

机械工业

技工技术員技術學習参考書目



東北圖書公司編印

前 言

根據各工廠流動站讀者對我館的要求，特選編本書目，共120種書籍，供機械工廠讀者選讀時參攷。

由於我們對技術外行，所以雖經盡力選擇，難免還有程度不適合或內容不妥當的書籍在內，希望同志們及時指出，以便糾正。

東北圖書館 1953年5月

目 次

- (一) 一般 (工具、數學、製圖、材料)
- (二) 鑄工
- (三) 鍛工
- (四) 機械工
1. 車工 2. 鑽工 3. 銑工 4. 鉋工與鋸工
- (五) 銲接工
- (六) 鉗工

(一) 一般 (工具數學叢書材料)

521.2 保安教育參考資料 樞順礦務局編譯室 編譯
2629

東北工業出版社1950年11月初版 116頁

本書經東北工業部審定，認為所介紹的事故實例及安全操作法，很值得作為保安教育的參考資料。

521.2 金工工作法 曹誌瑞 等譯
8010

龍門聯合書局1952年3月初版 386頁

本書凡手工、精密工具及金工廠中常用機器與設備之發展歷史、構造原理、用途、保養及運用，均有詳盡的敘述，對工廠數學亦加以討論，較適於技術員及訓練班使用。

521.2 分度頭工作法 (德) 派克蘭特 著
8022 嚴志良 譯

科學技術出版社1951年11月初版 80頁

本書用簡明的敘述，說明了使用分度頭的目的、各種分度頭的基本構造，以及它的應用，為機械工作法叢書之一，很適合於現場工作同志參攷。

521.23 夾具 (德) 格路漢根、毛立 著
4003 孫 譽 譯

科學技術出版社1952年3月初版 264頁

本書分三部分：第一部分是介紹夾具的重要條件，第二部分是介紹一些實用的例子，第三部分是介紹夾具的製造、保管、修理與使用的方法，及怎樣裝置夾具來縮短製造時間的問題，為機械工作法叢書之一，可供設計人員及現場技術人員參攷。

521.2 蘇聯的公差制度 趙為鐸 編譯
4439

科學技術出版社1951年8月初版 52頁

公差制度對於機器製造的大量生產是一個很重要的問題，本書簡要地介紹了蘇聯CCT標準公差制度。

--2--

521.2
1010

工件裝夾法

(德) 克勞特克
王國章

著
譯

科學技術出版社1952年2月初版

88頁

工件裝夾方法是決定工件產品數量和質量的一步重要工作。本書把裝夾工作的原理、方法和夾具的種類等，作了有系統的詳細介紹，並列舉了一些最常用新式的老式的夾具及裝夾方法，加以比較，使讀者知道那些應該採取，那些應該避免。為機械工作法叢書之一。

521.2
1010

工具的保養

王國陶 編譯

新華書店東北總分店1950年11月初版 111頁

本書的內容，全是在現場實際操作中常發生而往往被人忽視的一些問題，對於經驗不多的工友，有參考價值。

521.2
1010

工具機學

蔣式良 著

龍門聯合書局1950年10月初版

156頁

本書敘述了各種工具機之構造運用及工作方法，刀具的知識，以及傳動之設計，可供技術員之參考。

521.23
6010

量具 (金工講義第二講)

趙為鐸 著

科學技術出版社1952年8月初版

76頁

本書講解了十二種量具的正確使用方法，和它的構造，各章附有習題，書後有解答。為技工學習叢書之一，很適合各廠礦工人技術學校作為教材或工人自修之用。

523.83
2423

德國工具鋼

(德) 黑伯斯
譚惠然

著
譯

科學技術出版社1951年12月初版

68頁

本書主要特點是把各種工具材料自純鐵(金鋼石)起，編成號碼分類列表，介紹它們的成份，熱處理數值及用途。通過本書讀者可以知道用於那一種工作的工具，應該採用那一種類型，性能的鋼料，因此它對技師、技術員、施工員、工長、技工等都能有幫助。

521.2/
4295

機械量具 (結構原理使用法與讀法)

