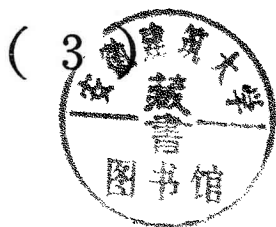


建筑工程常用材料 和试验标准汇编



城乡建设环境保护部科技局规范处

1984年11月

目 录

(3)

七、防 水 材 料

1. GB 326—73 石油沥青油毡、油纸	1473
2. GB 494—65 建筑石油沥青	1478
3. GB2290—80 煤沥青	1479
4. 建标 39—61 防水剂	1481
5. JG 67—64 橡胶石棉盘根	1495
6. JG 68—64 油浸石棉盘根	1499
7. JG 73—64 煤沥青油毡	1504
8. JG 74—64 矿棉纸油毡	1507
9. JC 84—74 沥青玻璃布油毡	1511
10. JC 206—76 再生胶油毡	1518
11. JC 207—76 建筑防水沥青嵌缝油膏	1526
12. SYB1661—62 道路石油沥青	1533
13. GB 328—73 沥青纸胎防水卷材检验方法	1534
14. GB2291—80 煤沥青试验室试样的制备方法	1546
15. GB2294—80 煤沥青软化点测定方法	1547
16. SY2801—77 石油沥青针入度测定法	1552
17. SY2804—66 石油沥青延度测定法	1555
18. SY2805—66 石油沥青溶解度测定法	1558
19. SY2806—66 石油沥青软化点测定法 (环球法)	1561

八、油 漆 涂 料

1. HG 2—565—74 Y00—1、Y00—2、Y00—3 清油	1565
2. HG 2—566—74 Y02—1 各色厚漆	1568

3.	HG	2—567—74	Y03—1	各色油性调合漆	1571
4.	HG	2—581—74	Y53—1	红丹油性防锈漆	1574
5.	HG	2—780—74	Y53—2	铁红油性防锈漆	1576
6.	HGB	2059—63		酯胶磁漆	1578
7.	HG	2—568—80	T01—1	酯胶清漆	1581
8.	HG	2—570—74	T06—5	铁红、灰酯胶底漆	1583
9.	HG	2—571—74	T07—1	铁红酯胶烘干腻子	1585
			T07—2	灰酯胶腻子	1585
10.	HG	2—572—74	T50—2	各色酯胶耐酸漆	1588
11.	HG	2—781—80	T03—1	各色酯胶调合漆	1590
12.	HGB	2058—63		酚醛清漆	1593
13.	HG	2—24—74	F53—4	锌黄酚醛防锈漆	1596
14.	HG	2—573—80	F01—1	酚醛清漆	1598
15.	HG	2—575—80	F04—1	各色酚醛磁漆	1560
16.	HG	2—576—74	F04—9	各色酚醛无光磁漆	1603
17.	HG	2—577—74	F04—10	各色酚醛半光磁漆	1605
18.	HG	2—578—74	F04—11	各色纯酚醛磁漆	1607
19.	HG	2—579—74	F06—8	锌黄、铁红、灰酚醛底漆	1609
20.	HG	2—580—74	F06—9	锌黄、铁红纯酚醛底漆	1612
21.	HG	2—583—74	F53—3	铁红酚醛防锈漆	1615
22.	HG	2—782—74	F53—1	红丹酚醛防锈漆	1617
23.	HG	2—1020—77	F53—9	各色硼钡酚醛防锈漆	1619
24.	HG	2—1021—77	F53—11	各色硼钡酚醛防锈漆	1622
25.	HG	2—111—74	L04—1	沥青磁漆	1625
26.	HG	2—584—74	L01—6	沥青清漆	1627
27.	HG	2—587—74	L50—1	沥青耐酸漆	1629
28.	SY	1667—81		油漆沥青	1633
29.	HG	2—25—74	C53—1	红丹醇酸防锈漆	1634
30.	HG	2—113—74	C06—1	铁红醇酸底漆	1637
31.	HG	2—589—82	C01—7	醇酸清漆	1640

