

(续)

每 1 台 的 时 间 定 额

项 目	离 心 式 压 缩 机 （吨/台以内）										序 号
	10	15	20	30	40	50	65	80	100		
合 计	77.6	110	132	200	240	296	370	416	501	一	
安 装	钳 工	17.9	26.2	31.3	47.3	54	67.5	88.2	99.6	二	
	重 起	14.2	19.2	26.4	39.9	43	54.5	68	80	三	
	焊 工	0.51	0.81	1.07	1.61	1.7	1.78	2.13	2.52	四	
	一 次 灌 浆	1.57	2.33	3.01	4.53	4.72	4.86	5.46	6.36	五	
清 洗	钳 工	17.6	32.3	33.3	50.1	73.9	98.9	119	136	六	
	重 起	4.4	7.65	8.42	12.7	19	24.7	30	34.4	七	
试 车	钳 工	16.7	16.7	22.1	34	34	34	44.6	44.6	八	
	电 工	4.8	4.8	7.18	9.7	9.7	9.7	12.7	12.7	九	
编 号	1679	1680	1681	1682	1683	1684	1685	1686	1687		

附注: 1. 离心式压缩机以解体安装为准, 如整体安装时, 其安装时间定额, 钳工乘以0.75; 起重工乘以0.4。

2. H型离心式压缩机按相应项目的时间定额乘以0.65。

3. 离心式压缩机以低压为准, 如为中压时, 其时间定额乘以1.6。

第八章 制氧设备安装

一、本章定额的工作内容，除册说明规定者外，均包括：

1. 空气分离塔安装：包括分离塔外部部件（如空气加热器、氮气加热器、转换机构、强制伐、膨胀空气过滤器、各种阀门、仪表、平台、栏杆）安装。

2. 氧气压缩机安装：包括电动机、皮带轮、随机测量仪表等设备附件的安装，及安装中必须的脱脂工作，试运转前必须的清洗调整。

2. 膨胀机安装：包括电动机、皮带轮、随机测量仪表等设备附件的安装，及安装中必须的脱脂工作，试运转前必须的清洗、调整以及填充保温材料。

4. 电蒸发器、蒸馏水箱，贮氧胶囊器安装，包括脱脂。干燥机安装包括筛选和充填吸附剂以及洗涤塔内瓷环清洗和填装。

二、本章定额不包括以下工作内容：

1. 各种设备附件和支架的制作。

2. 分离塔内各个受压容器的单独试压。

3. 压缩机的气缸试压和附属设备（如冷却器、分油器）的试压，

4. 各种仪表的试验和调整。

三、有关规定及说明：

1. 本定额适用于一般工业制氧站内的设备安装。

2. 二氧化碳洗涤塔，每台按双塔考虑的，如为单塔者，其安装时间定额乘以0.6。

§ 21—61 制氧设备 (150立方米/时以内) 安装
每1台的时间定额

项 目	立式空气压缩机 (吨以内)				膨胀机 (吨以内)		序 号
	2	3	4	6	1	2	
合 计	28.5	31.7	43.3	48.4	22.8	27.5	一
安 装	工	3.97	5.44	6.23	7.13	2.63	二
	重	2.14	2.64	3.42	4.82	1.1	三
	焊	0.12	0.15	0.18	0.26	0.1	四
	一次灌浆	0.39	0.46	0.54	0.86	0.36	五
清 洗	工	9.54	12.9	15	17	6.34	六
	重		0.77	1	1.4		七
试 运 转	工	8.9	8.9	13.	13.	8.9	八
	电	3.4	3.4	3.9	3.9	3.4	九
编 号	1688	1689	1690	1691	1692	1693	

(续) 每1台的时间定额

项 目	洗漆塔	干燥器	碱水 拌合器	水 净化器	蒸 水 箱	电 箱	蔡 器	蔡 器	充氧台	空气分离塔 (立方米/时)		序 号
										50	150	
合 计	25.6	9.13	4.61	12	2.00	1.29	0.0	7.3	37.2	48.8	—	
安 装	钳 工	13	7.4	3.6	9.6	1.3	0.75	5.4	4.9	25	33	
	起 重 工	12	1.5	0.84	1.02	0.56	0.42	1.2	1.92	9.75	12	
	焊 工	0.06	0.06	0.03	0.07				0.42	2.18	3	
	一次灌浆	0.54	0.22	0.14	0.41	0.2	0.12		0.06	0.31	0.8	
编 号	1694	1695	1696	1697	1698	1699	1700	1701	1672	1703		

