

辽 宁 省

1960年度

木工机械、制材、 鉄件劳动定额

1960年3月

說明.....	1
---------	---

第一章 門

1. 門框.....	5
2. 門扇.....	7
(1) 半截玻璃門.....	7
(2) 魚鱗板門.....	10
(3) 裝膠合板門、木板門.....	10
(4) 貼、臥膠合板門.....	11
(5) 廠庫房大門.....	12

第二章 窗

3. 窗框.....	15
4. 窗扇.....	16

第三章 其他（截、鉋、裁）

5. 其他.....	20
------------	----

制 材

說明.....	22
---------	----

6. 制材.....	24
7. 快馬子鋸截料與割灰条子.....	25
8. 垛木材.....	26

鐵 件

9. 鐵刺釘、鐵扒鋸制作.....	27
10. 鐵夾板、鐵兜絆制作.....	28
11. 輕軌鐵道另件制作.....	28
12. 水沟、水落管鐵卡子制作.....	29

13. 螺絲棍制作.....	29
14. 套絲扣.....	30
15. 螺絲墊制作.....	30
16. 工具修理.....	31

附 录

1. 平均等級工資率表.....	32
2. 增減工作量換算系数表.....	33
3. 产量与時間定額互相換算表.....	34

木 工 机 械 化

說 明

- 一、本定額适用于省內各建筑单位附屬木工机械加工厂。
- 二、本定額除将机械制作部份各工序綜合外，并編成机械制作与人工成型綜合与分項定額，以便灵活使用。
- 三、机械設備与人員組成。

設 备 名 称	規 格	人 員 組 成
截 料 机	鋸片41~61厘米，每分鐘1000~1800轉，3~5馬力电动机。	六~1 三~1 二~1
手 压 鉋 机	鉋刃12~20吋，每分鐘 2400~3000 轉，2~5馬力电动机。	三~2
平 面 自 动 鉋	鉋刃18~24吋，进料速度每分鐘 8~10米 2~5馬力电动机。	四~1 二~1
三、四面自动鉋	各种鉋刃，进料速度每分鐘10米，15~10馬力电动机。	四~1 二~1
开 榫 机	鋸片机或鉋刃机，每分鐘2400~3200轉，2~5馬力电动机。	五~1
打 眼 机	鑽头 $\frac{5}{8}$ ~ $\frac{3}{4}$ 吋，每分鐘1800~2100轉，3馬力电动机。	三~1
截 口 机	各种鋸片或刀刃，每分鐘2400~3200轉，3~5馬力电动机。	四~1 二~1
木 制 划 綫 机	木制	六~1

四、平均等級：

項 目	平 均 等 級		
	綜 合	机 械 制 作	人 工 成 型
門 框	3.71	3.38	4
窗 框	3.85	3.51	4
門 扇	普通門扇4.13 厂房4.17	3.65	4.30
窗 扇	4.03	3.61	4.30
定 型 模 板	3.29	3	3.30
其他(截、鉋、裁)		3	

- 五、工作內容：包括看图、算料、选料、截料、取直鉋光、划綫、开榫、打眼、裁口、倒楞、成型、淨面、截門心板、門心板溜边、熬胶、对縫以及50米內取

料及成品堆放分类整理等一切操作过程。

六、质量要求:

1. 机械制作: 尺寸正确, 刨面光滑, 截断面平正, 符合设计与人工成型。
2. 人工成型门窗框、扇允许误差表 (单位: 毫米)

项 目	质量指标	裁口深度	接榫拼合处在阴面空隙	每块料断面尺寸偏差	每扇尺寸里外不平	四角不符合 90 度
允 许	门 窗 框	0.50	0.20	—	—	—
误 差	门 窗 扇	—	0.20	1.0	1.0	—

七、有关规定及附注:

1. 本定额以一类木种为准, 其他木种按下表乘系数:

类 别	木 种 名 称	系 数
一 类	红松、杉木。	—
二 类	白松、杉松、杨、柳木、椴木、马尾松。	1.11
三 类	水曲柳、黄花松、榆木、柏木、樟木、苦楝木、梓木、黄菠萝、楸木。	1.25
四 类	柞木 (桐木、青松木) 檀木、桧木、红木、荔木、柚木、榿木、麻栗木。	1.43

