	$\frac{5}{16}"$	14	$\begin{smallmatrix} +1.1 \\ -0.7 \end{smallmatrix}$	4.8	± 0.46	7.5			3.0		8	$\frac{3}{8}"$	$\begin{smallmatrix} +0.36 \\ -0.40 \end{smallmatrix}$	4	± 0.5	0.5	
10	$\frac{3}{8}"$	17		6		9.0			3.5		10	$\frac{7}{8}"$		5			
12	$\frac{1}{2}"$	21		8		11.0			4		12	$\frac{1}{2}"$	$\begin{smallmatrix} +0.43 \\ -0.45 \end{smallmatrix}$	5		0.8	0.5
14	—	24	$\begin{smallmatrix} +1.3 \\ -0.84 \end{smallmatrix}$	9	$\begin{smallmatrix} +0.90 \\ -0.58 \end{smallmatrix}$	12.5		± 0.3	5	± 0.3	14	—	$\begin{smallmatrix} +0.43 \\ -0.50 \end{smallmatrix}$	7			
16	$\frac{5}{8}"$	28		10		15	4.5				16	$\frac{3}{4}"$		8	± 1.0		
20	$\frac{3}{4}"$	34		12		18			6		20	$\frac{1}{2}"$	$\begin{smallmatrix} +0.82 \\ +0.84 \\ -0.55 \end{smallmatrix}$	10		1.0	0.7
22	$\frac{7}{8}"$	38	$\begin{smallmatrix} +1.6 \\ -1.0 \end{smallmatrix}$	14	$\begin{smallmatrix} +1.1 \\ -0.7 \end{smallmatrix}$	20					22	$\frac{7}{8}"$		10			
24	1"	42		16		22	6.0	± 0.4	7	± 0.4	24	1	$\begin{smallmatrix} +0.84 \\ -0.69 \end{smallmatrix}$	12	± 1.5	1.5	1.0

- 說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ 7783—55。
 2. 技術條件按螺 0210—57 的規定。
 3. d_2 尺寸在外徑與中徑尺寸之間。

公制半圓頭具棒毛螺栓生產規範與理論重量表

螺 絲 直 徑		每 1000 個 螺 絲 的 理 論 重 量 (公 斤)											
公 稱		6	8	10	12	14	16	20	22	24			
螺 紋 部 份 長 度 L_0		20	20	25	30	30	35	40	45	50			
允 差		+3	+3	+4	+4	+4	+5	+5	+5	+6			
公 稱													
螺 絲 長 度 L_0		允 許 偏 差											
		$d=6\sim 14$		$d>16$									
公	稱												
25		6.209	12.01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30		7.032	13.61	22.22	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35		7.975	15.20	24.73	39.70	56.17	—	—	—	—	—	—	—
40	± 2.0	8.858	16.79	27.24	43.34	61.15	—	—	—	—	—	—	—
45		9.741	18.39	29.76	46.98	66.13	—	—	—	—	—	—	—
50		10.62	19.98	32.27	50.62	71.10	97.79	—	—	—	—	—	—
55		—	21.58	34.78	54.26	76.08	104.5	—	—	—	—	—	—
60		—	23.17	37.30	57.90	81.05	111.1	180.2	—	—	—	—	—
65		—	24.77	39.81	61.54	86.03	117.8	190.6	249.6	—	—	—	—
70	± 2.5	—	—	42.32	65.18	91.01	124.5	201.1	262.4	345.7	—	—	—
75		—	—	44.84	68.82	95.99	131.1	211.5	275.2	360.7	—	—	—
80		—	—	47.35	72.46	101.0	137.8	221.9	288.0	380.7	—	—	—
90		—	—	52.38	79.74	110.9	151.1	242.7	313.6	400.7	—	—	—
100		—	—	57.40	87.02	120.9	164.5	263.6	339.3	420.7	—	—	—
110		—	—	62.48	94.31	130.8	177.8	284.4	364.5	450.7	—	—	—
120		—	—	67.46	101.6	140.8	191.1	305.2	390.5	480.7	—	—	—
130		—	—	72.49	108.9	150.7	204.5	326.1	416.1	510.7	—	—	—
140		—	—	77.51	116.1	160.7	217.8	346.9	441.7	540.7	—	—	—
150	± 3.0	—	—	82.54	123.4	170.6	231.1	367.7	467.3	570.7	—	—	—
160		—	—	—	—	180.6	244.5	388.6	493.0	600.7	—	—	—
180		—	—	—	—	200.5	271.1	430.2	544.2	660.8	—	—	—
200		—	—	—	—	220.4	297.8	471.9	595.4	720.8	—	—	—