

TS101.7

ISO/TC38 第十一次年会 总 结 报 告



一九九三.六

3812

ISO / TC38第十一次年会总结报告

ISO / TC38 国际标准化组织纺织品技术委员会第十一次年会于 93 年 5 月 17 ~ 21 日在英国曼彻斯特会议中心举行。应委员会秘书处及英国 BSI 秘书处的邀请, 中国纺织标准代表团一行 5 人参加了会议。参加此次会议和活动的还有澳大利亚、比利时、加拿大、丹麦、芬兰、法国、德国、荷兰、葡萄牙、匈牙利、意大利、日本、挪威、波兰、南非、西班牙、瑞典、土耳其、美国、英国等 21 个国家及 CEN (欧洲标准化委员会) 中央秘书处、BISFA (国际人造纤维标准局)、EATP (欧洲纺织聚烯烃协会)、EDANA (欧洲非织造布协会) 等国际组织的代表共 80 余人。在举行年会的同时, 还召开了 TC38 直属工作组 WG 9 (非织造布)、WG 13 (试验及调湿用标准大气)、WG 15 (织物起毛起球)、WG 16 (织物耐磨)、WG 18 (织物低应力性能) 的工作会议, 欧洲标准委员会 (CEN) 同时举行了相应的会议。这是自 1980 年以来中国第四次组团参加 TC38 年会, 代表团参加了大会及各工作组会议, 并于会议期间和会后参观和考察了 James.H.Heal 纺织仪器公司、Shirley 发展公司、INCHCAPE 检验服务公司 (IITS)、英国纺织技术集团 (BTTG)、国际羊毛局 (IWS) 及 Marks & Spencer 百货公司等有关单位, 代表团与 TC38 官员及会议代表密切联系, 积极合作, 广泛了解掌握各有关方面的情况和资料, 圆满完成了工作任务。现将会议及参观考察情况总结如下:

一、会议情况

(一) TC38 全体会议

TC38 是 ISO 组织内成员多, 工作活跃的技术委员会之一, 现

有积极成员 (P 成员) 32 个, 观察员 (O 成员) 36 个, 设分委员会 (SC) 10 个, 下属工作组 (WG) 55 个 (其中 10 个为 TC 38 直属工作组)。我国为该组织的积极成员, 在 SC 中除 SC 20 和 SC 22 外也均为积极成员, TC 38 年会根据 90 年大会决议从每五年举行一次改为每隔三年举行。本届年会由委员会主席 Leach 先生主持, 委员会秘书 Hall 先生做了工作报告和对各项决议案的说明。会议对 8 项决议案进行了讨论并形成大会决议, 其主要内容为:

1. 确定了 1993 年~1998 年委员会的战略方针和工作重点。随着发展中国家不断扩大出口, 特别是中间产品如纱和织物的出口, 使过去 40 年来纺织工业的结构有了很大变化。新的非家用纺织品, 如土工布, 过滤材料的开发引起标准范围的多样化。产品规格标准也引起重视, 发展中国家对此有兴趣。CEN 在某些 ISO/TC38 工作范围内准备制定产品标准, 以发展协调欧共体 (EEC) 内贸所需。ISO/TC38 目前已出版了约 200 个标准, 大多数为基础标准, 即试验方法和词汇表, 仅在贸易合同中做为参考文件。根据以上情况和趋势, TC 38 近期优先发展的重点为:

(1) 完成一套基本的试验方法的制定, 以助于工业界的交流及消除贸易障碍;

(2) 保持现存国际标准的不断更新;

(3) 发展其他实验方法, 如与安全环境有关的燃烧性能;

(4) 在预期纺织品应用的新领域内开发基础标准, 如土工布, 用于净室的服装织物;

(5) 制定纺织材料的产品和性能规格, 而不考虑其制造方法;

