

新标准量刃具订货手册

国家机械工业委员会成都工具研究所编

一九八七年三月

《新标准量刃具订货手册》

前 言

为了配合六项互换性基础标准《公差与配合》、《形状与位置公差》、《表面粗糙度》、《螺纹》、《齿轮》、《平键与花键》的贯彻和实施，按照机械工业部（86）机床函字1693号文《关于做好贯彻六项基础标准所需标准量刃具生产、供应工作的通知》的要求，由我所负责编制了《新标准量刃具订货手册》。“手册”中包括的新标准量刃具产品均系采用国际标准的产品，是贯彻六项基础标准必不可少的。

机械工业部（86）机床函字1693号文件还明确指出，对于贯彻六项基础标准的试点单位和创优产品，采用国际标准产品所需的新标准量刃具从一九八七年下半年开始优先供应。一九八八年要做到面向全部用户。同时，国家机械委最近在机委科函〔1987〕123号文《关于进一步贯彻六项互换性基础标准的补充通知》中再次明确：从一九八九年一月一日开始，要全部供应新标准量刃具，停止供应老标准量刃具（如确有需要按特殊订货处理）。本“手册”正是为了配合这项工作编制的。

“手册”编制过程中，得到有关工具厂的支持，在此表示衷心地感谢。由于编制水平有限，时间紧迫，如有错漏之处，望请指正。

国家机械工业委员会成都工具研究所

刀具标准室
量具标准室

一九八七年三月

工具厂一览表(按省、市排列)

全 称	简 称	厂 址	电 话	电 报
北京量具刃具厂	北量	北京市复兴门外罗道庄	81.0631	8681
北京工具厂	北工	北京市建国门外光华路10号	59.5331	4855
北京第三量具厂	北三量	北京市海淀区温泉	287.478	7206
北京第六工具厂	北六工	北京市通县	952.3173	8929
天津市工具厂	天工	天津市解放南路451号	8.2987-3	1357
天津市异型刃具厂	天异	天津市河西区解放南路445号	8.1379	3976
天津市立新工具厂	天立	天津市河西区绍兴道178号	39.1960	8343
天津市螺纹工具厂	天螺工	天津市北郊区兴淀公路	60.244	5828
国营保定工具厂	保工	河北省保定市联盟路54号	22694	1466
包头市工具厂	包工	包头市东河区巴彦塔拉大街	44438	9464
上海量具刃具厂	上量	上海市徐虹路300号	382722	4631
上海工具厂	上工	上海市大连路920号	455855	0922

续表

全 称	简 称	厂 址	电 话	电 报
上海刀具厂	上刃	上海市蒙自路207号	260870	2401
上海杨浦工具厂	上杨工	上海市杨浦区凉州路410号	435810	1583
上海四平工具厂	上平工	上海市四平路1145号	460034	8551
上海东海刀具厂	上东刃	上海市唐山路1580号	456491 450297	
南京量具刀具厂	南量	南京市中华路金沙井7号	23715	
无锡市量具刀具厂	无量	江苏省无锡市锡沪路151号	443351	0167
无锡市太湖刀具厂	太刃	江苏省无锡市广瑞路21号	441285	0432
常熟市量具刀具厂	常量	江苏省常熟市虞山北路31号	595 596	6852
淮阴市工具厂	淮工	江苏省淮阴市工农路18号	31596	0367
淮阴市清河工具厂	清工	江苏省淮阴市石码头街213号	32957	0554
扬州市工具二厂	扬二工	江苏省扬州市施井南路5号	23392 23343	5480
盐城市量具刀具厂	盐量	江苏省盐城市解放南路9号	4346	0432

