

半机械化养路工具選輯

鄭州鐵路局科學技術研究所

内部資料

半机械化养路工具选辑

出版者：郑州铁路局科学技术研究所
印刷者：郑州铁路局印刷厂

1959年11月出版

书号：155号

印数：400册

前　　言

在党的社会主义建設總路綫的光輝照耀下，我局工務部門的職工發揮了高度的革命積極性和創造性，解放思想，破除迷信，苦干和巧干相結合，积极响应党的养路机械化、半机械化的号召，力爭以机械操作代替繁重的体力劳动，提高线路养护维修质量和劳动生产率。

自泰安會議以來，我局工務部門職工在向各兄弟局學習的同时，紛紛開動腦筋創造了各種半机械化养路新工具，現在就其中的一部分汇編成这本小冊子，这些新工具有些已經在現場正式推廣，并具有較好的效果，有一些還只是剛剛研究出來，對其效能還未經過正式的測定。但是可以肯定這都是現場工人劳动的結晶、智慧的結晶。

我們希望这份資料能对我局工務职工在推行养路半机械化維修方面起到一定作用，希望全局工務职工能結合自己的具体情况，研究出更多更好的各種半机械化工具。

由于我們缺乏經驗，因此很可能有遺誤，希予指正，并且期望各段的通訊員同志，能將本段的新工具繪圖并附說明，隨時寄給我們，以便推廣。

科学研究所綜合組

1959年1月

目 錄

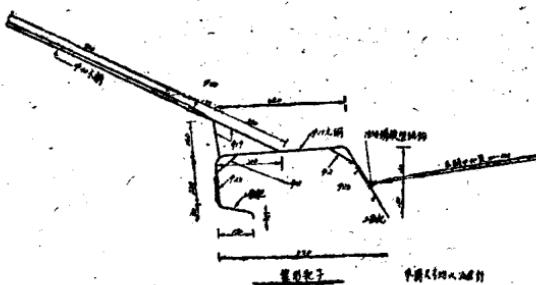
一、 章形耙	(1)
二、 扒碴耙	(1)
三、 多用小耙	(2)
四、 扒碴小耙	(2)
五、 捣固机代扒碴器	(3)
六、 道岔捣固架	(3)
七、 方枕器	(4)
八、 方枕器	(4)
九、 消灭岔枕掉板器	(5)
十、 直軌器	(6)
十一、 撬軌器	(6)
十二、 自动报警小車	(7)
十三、 夹板上油小鎗	(8)

半機械化養路工具選輯

一、犁形耙：

創造單位：三門峽工務段

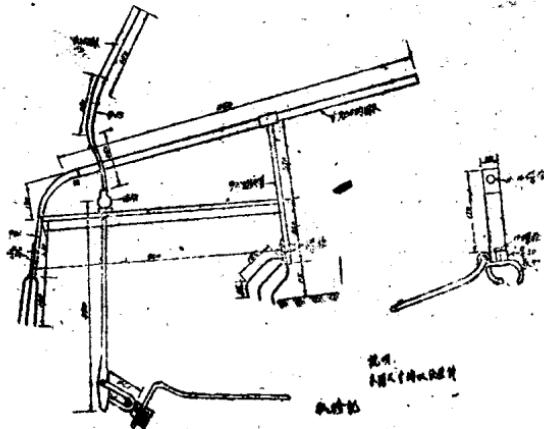
優點：兩人操作輕便省力，彎腰為直腰能提高工作效率50%，在新鄉工務現場會上普遍得到好評。



