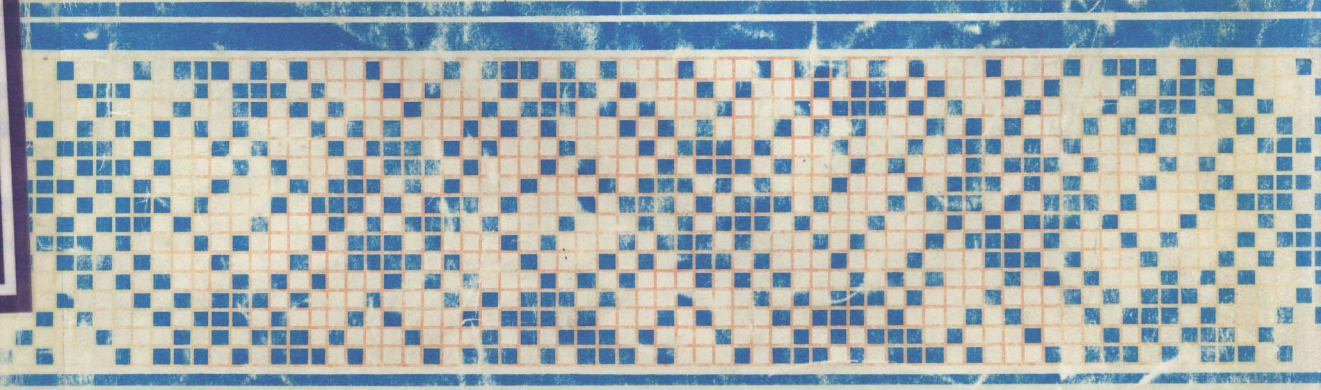


棉织产品 工艺设计实例

冯其卫 郑秀娟 编著



前 言

要 求 容 内

品种，是企业的生命。

品种、质量、单产、消耗又是决定企业经济效益的重要四项指标。而上述四项指标均与产品工艺设计密切相关。精确的工艺设计，能确保生产出最佳质量，行销对路的产品；完美的工艺设计，能生产出低耗高产的产品，这是当前创企业优质产品，搞活企业的重要手段之一。

本“棉织产品工艺设计实例”，编著者在实际运转生产过程中，对国内市场销售进行摸底，又对国外英、法、西德、瑞士、奥地利、比利士等国际市场进行实地考察调研，着重挑选较畅销的206只产品，按国内棉纺织厂较统一的织机为基础，选择最合理、最佳的工艺路线，提供较详细、全面、完美的工艺参数，对络、整、浆、穿、布及整理等工序，以部颁或企业标准核算设计，相应配置，完全适应国内各棉纺织厂选择工艺设计之需。

考虑出口之需，产品规格采用英制。工艺参数大部选用相对工艺。

本书是一本理论密切联系实际科技书籍，具有较大的实用价值，可作为棉纺织厂工程技术人员，新产，开发人员，企业管理人员工具书，也可供纺织院校，教材。

本书在编写时，得到浙江省，杭州市纺织工业公司、杭州第二棉纺织厂、浙江省，纺织工程学会大力支持，经高文照，邱道明，丁亦高，周禄棣，石澄龙，周洪济，虞棣华等工程师和专家审改；浙江丝绸工学院院长张友梅教授审稿；并经有关同志协助。对此深表感谢。

限于编者水平，书中错误，缺点在所难免，热诚敬请阅者批评，指正。

编著者

一九八七年五月

内 容 提 要

“棉织产品工艺设计实例”汇集了国内外较畅销的产品工艺设计206例，是一本理论密切联系实际科技书籍，具有较大的实用价值。

书中系统详细地介绍粗、中、细平布，各类斜纹、府绸、贡缎、灯芯绒等纯棉，化纤纱线织物，以及有关新产品的织物规格，原纱条件，络、整、浆、穿、布及整理等有关工艺设计，选择合理、最佳的工艺路线，提供较详细、全面、完美的工艺参数、各工序相应配置。

本书可供作棉纺织厂工程技术人员，产品开发，企业管理人员工具书，也可供纺织院校、职工大学、中专学校师生参考教材。

目 录

(一) 粗 平 布

1 — 1	47" 14 ^S ×14 ^S 60×60 粗平布	1 ~ 6
1 — 2	47" 14 ^S ×14 ^S 60×62 粗平布	1 ~ 6
1 — 3	36" 12 ^S ×12 ^S 51.5×50 粗平布	1 ~ 6
1 — 4	47" 21 ^S /2×10 ^S 72×40 帆布	1 ~ 6
1 — 5	36" 10 ^S ×10 ^S 41.7×37.1 粗平布	1 ~ 6
1 — 6	36" 16 ^S ×16 ^S 60×56 粗平布	7 ~ 12
1 — 7	48" 18 ^S ×18 ^S 64×60 粗平布	7 ~ 12
1 — 8	36" 11 ^S ×11 ^S 42.7×36 棉麻粗平布	7 ~ 12