蕭佑民 編

大東書局 1952 年 1 月初版

115 頁

本書為中國技術協會主編“技工補習基本原理叢書”之一，可供技工技術員自修參攷之用。

520.2
5404

技工數學

劉立三 合編

工學書店 1952 年 10 月 2 版

2 冊

本書是編者近十年來在技工學校教學所編講義改編的，內容包括算術、代數、幾何、三角四編。

520.2
3722

初等工業數學

恩特赫 編

東北工業出版社 1952 年 3 月初版

389 頁

本書包括算術、代數、幾何及銳角三角函數的簡易理論，同時穿插些實際應用的例題，各章都是按內容深淺的程度而排列的，對機工學習比較合適。

520.2
8822

簡單傳動的計算

林家榮 編

機械工業出版社 1953 年 3 月初版

22 頁

本書介紹了傳動原理及實際計算方法，為機械工人活學活用材料之一，可供八級工資制機器車間各工種三、四級工人學習之用。

521.2
4295

機械加工工時估計法

趙為鐸 編譯

科學技術出版社 1952 年 9 月初版

313 頁

本書介紹估計機件在加工過程中所需工時的方法，附有各種加工方法如車、鑽、鉋、銑磨等工作的時間，以及安裝準備機器等所需要的時間，可供估工員、生產計劃人員及管理人員參攷。