2. 遇下列情况时, 按下表乘系数:

项 目	系 数		
	综 合	机械制造	人工成型
门窗框代死亮子 (框木身代死亮子)	1.15	1.15	1.15
门窗框代游荡亮子、提亮子、反亮子	1.25	1.03	1.40
窗框以双榫双裁口为准, 如单榫单裁口者	0.803	0.74	0.83
窗框以双榫双裁口为准, 如双榫单裁口者	0.91	0.91	0.91
田字型窗扇	1.164	1.03	1.25
窗扇以单榫单眼为准, 如双榫双眼者	1.134	1.17	1.11
门扇以单榫单眼为准, 如双榫双眼者	1.175	1.16	1.18

(续 前)

项 目	系 数		
	综 合	机械制作	人工成型
厂库房大门代小便门者	1.25	1.25	1.25
窗扇以单面倒楞为准, 如单面起线者	1.067	—	1.11
窗扇以单面倒楞为准, 如双面起线者	1.152	—	1.25
门扇单面镶线 (人工制线条子)	1.242	—	1.33
门扇双面镶线 (人工制线条子)	1.491	—	1.67
门扇人工单面起凸板	1.183	—	1.25
门扇人工双面起凸板	1.315	—	1.43
门扇装龙凤樘以一节为准, 如二节板者	1.147	—	1.20
门扇装龙凤樘以一节为准, 如三节板者	1.242	—	1.33
门、窗框制作同一规格在 5 个以内者	1.059	1.20	—
窗扇制作同一规格在 10 扇以内者	1.078	1.20	—
门扇制作同一规格在 5 扇以内者 (厂库房门扇例外)	1.053	1.20	—
窗扇上代小气窗者 (里外均执行本规定)	1.111	1.05	1.15
窗扇为苏式单插皮者	1.152	—	1.25
窗扇为苏联式双插皮者	1.261	—	1.43
半截玻璃门用胶合板作门心板者	0.934	—	0.91
门、窗框代辟水者	1.102	1.04	1.15

说明: 上表一般应用综合系数。但也可单独使用机械制作和人工成型的系数后把时间定额 (工日) 与单价 (元) 相加后作为综合的时间定额 (工日) 与单价 (元)。

3. 本定额以分式表示, 分子为时间定额, 单位为“工日”分母为单价, 单位为“元”。

4. 本定额部份项目, 系根据目前技术革新技术革命运动中出现的联动线生产效率水平而制定的, 如尚未改成联动线生产的, 遇下列项目时, 暂按表中规定系数

执行。

項	目	系	数
机械制作:			
門框机械制作三块料			1.25
半截玻璃門机械制作			1.11
装胶合板門、木板門机械制作			1.11
窗框机械制作五~六块料			1.11
窗框机械制作四块料			1.25
窗扇机械制作一~三块玻璃			1.11