(二) 中 平 布

2 — 1	43" 20 ^S ×20 ^S 60×60 平布	13 ~ 18
2 — 2	48.5" 20 ^S ×20 ^S 60×60 平布	13 ~ 18
2 — 3	48.5" 20 ^S ×20 ^S 60×60 平布	13 ~ 18
2 — 4	59" 20 ^S ×20 ^S 60×60 平布	13 ~ 18
2 — 5	62" 20 ^S ×20 ^S 60×60 平布	13 ~ 18
2 — 6	36" 23 ^S ×21 ^S 64.5×63.0 平布	19 ~ 24
2 — 7	49" J30 ^S /2×15 ^S 85.5×60 针板底布	19 ~ 24
2 — 8	42" 20 ^S ×10 ^S 40×42 拉绒坯	19 ~ 24
2 — 9	67" 20 ^S ×16 ^S 44×41 麂皮底布	19 ~ 24
2 — 10	48.5" 21 ^S ×21 ^S 60×60 平布	19 ~ 24
2 — 11	63" 21 ^S ×21 ^S 60×60 平布	25 ~ 30
2 — 12	36" 21 ^S ×21 ^S 60×60 喷织纯棉布	25 ~ 30
2 — 13	40" 21 ^S ×21 ^S 60×60 绝缘布	25 ~ 30
2 — 14	38" 21 ^S ×21 ^S 60×58 平布	25 ~ 30
2 — 15	50.5" 28 ^S ×13 ^S 41×44 拉绒坯	25 ~ 30
2 — 16	36" 21 ^S ×21 ^S 60×58 纯棉中平布	31 ~ 36
2 — 17	38" 25 ^S ×25 ^S 62×48 纯棉中平布	31 ~ 36
2 — 18	38" 28 ^S ×28 ^S 60×58 纯棉中平布	31 ~ 36
2 — 19	38" 24 ^S ×24 ^S 60×60 纯棉中平布	31 ~ 36

(三) 细 平 布

3 — 1	47.5" 33 ^S ×33 ^S 68×68 细平布	37 ~ 42
3 — 2	50" 32 ^S ×32 ^S 68×68 细平布	37 ~ 42
3 — 3	47.5" 33 ^S ×33 ^S 68×68 细平布	37 ~ 42

3 — 4	48"	30 ^S × 30 ^S	68 × 68	细平布	37~42
3 — 5	50"	32 ^S × 32 ^S	68 × 68	细平布	37~42
3 — 6	50"	30 ^S × 30 ^S	75 × 75	细平布	43~48
3 — 7	49"	40 ^S × 40 ^S	90 × 75	细平布	43~48
3 — 8	38.75"	30 ^S × 36 ^S	72 × 69	平布	43~48
3 — 9	45"	30 ^S × 40 ^S	64 × 56	细平布	43~48
3 — 10	46.5"	30 ^S × 40 ^S	60 × 48	细平布	43~48
3 — 11	48.5"	30 ^S × 36 ^S	72 × 69	细平布	49~54
3 — 12	38.5"	32 ^S × 29 ^S	76 × 66	细平布	49~54
3 — 13	38"	30 ^S × 36 ^S	72 × 69	细平布	49~54
3 — 14	53"	40 ^S × 40 ^S	79 × 71	纯棉细平布	49~54
3 — 15	50"	30 ^S × 30 ^S	68 × 68	细平布	49~54
3 — 16	53"	J50 ^S × J60 ^S	90 × 82.5	细纺	55~60
3 — 17	36"	30 ^S × 30 ^S	75 × 75	细布	55~60
3 — 18	48"	30 ^S × 30 ^S	75 × 75	细布	55~60
3 — 19	38"	28 ^S × 28 ^S	69.5 × 65	细平布	55~60
3 — 20	54"	28 ^S × 30 ^S	68 × 68	细平布	55~60
3 — 21	36"	32 ^S × 32 ^S	72 × 68	细平布	61~66
3 — 22	48"	32 ^S × 32 ^S	72 × 72	细平布	61~66
3 — 23	40"	32 ^S × 32 ^S	79.5 × 78	细平布	61~66
3 — 24	38"	30 ^S × 36 ^S	64 × 56	细平布	61~66
3 — 25	38"	30 ^S × 40 ^S	88 × 60	细平布	61~66
3 — 26	47.5"	40 ^S × 40 ^S	67 × 48.5	细布	67~72
3 — 27	36"	80 ^S × 100 ^S	106.5 × 133	细纺	67~72