— 4 —

521.2
5010

畫線工作法

李挺芬 著

龍門聯合書局1951年7月3版

68頁

本書為工廠實習叢書之一，內容包括概說、畫線器具、畫線基準、畫線方法、圖線裝置、畫線實習六章。

521.4
4295

機械製圖

馮文楷 編

大華書局1950年9月初版

181頁

本書為中國技術協會主編“技工補習基本原理解叢書”之一，供一般初學或器具製造和識的讀者參攷。

520.9
6014

最新晒圖晒像法

丁玉文 著

科學技術出版社1951年3月2版

20頁

本書是研究利用鉄盤製造感光紙的方法，是著者對於“圖像晒底紙”、“正像藍圖”的研究報告，所用藥品極其普通，製法新穎簡便，為工業技術通訊叢刊之一。

521.19
8033

怎樣看藍圖

陳克成 編

商務印書館1953年1月2版

58頁

本書介紹了看藍圖的一些基本知識，可供一般機工參攷。

521.19
4295

機械工人製圖講話

林家榮 著

科學技術出版社1952年9月2版

118頁

本書用第一角畫法講解，從實際出發，重點放在草圖的画法，文句淺顯易懂，為技工學習叢書之一，是給工人講解畫機械草圖方法比較詳細的一本書。

521.19
4295

機械製圖基本知識

蔣式良 著

科學技術出版社1952年9月3版

66頁

本書講解機械製圖第一角画法的一般常識，各章都附有習題，書後還附有答案，為技工學習叢書之一，可供工人和一般幹部作為教材或參攷書。

523.87
4439

蘇聯鋁合金

劉多模 編譯

科學技術出版社1951年10月初版

74頁

本書內容包括蘇聯鋁合金的牌號、成分、處理方法、鑄製成品的種類及其他機械性質、主要用途等，可供工廠技術人員與器材管理人員參考。

523.84
8712

銅合金的配料

孫凱南 編

機械工業出版社1953年3月初版

21頁

本書扼要的敘述了銅合金各種原料的性質、合金元素的作用，以及雜質對合金成分的影響，為機工活業學習材料之一，可供八級工資制至六級工人學習之用。

520.5
3526

袖珍金屬材料重量表

姜靖 編譯

東北新華書店1951年1月初版

241頁

本書把各種主要工業上應用的金屬材料60餘種列出各種規格和重量。

520.5
4439

蘇聯工業金屬材料

顧同高 編譯

科學技術出版社1951年1月初版

95頁

本書介紹了蘇聯工業上應用的各種金屬材料的分類、性質、規格、用途等，對平常接觸蘇聯的器材與材料的現場工作人員是一個必要的參考材料。

(二) 鑄工

523.8
4022

有色合金的砂型鑄造法

許鎮宇 著

科學技術出版社1952年11月初版

101頁

本書首先論有色合金鑄造上的一般問題，次就機械製造部門中佔重要地位的各種合金分別加以討論，可供現場技術人員的參考書。

523.84
5022

青銅和磷銅的冷鑄法

孫壘 編

科學技術出版社1952年12月初版

11頁

本書把有關冷鑄青銅和磷銅時的鑄子塗料以及澆鑄的方法等都加以詳細的講解為機工活業學習材料之一，是八級工資制五六級銅工所應學習的。

523.7
4692

楊守訓雙稱造型法

楊守訓 著

科學技術出版社1952年5月初版

18頁

由於楊守訓同志創造“雙稱造型法”，使鑄造工作效率提高了三至七倍，本書包括操作方法、建議和解答等，為機械工人叢刊之一，是鑄工學習本方法時的很好參考書。

523.7
1210

型砂處理與鑄件清理

(德)羅 瑟 著
王世豐 譯

科學技術出版社1952年2月初版

74頁

本書內容分型砂處理及鑄件清理兩部分，字數雖不多，內容卻相當豐富，對所應用的各種機械的構造，都用實際的例子加以詳細說明，為機械工作法叢書之一，對鑄工場的現場工作者是非常有幫助的。