第一章 門

1. 門 框

每10个時間定額与单价

項 目		綜 合	机械制作	手工成型	
三 块 料	周长在 8 米以內	$\frac{0.64}{1.36}$	$\frac{0.24}{0.48}$	$\frac{0.40}{0.88}$	1
	周长在10米以內	$\frac{0.97}{2.07}$	$\frac{0.35}{0.70}$	$\frac{0.62}{1.37}$	2
	周长在12米以內	$\frac{1.19}{2.54}$	$\frac{0.44}{0.88}$	$\frac{0.75}{1.66}$	3
	周长在14米以內	$\frac{1.51}{3.22}$	$\frac{0.58}{1.16}$	$\frac{0.93}{2.06}$	4
四 块 料	周长在 8 米以內	$\frac{1.00}{2.12}$	$\frac{0.44}{0.88}$	$\frac{0.56}{1.24}$	5
	周长在10米以內	$\frac{1.34}{2.83}$	$\frac{0.64}{1.28}$	$\frac{0.70}{1.55}$	6
	周长在12米以內	$\frac{1.66}{3.50}$	$\frac{0.77}{1.53}$	$\frac{0.89}{1.97}$	7
	周长在14米以內	$\frac{2.11}{4.46}$	$\frac{0.93}{1.85}$	$\frac{1.18}{2.61}$	8
	周长在16米以內	$\frac{2.66}{5.62}$	$\frac{1.20}{2.39}$	$\frac{1.46}{3.23}$	9
五 块 料	周长在 8 米以內	$\frac{1.47}{3.13}$	$\frac{0.57}{1.14}$	$\frac{0.90}{1.99}$	10
	周长在10米以內	$\frac{1.82}{3.88}$	$\frac{0.68}{1.36}$	$\frac{1.14}{2.52}$	11
	周长在12米以內	$\frac{2.27}{4.83}$	$\frac{0.85}{1.69}$	$\frac{1.42}{3.14}$	12
	周长在14米以內	$\frac{2.68}{5.70}$	$\frac{1.03}{2.05}$	$\frac{1.65}{3.65}$	13
	周长在16米以內	$\frac{3.27}{6.94}$	$\frac{1.31}{2.61}$	$\frac{1.96}{4.33}$	14
		一	二	三	编号

(續 前)

項 目		綜 合	机械制作	手工成型	
六 块 料	周长在 8 米以內	$\frac{1.88}{3.99}$	$\frac{0.73}{1.45}$	$\frac{1.15}{2.54}$	15
	周长在10米以內	$\frac{2.07}{4.39}$	$\frac{0.83}{1.65}$	$\frac{1.24}{2.74}$	16
	周长在12米以內	$\frac{2.45}{5.19}$	$\frac{1.03}{2.05}$	$\frac{1.42}{3.14}$	17
	周长在16米以內	$\frac{3.19}{6.72}$	$\frac{1.51}{3.01}$	$\frac{1.68}{3.71}$	18
	周长在20米以內	$\frac{4.14}{8.70}$	$\frac{2.07}{4.13}$	$\frac{2.07}{4.57}$	19
七 块 料	周长在 8 米以內	$\frac{2.12}{4.48}$	$\frac{0.92}{1.83}$	$\frac{1.20}{2.65}$	20
	周长在10米以內	$\frac{2.40}{5.07}$	$\frac{1.06}{2.11}$	$\frac{1.34}{2.96}$	21
	周长在14米以內	$\frac{3.17}{6.68}$	$\frac{1.52}{3.03}$	$\frac{1.65}{3.65}$	22
	周长在20米以內	$\frac{4.78}{10.01}$	$\frac{2.56}{5.10}$	$\frac{2.22}{4.91}$	23
八 块 料	周长在 8 米以內	$\frac{3.24}{6.93}$	$\frac{1.05}{2.09}$	$\frac{2.19}{4.84}$	24
	周长在10米以內	$\frac{2.54}{5.35}$	$\frac{1.21}{2.41}$	$\frac{1.33}{2.94}$	25
	周长在14米以內	$\frac{3.52}{7.39}$	$\frac{1.79}{3.57}$	$\frac{1.73}{3.82}$	26
	周长在20米以內	$\frac{5.47}{11.47}$	$\frac{2.86}{5.70}$	$\frac{2.61}{5.77}$	27
九块料	周长在12米以內	$\frac{3.68}{7.72}$	$\frac{1.92}{3.83}$	$\frac{1.76}{3.89}$	28
		一	二	三	编号

(續 前)

項 目		綜 合	機械制作	手工成型	
九 塊 料	周长在16米以內	$\frac{5.52}{11.53}$	$\frac{3.08}{6.14}$	$\frac{2.44}{5.39}$	29
	周长在22米以內	$\frac{7.77}{16.19}$	$\frac{4.55}{9.07}$	$\frac{3.22}{7.12}$	30
		一	二	三	編號