(四) 纯棉府绸

4 — 1	38"	30 ^S × 40 ^S	100 × 60	纯棉府绸	73~78
4 — 2	48"	21 ^S × 18 ^S	97 × 48	纯棉府绸	73~78
4 — 3	44.5"	J36 ^S × J36 ^S	122 × 70	精梳纱府绸	73~78
4 — 4	47"	40 ^S × 40 ^S	133 × 72	纱府绸	73~78
4 — 5	38"	40 ^S × 40 ^S	133 × 72	纯棉府绸	73~78
4 — 6	36.5"	J100 ^S /2 × 40 ^S	138 × 65.5	精梳竹节府绸	79~84
4 — 7	47"	40 ^S × 40 ^S	120 × 60	纯棉府绸	79~84
4 — 8	38.75"	J150 ^S /2 × J150 ^S /2	191 × 97.5	精梳纯棉府绸	79~84
4 — 9	38"	21 ^S × 21 ^S	90 × 50	纯棉府绸	79~84
4 — 10	38"	36 ^S × 30 ^S	122 × 95	府绸	79~84
4 — 11	38"	42 ^S /2 × 21 ^S	83.8 × 64	府绸	85~90
4 — 12	38"	45 ^S /2 × 23 ^S	88 × 63	府绸	85~90
4 — 13	45"	30 ^S × 30 ^S	104 × 76	府绸	85~90
4 — 14	38"	21 ^S × 21 ^S	83 × 48	府绸	85~90

4 — 15 38.5" 120^S/2×120^S/2 160×88 府绸 85~90

(五) 羽 绒 布

5 — 1 38" J40^S×J40^S 133×100 羽绒布 91~96

5 — 2 67" J40^S×J40^S 133×102 防绒布 91~96

5 — 3 47" J40^S×J40^S 133×100 羽绒布 91~96

5 — 4 47.5" J40^S×J40^S 139×100 羽绒布 91~96

5 — 5 46" J40^S×J40^S 140.5×100 羽绒布 91~96

(六) 纯棉纱卡

6 — 1 47" 21^S×21^S 108×58 纱卡 97~102

6 — 2 47" 16^S×12^S 108×56 纱卡 97~102

6 — 3 38.5" 18^S×18^S 108×58 纱卡 97~102

6 — 4 38.5" 20^S×14^S 126×60 纱卡 97~102

6 — 5 38.5" 20^S×20^S 108×58 纱卡 97~102

6 — 6 38.5" 12^S×10^S 80×46 纱卡 103~108

6 — 7 38.5" 20^S×18^S 110×56 纱卡 103~108

6 — 8 44.5" 20^S×14^S 128×60 纱卡 103~108

6 — 9 38.5" 20^S×16^S 114×56 纱卡 103~108

6 — 10 38.5" 36^S×36^S 92×50 纱卡 103~108

6 — 11 34" 16^S×16^S 92×56 纱卡 109~114

6 — 12 36" 21^S×21^S 104×60 纱卡 109~114

6 — 13 38" 21^S×21^S 82.5×56 纱卡 109~114

6 — 14 48" 24^S×24^S 96×64 纱卡 109~114

(七) 维棉、粘棉及其它混纺织物

7 — 1 36" 32^S×32^S 56×40 维棉细布 115~120

7 — 2 36" 30^S×30^S 68×68 粘棉细平布 115~120

7 — 3 38.5" 30^S×30^S 37×64 粘胶细布 115~120

7 — 4 36" 20^S×20^S 64×62 粘棉中平布 115~120

7 — 5 63" 21^S×9^S 38.5×27 黑毯 115~120

7 — 6 33" 21^S×21^S 60×56 棉维面袋布 121~126

7 — 7 36" 18^S×18^S 60×60 粘棉 121~126

7 — 8 36" 24^S×24^S 64.5×63 维棉平布 121~126

7 — 9 36" 42^S×42^S 76×68 维棉平布 121~126

7 — 10 36" 28^S×28^S 69×60 维棉平布 121~126

7 — 11 38" 32^S×32^S 79×78 维棉细布 127~132

7 — 12 36" 30^S×30^S 64.5×60 维棉细布 127~132

7 — 13 38.5" 30^S×30^S 67×64 人棉 127~132

(八) 纯棉线卡、华达呢及哔叽

8 — 1 38.5" 30^S/2×30^S/2 112×58 全线卡 133~138

8 — 2 44.25" J36^S/2×J36^S/2 114×57 精梳全线卡 133~138

8 — 3	38"	42 ^S /2 × 21 ^S	123 × 54	华达呢	133~138
8 — 4	32"	42 ^S /2 × 21 ^S	123 × 60	华达呢	133~138
8 — 5	32"	40 ^S /2 × 21 ^S	123 × 60	半线华达呢	133~138
8 — 6	34"	21 ^S × 21 ^S	83 × 61	纱哔叽	139~144
8 — 7	60"	21 ^S × 16 ^S	60 × 60	哔叽	139~144
8 — 8	34"	21 ^S × 21 ^S	85 × 60	哔叽	139~144
8 — 9	34"	21 ^S × 21 ^S	82.5 × 61	哔叽	139~144
8 — 10	36"	24 ^S × 24 ^S	89 × 66	哔叽	139~144
8 — 11	40"	32 ^S × 20 ^S	64 × 66	哔叽	145~150
8 — 12	34"	28 ^S × 28 ^S	82.8 × 59.5	哔叽	145~150
8 — 13	36"	42 ^S /2 × 21 ^S	123.5 × 69	卡其	145~150
8 — 14	32"	32 ^S /2 × 16 ^S	103 × 58	华达呢	145~150