523.7
2454

特種鑄鐵

余名鈺 著

龍門聯合書局1951年8月初版

250頁

本書詳細敘述了平冷硬鐵、展性軟鐵、加製鑄鐵、鑄鐵的熱處理及合金的應用等，是鋼鐵工業叢書之一。

523.7
8414

鑄鐵

余名鈺 著

龍門聯合書局1950年12月初版

272頁

本書詳細的敘述了冲天爐熔鐵和通常應用的生鐵鑄件的原理及應用，是鋼鐵工業叢書之一。

523.7
1313

球狀石墨鑄鐵

周維德 編譯

科學書報社1953年2月初版

54頁

本書敘述了新型工程材料球狀石墨鑄鐵的製造、熱處理，以及性質與用途。

$\frac{523.7}{1313}$ 球墨鑄鐵的原理和製造 黃兆祥 編

機械工業出版社1953年3月初版 22頁

本書敘述了球墨鑄鐵的原理、製造方法、鑄品的檢驗等，為機工活葉學習材料之一，可供鑄工學習製造球墨鑄鐵時參攷。

$\frac{523.7}{8414}$ 鑄件砂眼的生成和防止法 張明之 著

新華書店東北總分店1950年11月初版 36頁

本書為科學技術叢書之一，內容非常實際，可供現場鑄工技術員參攷。

$\frac{523.7}{8414}$ 鑄造用砂 許鎮宇 著

機械工業出版社1953年3月初版 96頁

本書討論了有關控制鑄造用砂的性質的各項問題，並附有各種試驗記錄及圖表，可供現場技術人員參攷。

$\frac{521.2}{4493}$ 模 工（木模工作法） 沈亦僊 編

大東書局1951年10月初版 162頁

本書為中國技術協會主編“機械製造基本技術叢書”之一，可供技術員及有經驗的技工學習參攷。

（三）鍛 工

$\frac{523.6}{8033}$ 無型鍛造 (德)斯達特 著
曾廣壽 譯

科學技術出版社1952年1月 234頁

本書分三篇：第一編的主要內容是解說鍛造方法的許多基本動作，和決定鍛件尺寸的方法；第二編是舉的例子；第三編敘述鍛工廠的各種設備，可供現場技術員參攷。

523.6
4493

模型鍛造

(德) 希外斯古特
凱士伯尔格
陸 嘉

合著
譯

科學技術出版社1952年10月初版

148頁

本書詳細的介紹了模型鍛造的性質原理各種鍛模形狀和工作方法鍛模設計,工具的製造和處理等,是現場技術員一本實用的參考書。

523.83
8712

鋼鐵的火花鑑別法

張 陰 朗
劉 俊 合著

科學技術出版社1951年11月初版

57頁

鋼鐵的火花鑑別法是鑑別鋼鐵材料成分的最簡易的方法,本書介紹它的理論和應用方面的問題,為技工學習叢書之一適於技工及現場人員作為學習參攷之用。

523.83
2421

化鐵爐操作法

(德) 伊拉伯格 著
嚴志良 譯

科學技術出版社1951年3月初版

72頁

本書介紹一般化鐵爐的構造情形和實際的操作方法,從生火裝料熔化以至操作完畢,全部過程中應注意的地方,都有堅實的說明,對實際操作的同志很有幫助。

523.83
8712

鋼的熱處理

(德) 西 門 著
張 德 學 編譯

科學技術出版社1951年7月初版

94頁

本書以實際的操作方法和經驗為主,為機械工作法叢書之一可供現場工作同志的參攷。

523.83
9000

小型貝氏爐煉鋼法

(蘇) 安德烈葉夫 著
林宗彰 胡世麟 譯

機械工業出版社1953年1月初版

124頁

小型貝氏爐是中小型鑄造工業上的主要設備,本書的一部分介紹了小型貝氏爐的設計和操作技術,並附有許多實際資料和例題,很切合現場同志的工作需要。

523.83
9000 小型貝氏爐俄式煉鋼法 蘇克亞雅寧 著
楊永宜 譯 58頁

科學技術出版社1952年7月初版

本書詳細的介紹了小型貝氏爐的俄式煉鋼法的化學和操作技術並附許多實際研究資料。這種煉鋼法很適合於我國當前工業的需要。是一本從事鍊鋼工程的工作者必讀的參考書。

523.83
3512 沸騰鋼鋼錠的組織 蘇杜布羅夫 著
方宗遠 譯 38頁

科學技術出版社1952年7月初版

本書敘述了沸騰鋼鋼錠的組織及其基本類型並列舉了許多有關鋼錠形成過程的理論性的假說。在實驗的基礎上作了批判性的比較。另外並研究了與其他冶金因素的關係。

523.8
8010 金工工藝 孫成瑞 著
374頁

龍門聯合書局1951年9月初版

本書敘述重要機械工業材料鋼鐵及合金等之物理性能分類及其檢驗方法。次取材料之加工方法。最後取金屬材料之重要理法。可供機械電機工程人員參考。

523.6
8714 鍛工 沈亦儒 著
87頁

大東書局1953年1月6版

本書為機械製造基本技術叢書之一。可為技術訓練班叢本及工廠職工之具有相當根底者參考。

523.84
9589 煉銅學 傅崇說 著
189頁

龍門聯合書局1952年9月初版

本書內容着重銅礦冶煉的原理及其操作方法。適於技術員參考之用。

523.83
2510 生鐵的去硫法 李振華 著
52頁

科學技術出版社1952年5月初版

本書介紹了生鐵去硫的各種方法，提供了許多有關去硫的實際材料，內容具體，文字通俗，可供一般冶煉工作者的參考。

523.6
8712 鋼料的滲碳和氰化方法 孫一唐 著

機械工業出版社 1953年3月初版 18頁

本書介紹了我國工廠裏最常用的化學熱處理方法，同時着重介紹了蘇聯的固體滲碳劑、液體滲碳用鹽和氰化用鹽的化學成分，為機械工人活葉學習材料之一，可供五六級熱處理工人學習。

523.83
1164 硬化鋼件表面精磨時之損傷問題 魏振孫 編譯

大東書局 1953年3月初版 64頁

本書首敘損傷之種類及磨損之查察法，次述磨削的因素及冶金淬火情況，最後例舉具體的損壞例子。

523.8
9080 火焰表面淬火法 蘇 郭特里波 著
孔 奔 李 雲 伍 合譯

中國圖書發行公司 1953年3月初版 112頁

本書包括火焰淬火過程的理論基礎，附有實驗例証，並且詳盡的敘述了調節作業和檢查作業的方法，以及確定公差計算淬火工具與選擇制度的方法，可供本項工作的設計人員及工作人員定參攷。