2. 門 扇

(1) 半截玻璃門

每10扇時間定額与单价

項 目			綜 合	机械制作	手工成型	
一 塊 玻 璃	一 塊 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{1.65}{3.75}$	$\frac{0.41}{0.86}$	$\frac{1.24}{2.89}$	31
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{1.77}{4.02}$	$\frac{0.44}{0.92}$	$\frac{1.33}{3.10}$	32
	二 塊 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{1.72}{3.90}$	$\frac{0.46}{0.96}$	$\frac{1.26}{2.94}$	33
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{1.86}{4.22}$	$\frac{0.49}{1.02}$	$\frac{1.37}{3.20}$	34
	三 塊 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{1.81}{4.09}$	$\frac{0.54}{1.13}$	$\frac{1.27}{2.96}$	35
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{1.92}{4.35}$	$\frac{0.54}{1.13}$	$\frac{1.38}{3.22}$	36
二 塊 玻 璃	一 塊 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{1.79}{4.05}$	$\frac{0.49}{1.02}$	$\frac{1.30}{3.03}$	37
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{1.89}{4.29}$	$\frac{0.52}{1.09}$	$\frac{1.37}{3.20}$	38
			一	二	三	編号

(續 前)

項 目			綜 合	机械制作	手工成型	
二 块 玻 璃	二 块 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{1.77}{4.01}$	$\frac{0.52}{1.09}$	$\frac{1.25}{2.92}$	39
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{1.89}{4.27}$	$\frac{0.57}{1.19}$	$\frac{1.32}{3.08}$	40
	三 块 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{2.04}{4.61}$	$\frac{0.60}{1.25}$	$\frac{1.44}{3.36}$	41
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{1.98}{4.47}$	$\frac{0.64}{1.34}$	$\frac{1.34}{3.13}$	42
三 块 玻 璃	一 块 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{1.86}{4.21}$	$\frac{0.53}{1.11}$	$\frac{1.33}{3.10}$	43
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{2.02}{4.57}$	$\frac{0.57}{1.19}$	$\frac{1.45}{3.38}$	44
	二 块 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{2.05}{4.64}$	$\frac{0.58}{1.21}$	$\frac{1.47}{3.43}$	45
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{2.13}{4.82}$	$\frac{0.63}{1.32}$	$\frac{1.50}{3.50}$	46
	三 块 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{2.05}{4.62}$	$\frac{0.66}{1.38}$	$\frac{1.39}{3.24}$	47
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{2.37}{5.36}$	$\frac{0.69}{1.44}$	$\frac{1.68}{3.92}$	48
四 块 玻 璃	一 块 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{1.99}{4.49}$	$\frac{0.62}{1.29}$	$\frac{1.37}{3.20}$	49
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{2.23}{5.07}$	$\frac{0.65}{1.36}$	$\frac{1.58}{3.69}$	50
	二 块 板	面积在 1.7 平米以內	$\frac{2.21}{5.00}$	$\frac{0.65}{1.36}$	$\frac{1.56}{3.64}$	51
		面积在 2.2 平米以內	$\frac{2.36}{5.33}$	$\frac{0.70}{1.46}$	$\frac{1.66}{3.87}$	52
			一	二	三	编号

(續 前)

项 目			综 合	机械制作	手工成型	
四块玻璃	三块板	面积在 1.7 平米以内	$\frac{2.44}{5.50}$	$\frac{0.78}{1.63}$	$\frac{1.66}{3.87}$	53
		面积在 2.2 平米以内	$\frac{2.68}{6.04}$	$\frac{0.85}{1.77}$	$\frac{1.83}{4.27}$	54
六块玻璃	一块板	面积在 1.7 平米以内	$\frac{2.47}{5.59}$	$\frac{0.71}{1.48}$	$\frac{1.76}{4.11}$	55
		面积在 2.2 平米以内	$\frac{2.77}{6.27}$	$\frac{0.80}{1.67}$	$\frac{1.97}{4.60}$	56
	二块板	面积在 1.7 平米以内	$\frac{2.57}{5.82}$	$\frac{0.74}{1.55}$	$\frac{1.83}{4.27}$	57
		面积在 2.2 平米以内	$\frac{2.82}{6.38}$	$\frac{0.80}{1.67}$	$\frac{2.02}{4.71}$	58
	三块板	面积在 1.7 平米以内	$\frac{2.89}{6.53}$	$\frac{0.87}{1.82}$	$\frac{2.02}{4.71}$	59
		面积在 2.2 平米以内	$\frac{3.29}{7.44}$	$\frac{0.97}{2.03}$	$\frac{2.32}{5.41}$	60
九块玻璃	一块板	面积在 2.2 平米以内	$\frac{3.37}{7.64}$	$\frac{0.92}{1.92}$	$\frac{2.45}{5.72}$	61
		面积在 3.0 平米以内	$\frac{3.87}{8.79}$	$\frac{1.00}{2.09}$	$\frac{2.87}{6.70}$	62
	二块板	面积在 2.2 平米以内	$\frac{3.72}{8.43}$	$\frac{1.03}{2.15}$	$\frac{2.69}{6.28}$	63
		面积在 3.0 平米以内	$\frac{4.17}{9.47}$	$\frac{1.06}{2.21}$	$\frac{3.11}{7.26}$	64
			一	二	三	编号

