

产品目录

机床制造公司

一九七七

目 录

车 床

CO520—B型精整仪表车床	3
CO316型六角仪表车床	5
CO630型普通台式车床	7
CM1106型单轴纵切自动车床	9
CM1116型单轴纵切自动车床	11
CMA6125型精密车床	13
CG6125型高精度车床	16
C6127型普通车床	19
CQM6132型精密车床	22
C6150型普通车床	24
CM6150型精密车床	27
C630(630M)型普通车床	30
SM8625型精密丝杠车床	32
C61100型普通车床	34
C5225型双柱立式车床	36

钻床、镗床、铣床

H5—3型立式钻床	41
Z3025型摇臂钻床	43
Z3040型摇臂钻床	45
TQ21120型深孔钻镗床	47
TQ2160型深孔镗床	49
T4145型单柱座标镗床	51
T4163A型单柱座标镗床	54
TX6112型卧式镗床	57
T6216型落地镗床	61
T8014A型镗缸机	64
T8016A型镗缸机	66
TM8014型镗缸珩磨机	68
TJ8345型镗制动鼓机	70
X63T(X63WT)卧式升降台铣床	72
X5025A型立式升降台铣床	74

X53T 型立式升降台铣床	76
X6134 万能升降台铣床	78
X57—3 B 万能铣床	80
X8120 型万能工具铣床	82
K62 型双轴靠模铣床	84

磨 床

M120W 型万能外圆磨床	89
MB1420 型半自动万能外圆磨床	92
MMB1420 型精密半自动万能外圆磨床	95
M2120 型内圆磨床	98
M50100 型单臂导轨磨床	101
MM52125 型精密龙门导轨磨床	103
MM52160 型精密龙门导轨磨床	106
MQ6025 A 型万能工具磨床	109
M9017 型光学曲线磨床	112
3 M9390 型磨汽门机	115
3 M945 型汽门座修磨机	117
3 M927 型曲轴修磨机	118

刨 床

B8810—1 型刨模机	121
B635—1 型牛头刨床	123
B6050 型牛头刨床	125
BY2016 型液压龙门刨床	127

电加工机床

D5570 B 型可控硅电脉冲成型机床	131
D6140 A 型高频脉冲电蚀加工机床	133
DM6310 型电火花小孔内圆磨床	135

齿轮机床

YM5116 型精密插齿机	139
YM3608 型精密卧式滚齿机	141
YB3112 型半自动滚齿机	144
Y3150 型 500 毫米滚齿机	146
Y31200 型 2000 毫米滚齿机	149
Y31315 型 3150 毫米滚齿机	152
Y31500 型 5000 毫米滚齿机	155

Y 31800型8000 毫米滚 齿机	159
Y 2312 A 型锥齿轮刨齿机	163
Y 23160型 1600 毫米锥齿轮刨齿机	166
Y 2250型弧齿锥齿轮铣齿机	169
Y 22160型1600毫米弧齿锥齿轮 铣齿 机	172
Y 95160型1600毫米锥齿轮滚 动检 查机	175
Y 7150型500毫米锥形砂 轮磨齿 机	177
Y 2550 A 型500毫米锥齿轮 研 磨机	179