续表

全 称	简 称	厂 址	电 话	电 报
镇江工具厂	镇工	江苏省镇江市登云路80号	22287 21875	6908
江苏省大丰县量具刃具厂	丰量	江苏省大丰县大中集工农路36号	3214 3939	9448
丹徒工具厂	丹工	江苏省镇江市丹徒县		6753
邗江工具厂	邗工	江苏省扬州市北郊槐泗桥		2848
地方国营金湖刃具厂	金刃	江苏省金湖县健康路74号	2724 2725	0432
黄桥工具厂	黄工	江苏省泰兴县黄桥镇半巷1号	326	1562
太原工具厂	太工	山西省太原市胜利西街		2623
山西省吕梁螺纹工具厂	吕螺工	山西省汾阳县	2547 2527	1562
山西省陵川工具厂	陵工	山西省陵川县礼义镇		
山西省汾阳县量具厂	汾量	山西省汾阳县城内北大街56号	2270	6852

续表

全 称	简 称	厂 址	电 话	电 报
济南刃具厂	济刃	山东省济南市东郊七里河	42959 45273	
青岛工具厂	青工	山东省青岛市华阳路40号	334046	3583
青岛工具三厂	青三工	山东省青岛市沧口区四流中路432号	442511	8001
新汶工具厂	汶工	山东省新泰市孙村镇	155	6639
山东工具厂	山工	山东省泗水县林泉镇		1562
山东潍坊量具厂	潍量	山东省潍坊市工农路68号	3415	6922
山东张店工具厂	张工	山东省淄博市张店共青团西路66号	24109	6667
威海具具厂	威量	山东省威海市长征路	3602 3420 3269	5899
杭州工具厂	杭工	浙江省杭州市靴儿河下17号	23501	3199
杭州刃具厂	杭刃	浙江省杭州市望江路237号	63176	2655
温州工具厂	温工	浙江省温州市鹿城路96号	2766	6908
宁波量具一厂	宁一量	浙江省宁波市江东南路163号	33706 33387	7811

续表

全 称	简 称	厂 址	电 话	电 报
浙江省天台县工具厂	台工	浙江省天台县东门外坡塘	91	1562
义乌市工具厂	义工	浙江省义乌市廿三里镇	60, 39	0367
浙江汤溪工具厂	汤工	浙江省金华市汤溪镇		0367
浙江省东阳量具厂	东量	浙江省东阳县城关镇	381 678	6852
福州刀具厂	福刃	福建省福州市福马路	552568	3120
福建省建西刀具厂	建刃	福建省顺昌县建西镇		0432
合肥工具厂	合工	安徽省合肥市北五里井	72951	0432
安徽量具刀具厂	安量	安徽省巢湖市人民路	3291	6852
安徽省舒城工具厂	舒工	安徽省舒城县城关镇	335 354	1562
新乡市量具刀具厂	新量	河南省新乡市北干道	52246 52205	0432

续表

全 称	简 称	厂 址	电 话	电 报
湖北省恩施市工具厂	恩工	湖北省恩施市小渡船	3826	0367
湖北工具厂	湖工	湖北省咸宁市	22091 22093	4002
衡阳量具刃具厂	衡量	湖南省衡阳市白沙州	23607	3152
广州工具厂	广工	广州市河南江南大道南礼岗路	448696	2551
韶关工具厂	韶工	广东省韶关市	2764 2452	6084
湛江量具刃具厂	湛量	广东省湛江市霞赤一路25号	24714	8135
桂林市工具厂	桂工	广西省桂林市狮子岩	5574	0432
桂林量具刃具厂	桂量	广西省桂林市	5541	6852
南昌工具厂	南工	江西省南昌市湾里区	52845	9107

续表

全 称	简 称	厂 址	电 话	电 报
江西量具刃具厂	江量	江西省南昌市南钢路	41804	0432
西安第三机床厂	西三机	陕西省西安市丰镐路14号	4-1040	0051
汉江工具厂	汉工	陕西省汉中市	2951	7500
关中工具厂	关工	陕西省凤翔县	104	7070
兰州量具刃具厂	兰量	甘肃省兰州市火车站路56号	22613	6852
成都量具刃具总厂	成量	四川省成都市府青路	31923	6432
重庆工具厂	重工	重庆市九龙坡区道角	8033	2102
重庆标准件工具厂	重标工	重庆市沙坪坝区杨公桥	661602	1009
四川工具厂	川工	四川省简阳县	248	2134
云南工具厂	云工	云南省昆明市拓东路238号	24942 27117	0367