(九) 纯棉贡缎、灯芯绒及其它组织织物

9 — 1	47"	20 ^S × 16 ^S	128 × 60	棉直贡呢	151~156
9 — 2	50"	40 ^S × 40 ^S	80 × 130	横贡	151~156
9 — 3	40"	J40 ^S × J40 ^S	90 × 140	横贡	151~156
9 — 4	38.5"	20 ^S × 16 ^S	128 × 60	直贡	151~156
9 — 5	34"	20 ^S × 20 ^S	90 × 61	棉直贡	151~156
9 — 6	52.8"	21 ^S × 21 ^S	85 × 64	绉纹呢	157~162
9 — 7	52"	42 ^S /2 × 21 ^S	64 × 164	灯芯绒	157~162
9 — 8	38.5"	16 ^S × 16 ^S	96 × 52	纯棉人字呢	157~162
9 — 9	35"	32 ^S × 32 ^S	116 × 80	羽绸	157~162
9 — 10	40"	42 ^S /2 × 21 ^S	77 × 170	中条灯芯绒	157~162
9 — 11	35"	42 ^S /2 × 21 ^S	90 × 190	斜地灯芯绒	163~168
9 — 12	38.5"	16 ^S × 21 ^S /2	43 × 134	细条灯芯绒	163~168
9 — 13	40"	21 ^S × 21 ^S	41 × 231	宽条灯芯绒	163~168

(十) 涤棉细平布

10 — 1	39.5"	50 ^S × 50 ^S	64 × 64	巴里纱	169~174
10 — 2	48"	60 ^S × 60 ^S	80 × 74	巴里纱	169~174
10 — 3	38.5"	45 ^S × 150D	涤纶长丝 96 × 87	涤棉纬长丝稀密布	169~174
10 — 4	38.5"	40 ^S × 40 ^S	100 × 87	涤平	169~174
10 — 5	51"	35 ^S × 35 ^S	73 × 52	涤细	169~174
10 — 6	48"	45 ^S × 45 ^S	92 × 72	稀密布	175~180
10 — 7	38.5"	45 ^S × 45 ^S	96 × 87	涤细	175~180
10 — 8	48"	45 ^S × 45 ^S	88 × 64	涤细	175~180
10 — 9	38"	28 ^S × 28 ^S	65.5 × 63	装饰布	175~180
10 — 10	38"	45 ^S /2 × 21 ^S	86 × 64	涤棉半线平布	175~180
10 — 11	63"	45 ^S × 45 ^S	96 × 72	涤细	175~180
10 — 12	47"	45 ^S × 45 ^S	110 × 76	涤细	181~186

10—13	38"	16 ^S ×16 ^S	46×52	涤棉领衬布	181~186
10—14	38"	28 ^S ×28 ^S	72×66	涤棉回花布	181~186
10—15	49"	35 ^S ×35 ^S	90×56	涤细	181~186
10—16	38.5"	42 ^S ×42 ^S	90×80	涤细	187~192
10—17	38.5"	40 ^S ×40 ^S	72×71.5	涤细	187~192
10—18	38"	25 ^S ×25 ^S	65×61	涤细平	187~192
10—19	38.5"	24 ^S ×24 ^S	60.5×60	涤平	187~192
10—20	49"	(45 ^S +45 ^S)	×J16 ^S 101×56	牛津纺	187~192

(十一) 涤棉府绸

11—1	48"	J20 ^S ×J20 ^S	100×56	涤府	193~198
11—2	37.5"	45 ^S ×45 ^S	133×72	涤府	193~198
11—3	38"	42 ^S /2×21 ^S	84×64	涤半线府	193~198
11—4	47.5"	J42 ^S /2×J42 ^S /2	113×54	涤线府	193~198
11—5	37.5"	J60 ^S /2×J60 ^S /2	120×70	涤线府	193~198
11—6	47"	48 ^S ×48 ^S	128×72	涤府	199~204
11—7	47"	45 ^S ×45 ^S	110×76	涤棉提条府	199~204
11—8	38"	23 ^S ×23 ^S	94.5×57	涤府	199~204
11—9	38"	32 ^S ×32 ^S	100×60	涤府	199~204