其它机床

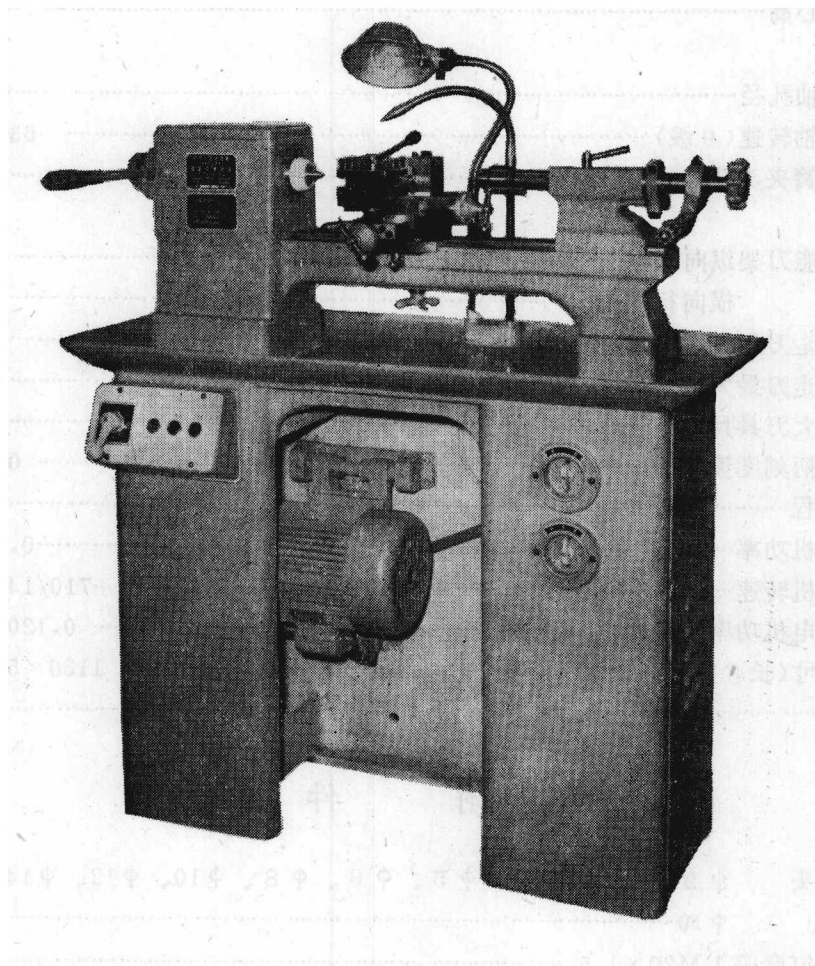
Q 1319型管子螺纹车床	183
QJ1111型管子切 断 机 床	185
S 8139型螺栓套丝机	187

数控机床

CK 6140型数字程序控 制车 床	191
CK6150型数字程序控制车 床	194
XSK5040(Ⅱ)数控立式 铣床	197
TK5525 型数字程序控制转塔式镗铣床	199
THK6350自动换刀数控镗 铣床	201
XHK6050自动换刀数控铣 镗 床	203
THK63100型自动换刀数控镗铣床	205
TK4163 A 型数字程序控制座标镗 床	208
YK5116型数控非圆插齿 机	210
DK6725型数字程序控制线切 割机 床	212
ZSK—02型数字控制 高 速 钻床	214
ZK04型数字控制高 速 钻床	217
JK92—30型数控冲模回转 压 力 机	219

车 床

CO520—B 型 精 整 仪 表 车 床



说 明

本机床为结构简单的精整仪表车床。能车削仪器、仪表、航空雷达、无线电等小型另件的内外圆与端面，使用钻头、铰刀、丝锥和板牙等工具利用快速杠杆尾架板手可以进行快速钻孔和螺纹加工。使用弹簧夹头快速夹紧装置可进行成批生产。