二、扒碴耙

創造單位：鄭州工務段

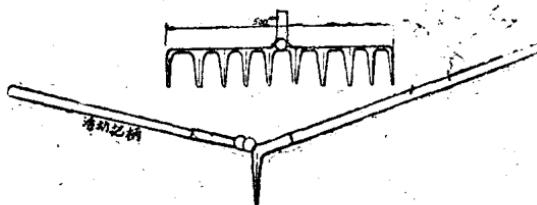
說明：兩人操作，“彎腰為直腰”，使里外口石碴可同時扒出、也較為省力。



三、多用小耙

改制单位：新乡工务段

说明：两人使用，可用来将清碴扒到枕木头，余下混碴可进行清筛，本耙亦可从混碴中耙出清碴，此外整边坡，平道心均能使用。

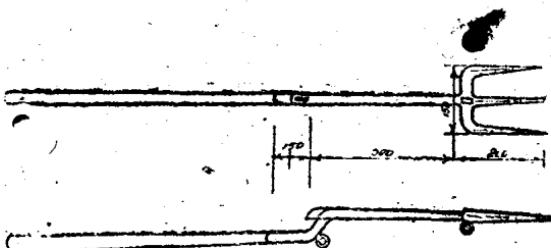


多用小耙

四、扒碴小耙

改造单位：新乡工务段

说明：两人操作，只是将原来弯处下边至耙齿上端距离增加了100毫米，因而能在道岔上进行扒碴。

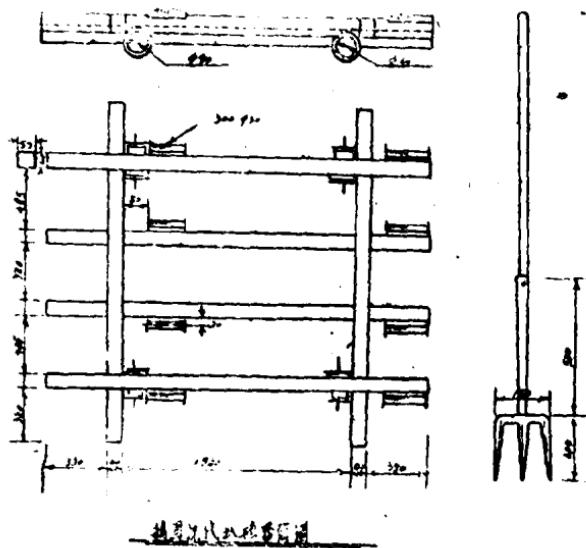


兩人扒碴小耙簡圖

五、捣固机代扒碴器

创制单位：新乡工务段

说明：完全改变了弯腰的体力劳动，将小扒借助于捣固架滑轮的滑动及座力进行扒碴，操作时由四人同时进行，提高效率 50%。



六、道岔捣固架

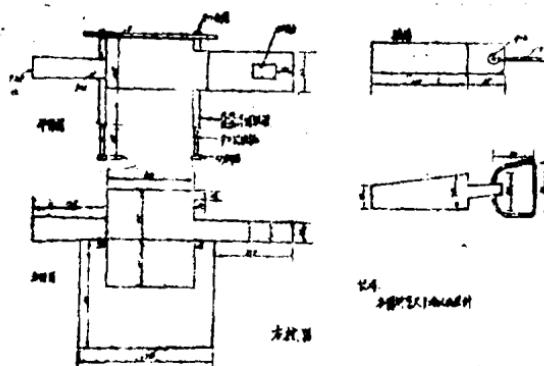
改进单位：新乡工务段

说明：即利用原有捣固架在架上多钻几个小孔，可使小滑轮垂直于钢轨移动就能适合道岔维修时捣固之用。（无图，即在原捣固架上钻几个可放置小滑轮的孔就行）

七、方枕器

制造单位：郑州工务段

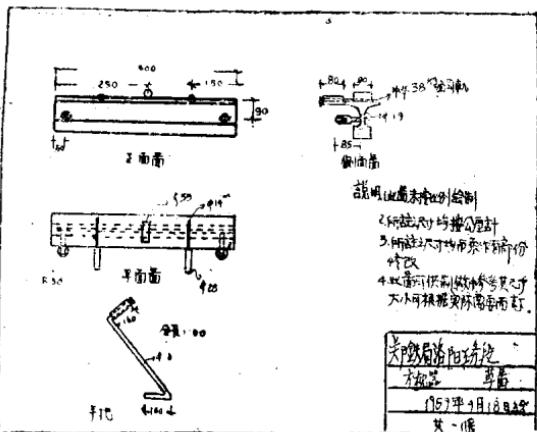
说 明：用方枕器扣住轨底用穿销插好，用撬棍搬动活动板再带动枕木这样既不损伤枕木，又省力提高效率30%左右。