(2) 魚鱗板門

每1扇時間定額与单价

項 目	綜 合	机械制作	手工成型	
半截玻璃魚鱗板門 (二块玻璃、面积在1.7平米以內)	$\frac{0.461}{1.20}$	$\frac{0.231}{0.48}$	$\frac{0.23}{0.54}$	65
全身魚鱗板門 (面积在 1.7 平米以內)	$\frac{0.625}{1.38}$	$\frac{0.313}{0.65}$	$\frac{0.312}{0.73}$	66
	一	二	三	編号

(3) 装胶合板門、木板門

每10扇時間定額与单价

項 目	綜 合	机械制作	手工成型	
釘板門 (面积在 2.2 平米以內) 滿装立板門	$\frac{2.66}{6.14}$	$\frac{0.30}{0.63}$	$\frac{2.36}{5.51}$	67
二 块 板	面积在 1.7 平米以內 $\frac{1.77}{4.04}$	$\frac{0.37}{0.77}$	$\frac{1.40}{3.27}$	68
	面积在 2.2 平米以內 $\frac{1.86}{4.24}$	$\frac{0.38}{0.79}$	$\frac{1.48}{3.45}$	69
三 块 板	面积在 1.7 平米以內 $\frac{1.93}{4.40}$	$\frac{0.44}{0.92}$	$\frac{1.49}{3.48}$	70
	面积在 2.2 平米以內 $\frac{2.07}{4.72}$	$\frac{0.46}{0.96}$	$\frac{1.61}{3.76}$	71
四 块 板	面积在 1.7 平米以內 $\frac{2.26}{5.15}$	$\frac{0.50}{1.04}$	$\frac{1.76}{4.11}$	72
	面积在 2.2 平米以內 $\frac{2.39}{5.45}$	$\frac{0.52}{1.09}$	$\frac{1.87}{4.36}$	73
五 块 板	面积在 1.7 平米以內 $\frac{2.73}{6.23}$	$\frac{0.56}{1.17}$	$\frac{2.17}{5.06}$	74
	面积在 2.2 平米以內 $\frac{2.96}{6.76}$	$\frac{0.60}{1.25}$	$\frac{2.36}{5.51}$	75
	一	二	三	編号

(4) 貼臥胶合板門:

每10扇時間定額与单价

項 目		綜 合	机械制作	手工成型	
不 代 玻 璃	面积在 1.4 平米以內	$\frac{2.28}{5.19}$	$\frac{0.54}{1.13}$	$\frac{1.74}{4.06}$	76
	面积在 1.7 平米以內	$\frac{2.72}{6.20}$	$\frac{0.58}{1.21}$	$\frac{2.14}{4.99}$	77
	面积在 2.2 平米以內	$\frac{3.05}{6.96}$	$\frac{0.64}{1.34}$	$\frac{2.41}{5.62}$	78
一 块 玻 璃	面积在 1.4 平米以內	$\frac{2.24}{5.10}$	$\frac{0.50}{1.04}$	$\frac{1.74}{4.06}$	79
	面积在 1.7 平米以內	$\frac{2.66}{6.08}$	$\frac{0.52}{1.09}$	$\frac{2.14}{4.99}$	80
	面积在 2.2 平米以內	$\frac{3.02}{6.89}$	$\frac{0.61}{1.27}$	$\frac{2.41}{5.62}$	81
二 块 玻 璃	面积在 1.4 平米以內	$\frac{2.28}{5.19}$	$\frac{0.54}{1.13}$	$\frac{1.74}{4.06}$	82
	面积在 1.7 平米以內	$\frac{2.71}{6.18}$	$\frac{0.57}{1.19}$	$\frac{2.14}{4.99}$	83
	面积在 2.2 平米以內	$\frac{3.07}{7.00}$	$\frac{0.66}{1.38}$	$\frac{2.41}{5.62}$	84
		一	二	三	编号