技 术 规 格

1. 主要规格：

床身上最大工件回转直径×最大工件长度..... $\Phi 200 \times 360$ 毫米

2. 加工范围：

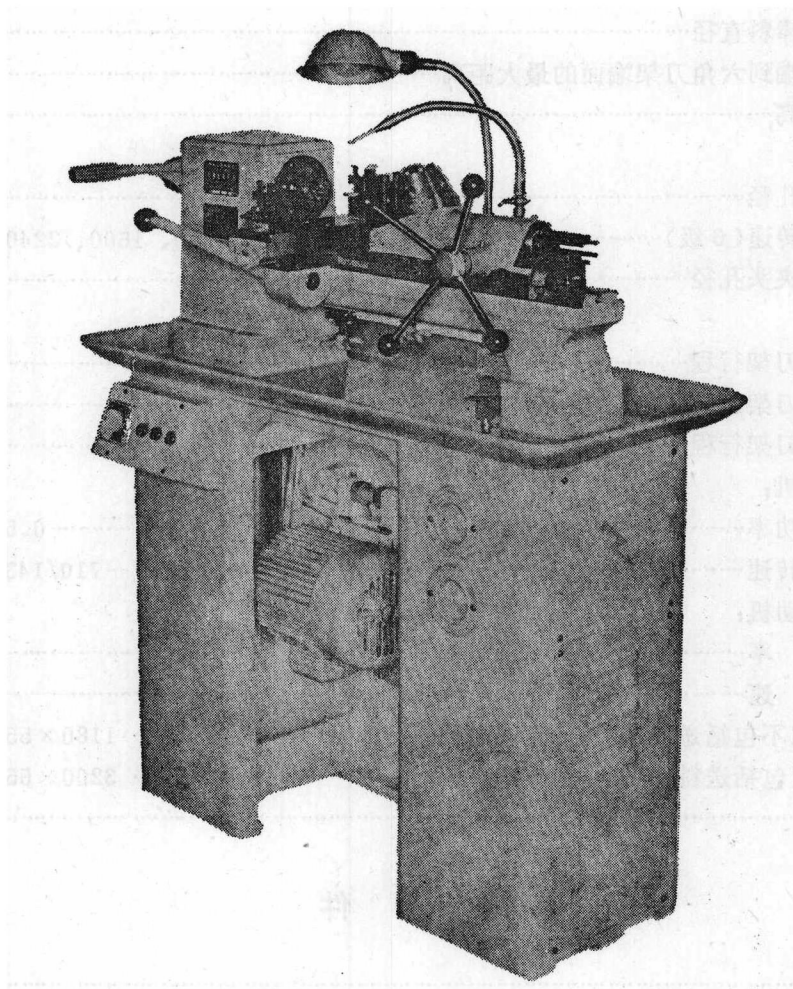
(1) 加工最大直径:	
在床身上.....	200毫米
在刀架上.....	120毫米
(2) 加工最大长度.....	360毫米
(3) 中心高.....	100毫米
3. 主轴:	
(1) 主轴孔径.....	20毫米
(2) 主轴转速(9级).....	630~4000转/分
(3) 弹簧夹头孔径.....	2~14毫米
4. 刀架:	
(1) 万能刀架纵向行程.....	80毫米
横向行程.....	100毫米
(2) 纵走刀最大进给量(手动).....	2毫米/转
(3) 横走刀最大进给量(手动).....	2毫米/转
(4) 最大刀具尺寸.....	10×10毫米
(5) 手柄刻度读数.....	0.01毫米/每格
5. 尾架行程.....	90毫米
6. 三速电机功率.....	0.55/1.1/1.5瓩
7. 三速电机转速.....	710/1430/2770转/分
8. 冷却泵电机功率及转速.....	0.120瓩/2760转/分
9. 外形尺寸(长×宽×高).....	1130×500×1200毫米
10. 重 量.....	450公斤

附 件

1. 弹簧夹头	$\phi 2$ 、 $\phi 3$ 、 $\phi 4$ 、 $\phi 5$ 、 $\phi 6$ 、 $\phi 8$ 、 $\phi 10$ 、 $\phi 12$ 、 $\phi 14$	10件
2. 钻卡	$\phi 10$	1套
3. 底座螺钉套筒	1 M20×1.5	3件
4. 钻卡接柄	$\phi 20$	1件
5. 顶针	$\phi 20$	1套

生产厂: 上海第十二机床厂

CO316 型 六 角 仪 表 车 床



说 明

本机床主要用于加工直径16毫米以下的棒料零件。

本机床的六角刀架有六个工具孔，拖板上装有前后刀架，并备有整套推式弹簧夹头夹紧装置及自动送料装置，可以装置多种刀具进行外圆车削、端面车削、钻孔、扩孔、镗孔、铰孔、攻铰螺攻、割槽及切断等多种切削，并能连续作八道工序的加工。

本机床采用了定位机构，机床经调整后，能保证在一定精度范围内进行成批加工。并且由于采用了推式弹簧夹头夹紧装置及自动送料装置，棒料的夹紧、松开和送出都可不停车进行。

本机床适用于仪器、仪表、国防、钟表等行业中小批量生产的车间用。

技 术 规 格

1. 主要规格:

- (1) 最大棒料直径..... 16毫米
- (2) 主轴端到六角刀架端面的最大距离..... 300毫米
- (3) 中心高..... 100毫米

2. 主轴:

- (1) 主轴孔径..... 40毫米
- (2) 主轴转速(6级)..... 560、800、1120、1600、2240、3150转/分
- (3) 弹簧夹头孔径..... 4~16毫米

3. 刀架:

- (1) 六角刀架行程..... 50毫米
- (2) 六角刀架工具孔孔径..... 20毫米
- (3) 前后刀架行程..... 75毫米

4. 三速电动机:

- 功率..... 0.55/1.1/1.5瓩
- 转速..... 710/1430/2770转/分

5. 冷却泵电动机:

- 功率..... 0.120 瓩
- 转 速..... 2760 转/分

- 6. 外形尺寸(不包括送料架)长×宽×高..... 1180×550×1220毫米
- (包括送料架)长×宽×高..... 3200×550×1220毫米

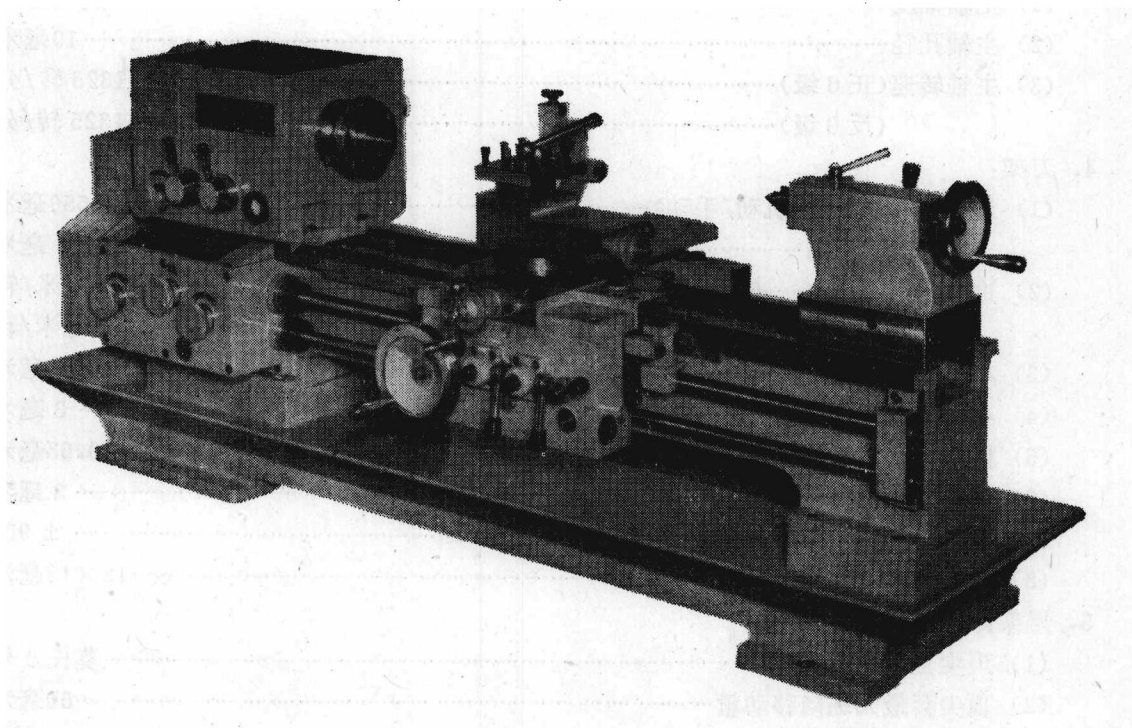
- 7. 重 量..... 450公斤

附 件

- 1. 送料架..... 1 套
- 2. 弹簧夹头 $\phi 4$ 、 $\phi 5$ 、 $\phi 6$ 、 $\phi 8$ 、 $\phi 10$ 、 $\phi 12$ 、 $\phi 14$ 、 $\phi 16$ 8 件
- 3. 钻卡 $\phi 10$ 1 套
- 4. 钻卡接柄 $\phi 20$ 1 件
- 5. 板牙架..... 1 套
- 6. 外圆刀架..... 1 套
- 7. 微动外圆刀架..... 1 套
- 8. 内圆刀架..... 1 套
- 9. 定柱..... 1 件