(十二) 涤棉卡其

12—1	47"	J20 ^S ×J16 ^S	120×60	涤卡	205~210
12—2	38.5"	32 ^S /2×32 ^S /2	108×58	涤卡	205~210
12—3	38"	42 ^S /2×21 ^S	135×70	涤卡	205~210
12—4	47"	20 ^S ×16 ^S	120×60	涤卡	205~210
12—5	38"	45 ^S /2×21 ^S	92×60	涤棉条花呢	205~210
12—6	38"	45 ^S /2×21 ^S	138×63	涤卡	211~216
12—7	38"	42 ^S /2×21 ^S	124×70	涤卡	211~216
12—8	38.5"	18 ^S ×18 ^S	108×58	涤卡	211~216
12—9	38"	20 ^S ×20 ^S	108×58	涤卡	211~216
12—10	38"	45 ^S /2×23 ^S	130×70	涤卡	211~216
12—11	38"	50 ^S /2×25 ^S	138×70	涤卡	217~222
12—12	38"	60 ^S /2×30 ^S	142×71	涤卡	217~222

(十三) 纯维、涤纶织物

13—1	38.5"	32 ^S ×32 ^S	22×22	寒冷纱	223~228
13—2	38.5"	32 ^S ×32 ^S	44×44	寒冷纱	223~228
13—3	56.75"	32 ^S /2×32 ^S /2	75×58	纯涤西服呢	223~228
13—4	57"	150D/2×150D	80×71	低弹华达呢	223~228

(十四) 中长类织物

14—1	64.5"	32 ^S /2×32 ^S /2	57×52	平纹呢	229~234
14—2	64.5"	32 ^S /2×32 ^S /2	57×52	隐条呢	229~234

14—3	63" (8 ^S + 32 ^S) × (8 ^S + 32 ^S)	28.8 × 29	巴拿马平纹呢	229~234
14—4	38.5" 28 ^S × 28 ^S	71 × 68	薄型平纹布	229~234
14—5	38.5" 28 ^S × 28 ^S	72 × 68	隐条平布	229~234
14—6	38.5" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	57 × 52	平纹呢	235~240
14—7	39" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	58 × 50	隐条呢	235~240
14—8	38.75" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	58.5 × 52	平纹呢	235~240
14—9	38" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	99 × 55	华达呢	235~240
14—10	38.5" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	100 × 55.5	华达呢	235~240
14—11	61.75" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	100 × 55.5	华达呢	241~246
14—12	61.75" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	100 × 55.5	克罗丁	241~246
14—13	38.75" 37 ^S /2 × 37 ^S /2	99 × 56	华达呢	241~246
14—14	38.5" (32 ^S + 150D)/2 × (32 ^S + 150D)	70 × 58	中旦花呢	241~246
14—15	38.3" (32 ^S 中长 + 32 ^S 纯涤纶)/2	80 × 56	中涤花呢	241~246
14—16	38.75" 28 ^S /2 × 28 ^S /2	56 × 50	涤粘隐条呢	247~252
14—17	40" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	58 × 50	涤粘隐条呢	247~252
14—18	40" 30 ^S /2 × 30 ^S /2	56.5 × 50	隐条凡立丁	247~252

(十五) 色纺中长类织物

15—1	60.5" (32 ^S + 150D)/2 × (32 ^S + 150D)/2	74.7 × 56	中弹花呢	253~258
15—2	38.5" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	84.6 × 55.5	色织西服呢	253~258
15—3	38.5" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	97.5 × 55.5	色纺人字呢	253~258
15—4	38.5" 30 ^S × 30 ^S	76 × 68	色纺派力司	253~258
15—5	62" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	73.5 × 60	色纺花呢	253~258
15—6	38.5" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	80 × 56	仿毛花呢	259~264
15—7	61.75" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	74 × 60	中长色纺花呢	259~264
15—8	62.2" (32 ^S + 150D)/2 × 32 ^S /2	99.6 × 55	西服呢	259~264
15—9	39" 30 ^S × 30 ^S	74.7 × 67	派力司	259~264
15—10	64.35" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	58 × 50	平纹呢	259~264
15—11	38" 20 ^S × 20 ^S	56 × 52	中长平布	265~271
15—12	36" 24 ^S × 24 ^S	100 × 90	中平	265~271
15—13	38" 45 ^S × 45 ^S	110 × 76	细平	265~271
15—14	36" 18 ^S /2 × 18 ^S /2	47 × 45.5	色纺法兰绒	265~271
15—15	56.75" 32 ^S /2 × 32 ^S /2	104.5 × 54.4	色纺马裤呢	265~271