第九章 锅炉设备安装

一、本章定额适用于一般工业和民用建设中的采暖供热和其它中小型普通锅炉安装工程。不适用于旧锅炉的拆、装改造工程。

二、本章定额各型水管式的锅炉的主要工作内容如下：

1. 清点检查：包括锅炉全部设备部件的解包、清点、分堆检查、编号记录等工作。

2. 钢架安装：包括基础检查验收、定位放线、锅炉（包括省煤器）钢架校直、找平、找正、组合焊接及自然变形的矫正工作。

3. 走台、扶梯、栏杆安装：包括找标高（在混凝土构件上寻找预埋铁件）吊装、找平、找正、固定和焊接。

4. 气包联箱安装：包括启封、检查、清洗、划中心线、临时支撑、吊装、找平、找正、内部另件拆装以及底座安装。

5. 蒸发管和水冷壁管安装：包括气包孔清理打磨、管子放样、校正、退火、工具的准备（砌筑地炉执行非标册）、管头退火、切断、打磨穿管、找正、组合焊接、胀管以及胀管率测算、记录 and 通球试验等。

6. 过热器安装：包括放样校正、通球试验、管头退火、打磨、吊装、组合、焊接、联箱及支吊架的安装。

7. 省煤气安装：包括弯头、集水管的组合和安装、两次试压及墙板框架安装。

8. 空气预热器安装：包括墙板框架、膨胀器及进出口的吊装、找平、找正、组合焊接以及严密性试验。

9. 本体阀门安装：包括锅炉自带的蒸汽阀、给水管、连续定期排污阀、安全阀、取样器和压力表、水位表、温度计的安装及其管件煨弯加工、组合焊接等工作。

10. 吹灰器安装：包括清洗、安装及支托架的连接与固定等全部另件安装。

11. 附件安装：包括炉门、看火门、检查门、排渣门、烟道闸门、前后拱梁、炉顶捆条、隔火板、锅炉本体铸件、构件等全部附件的安装与固定。

12. 水压试验：包括两次通球试验、水加温装置及上水管的装拆、试压、检查、记录和安装缺陷的处理、放水以及临时堵板的制作、安装与拆除。

13. 废煤回收及鼓风系统安装：包括废煤回收箱、吹灰管、鼓风机弯管、短管以及锅炉自带的风道等全部配件安装与固定。

14. 炉排安装：包括手动炉排、自动炉排的组装及试运转。

15. 抛煤机安装：包括前壁平板安装、抛煤机及传动装置清洗、安装、试运转、漏煤斗安装。

16. 试运转：包括临时加药装置的准备、配管、投药、排气管的敷设和标涂、烘炉、煮炉、停炉、检查、试运转、维修等工作（维修指安装过程中的质量问题而言，如因设备本身的缺陷或其它原因所造成的维修工时另计）。

三、本章定额不包括下列内容：

1. 定额中所指的设备部件，是指符合质量标准的产品，不包括设备部件的修补和配件加工工作。

2. 锅炉砌筑、保温、刷油工程。

3. 焊工的考试、培训、焊口的透视焊缝的试验。

4. 人行斜道的搭拆工作。

5. 锅炉阀件的研磨、清洗、试压工作。

6. 溜煤闸板、溜煤管制作与安装。

7. 引风机、鼓风机、二次鼓风机以及风管制作与安装。

8. 管子放样用的平台铺设和拆除。（如搭设时见附录三）

四、有关规定及说明：

1. 本定额是按成套设备配套供应考虑的，凡属锅炉自带设备部件的安装，均包括在定额内。
2. 设备部件已按各型水管式锅炉安装特点，除包括册说明规定的水平搬运工作外，还包括全

部垂直搬运工作。

3. 本定额以同时安装 2 台以内为准, 如超过 2 台者, 其超过部分的时间定额乘以 0.9。

4. 本章定额内的试运行(包括烘炉、煮炉)天数(每天以 24 小时计算)按以下时间为准:

(1) 小型卧式锅炉, 烘炉 7 天, 定压试气 1 天, 总计为 8 天。

(2) 各型水管式锅炉: 烘炉 10 天, 煮炉 2 天, 试运行 3 天, 穿插停炉检查 2 次, 每次 1 天, 总计为 17 天。上述时间如与当地劳动部门或设计要求的实际工作天数有出入时, 可按实际增减。

5. 本章定额不包括锅炉软化水设备的制作、安装。如安装者, 按本册第十章相应项目执行。

§ 24—02 立式锅炉安装

工作内容：包括炉体吊装就位，找正，找平，制垫、加垫、稳装炉条，安装主气阀，排污阀及全部附件，拆装前后烟罩、水压试验、试火、定压、交工验收等操作过程。但不包括烟囪安装。