生产厂: 上海第十二机床厂

CO 630 型 普 通 台 式 车 床



说 明

本机床是一种小型普通台式车床，可安装在木制或铁制的台上，能进行各种不同的车削加工，包括车削公制、英制螺纹。

技 术 规 格

- | | |
|-----------------|--------------------------|
| 1. 主要规格..... | $\phi 300 \times 550$ 毫米 |
| 2. 加工范围: | |
| (1) 加工最大直径 | |
| 在床身上..... | 300 毫米 |
| 在刀架上..... | 175 毫米 |
| 棒 料..... | 18毫米 |
| (2) 加工最大长度..... | 550 毫米 |
| (3) 加工螺纹 | |
| 公制螺纹(11种)..... | 0.5~3 毫米 |
| 英制螺纹(17种)..... | 6~40 牙/吋 |

- (4) 中心高..... 150 毫米
- (5) 中心距..... 550 毫米
3. 主轴:
- (1) 主轴锥度..... 莫氏 3 号
- (2) 主轴孔径..... 19 毫米
- (3) 主轴转速(正 6 级)..... 75~1325 转/分
- (反 6 级)..... 75~1325 转/分
4. 刀架:
- (1) 最大行程: 纵向(机动/手动)..... 530/550 毫米
- 横向..... 150 毫米
- (2) 进给范围: 纵向..... 0.028~0.188 毫米/转
- 横向..... 0.013~0.088 毫米/转
- (3) 小刀架刻度盘每转一格刀架移动量..... 0.03 毫米
- (4) 小刀架刻度盘每转一转刀架移动量..... 3 毫米
- (5) 横向刻度盘每转一格刀架移动量..... 0.03 毫米
- (6) 横向刻度盘每转一转刀架移动量..... 3 毫米
- (7) 刀架最大回转角..... $\pm 90^\circ$
- (8) 刀杆尺寸..... 12×12 毫米
5. 尾架:
- (1) 顶尖套内孔锥度..... 莫氏 2 号
- (2) 顶尖套最大纵向移动量..... 60 毫米
- (3) 最大横向移动量..... ± 10 毫米
6. 电机总容量..... 0.75 瓩
7. 外形尺寸(长 $\times$ 宽 $\times$ 高)..... $1430 \times 622 \times 533$ 毫米
9. 重 量..... 360 公斤