(一)粗 平 布

项 目	产品名称			47"14 ^s ×14 ^s	47"14 ^s ×14 ^s	36"12 ^s ×12 ^s	47"21 ^s /2 ^s 10 ^s	36"10 ^s ×10 ^s
				60×60	60×62	51.5×50	72×40	41.7×37.1
	号			粗平布	粗平布	粗平布	帆布	粗平布
组 织	1—1			1—1	1—2	1—3	1—4	1—5
	1			1	1	1	1	1
匹 长 (米)	纬重平			纬重平	纬重平	纬重平	1	2/2 纬重平
	36.6			45.7	40	27.4	40	40
布 幅 (厘米)	119.4			119.4	91.4	119.4	91.5	91.5
	236			236	202.5	283	164	164
密 度 (根/10厘米)	236			244	197	157	146	146
	2832			2840	1866	3384	1512	1512
总经根数 (根)	24			24	20×2	8	12×2	12×2
	12.38			11.60	13.98	17.8	9.33	9.33
缩 率 (%)	6.94			7.12	5.88	1.56	7.8	7.8
	56			56	52.2	78.1	46.2	46.2
紧 度 (%)	56			58	50.8	44.2	41.1	41.1
	80.6			81	76.5	87.8	68.3	68.3
断 裂 强 度 (千克/5×20厘米)	64			64	64	123	50	50
	66			68	64	66	45	45
一平方米无浆干重 (克)	197.2			198.3	194.5	260	178.1	178.1
	70			70	70	70	60	60
棉结杂质疵点格率	C100			C100	C100	C100	C100	C100
	41.6*(14 ^s)			41.6*(14 ^s)	48.6*(12 ^s)	27.8*×2, (21 ^s /2)	58*(10 ^s)	58*(10 ^s)
百 米 干 重 (克)	3.834			3.834	4.479	5.161	5.346	5.346
	1900			1900	1900	2350	1900	1900
拈 向	Z			Z	Z	S	Z	Z
	56.4			56.4	45.9~58.8	53.6~71.1	53.79	53.79

序 号		1—1	1—2	1—3	1—4	1—5
项 目						
原 纱 条 件	原料及配比	C100	C100	C100	C100	C100
	号数(支数)	41.6*(14 ^S)	41.6*(14 ^S)	48.6*(12 ^S)	58*(10 ^S)	58*(10 ^S)
	百米干重(克)	3.834	3.834	4.479	1.346	5.346
	品质指标	1800	1800	1800	1800	1800
	捻 向	Z	Z	Z	Z	Z
经 络	捻 度 (捻/10厘米)	52.1	52.1	41.6~51.6	40.7~49.9	49.37
	机 械 类 型	1332M	1332M	1332M	1332M	1332M
	槽筒直径(毫米)	82.5	82.5	82.5	82.5	82.5
	槽筒转速(转/分)	2680	2680	2300	2750	2356
	清纱板隔距(毫米)	电清	0.47	0.56	0.6	0.56
	张 力					
	型 式	菊花盘	菊花盘	菊花盘	光盘	菊花盘
	圈 重 量(克)	15±1	17±0.5	13	23±1	18.5
	打 结 类 型	自紧结	织布结	织布结	织布结	自紧结
	打 结 规 格	4±1	4±1	2~4.5	5±1	2~6
整 经	卷 绕 密 度 (克/厘米 ³)	0.39	0.39	0.37	0.37	0.36
	导纱板与筒顶距离 (毫米)	80~90	80~90	60~70	70	60
	机 械 类 型	1452A-180	1452A-180	1452A	1452A-180	1452A
	线速度(米/分)	210	210	300	258	256
	整经根数(根)	568×4+560×1	568×5	373×4+374×1	564×6	378×4
	整经长度(米)	12400	12490	12340	9500	7790
	卷 绕 密 度 (克/厘米 ³)	0.56	0.50	0.56	0.57	0.4
	间 距(毫米)	1800	1800	1384	1800	1384
	盘片直径 (毫米)	700	700	700	700	700
	轴 芯 直 径 (毫米)	260	260	260	260	260
落 片 重 量(克)		1.3	1.3	1.3	1.3	1.3

序 号		1—1	1—2	1—3	1—4	1—5
项 目						
调	张力圈重量(克)	13、12、10边12	13、12、10边12	8、6、5	13、12、10边12	8、7.5、7、6.5 6边9
	小粉	60公斤	60公斤		10公斤	
	CMC	5公斤	5公斤			
	滑石粉	4公斤	4公斤			
	2—萘酚	0.15公斤	0.15公斤	0.1公斤	0.25公斤	0.2%
	烧碱	600CC	600CC		中(京和)	中和pH
	水玻璃	1100CC	1100CC		200CC	
	油脂	1.75公斤	1.75公斤	1.5公斤		1.5%
	海藻			35公斤		
	PVA					5%
浆	拉开粉					0.1%
	玉米					100%
	肥皂×甘油					0.5%×0.5%
	浆液体积(米 ³)	0.1		0.95		
	固体量(%)					
	定浓温度(℃)					
	浓度 Be'					3.7~3.8
	粘度(秒)	16~17(小斗)	15~16		4~5(小斗)	
	pH值	9~10	9~10	9~10	8~9	
	煮浆时间(小时)					半小时
机 械 类 型	供浆温度(℃)	90	60	80~85	90	70
	机 械 类 型	G142B-180	G142B-180	G142-140	G142B-180	1491
	浆纱速度(米/分)	20	20	20	15±1	20
	每缸经轴数(只)	5	5	5	(6)	4
烘	温度(℃)	125	125	120±5	125±3	120±5