(6) 制定参照材料的规格。

2. 强调加快各工作组的工作进度。1990 年~1992 年期

间TC 38共有37个标准和修正案出版,至1992年底在册的工作项目有168个,各分委员会的工作项目数为:SC₁ 76个,SC₂ 6个,SC₅ 5个,SC₆ 5个,SC₁₁ 1个,SC₁₂ 14个,SC₁₉ 12个,SC₂₀ 2个,SC₂₁ 24个,SC₂₂ 2个,TC 38直属21个。其中15个已注册为委员会草案(CD),42个已注册为国际标准草案(DIS),30个做为国际标准已投票通过并准备出版。1993年又新增加了93个工作项目,这中间包括大量的SC₁中需修订和复审的工作,SC₁₂和SC₂₁中新的工作项目将等待CEN/TC135/SC₁和TC189的工作结果。如果按过去五年平均每年完成出版8个国际标准的速度进行,意味着现在的工作内容要15年完成。ISO中央秘书处也来信指出工作项目进展太慢,故现在的重点是加快完成已在册的工作项目。各工作项目应由所属的各分委员会控制进度计划,TC 38仅直接控制直属的工作组。要求各工作项目每年有简短的进展报告。要求WG 9、WG 15、WG 16的工作内容尽快达到ISO/DIS阶段,以使工作在新的基础上进行。积极采用CEN、IWTO等其它标准组织已有的成果,此次会议通过了ISO与CEN平行采用的11个标准。会议要求各工作组考虑将在三年内可达到DIS阶段项目做为工作重点,三年内不能达到DIS的项目应取消,除非有充分的理由保留。

3. 调整了部分机构

(1) 鉴于WG 11(工业洗涤机械)已完成工作,不久将出版ISO 7772第1—4部分,该工作组予以取消;

(2) 因ISO 10966纺织品——新型帐篷用织物——规格正在出版,WG 12(帐篷织物)的工作已结束,工作组予以取消;

(3) 鉴于CEN/TC248/WG 5耐微生物侵蚀测定组已开始工作,

按照维也纳协议程序将其工作结果在ISO/TC38中直接交付表决，故WG10（生物性试验）工作组予以取消；

(4) 鉴于中国表示不再担任WG15的召集人，会议同意由Smith (uk)担任该工作组召集人；

(5) 鉴于委员会主席Leach先生已到退休年龄，大会一致同意由英国O'Brien先生接任TC38委员会主席职务。

4. 调整了TC38与其它标准组织及与ISO中其它TC的关系

(1) 重申了ISO与CEN关系的维也纳协定。该协定是91年5月经ISO执行理事会和CEN管理委员会同时批准。目的是最大限度地扩大ISO和CEN的合作，以避免重复工作，保证ISO和CEN标准化享有共同利益，协定规定了双方合作的形式为：通讯合作，相互交换信息；共同出席会议和联合合作举办会议；CEN在可能的情况下应用ISO的同类成果。

(2) 同意ISO/TC38采用IWTO实行ISO快速程序。当前ISO中有13个关于羊毛纤维的标准，基本上是取之于IWTO标准，在其修订过程中面临两类标准的一致性问题，故大会要求在IWTO提供有关的全部标准并经ISO/TC38成员传阅并通过投票后，在制修订与IWTO相同标准时采用快速程序，即直接将IWTO标准做为ISO/DIS投票，以大大缩短时间，减少工作量。

(3) 会议同意对与ISO/IEC其它分委员会的联系做如下调整：

取消与ISO/TC61/SC13（因SC6已与其建立联系）、ISO/TC72/SC1及SC2、ISO/TC145、ISO/TC173/SC3（因已与ISO/TC38/WG9建立联系）的联系；

