

BD 200 SM 型国产化转杯纺纱机

考 核 意 见

BD 200 SM 型转杯纺纱机

考 核 组

1988年9月

BD200-SH 型国产化转杯纺纱机

考核意见

山西经纬纺织机械厂生产的国产化SH型转杯纺纱机一台。于1988年1月安装在徐州纺织厂投入正常运转以来。经半年以上的生产考验。並和捷克BD200SH型原机进行对比试验。技术文件资料齐备。受纺织部纺机总公司的委托。並应经纬纺织机械厂和徐州纺织厂的要求。江苏省纺织工业厅以苏纺科(39)号文通知。于9月22日至24日组织了国产化SH型转杯纺纱机签定前的考核工作。

考核小组由无锡一棉。常州三棉。中国纺大。江苏省纺工厅科研处。江苏省纺织研究所的五位同志组成。

小组听取了经纬纺机厂对该机设计、试制、改进和生产情况的汇报。听取了徐州纺织厂关于该机安装、操作、运行和工艺性能、机械性能测试情况的介绍。考查了各项资料数据。观察了纺纱现场。並作了部分工艺和机械性能项目的复测。考核情况如下：

一、考核技术依据

1. 《中国纺织机械总公司企业标准》FJ/JQ-88。
2. 经纬纺织机械厂《SH型转杯纺纱机设计任务书》
3. 国产机和捷克原机的同条件试纺对比资料。

二、考核内容和结果

根据试制。试用单位的测试结果和徐州纺织厂的条件以及考核的时间要求。我们作了如下考核测定。

1. 16支纯棉单纱的同条件对比试验

10.20、16支纯棉单纱的同条件对比试验数据

考核项目	技术指标	纺纱支数	徐州纺织厂测定数据		考核组复测数据		结论
			国产机	捷克机	国产机	捷克机	
断头	50根	10	47.5	4.5			达到
		16	40.8	37.5	30	30	
		20	39.2	51.7			
乌斯特条干 c v %		10	12.77	12.75			二机接近
		16	13.78	13.56	14.00	14.432	
		20	14.61	14.44	14.379		
单强 c _u TEX (CN)		10	10.37	10.24			二机接近
		16	9.72	9.61	399.055	411.65	
		20	10.31	10.55	320.75		
断结 总数		10	15/80	13/66			二机接近
		16	19/86	20/84	53.1	65.4	
		20	19/43	17/42	110		

2机械性能考核

机械性能数据

考核项目	考核条件	徐州纺织厂 测定数据		徐州市环保局 测定数据		无锡纺织机械 研究所测定数据		结 论
		国产机	捷克机	国产机	捷克机	国产机	捷克机	
噪音	36000转/分	85.53	84.23	83.73	85.10			达 到
	50000转/分	86.20	84.80			82.6	81.9	
含尘				0.8	1.1			
功耗	纺10支纱	23.7	24.15					
	纺2.0支纱	25.5	24.0			16.3	17.9	

注：无锡纺织研究所测定的功耗数据为开50000转/分时分项测定。

3. 工艺排风负压测定

纺杯序号	1	3	4	20	30	40	59	69	79	89	100
工艺排风负压	-4	-5	-7	-10	-12	-13	-15	-17	-17	-19	-20

各纺杯工艺排风均为负压，满足使用要求。

4. 电子、电器试用

根据现场试用，数据显示部分的性能，国产机优于捷克机。主要是显示速度快，电子元件性能稳定，损失较少。

5. 转杯高速纺纱试验

转杯速度60000转/分，纺制16支纯棉纱。机器运转时，机台震动、噪音等无明显增加，成纱质量测定如下。

国产转杯纺纱机纺 1.6 支纯棉纱。转杯速度 80000 转/分时成纱质量部分数据:

项 目 \ 支 数	1.6 支
重量 CV%	2.41
单强 CV%	7.83
断裂强度	10.61
重量偏差	-1.93

注: 未做小样。一次性试纺

三 考核意见

根据试用情况及考核结果, 我们认为:

1. 该机纺纱工艺性能相当于捷克机的水平。
2. 国产化程度高达 89%, 目前生产的机器已达 94%。
3. 噪声、含尘、功耗等已达到捷克机水平。
4. 电气、电子部件优于捷克机。

5. 纺纱器的排杂性能比捷克机略差。表现在引起断头的机械原因所占比例略大, 除杂效率略低。

综合上述几点, 可以认为国产 S II 型转杯纺纱机相当于捷克机的水平, 可以进行技术鉴定。

四 建议

1. 对国产纺纱器的结构和性能还应作进一步的研究和改进, 以求超过捷克机的水平。

2.高速传动件如轴承、龙带以及分梳辊齿条。建议部领导组织国内力量攻关。以达到进口件的质量水平。

3.有些零部件如筒子卷绕部件。引纱胶辊以及机械外观还应作进一步的改善。

BD 200 SM 型国产转杯纺纱
考 核 组

1988年9月24日

附件

1.国产BD 200 SM — 120型气流纺纱机工艺性能及机械性能测试报告

——徐州纺织厂

2.生产性有害因素监测报告单 ——徐州市卫生防疫站

(徐)劳卫测字第881021号

3.生产性有害因素监测报告单 ——徐州市卫生防疫站

(徐)劳卫测字第881020号

4.生产性有害因素监测报告单 ——徐州市卫生防疫站

(徐)劳卫测字第881019号

5.检验报告——国家纺织机械无锡质量监督检测中心

锡检委字总第20号(88)第019号

6.检验报告——国家纺织机械无锡质量监督检测中心

锡检委字总第21号(88)第020号

7. 江苏省纺织研究所条干均匀度试验报告

No 880210 江苏省纺织研究所

8. 江苏省纺织研究所试验报告

No 880210 江苏省纺织研究所

考核组成员

姓名	单位	职务、职称	签字
唐益清	无锡一棉	高工	唐益清
张百祥	中国纺大	教授	张百祥
徐洪根	江苏省纺厅	工程师	徐洪根
朱衣在	常州三棉	工程师	朱衣在
张长乐	江苏省纺研所	工程师	张长乐