项 目		序 号	1—1—1	1—2—1	1—3—1	1—4	1—5
房 浆 槽 压 型 辊 重量 (千克)	压 力 (公斤/厘米 ²)		4±1	4	3~4	4±1	4
	温度 (°C)		98±1	99±1	98~100	98±1	96
	pH值		8	8	8	8	7~8
	粘度 (秒)					3~4	3.5~5
	压 浆		微孔压浆辊	包布	包布	微孔压浆辊	包布
	重量 (千克)		232.5×2	150×2	150×2	232.5×2	150×2
	压 浆 辊 包 布			细布 2	细布 2		绒布 1
	(块)			毛巾被 3	毛巾毯 2		细布 1
	拖引辊包布 (块)		2.5	2.5	白细 1	2.5	
	引纱辊包布 (块)		1	1	白细 2 蓝细 1	1	
起 了 机 纱 长度 (厘米)	起了机纱长度 (厘米)		190	190	145	190	190
	上浆率 (%)		9±0.8	9±0.8	2±0.2	1±0.5	7~8
	回潮率 (%)		5±0.5	5±0.5	5.5±0.5	5±0.5	6~7
	伸长率 (%)		<1	0~1	1.0	<0.5	1.5以下
	墨印长度 (米)		42.4	53.5	46.5	33.6	43.5
	卷绕匹数 (匹)		20	16	18	18	14
	每缸浆轴数 (只)		15	15	15	16	13
	织轴重量范围 (千克)		103.5~105.0	106.32	74.0~75.0	110~111.5	55.40~57.06
	卷 绕 密 度 (克/厘米 ³)		0.42	0.42	0.41	0.53	0.40
	机 械 类 型		G177-160	G177-160	1502	G177-160	G177-130
箱 钢 箱 综	箱 号		56	56	48	35.25	38.5
	箱幅 (厘米)		127.91	128.3	98.27	122.2	98.96
	长度 (厘米)		156.8	156.8	108.6	156.8	108.6
	高度 (厘米)		12	12	11.5	12	11.5
	综 号 数		27	27	26	26尼龙综丝	26

序 号			1—1	1—2	1—3	1—4	1—5
项	目						
穿 箱	丝	长度(毫米)	304.8	304.8	260	304.8	260.4
		综眼规格	45°	45°	45°	45°	45°
	综框规格		金属	金属	木综框	金属	木综框
	页数与列数		2×4	2×4	2×4	4×8	2×4
	订经片厚度(毫米)		0.3	0.3	0.2	0.4	0.2
	订经片重量(克)		1.75	1.75	1.65±0.2	3.5	1.65
	综丝穿法	地组织	13.24	1.3.2.4	1.3.2.4	1.3.2.4	1.3.2.4
		边组织	左	11、33、11、33	1.3.2.4	1.3.2.4	33 44 11 22
			右	22、44、22、44	1.3.2.4	1.3.2.4	33 44 11 22
		订经片穿法	1.2.3.4	1.2.3.4	1.2.3.4	1.2.3.4	1.2.3.4
	穿箱	地组织	2	2	2	4	2
	根数	边组织	4	4	4	左右各2根/ 箱×2箱	4
	每综穿入数(根)		地1、边1	地1、边1	地1、边2	地1、边1	地1、边1
	每列综丝数(根)		714	710	465	850	378
织	机 械 类 型		1515—63"	1515—63"	1511M—44"	1515—63"	1511M—44"
	织 轴	间距(毫米)	1555	1555	1080	1555	1080
		盘片直径(毫米)	495	495	495	495	495
		轴芯直径(毫米)	110	110	110	110	110
	织机幅宽(厘米)		160	160	111.8	160	111.8
	车速(转/分)		163	158	200	163	200
	开口时间(毫米)		229	229	229	229	229
	投梭时间(毫米)		220	222	222	222	222
	投梭力	换梭侧	285	285	279	285	222
	(毫米)	开关侧	275	275	279	275	216
造	后梁高度(毫米)		140	140	64	115	70