TC38要求WG9和SC1咨询与ISO/TC6建立联系的可能性；

TC38/SC1或SC2将与IEC/59及IEC/78建立联系。

(二) WG13 (试验和调湿用大气条件) 工作组会议

参加会议的有(土、法、比、葡、加、美、挪、英、澳、德、瑞典、南非、芬、中、日等15国)21位代表,会议由波兰代表主持。

由于1976年发布的“ISO 554-1976(E) 实验室用试样调湿或试验用大气标准”提出了 $23^{\circ}\text{C}/\text{RH} 50\%$ 的通用大气标准,且有些行业如纸、纸板的检测标准采用了这一大气标准。会前英国BTTC提交了题为“环境条件对纺织材料试验的影响”的工作报告,其中主要提到对RH%测量精度的确定,如RH掌握在50%则测量精度可做到 $\pm 1\%$,对纤维材料而言RH相差1%其拉伸强力的结果会相差0.3%。报告提出计划选择8种织物,采用4种检验指标(质量、强力、撕破强力、折皱),在大气条件 $17.5\sim 27.5^{\circ}\text{C}$, RH 50~70%范围内分档进行试验,待试验数据经统计分析后提出对纺织品试验用的标准大气ISO 139-73(E)的修订意见。代表对是否选择 $23^{\circ}\text{C}/50\%$ 提出不同看法,一种意见认为,鉴于国际标准提出,其它行业也在采用或准备采用,纺织行业也应予考虑。一种意见认为纺织行业采用RH 65%历史很久,按照此条件进行的空调设备的设计,产品标准的制定已形成基础,如将其改为50%,影响将很广泛。一种意见认为即使在同一试验室的不同部位,大气条件也存在差异,需达到RH $\pm 1\%$ 这样的精度的无必要,且要达到这一精度需要高精度的仪器和设备,耗资巨大。会议决定,由英国按照原计划进行试验,在提出试验数据后再交由各成员国讨论。

(三) WG16 (耐磨试验及接缝滑移试验) 工作组会议

参加会议的有32位代表,会议由英国代表主持。会议讨论了WG 1620/15-17 织物耐磨试验方法提案。方法均采用马丁代

尔仪，按试验结果评定方式分为：A. 重量损失法。适用于除低结构强力的无纺织物外的所有织物。织物在规定负荷与标准摩擦材料相摩擦后，按不同摩擦次数后试样的重量损失评定结果。B. 破损程度法。其适用范围和检测原理同A法，其结果依试样出现破洞时的摩擦次数评定。C. 外观变化法。适用于低结构强力的无纺织物。将试样置于仪器磨台上，摩擦材料放于夹持器，在不加压的情况下摩擦。结果按摩擦数次后试样的外观变化或按外观变化程度记录已摩擦次数。（外观变化程度是与规定的织物比较）。会议决定将三种方法并在一个标准内，分为方法A（破损法）、方法B（重量损失法）、方法C（外观变化法），请英国按讨论意见修改整理为CD。

会议讨论了织物接缝滑移试验方法提案。方法的原理为两块织物按规定缝合后，在拉伸试验仪上拉伸，测定其缝线处滑移一定距离所施加的力的大小。提案由德、英两国提出。会上经讨论得到以下结果①试验仪器精度确定为 $\pm 1\%$ ，②数据需由微机处理打印或以图形记录仪记录图形；③缝线品种为棉或T/e线，线密度为32 tex；④预加张力需确定，请英国试验后提供。代表对缝纫速度，缝针粗细等问题也提出了意见。会议决定请英国在9月份前按会议讨论意见修改，归纳为工作草案并送各国传阅。

(四) WG 15（织物起毛起球试验）工作组会议

参加会议的有30人，会议由英国Smith主持，会上共有德国、英国和中国三个提案提交讨论。①改型的马丁代尔法，由德国提出。在原马丁代尔（Martindale）仪的基础上增大试样面积（由 $\varnothing 31$ 增至 $\varnothing 90$ ），磨头压力改变（针织物减至155 gf，机织物增至415 gf），摩擦次数增加为2000次，磨后起毛起球程度根据样照（机织物、针织物各三套）评定。讨论中代表提出部分意见（如评级

箱规格、光源、光线角度等要统一)后决定,由英国按讨论意见修改整理注册为O D。②起球箱法,由英国提出。试验仪器采用ICI箱式起球仪,会上代表除对结果评级时观察距离及少量文字提出修改意见外,决定由英国将其整理注册为O D。美国曾书面提出用Pilling box 试验影响因素很多,结果不稳定,不同意采用,但会上对此未进行讨论。③圆轨迹起球仪法,由中国提出。会上我们先介绍了该试验方法使用仪器的机理,在中国国内应用等情况,并散发了提案文本、仪器的照片和结构示意图等材料。对这一方法与会代表很感兴趣,但由于都未实际接触实验,仅向中国代表提出了部分涉及方法原理的问题。由于作为ISO标准,至少要有5个国家采用才可列为提案,因此会议决议中建议中国进一步开展工作,向其它国家推广,在其它国家应用后,再提交工作组讨论。