工 作 精 度

1. 椭圆度..... 0.01 毫米
2. 锥 度..... 0.01/100 毫米
3. 精车端面不平度..... 0.015/150 毫米

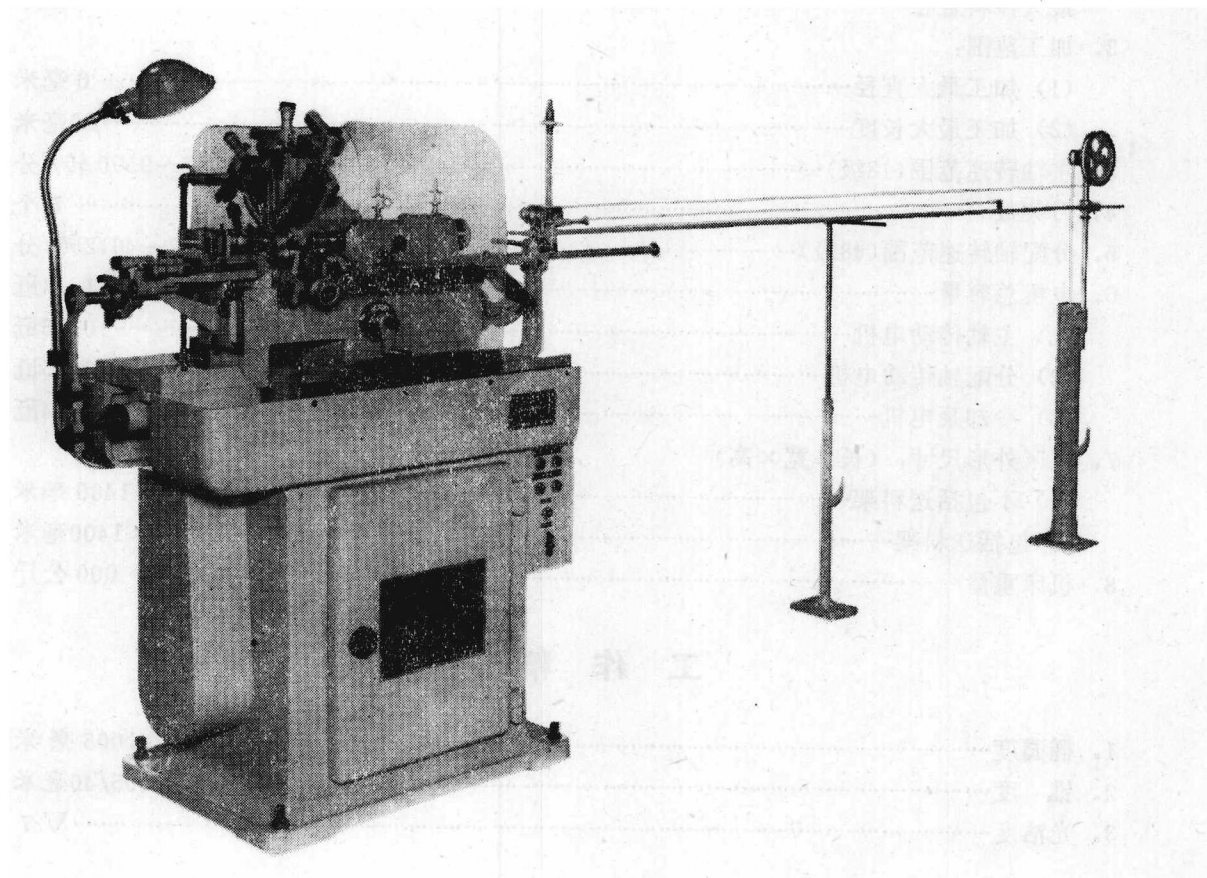
附 件

随机主要附件

1. 三爪卡盘..... 1 套
2. 拨 盘..... 1 套

生产厂: 上海第十一机床厂

CM1106型单轴纵切自动车床



说 明

本机床为单轴纵切自动车床，用于加工直径6毫米以下的钢件及有色金属之棒料工件，机床主机共有5个刀架能加工圆柱、圆锥、车槽、成形切削及切断等工作，除能完成上述工作之外，配上各种不同的附件装置还能完成攻丝、套丝、钻孔、铰孔、铣槽等工作。

机床有完善的保护装置，当棒料用完时能自动停车，并指示灯发出讯号，还能保证最后一个另件的完成。又如主轴皮带断开时均能自动停车，分配轴电动机设有电气制动装置，能及时停车，确保刀尖和机床另件的安全。

本机床适用于钟表、仪表、仪器、电器等工业成批大量生产之用。

技 术 规 格

1. 主要规格:
最大棒料直径..... 6 毫米
2. 加工范围:
(1) 加工最大直径..... 6 毫米
(2) 加工最大长度..... 30毫米
3. 主轴转速范围(18级)..... 1945~9590 转/分
4. 刀架数..... 5 个
5. 分配轴转速范围(48级)..... 0.2~46.2转/分
6. 电机总容量..... 1.14瓩
(1) 主轴传动电机..... 0.55瓩
(2) 分配轴传动电机..... 0.55瓩
(3) 冷却泵电机..... 0.04瓩
7. 机床外形尺寸: (长×宽×高)
(1) 不包括送料架..... 1400×760×1400 毫米
(2) 包括送料架..... 3300×760×1400毫米
8. 机床重量..... 600 公斤