523.83
1625 彈簧鋼的熱處理 孫一唐 合編
孫 凱 南

機械工業出版社 1953年2月 17頁

本書介紹蘇聯有關各種鋼料彈簧熱處理的先進經驗，可供八級工價制四五級彈簧工和一般熱處理工學習之用。

(四) 機 械 工

521.2
4295

機

工 (工具機操作法) 上册

葉伯噶特 著
湯心強 譯

車工 附: 鉗工 鍛工

大東書局 1953年4月初版

392頁

本書詳細的敘述了車床、鉗床以及簡單的焊接、澆鉛、熱處理和鍛工等的操作法，為機械製造基本技術叢書之一，可供技工和技術人員參攷。

521.21
1010

工具機修理法

勃奧斯威希姆斯 著
鄧志佩 譯

機械工業出版社 1953年2月初版

186頁

本書對於四種最常用的工具機(銑床、鑽床、車床、牛頭鉗床)的各個組成單位各零件的修理程序和操作方法，敘述得很詳細，為技工學習叢書之一，是技術工人良好學習材料。

(1) 車 工

521.2
2355

我們怎樣延長車床的壽命

勃盧拉金 著
鄧寧 譯

工人出版社 1951年4月初版

108頁

本書作者是蘇聯爭取延長車床壽命之社會主義競賽的倡導人之一，他曾提出他所使用的車床在完成二十五個生產定額中不需要大修，作者在本書裡敘述着他已怎樣順利的完成了社會主義的職責。

521.2
4434

蘇聯車工手冊

勃奧格勞布林 著
謝寶琰 譯

科學技術出版社 1951年7月2版

309頁

本書是為蘇聯實際工作的工人和工長編的，內容包括車床工作基本知識、工作方法和高速切削的經驗等，其中材料具體而實用，可供技工和技術人員參攷。

521.21
5000

車床工作法 (增訂本)

謝寶琰 編譯

機械工業出版社 1953年12月初版

333頁

本書主要根據數種俄文圖書編譯，內容豐富實用，為技工學習叢書之一，可供車床工人實際操作時的參攷，也可作技工學校用的教材。

512
5000 車床工作法

李 挺 芬 著

龍門聯合書局1952年8月9版

208頁

本書內容包括車床構造與工作、車刀與切削速度量具、削面與中心削面、工件在車床之車法、夾盤工作、斜度與角度、鑽眼與鉸眼、鉋孔、車螺絲、平面板工作等十一章，為技術學校叢書之一。

521.2
5000 車床工作手冊

鞍山鋼鐵總工會 編

1950年5月初版

230頁

本書內容由淺入深可供技工技術員學習參攷。

520.2
5000 車工應用數學

(德) 布 希 著
王 國 章 譯

科學技術出版社1952年4月出版

136頁

本書從分數小數的基本計算講起，到拔快齒輪計算圖錐體的計算，工時的計算為止，把車工應具備的基本數學知識作了完整的介紹，為技工學習叢書之一，可供技工訓練班技工學校課本之用。

521.21
1000 1A62型普通車床

卡 法 著
東北機械工業管理局幹部學校 譯

科學技術出版社1952年8月初版

77頁

1A62型普通車床是適合於高速切削的車床，本書介紹了它的用途、規格、結構、維護和操作的方方法，是現場工作同志所必須知道的知識，是蘇聯機器介紹叢刊之一。

521.21
1000 1M36型大六角車床

蘇聯奧爾菲基傑工作母機製造工廠 著
東北機械工業管理局幹部學校 譯

科學技術出版社1952年9月初版

55頁

1M36型大六角車床是專為卡盤工作而設計的，本書詳介了机床的規格、機械卡具和附件、電力的裝置等關於各部件的調整、拆卸以及保養和操作方法，說明得尤為詳細，為蘇聯機器介紹叢刊之一，是現場工作同志應學習的知識。

521.21
1000

1730型多刀半自動車床

(蘇) 葉利波留科夫 著
東北機械工業管理
局幹部學校 譯

科學技術出版社1952年10月初版

48頁

這先進車床是用來在頂針上或卡盤上進行各種工作的，本書詳盡的介紹了
机床的規格用途構造總論(調整和對刀)電力設備潤滑保養以及檢查的
方法，為蘇聯機器介紹叢書之一。

521.21
1000

1336M型六角車床

(蘇) 基輔高爾基机床工廠 著
東北機械工業管理
局幹部學校 譯

科學技術出版社1952年11月初版

44頁

這是一種生產率很高的萬能六角車床，在這車床上可以使用高速鋼和硬質合
金刀具來加工，本書詳盡的說明机床的規格結構傳動系統刀具的裝置和
各種機構的調整方法，為蘇聯機器介紹叢書之一，對實際操作的工作同志是
有很大幫助的。