(五) WG 18 (织物在低应力下的机械物理性能测定)工作组会议

参加会议有15位代表,由澳大利亚代表主持,低应力下的机械物理性能测定,是以仪器取代人工,较客观地以数字表示织物的手感(狭义的风格)的一种方法。此次会议提供了采用两类仪器进行试验的资料:①由澳大利亚CSIRO生产的FAST仪器组,包括压缩试验仪,抗弯曲试验仪、拉伸试验仪及尺寸稳定性试验仪。②日本生产的KES风格仪组。对此工作项目,T C 38于1991年8月曾以1518函件征求意见,有15个国家(包括中国)同意将此列为工作项目,至92年1月参加工作组活动的有比、法、丹、荷、德、意、英、西、葡、澳共10个国家,会议经讨论确定了低应力下织物的物理机械性能的测定范围为:①伸长与收缩,②弯曲刚度,③压缩变形,④剪切变形,⑤表面特性。首先研究服用织物,后考虑家用装饰织物。会议请澳大利亚对初稿重新整理后分发各成员国征求意见。会议要求

更多的国家也参加工作，尤其是工业界和商业界的专家参加。

(六) WG 9 (非织造布) 工作组会议

会议召集人为比利时的欧洲非织造布协会的技术主任 Mr Henri POTTIER。此次参加会议的专家有比利时、美国、芬兰、法国、德国、波兰、匈牙利、英国及中国。

会议首先对已成为 ISO/CD 的三个标准所收到的来自各国的意见进行讨论。这三个标准分别为非织造布的弯曲长度，悬垂性，液体穿透性试验。我国制订的卫生用薄型非织造布液体穿透性试验方法即参照采用该标准。会上代表们对各国的意见进行了认真的讨论，其中我国提出的二条意见，一条为文字修改被采纳，另一条是针对非织造布悬垂性试验，我们认为试样没有必要采用三个尺寸，而召集人解释认为：只用直径为 300 mm，不能使结果拉开距离、无法分辨其悬垂性好坏，未被采纳。会上建议该三个委员会草案 (CD) 上升到国际标准草案 (DIS)。

第二项对非织造布吸收性标准进行讨论，与其它国家和 ISO 其它分委员会有关的标准进行比较、讨论，以确定标准中所用的参数。

第三项提出非织造布胀破强力将于七月份提出工作报告，按照维也纳协议平行通过。

第四项讨论了 EDANA 推荐的关键词，对其中某些术语的用词及准确性进行讨论，修改，修改的内容主要是英语的用词及语法等编辑性问题。

第五项对非织造织物撕破强力的方法进行了讨论并与各国标准进行比较，召集人对撕破时织物的受力情况进行分析，以确定其试样尺寸。

最后讨论了下次会议的日期及地点，初步定于 10 月份在法国召开

工作组会议。

二、参观考察情况

(一) James H Heal 仪器制造公司

该公司创建于1872年，自1930年起生产纺织测试仪器，1970年后有较大发展，逐步从生产捻度测定，支数测定等与生产直接相关的简单仪器，发展到应用范围广，精度高，控制和数据处理微机化的多种测试仪器。该公司生产严格按ISO及BS标准进行设计，并以ISO 9000控制生产和质量管理，以保证产品的质量和销售。公司有60名职工，具备从机械加工，仪器装配，电器调试到仪器包装等系列化生产能力，企业以销定产，现生产的纺织测试仪器有30余种。有常用的绞纱长度，支数，捻度、黑板条干仪，水洗色牢度，摩擦色牢度，箱式起球仪等仪器，也有部分在线检测仪器，如张力仪等，有特点的仪器有：

① 通用拉伸试验仪，最大力值5000 N，可做拉伸强度，撕破强度，模量等性能指标，仪器配有微机处理及绘图装置。配有各种夹头，可测定纱线，织物各类纺织品。

② 改型的Martindale仪。仪器共有6个磨盘，试样头面积分大小两种，分别适合于耐磨试验和起毛起球试验。每个磨盘都有各自的计数器，可分别控制试验次数。换试样时，上导板可不必卸下，直接上推抬起即可，且磨盘夹由传统的螺栓紧固改为环扣夹，大大简化了操作。

③ 快速沾污性测定仪。可用于测定织物的耐沾污性，主要用于测定地毯的耐沾污性。测试原理为向试样撒放专用污物，经摩擦滚动摩擦后，根据试样受污后色泽的变化，评定其耐沾污性能的优劣。