工 作 精 度

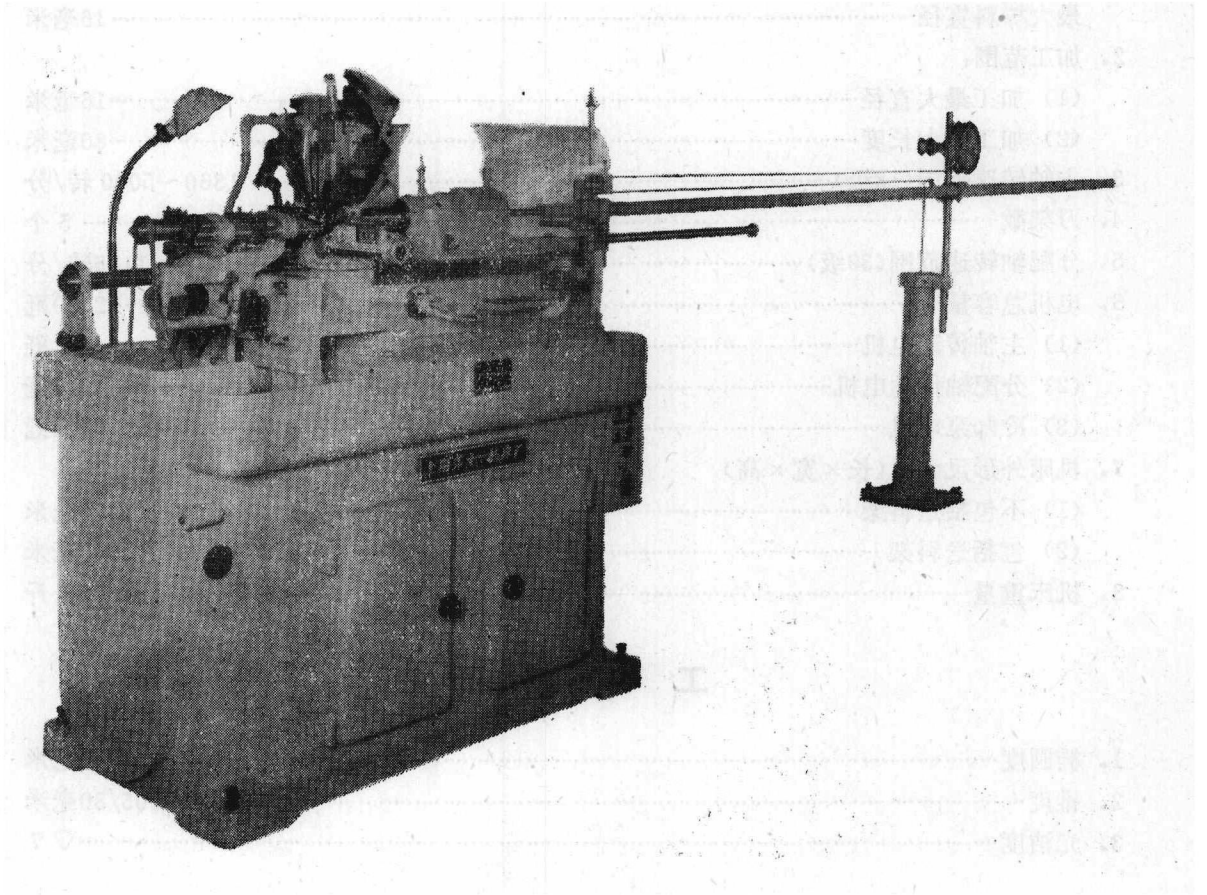
1. 椭圆度..... 0.005 毫米
2. 锥 度..... 0.005/40毫米
3. 光洁度..... $\nabla 7$

附 件

1. 水平刀架..... 1 套(特殊订货供应)

生产厂: 上海第十一机床厂

CM1116型单轴纵切自动车床



说 明

本机床为单轴纵切自动车床，用于加工直径16毫米以下的钢件及有色金属之棒料工件，机床主机共有5个刀架能加工圆柱、圆锥、车槽、成形切削及切断等工作，除能完成上述工作之外，配上各种不同的附件装置还能完成攻丝、套丝、钻孔、铰孔、铣槽等工作。

机床有完善的保护装置，当棒料用完时能自动停车，并指示灯发出讯号，还能保证最后一个另件的完成。又如主轴皮带断开时均能自动停车，分配轴电动机设有电气制动装置，能及时停车，确保刀尖和机床另件的安全。