(5) 厂庫房大門:

每10扇時間定額与单价

项		目	综 合	机械制作	手工成型	
面 板	二 节 板	面积在 3 平米以内	$\frac{5.67}{12.88}$	$\frac{1.43}{2.99}$	$\frac{4.24}{9.89}$	85
		面积在 4.5 平米以内	$\frac{7.15}{16.26}$	$\frac{1.71}{3.57}$	$\frac{5.44}{12.69}$	86
		面积在 6 平米以内	$\frac{8.48}{19.26}$	$\frac{2.14}{4.47}$	$\frac{6.34}{14.79}$	87
		面积在 8 平米以内	$\frac{11.04}{25.12}$	$\frac{2.59}{5.41}$	$\frac{8.45}{19.71}$	88
	三 节 板	面积在 3 平米以内	$\frac{6.69}{15.21}$	$\frac{1.61}{3.36}$	$\frac{5.08}{11.85}$	89
		面积在 4.5 平米以内	$\frac{8.39}{19.07}$	$\frac{2.05}{4.28}$	$\frac{6.34}{14.79}$	90
		面积在 6 平米以内	$\frac{10.47}{23.80}$	$\frac{2.55}{5.32}$	$\frac{7.92}{18.48}$	91
		面积在 8 平米以内	$\frac{12.00}{27.46}$	$\frac{2.18}{4.55}$	$\frac{9.82}{22.91}$	92
	四 节 板	面积在 4.5 平米以内	$\frac{10.17}{23.10}$	$\frac{2.55}{5.32}$	$\frac{7.62}{17.78}$	93
		面积在 6 平米以内	$\frac{12.71}{28.87}$	$\frac{3.19}{6.66}$	$\frac{9.52}{22.21}$	94
		面积在 8 平米以内	$\frac{16.57}{37.72}$	$\frac{3.85}{8.04}$	$\frac{12.72}{29.68}$	95
	斜 二 节 板	面积在 3 平米以内	$\frac{6.42}{14.65}$	$\frac{1.34}{2.80}$	$\frac{5.08}{11.85}$	96
		面积在 4.5 平米以内	$\frac{8.03}{18.32}$	$\frac{1.69}{3.53}$	$\frac{6.34}{14.79}$	97
		面积在 6 平米以内	$\frac{10.03}{22.89}$	$\frac{2.11}{4.41}$	$\frac{7.92}{18.48}$	98
			一	二	三	编号

(续 前)