试样可为圆形，也可以 30° 为一档同时测定12个试样。

④ 燃烧测定仪。适用于对织物垂直燃烧性能的测定。由计算机控制，对不同标准要求的试样尺寸，燃烧时间，火焰高度，点火角度等均可选择、设定，结果由计算机处理、打印。

⑤ 颜色评定观察箱。用于各种色差的判别，有几种光源可选，如日光型、家庭灯光型、荧光型等。评级箱有各种规格，大型的可将整套衣服放入观察。小型的为一般台式。

(二) 英之杰检验服务集团 (Inchcape Inspection Testing Services) 英国试验室

英之杰检验服务集团于1820年建立，现在世界上89个国家拥有116所实验室和334个分支机构，业务涉及4000个大型企业，是世界上最大的公证检验机构。其业务范围包括原材料分析，矿石检验，海运服务，产品认证检验等。英之杰香港检验公司已在中国深圳设立了检验服务机构，并准备继续在国内扩大业务范围。

英国试验室主要承检品种为纺织产品、鞋类和玩具。该试验室每年要接受英国国家认证机构 (NAMAS) 的审查认证。试验室的业务范围有：①日常质量检验 (按照客户提供的标准)；②政府机构委托的法律规定的安全卫生方面 (阻燃、毒性、防护) 的检验和监督性检验。英国每个大城市政府均设有管理质量的机构，负责接受质量投诉和抽检产品，对不符合质量指标的进行处罚，以保护消费者利益。③为企业质量提供质量保证服务。④新型材料的非常规性能检验，如弹性纤维的检验。纺织品物理性能的主要检验项目为强力 (包括断裂拉伸和撕破强力)、耐磨 (包括马丁代尔仪、起球箱法)、尺寸稳定性 (包括水洗和受热后的尺寸变化)、色牢度 (包括皂洗、气候、烫压、摩擦色牢度)。服装除织物项目外主要检验尺寸稳定性。鸭绒被主要检

• 10 •

验其保温性(33℃热散失)和透气性。鞋类重点检验鞋面折皱、皮革色牢度、鞋带摩擦断裂次数。纺织品物理性能检验方法一般依据ISO、BS、AATCC等标准。所用仪器与国内差别不大。产品毒性检验所用为原子吸收光谱(测定有害重金属含量)。其中起毛起球评级样照采用全息照片,具有很强的立体感,与实物更为接近。该实验室提出的抽样数量标准被采用为英国标准BS 6001。检验后产品质量的评定一般是根据客户提供的企业标准或商贸协议。应我们要求他们提供了BRITISH HOWE STORES P. L. S的有关标准。其中有织物、服装、帽、手帕等标准,有一定的参考价值。

(三) 英国纺织技术集团(BTTG)

该集团于1988年组建,是由设在曼彻斯特城于1920年建立,多年从事研究棉、人造纤维制造与试验的锡莱研究所与设在里兹于1919年建立,从事羊毛与人造纤维研究的维拉技术集团(WIRA)合并组成的,办公仍分在曼城和里兹。研究工作在曼城SHIRLEY HOUSE。我们参观了该集团组织下设技术中心和试验室。技术中心下分四个部分:①纺织技术(物理性能);②材料科学(理化性能);③微生物科学;④防静电性能。试验标准主要执行英国BS、ISO、CEN等标准。

该集团经费来源有几个方面:政府拨款(特殊课题的列项)、研究成果的转让和试验收费,另有250本国和国外公司的资助。

纺织品物理性能方面主要进行织物服用性能、舒适性、手感风格方面的研究和检测。

理化检验配备的仪器有气相色谱仪、高分子材料粘弹仪、热性能分析仪、红外光谱仪等。主要进行聚合物、涂层、粘合剂、防护材料等方面的研究。如进行非织造布涂层工作服的抗化学性,短时间渗透

性，接缝渗透性的研究，开发防水、防化学涂层织物服装，防燃过滤材料等。

微生物实验室主要进行生物制品及微生物的研究和检验，如不同纤维及其它生物结构链DNA的检定和鉴别。

静电实验室主要进行织物和其它高分子材料表面电阻，电压衰减等性能研究，帮助工厂控制静电的影响。

(四) 国际羊毛局 (IWS)

羊毛是世界上应用较广泛的原料。国际羊毛局工作的目的就是通
过研究扩大羊毛制品推销羊毛，所以国际羊毛局的经费多来自产毛国
家，其中70%来自澳大利亚，15%来自新西兰，其余为乌拉圭、
南非等国。