本机床适用于钟表、仪表、仪器、电器等工业成批大量生产之用。

技 术 规 格

1. 主要规格:
最大棒料直径.....16毫米
2. 加工范围:
(1) 加工最大直径.....16毫米
(2) 加工最大长度.....80毫米
3. 主轴转速范围(18级).....1360~5000 转/分
4. 刀架数.....5 个
5. 分配轴转速范围(36级).....0.2~11.5转/分
6. 电机总容量.....2.99瓩
(1) 主轴传动电机.....2.2 瓩
(2) 分配轴传动电机.....0.75瓩
(3) 冷却泵电机.....0.04瓩
7. 机床外形尺寸: (长×宽×高)
(1) 不包括送料架.....2430×1000×1600毫米
(2) 包括送料架.....5130×1000×1600毫米
8. 机床重量.....约1000公斤

工 作 精 度

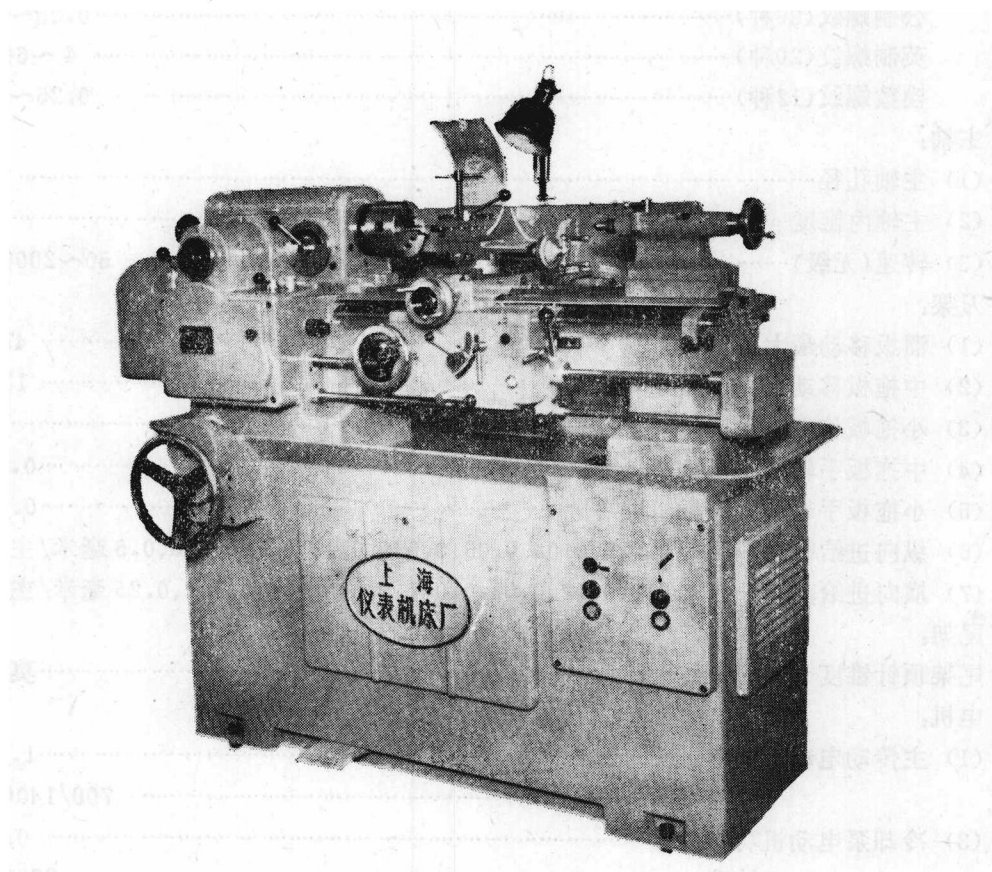
1. 椭圆度.....0.005 毫米
2. 锥度.....0.005/80毫米
3. 光洁度.....▽7

附 件

1. 三轴钻孔.....1 套(特殊订货供应)

生产厂: 上海第十一机床厂

CMA 6125 型 精 密 车 床



说 明

本机床为精密万能仪表车床。适用于进行直径18毫米以下小型另件的各种车削和螺纹切削加工。可广泛用于仪器、仪表、钟表、电影机械等行业。

技 术 规 格

1. 主要规格:

床身上最大工件回转直径×最大工件长度..... $\phi 250 \times 500$ 毫米

2. 加工范围:

(1) 床身上加工最大直径..... 250 毫米
在溜板上..... 135 毫米
棒料..... 18毫米