每 1 台的时间定额

项 目	每小时蒸发量 (吨以内)		序 号
	0.2	0.5	
合 计	15	19	一
管 (钳) 工 起 重 工	10.4	13.4	二
	4.6	5.6	三
编 号	1704	1705	

§ 21-13 快装锅炉安装 每1台的时间定额

项 目		蒸汽快装锅炉				序 号
		每 小 时 蒸 发 量 （吨以内）				
		0.5	1	2	4	
合 计		41.4	55.3	78.1	119	一
安 装	钳 工	1.75	2.27	3.2	4.98	二
	重 工	4.15	5.37	7.75	14	三
	管 工	6.57	8.51	12.3	20.8	四
	焊 工	0.43	0.55	0.8	1.25	五
烘 煮 试 运		28.5	38.6	54	78	六
编 号		1706	1707	1708	1709	

每1台的时间定额

(续)

项 目	热水快装锅炉			序 号
	每 小 时	供 热 量	(10大卡以内)	
	60	120	200	250
合 计	75	86	112	128
安 装	工	6	11	12
	工	7	12	14
	工	10	21	25
	工	2	3	3
	工	2	3	3
烘 煮 试 运	混 合 工	48	50	65
编 号	1710	1711	1712	1713

附注：本定额以自动炉排为准，若系固定炉排，其钳工时间定额乘以0.6。

§ 21—64 锅炉铁烟囱安装

工作内容：包括挖地锚、吊装、对口、找平、找正、加垫铁、垫圈、螺栓固定、拉紧风绳等
操作过程。

每 1 座 的 时 间 定 额

项 目	直 径 × 高							(米)			序 号
	0.3×10	0.3×15	0.3×20	0.4×15	0.4×20	0.4×25	0.5×25				
合 计	8.7	11.4	12	12	15	16.2	17.9				一
管 (柳) 工	3	4	4	4	5	5	5				二
	5.7	7.4	8	8	10	11.2	12.9				三
编 号	1714	1715	1716	1717	1718	1719	1720				

§ 21—65 单锅筒纵置式链条炉安装

每 1 台的时间定额

项 目	综 合	D Z L 2 型											序 号
		清点 检查	钢架 联箱	汽包 水箱	蒸发管 水冷壁	走台扶 梯栏杆	炉排	吹灰器	本体附件 围罩	本体	水压 试验	煮炉 运行	
合 计	342	16.5	22	29.4	91.6	11	23.7	1.27	10.1	11	13.5	112	一
管 工	105	9.9			73.1				8.97		13		二
钳 (铆) 工	63.3	6.6	11.3	12.4		6.03	18.5	0.95		7.51			三
起 重 工	32.8		8.46	15.6		2.57	4.75			2.42			四
焊 工	27.7		2.24	1.36	18.3	2.34	0.47	0.32	1.12	1.07	0.45		五
混 合 工	112											112	六
编 号	1721	1722	1723	1724	1725	1726	1727	1728	1726	1730	1731	1732	

每 1 台的时间定额

(续)

项 目	综 合	D Z L 4 型						
		清 点 检 查	钢 架	汽包联箱	炉排	蒸 发 水 冷壁管	走 台 扶 梯 栏 杆	省煤器
合 计	411	19.8	20.5	35.1	28.6	110	13.2	20.7
管 工	151	11.90	12.30			88		12.1
钳 (铆) 工	80.1	7.92	8.22	14.9	22.3		7.31	4.69
起 重 工	34.8			18.6	5.72		3.09	2.34
焊 工	32.6			1.64	0.57	22	2.81	1.55
混 合 工	112							
编 号	1733	1734	1735	1736	1737	1738	1739	1740

每 1 台的时间定额

D Z L 4 型						序 号
吹 灰 器	废煤回收系统	本体阀件	本体附件	水压试验	烘 煮 炉 试 运 行	
1.51	7.16	12.1	13.2	16.2	112	一
1.14	4.58	10.8	9.01	15.6		二
	2.15		2.91			三
0.37	0.43	1.34	1.29	0.59		四
					112	五
1741	1742	1743	1744	1745	1746	六

每1台的时间定额

(续)

项 目	综 合	D Z L 6、5 型					
		清点检查	钢 架	汽包联箱	炉 排	蒸 发 器	管 架
合 计	610	33	46.2	44.1	63.5	159	18.2
管 工	195	19.8				126	
钳(铆)工	149	13.2	23.7	18.7	49.4		10.1
起重工	77.5		17.8	23.3	12.8		4.25
焊工	53.7		4.74	2.05	1.27	32.5	3.86
混 合 工	135						
编 号	1747	1748	1749	1750	1751	1752	1753