国际羊毛局是个全球组织，在世界上有34个分支机构，英国依
克利 (Ilkley) 是国际羊毛局的产品工艺开发中心，具有世界上最
先进的毛开发力量和先进的纺纱、地毯、印染设备。由于人造纤维增
长速度快，二年前该中心重新组织，现只有四年前的一半员工，但工
作内容和工作量还与以前相同。他们把研究开发与市场结合起来，来
自世界各地的分支机构提供大量信息，市场需要什么就开发什么，现
在开发的有阻燃毛织物、轻薄面料、毛纺运动服、高级轿车用毛织物、
精梳、粗梳、混纺交织面料等。开发的技术有柔软丝光整理、用中等
细度的羊毛纺高支纱技术，防日晒变色技术等。把技术成果与市场服
务结合起来，如配色系统把专家认定的颜色变成配方，每二年编制流
行趋势集锦，将色调齐全的近1000个色调配方提供选择。中心试验
室有一台澳大利亚产FAST风格仪，由四台仪器组成，快速、简洁、
价格只有日本风格仪的 $\frac{1}{3}$ 左右，适合毛纺行业，引起我们的重视。

(五) Marks & Spencer Ltd 纺织品部

M & S 百货公司成立于 1903 年，其前身是 1884 年创立的一个小店铺，现在已发展到具有遍及英国和 20 多个国家的 120 多个销售商的著名商业集团，其成功的重要原因就是对商品的质量全面保证。1935 年该公司设立纺织品试验室，1962 年起制订公司内部试验方法和产品标准，自 1964 年起该公司 140 个主要供应厂商也相应装备了试验设备控制出厂质量，在条件成熟后 1980 年起该公司开始对供应厂商进行质量认证，并于 1986 年进行全面的独立的质量认证，商品质量得到有效保证。由于第三方认证的必要，对各地各国委托专业检验机构质量检验量的增加，大大缩短了检验过程，为此 1991 年公司撤销了自己的试验室，而由经公司认定的公证检验机构承担对生产产品的质量检验。该公司负责各类纺织品、服装、面料生产、销售的管理部门有 45 个，其中专门负责产品指标和质量的人员有 3 人，工作宗旨就是对顾客负责，维护公司的信誉。突出表现在其服装的质量指标除常规的干、湿洗色牢度、缩水率、缝针密度外，还有纽扣的褪色、领带衬料的褪色，各种洗涤剂对织物色泽的影响和对纤维的损伤程度，睡袍的防燃性，防雨织物的透水性等，对产品使用过程中的影响因素考虑的十分细致、周全。其试验条件如耐洗色牢度试验温度为 $50^{\circ} \sim 60^{\circ}\text{C}$ ，也更为严格，公司的各销售商均按公司制订的标准进行产品的验收，向生产企业发放信用证。公司视信誉为生命，认为如果售出不合格或顾客不满意的商品，即使向顾客退赔，但因此引起的信誉损失是无法挽回的。他们的经营思想和对商品质量控制的方式很值得我们借鉴。

(六) 锡莱发展有限公司 (Shirley Developments Ltd)

锡莱发展公司 (SDL) 是于 1957 年由原锡莱研究所建立的，88 年底，因锡莱研究所与羊毛工业研究协会合并组成英国纺织技术

集团，故现在S D L是一个独立的仪器制造商，拥有自己的管理和销售机构。公司与BTG保持着紧密的合作关系，销售包括纤维、织物、地毯、染整等全部的纺织检测仪器及试验室设备。即使用单位可以从该公司获得全面的纺织试验仪器。公司主要进行仪器的组装及装后的试验和校准，公司的研究开发部负责开发仪器的软件功能，并制造电子或机械仪器的样机。其主要产品为：

① 纤维类。纤维细度气流仪，单纤维强力仪，纤维混合器，纤维成熟长度、细度快速测定仪等。

② 纱线类。纱筒硬度仪、纱线长度测量仪、张力仪、电子强力仪等。

③ 织物类。硬挺度仪、透气仪、钩丝仪、悬垂仪、起毛起球仪、耐洗色牢度仪、摩擦色牢度仪、汗渍牢度仪、垂直燃烧仪、防水性测定仪。

④ 地毯类。厚度仪、耐磨性仪、耐压试验仪。

⑤ 染化及通用类：小样染色机、涂层涂布器、测湿仪、酸度计、电子秤、评级箱等。

三、我们应做的工作

(一) 上海纺织标准计量所需将起毛起球仪的工作进一步深化，向有关国家介绍方法和仪器，与安丘纺织仪器厂联系使仪器性能保持稳定，在条件成熟（仪器性能保证和经费保证）时将方法推广到其它感兴趣的国家的，为使该方法成为国际标准进一步创造条件。