八、方枕器

制造单位：洛阳工务段

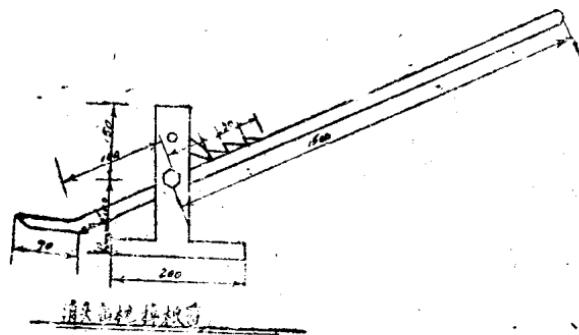
说 明：利用滑轮在钢轨上滑动可以省力，并提高效率，此外还可避免损伤枕木。



九、消灭岔枕掉板器

创造单位：新乡工务段

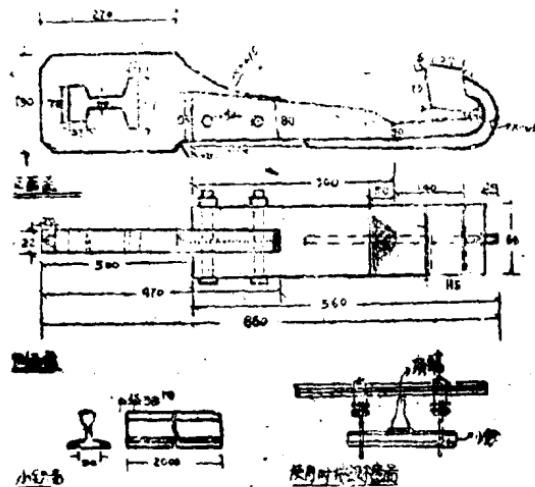
说 明：构造简单，一个人操作过去一人撬一人打的方法提高效率近一倍。



十、直軌器

創造單位：洛陽工務段

說 明：从軌底扣住鋼軌，用頂錫直軌，可不要点直軌，並能保證安全，較原有直軌器輕便。



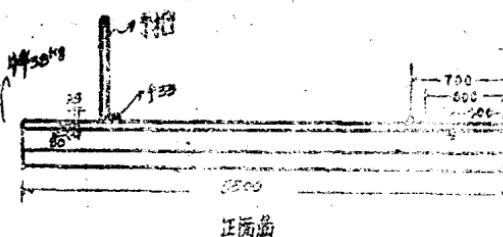
說明：

1. 所註之尺寸均公厘計。
2. 未全部按比例繪制。

十一、擡軌器

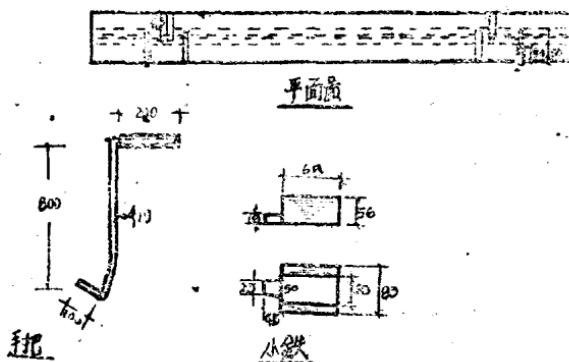
創造單位：洛陽工務段

說 明：擡軌小鐵錐以滑輪利用其在基本軌上滑動減輕體力勞動，並能保證安全，缺點是目前擡軌部份仍然是夾板，因而螺栓仍易損傷。



說明：

1. 本圖所註之尺寸均以公厘計。
2. 本圖未按比例繪制。



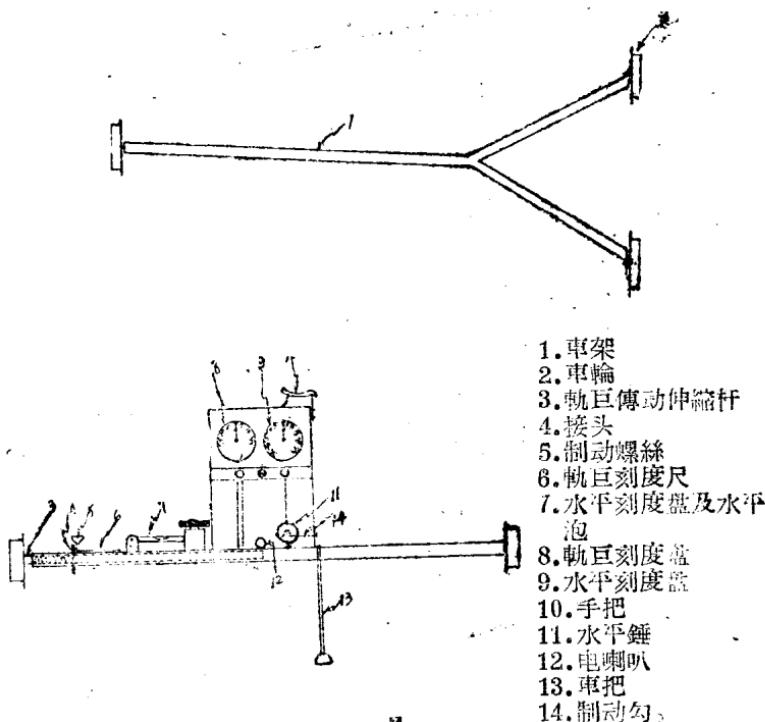
郑州铁路局洛阳工务段
撞軌器(草圖)
1959.9.3繪
共一張

十二、自动报警小車

創造單位：洛阳工務段

說 明：簡易易制，成本低（每部只需100元左右），
萬能道尺檢查全面，可提高工效3——4倍，變
彎腰劳动为直腰劳动，可代替小軌道車檢查線
路質量上下道很方便，遇超限还能自动报警。

使用时注意事项：检查时快慢要均匀，使车稳定以减少水平锤的摆动。



十三、夾板上油小罐

創造单位：新乡工务段

說 明：利用鐵条做成罐状来鏟鏽，利用气筒将鏽吹出，再利用鐵条上包棉紗来涂油，节省人力提高效率30%——40%，同时不要点，不需防护。

使用时注意事项：应先将夹钣螺栓稍松方能用除锈鏟除鏽，用气筒吹鏽和上油。