续表

全 称	简 称	厂 址	电 话	电 报
昆明市刃具厂	昆刃	云南省昆明市东风西路瓦仓庄9号	25522 22629	6639
贵州省凯里刃具厂	凯刃	贵州省凯里县营庄	2936	0432
贵阳工具厂	贵工	贵阳市太慈桥	32920	6906
哈尔滨量具刃具厂	哈量	哈尔滨市动力区和平路	33021	8877
哈尔滨第一工具厂	哈一工	哈尔滨市道外南马路69号	87011	8899
哈尔滨第二工具厂	哈二工	哈尔滨市道外南板街53号	85291	9900
哈尔滨第三工具厂	哈三工	哈尔滨市太平区先锋路126号	72658	1122
牡丹江工具厂	牡工	黑龙江省牡丹江市大庆路	4132	7011
沈阳量具刃具厂	沈量	沈阳市大东区莲花街顺江里43号	445258	4799
沈阳第一工具厂	沈一工	沈阳市沈河区南三经街五段五里19号	28337	0660
沈阳市第二工具厂	沈二工	沈阳市大东区大北街四段14号	443414	4338

续表

全 称	简 称	厂 址	电 话	电 报
沈阳第二量具刃具厂	沈二量	沈阳市大东区莲花街顺江里35号	443010	4767
沈阳市第三量具厂	沈三量	沈阳市和平区西塔街朴素里6号	735458	2202
本溪市工具厂	木工	辽宁省本溪市明山区地工路	85837	0063
长春量具刃具厂	长量	吉林省长春市红旗街12号	52301	5432
四平市工具厂	四工	吉林省四平市迎宾路5号	3779	

目 录

一 刀具

车刀

高速钢车刀条 (GB 4211—84)	1
可转位车刀 (GB 5343.2—85)	23

铣刀

直柄立铣刀 (GB 1110—85)	57
削平型直柄立铣刀 (GB 6116—85)	67
莫氏锥柄立铣刀 (GB 1106—85)	71
7/24 锥柄立铣刀 (GB 6117—85)	86
短莫氏锥柄立铣刀 (GB 1109—85)	90
套式立铣刀 (GB 1114—85)	91

圆柱形铣刀 (GB 1115—85)	112
直齿三面刃铣刀 (GB 1117—85)	116
错齿三面刃铣刀 (GB 1118—85)	118
尖齿槽铣刀 (GB 1119—85)	120
凸半圆铣刀 (GB 1124—85)	121
凹半圆铣刀 (GB 1125—85)	122
圆角铣刀 (GB 6122—85)	123
直柄 T 形槽铣刀 (GB 6123—85)	125
削平型直柄 T 形槽铣刀 (GB 6124—85)	135
莫氏锥柄 T 形槽铣刀 (GB 1126—85)	147
粗齿锯片铣刀 (GB 1120—85)	159
中齿锯片铣刀 (GB 6120—85)	163
细齿锯片铣刀 (GB 1121—85)	166
螺钉槽铣刀 (GB 1122—85)	167
镶齿三面刃铣刀 (GB 1128—85)	171
镶齿套式面铣刀 (GB 1129—85)	175
单角铣刀 (GB 6123—85)	
不对称双角铣刀 (GB 6127—85)	
对称双角铣刀 (GB 6128—85)	

薄片圆锯	(GB 6130—85)	177
直柄键槽铣刀	(GB 1112—81)	179
锥柄键槽铣刀	(GB 1113—81)	183
半圆键槽铣刀	(GB 1127—81)	186
直柄燕尾槽铣刀和直柄反燕尾槽铣刀	(GB 6338—86)	188
削平型直柄燕尾槽铣刀和削平型直柄反燕尾槽铣刀	(GB 6339—86)	190
直柄圆柱形球头立铣刀	(GB 6336.1—86)	192
削平型直柄圆柱形球头立铣刀	(GB 6336.2—86)	194
莫氏锥柄圆柱形球头立铣刀	(GB 6336.3—86)	196
直柄圆锥形立铣刀	(GB 6336.4—86)	199
削平型直柄圆锥形立铣刀	(GB 6336.5—86)	203
直柄圆锥形球头立铣刀	(GB 6336.6—86)	208
削平型直柄圆锥形球头立铣刀	(GB 6336.7—86)	213
莫氏锥柄圆锥形立铣刀	(GB 6336.8—86)	218
莫氏锥柄圆锥形球头立铣刀	(GB 6336.9—86)	222
可转位立铣刀	(GB 5340—85)	226
可转位三面刃铣刀	(GB 5341—85)	228
可转位面铣刀	(GB 5342—85)	230
机用锯条	(GB 6080—85)	234