序 号			1—1	1—2	1—3	1—4	1—5
项 目							
织	竹经架高度×前后 (毫米)		60×20	78×20	25×120	70×20	25.4×210
	后梁后杆距离 (毫米)		20	20	46	20	46
	C 14与P 1×2距 离(毫米)		140	140	108	140	108
	边 撑 形 式		铜环0.8	铜环0.8	木刺	铜环0.8	木刺
	边撑与Q ₂ 钢筋距离 (毫米)		9.6×0.8	9.6×0.8	9.6×0.8	9.6×0.8	9.6×0.8
	牌 楼 位 置 (毫米)		145	145	165	145	165
	张 力 重 锤		二大	二大加 一根弹簧	二小	二大	二小
	K 23×27深度 ×间隙(毫米)		12.7×0.8	12.7×0.8	12.7×0.8	12.7×0.8	12.7×0.8
	标准牙×变换牙		37 ^T ×59 ^T	37 ^T ×61 ^T	37 ^T ×50 ^T	37 ^T ×39 ^T	37 ^T ×37 ^T
	织机控制布幅 (厘米)		119.0~119.4	119.1~119.4	90.2~91.2	119.3~119.8	90.8±0.4
造	相对湿度(%)		70~74	72~75	72~74	70~74	72~74
	验布机	机械类型	G312-180	G312-180	G312-130	G312-180	G312-130
		线速度 (米/分)	16~17	16~17	18	17	22
	折布机	机械类型	G352-180	G352-180	G352-130	G352-180	G351-130
		折幅(厘米)	91.4	91.4	100	91.4	100
		线速度 (米/分)	55±5	55±5	80	76	83
	加放	折幅(厘米)	0.8	0.8	1.2 ^{+0.2} -0.1	0.4	0.4~0.8
		布头(厘米)	0	0	10~15	20	0
	落布匹数		2	2	2	2	2
	成包规格		80码×6段	100码×5段	80米×6段	60码×8段	80米×6段
理	棉布回潮		9.5	9.5	9.5	9.5	9.5以下
	工艺用纱	用纱量	13.5606	13.279	10.633	23.292	9.6.7
		经	12.8692	13.144	9.642	11.404	8.704
		纬	26.4298	26.423	20.275	34.696	18.321
	(千克/百米)						

产品名称			36"16 ^s ×16 ^s	48"18 ^s ×18 ^s	36"11 ^s ×11 ^s	号	目	更
项	目	序	60×56	64×60	42.7×36			
			粗平布	粗平布	麻棉粗平			
			1—6	1—7	1—8			
织 物 规 格	织 物	地	1	1	1			
			1	1	1			
	组 织	边	纬重平	纬重平	纬重平			
	匹 长 (米)		40	40	30			
	布幅 (厘米)		91.4	122	91.4			
	密 度	经	236	251.5	168.0			
			纬	220	236	141.5		
	(根/10厘米)							
	总经根数 (根)		2172	3084	1548			
	其中边纱 (根)		24	24	24			
	缩率 (%)	经	11.7	11.47	11.2			
			纬	6.67	6.15	5.12		
	织 物	经		52.4	53	45.4		
			紧 度	纬	48.8	49	38.3	
(%)		总			75.6	76	66.38	
断裂强度 (千克/5×20 厘米)	经		54	55	53			
		纬	54	55	46			
一平方米无浆干重 (克)			167.7	157.2	161.48			
棉结杂质疵点格率		65						
原 纱 条 件	经	原料及配比	C100	C100	C/苧麻87/13			
		号数 (支数)	36*(16 ^s)	32*(18 ^s)	53.4 (11 ^s)			
		百米干重(克)	3.318	2.949	4.837			
	纱	品质指标	1950	2000	1800			
		拈 向	Z	Z	Z			
		捻 度 (捻/10厘米)	57.14	62.8	8.1			

序 号		1—6	1—7	1—8	海产品	
项 目						
原 纱 条 件	原料及配比	C100	C100	C100		
	号数(支数)	36*(16 ^S)	32*(18 ^S)	53.4*(11 ^S)		
	百米干重(克)	3.318	2.949	4.837		
	品质指标	1800 重	1900 重	1800 重		
	捻 向	Z	Z	Z		
络	捻 度 (捻/10厘米)	57.14	58	105	145(米厘)	
	机 械 类 型	1332M	1332M	1332M		
	槽筒直径(毫米)	82.5	82.5	82.5		
	槽筒转速(转/分)	2500	2600	2700		
	清纱板隔距(毫米)	0.45	0.45	0.54		
经	张 力 圈		光盘	光盘		
	型 式					
	重量(克)	22	25	18±0.5		
	打 结 类 型	织布结	织布结	自紧结		
	打 结 规 格			2~6		
整	卷 绕 密 度 (克/厘米 ³)	0.38				
	导纱板与筒顶距离 (毫米)			80~90		
	机 械 类 型	1452A	1452A-180	1452A		
	线速度(米/分)	300	200	420		
	整经根数(根)	434×3, 435×2	440×6, 441×1	387×4		
经 轴	整经长度(米)	15040	13380	420		
	卷 绕 密 度 (克/厘米 ³)	0.50				
	间 距 (毫 米)	1384	1600	1384		
	盘片直径 (毫米)	700	700	700		
	轴芯直径 (毫米)	260	260	260		
落片重量(克)		1.3	1.3	1.3		