(二) 对非织造布的弯曲长度、悬垂性、吸收性、胀破强力等的试验方法应尽快立项制定，补充现有非织造布方法标准，以便与ISO制定同步进行。

(三) 对织物低应力下物理性能, 国内已有多台日本KES试验仪, 上海长江仪器厂也生产了织物风格仪, 织物风格试验方法也具有一定的基础, 但在试验结果的综合评定方面进展不大。WG18工作组希望我国也参加工作, 在国外工作成果的基础上, 我们也应继续立项, 使此项工作在原有水平上再提高一步, 取得在国际标准制定中的发言权。

(四) 对于试验大气标准, 虽然修改大气湿度从建议到被多数国家接受还有很长的距离。但我们应注意其进展的动向。因一旦试验条件改变且在国际贸易中统一采用, 我国现行的产品标准均会受到影响。在可能的情况下, 我们也应立项对不同试验条件下影响纺织品性能指标做必要的探索, 以期取得在此问题上的主动。

四、体会及建议

(一) ISO成员是以欧洲国家为主, 现ISO标准中大部分也是欧洲国家提出。由于维也纳协议的签定。ISO与CEN的关系进一步密切, 大量的ISO标准将被采用做为欧洲标准, 许多ISO工作项目的进程有待于CEN的工作成果。ISO/TC38与CEN/TC248的工作会议将共同召开。故我们应在密切与ISO联系的同时注意收集和研究CEN的有关标准。掌握CEN标准制定动向, 并在可能的情况下加强与CEN及其各成员国的联系。

(二) 国际标准的制定需经过大量的试验, 集中各国试验方法的共同点。国际标准在国际贸易中的地位将日益显著, 故积极参与国际标准草案工作组的活动和有关试验是非常必要的, 只有如此才能使我们的标准制定与国际标准同步, 前几年纺织行业的标准工作的经验已经证明。但组织国际间联合试验工作的费用却无正常渠道解决。标准的验证工作, 特别是如标准大气, 织物低应力性能等项目需要较多的经

费支持。另外，我国提出的试验方法（如圆轨迹起毛起球法）需5个以上国家的应用，类似的推广也需要经费的支持。不做工作就没有发言权，在标准审定中难以掌握主动。这些涉及经费问题需有关领导和部门考虑。

(三) 纺织产品标准的水平应不断满足消费的实际需要，产品指标的确定应以用途划分，按照使用的要求规定相应的性能指标，如按内衣、外衣、运动服装、床上用品、窗帘布等分类，而不是按印染布、色织布、精、粗梳毛织品等品种分类。在服用性能指标中也应增加如接缝强力、透汽性、悬垂性、耐磨性等指标。这需要对现有的纺织行业标准体系逐步进行调整，使标准从适应计划经济、生产型、卖方市场转到适应市场经济、消费型、买方市场的要求。TC38发展重点中也提出在制定产品和性能规格时不考虑其制造方法，亦即主要考虑其应用和消费范围，我们应注意适应市场形势，使纺织标准与产品的实际应用密切结合起来。

(四) 国外大百货公司以顾客为上帝、以信誉为生命，千方百计保证销售产品质量的作法值得我们借鉴。大百货公司自己制定商品标准，并对生产厂商的产品进行质量认证，商业企业与具有第三方公证地位的检验认证机构结合，严把质量关，维护消费者的利益，最终使公司保持良好的信誉和竞争力，这些经验对国内防止假冒伪劣商品上市，提高商业企业的信誉十分有效。结合国内现状，生产企业为提高产品信誉，实行产品的第三方检验或认证，也是推销产品和提高商品可信度的有效举措，在质量第一的商品竞争中值得考虑和实行。

(五) 参加ISO会议要做到准备充分。平时对各工作组草案必须认真对待，慎重投票。尽可能直接参加工作组的工作，以便在草案中反映我们的意见。会前对会议提案认真研究，在掌握国内工作成果和