孔加工刀具

直柄小麻花钻 (GB 6134—85)	236
粗直柄小麻花钻 (GB 6135—85)	244
直柄短麻花钻 (GB 1435—85)	246
直柄麻花钻 (GB 1436—85)	257
直柄长麻花钻 (GB 1437—85)	307
锥柄麻花钻 (GB 1438—85)	332
锥柄长麻花钻 (GB 1439—85)	374
锥柄加长麻花钻 (GB 1440—85)	385
粗锥柄麻花钻 (GB 1441—85)	393
直柄超长麻花钻 (GB 6136—85)	400
锥柄超长麻花钻 (GB 6137—85)	402
攻丝前钻孔用直柄阶梯麻花钻 (GB 6138—85)	407
攻丝前钻孔用锥柄阶梯麻花钻 (GB 6139—85)	409
建工钻 (GB 6335—86)	411
中心钻 (GB 6078—85)	415
直柄扩孔钻 (GB 4256—84)	420
锥柄扩孔钻 (GB 1141—84)	423

套式扩孔钻 (GB 1142—84)	428
60°、90°、120°直柄锥面铤钻 (GB 4258—84)	431
60°、90°、120°锥柄锥面铤钻 (GB 1143—84)	432
带导柱直柄平底铤钻 (GB 4260—84)	433
带可换导柱锥柄平底铤钻 (GB 4261—84)	435
带导柱直柄90°锥面铤钻 (GB 4263—84)	438
带可换导柱锥柄90°锥面铤钻 (GB 4264—84)	439
用手铰刀 (GB 1131—84)	440
直柄机用铰刀 (GB 1132—84)	447
锥柄机用铰刀 (GB 1133—84)	451
锥柄长刃机用铰刀 (GB 4243—84)	456
带刃倾角直柄机用铰刀 (GB 4244—84)	459
带刃倾角锥柄机用铰刀 (GB 1134—84)	461
套式机用铰刀 (GB 1135—84)	463
锥柄机用桥梁铰刀 (GB 4247—84)	466
用手 1 : 50 锥度销子铰刀 (GB 1136—84)	468
用手长刃 1 : 50 锥度销子铰刀 (GB 1137—84)	470
锥柄机用 1 : 50 锥度销子铰刀 (GB 1138—84)	472
直柄莫氏圆锥和公制圆锥铰刀 (GB 1139—84)	473

锥柄莫氏圆锥和公制圆锥铰刀 (GB 1140—84)	474
硬质合金直柄机用铰刀 (GB 4251—84)	475
硬质合金锥柄机用铰刀 (GB 4252—84)	477
硬质合金可调节浮动铰刀 (GB 4254—84)	479
米制锥螺纹锥孔铰刀 (GB 1577—79)	482
可调节手用铰刀 (JB 3869—85)	483

螺纹刀具

机用手用丝锥 (GB 3464—83)	486
长柄机用丝锥 (GB 3465—83)	537
短柄螺母丝锥 (GB 967—83)	541
长柄螺母丝锥 (GB 3466—83)	551
手用和机用圆板牙 (GB 970—83)	562
滚丝轮 (GB 971—83)	591
搓丝板 (GB 972—83)	606
螺旋槽丝锥 (GB 3506—83)	612
米制锥螺纹丝锥 (GB 1578—79)	619
米制锥螺纹滚丝轮 (GB 1578—79)	620
米制锥螺纹搓丝板 (GB 1580—79)	621