项		目	综 合	机械制作	手工成型				
一	斜 面 板	二节板	面积在 8 平米以内	$\frac{12.38}{28.26}$	$\frac{2.56}{5.35}$	$\frac{9.82}{22.91}$	99		
		三	面积在 3 平米以内	$\frac{7.94}{18.13}$	$\frac{1.60}{3.34}$	$\frac{6.34}{14.79}$	100		
		节	面积在 4.5 平米以内	$\frac{9.67}{22.06}$	$\frac{2.05}{4.28}$	$\frac{7.62}{17.78}$	101		
			面积在 6 平米以内	$\frac{12.05}{27.49}$	$\frac{2.53}{5.28}$	$\frac{9.52}{22.21}$	102		
			面积在 8 平米以内	$\frac{15.73}{35.96}$	$\frac{3.01}{6.28}$	$\frac{12.72}{29.68}$	103		
	板 板 节	四	面积在 4.5 平米以内	$\frac{11.54}{26.29}$	$\frac{2.55}{5.32}$	$\frac{8.99}{20.97}$	104		
		节	面积在 6 平米以内	$\frac{14.35}{32.71}$	$\frac{3.15}{6.58}$	$\frac{11.20}{26.13}$	105		
		板	面积在 8 平米以内	$\frac{17.15}{39.08}$	$\frac{3.82}{7.98}$	$\frac{13.33}{31.10}$	106		
		二	立 面 板	二	面积在 3 平米以内	$\frac{6.97}{15.88}$	$\frac{1.53}{3.19}$	$\frac{5.44}{12.69}$	107
				节	面积在 4.5 平米以内	$\frac{8.86}{20.19}$	$\frac{1.94}{4.05}$	$\frac{6.92}{16.14}$	108
节	面积在 6 平米以内			$\frac{10.88}{24.78}$	$\frac{2.43}{5.07}$	$\frac{8.45}{19.71}$	109		
板	面积在 8 平米以内			$\frac{14.15}{32.29}$	$\frac{2.95}{6.16}$	$\frac{11.20}{26.13}$	110		
板 板 节	三	面积在 3 平米以内	$\frac{8.74}{19.94}$	$\frac{1.82}{3.80}$	$\frac{6.92}{16.14}$	111			
	节	面积在 4.5 平米以内	$\frac{10.76}{24.53}$	$\frac{2.31}{4.82}$	$\frac{8.45}{19.71}$	112			
	板	面积在 6 平米以内	$\frac{14.09}{32.16}$	$\frac{2.89}{6.03}$	$\frac{11.20}{26.13}$	113			
			一	二	三	编号			

(續 前)

項 目		綜 合	机械制作	手工成型	
面 板	立板	面积在 8 平米以內 $\frac{16.22}{36.99}$	$\frac{3.50}{7.31}$	$\frac{12.72}{29.68}$	114
	四	面积在 4.5 平米以內 $\frac{13.77}{31.42}$	$\frac{2.88}{6.01}$	$\frac{10.89}{25.41}$	115
	节	面积在 6 平米以內 $\frac{17.24}{39.34}$	$\frac{3.61}{7.54}$	$\frac{13.63}{31.80}$	116
	板	面积在 8 平米以內 $\frac{19.58}{44.61}$	$\frac{4.35}{9.08}$	$\frac{15.23}{35.53}$	117
	斜板	面积在 3 平米以內 $\frac{8.45}{19.33}$	$\frac{1.53}{3.19}$	$\frac{6.92}{16.14}$	118
		面积在 4.5 平米以內 $\frac{10.32}{23.60}$	$\frac{1.94}{4.05}$	$\frac{8.38}{19.55}$	119
		面积在 6 平米以內 $\frac{13.28}{30.38}$	$\frac{2.43}{5.07}$	$\frac{10.85}{25.31}$	120
		面积在 8 平米以內 $\frac{15.61}{35.72}$	$\frac{2.85}{5.95}$	$\frac{12.76}{29.77}$	121
	三板	面积在 3 平米以內 $\frac{11.30}{25.93}$	$\frac{1.78}{3.72}$	$\frac{9.52}{22.21}$	122
		面积在 4.5 平米以內 $\frac{13.13}{30.07}$	$\frac{2.28}{4.76}$	$\frac{10.85}{25.31}$	123
		面积在 6 平米以內 $\frac{16.46}{37.70}$	$\frac{2.85}{5.95}$	$\frac{13.61}{31.75}$	124
		面积在 8 平米以內 $\frac{20.40}{46.74}$	$\frac{3.45}{7.20}$	$\frac{16.95}{39.54}$	125
	板	面积在 4.5 平米以內 $\frac{15.61}{35.72}$	$\frac{2.85}{5.95}$	$\frac{12.76}{29.77}$	126
	节	面积在 6 平米以內 $\frac{18.78}{42.94}$	$\frac{3.55}{7.41}$	$\frac{15.23}{35.53}$	127
	板	面积在 8 平米以內 $\frac{22.95}{52.49}$	$\frac{4.29}{8.96}$	$\frac{18.66}{43.53}$	128
		一	二	三	编号