521.2
5619

螺絲車製法與車床交換齒輪計算

(德) 穆勒、克拉伯 著
譚惠然 譯

科學技術出版社1951年10月初版

162頁

本書分為上下兩篇：上篇“螺絲車製法”是穆勒著的介紹車製螺絲的基本原
理車製方法及應用的工具等，下編“車床交換齒輪計算”是克拉伯著的有系統的介紹
了車螺絲與車床傳動比的基本原理，及各種交換齒輪的計算方法，本書說理透
顯切合實際，為機械工作法叢書之一，是現場技工與技術人員必需的一本參考書。

521.2
5000車床切削螺絲配換齒輪
計算法及配換齒輪表溫學超 合編
陳毓柱

人民出版社1951年3月初版

203頁

如使用普通車床切削各式螺絲時，則配換齒輪仍為不可缺少工作，本書前半部介
紹配換齒輪計算法，後半部介紹配換齒輪表，表極詳細，可供技工工廠管理員技
術員之參攷。

521.2
0022

高速切削法及硬質合金刀具

(蘇) 留里琴柯 著
程 榮 譯

東北工業出版社1950年11月初版

138頁

本書內共四篇：1. 高速切削法，2. 硬質合金刀具，3. 高速切削法及机床的改造，4. 切削刀具的应用。書前附有前東北工業部關於在機器製造業中机床功能的決定。

521.2
0022 高速切削試驗報告

中央重工業部機器工業局 編

科學技術出版社

75頁

本書包括關於推廣高速切削的指示與報導，技術討論，及推廣經驗等部分共三十六篇文章。

521.2
0022 高速切削特輯 第一輯

機械製造雜誌社 1952年12月初版

52頁

本書包括有關高速切削之經驗介紹九篇，為機械製造叢刊之一。

521.21
0022 高速切削法講義

上海市科學技術普及協會籌委會 編

勞動出版社 1952年4月初版

64頁

本書包括十篇高速切削的基本知識方法和經驗。

521.2
0022 高速切削法參考材料 第一輯

蘇布羅斯古林 等著
徐名潮 等編譯

科學技術出版社 1951年5月初版

36頁

本輯偏重研究硬質合金的問題，共收集二十五篇文章，為工業技術通訊叢刊之一。

521.2
0022 高速切削法參考材料 第二輯

蘇拉林 等著
謝珩 等編譯

科學技術出版社 1951年5月初版

43頁

本輯主要是研究高速切削的車刀問題，共收集二十五篇文章，為工業技術通訊叢刊之一。

521.2
0022 高速切削法參考材料 第三輯

普爾斯 等著
陳翔 等譯

科學技術出版社1952年5月初版 45頁
本輯共收集了六篇文章，都是關於刀具的，為工業技術通訊叢刊之一。

521.2
0022 高速切削法參攷材料 第四輯 蘇許挺等編譯

科學技術出版社1952年7月初版 36頁
本輯共選輯了六篇文章，主要是在舊機床上進行高速切削的經驗。

521.2
3414 波爾特闊維契的高速切削經驗 蘇波爾特闊維契 著
符其珣 譯

科學技術出版社1951年4月初版 41頁
作者是蘇聯榮獲斯大林獎金的車工，本書就是介紹他自己經驗。

521.2
4439 蘇聯高速切削用量手冊 蘇聯機床工業部 編
蔡治堪 譯

科學技術出版社1952年11月初版 122頁
本書是根據蘇聯許多工廠資料編定的高速切削用量標準內容包括用單刀加工的車削和銑切工作，用作機械工廠技術員工製定施工設計時選取高速切削用量的主要參考資料。

521.2
8010 金屬高速切削法 蘇列別吉夫 著
洪生 譯

生產與技術出版社1953年1月初版 44頁
本書內容在介紹車床及銑床上的高速切削法從金屬高速切削原理講起接着講述刀具的磨耗，焊接磨刃及機床的改裝，最後又分章介紹高速車削，高速銑切及高速的旋風車切絲機。

521.1
8010 金屬的高速切削法 蘇拉林 著
周士炎 譯

科學技術出版社1951年1月初版 39頁
本書著者拉林博士是斯大林獎金的榮譽者書內除介紹高速切削法的工作經驗並舉出許多實例來說明之外還有許多實用的公式番表和數字等可以幫助讀者對於高速切削法的認識與學習。