32. HG	2—591—74	C04—42	各色醇酸磁漆	1643
33. HG	2—594—74	C06—10	醇酸二道底漆	1646
34. HG	2—595—74	C07—5	各色醇酸腻子	1648
35. HG	2—785—75	C04—53	各色醇酸无光磁漆	1651
36. HG	2—786—75	C04—54	各色醇酸半光磁漆	1654
37. HG	2—608—74	Q01—1	硝基清漆	1657
38. HG	2—615—74	Q07—5	各色硝基腻子	1659
39. HG	2—617—74	Q22—1	硝基木器漆	1662
40. HG	2—619—74	Q98—1	硝基胶液	1664
41. HG	2—623—74	G06—4	锌黄、铁红过氯乙烯底漆	1666
42. HG	2—624—74	G07—3	各色过氯乙烯腻子	1669
43. HG	2—625—74	G52—1	各色过氯乙烯防腐漆	1672
44. HG	2—626—74	G52—2	过氯乙烯防腐漆	1675
45. HG	2—627—74	G98—1	过氯乙烯胶液	1678
46. HG	2—27—74	X06—1	乙烯磷化底漆(分装)	1680
47. HG	2—628—74	X08—1	各色乙酸乙烯无光乳胶漆	1683
48. HG	2—605—76	H06—2	铁红、锌黄环氧酯底漆	1685
49. HG	2—607—74	H07—4, H07—5	各色环氧酯烘干腻子 各色环氧酯腻子	1688
50. HG	2—660—80	X—1, X—2	硝基漆稀释剂	1691
51. HG	2—661—80	X—3	过氯乙烯漆稀释剂	1693
52. HG	2—665—80	F—1	硝基漆防潮剂	1695
53. HG	2—666—80	F—2	过氯乙烯漆防潮剂	1697
54. GB	1861—80		氧化铁黑	1699
55. YB	296—64		木材防腐油	1703
56. HG	2—630—74	B01—3	丙烯酸清漆	1714
57. HG	3—988—76		草酸	1717

九、耐火、保温、隔声材料

1. GB1590—79	镁砖和镁硅砖形状及尺寸	1725
--------------	-------------	------

2.	GB 2275—80	镁砖及镁硅砖	1730
3.	GB 2608—81	硅砖	1733
4.	YB 846—75	粘土质和高铝质耐火混凝土	1737
5.	JC 209—77	膨胀珍珠岩	1743
6.	JC 221—79	石棉纱、线	1750
7.	JC 222—79	石棉绳	1755
8.	JC 240—77	C ₁ 玻璃棉毡	1760
9.	建标 54—61	温石棉质量标准	1775

十、陶 瓷

1.	JC 131—75	卫生陶瓷	1785
2.	JC 195—74	耐酸瓷砖	1826
3.	JC 200—75	釉面砖	1833
4.	JG 201—75	陶瓷锦砖	1846
5.	GB 1964—80	多孔陶瓷抗压强度试验方法	1852
6.	GB1965—80	多孔陶瓷抗弯强度试验方法	1855
7.	GB1966—80	多孔陶瓷显气孔率、容重试验方法	1858
8.	GB1967—80	多孔陶瓷孔道直径试验方法	1861
9.	GB1968—80	多孔陶瓷透气度试验方法	1866
10.	GB1969—80	多孔陶瓷渗透率试验方法	1871
11.	GB1970—80	多孔陶瓷耐酸、碱腐蚀性能试验方法	1874
12.	GB2832—81	陶管抗外压强度试验方法	1879
13.	GB2833—81	陶管抗弯强度试验方法	1883
14.	GB2834—81	陶管吸水率试验方法	1886
15.	GB2835—81	陶管耐酸性能试验方法	1889
16.	GB2836—81	陶管水压试验方法	1893
17.	GB2837—81	陶管尺寸及偏差测量方法	1895

十一、玻璃及玻璃纤维制品

1.	JG 40—62	窗用平板玻璃	1901
----	----------	--------	------

2. JC	293—82	平型钢化玻璃	1910
3. GB	2680—81	平板玻璃可见光总透过率测定方法	1921
4. JC	292—81	平板玻璃平整度试验方法	1924
5. JC	170—80	无碱玻璃纤维布	1927
6. JC	173—80	玻璃纤维涂塑窗纱	1931
7. JC	174—80	无碱玻璃纤维带	1934
8. JC	280—80	玻璃纤维布分等规定	1937
9. JC	284—80	玻璃纤维涂塑窗纱分等规定	1944
10. GB	1347—77	钠钙硅玻璃化学分析方法	1952
11. GB	2567—81	树脂浇铸体力学性能试验方法总则	1966
12. GB	2568—81	树脂浇铸体拉伸试验方法	1969
13. GB	2569—81	树脂浇铸体压缩试验方法	1972
14. GB	2570—81	树脂浇铸体弯曲试验方法	1975
15. GB	2571—81	树脂浇铸体冲击试验方法	1978
16. GB	2572—81	玻璃钢平均线膨胀系数试验方法	1981
17. GB	2573—81	玻璃钢大气暴露试验方法	1983
18. GB	2574—81	玻璃钢湿热试验方法	1987
19. GB	2575—81	玻璃钢水浸试验方法	1991
20. GB	2576—81	玻璃钢中树脂不可溶分含量试验方法	1995
21. GB	2577—81	玻璃钢树脂含量试验方法	1998
22. GB	2578—81	纤维缠绕玻璃钢环形试样制作方法	2001
23. GC	286—80	玻璃纤维制品代号命名方法	2007

十二、建筑用橡胶和塑料制品

1. GB	1186—81	空气胶管	2017
2. GB	1187—81	输水胶管	2021
3. GB	1188—81	吸水胶管	2025
4. GB	1189—81	胶管外观质量	2029
5. GB	2550—81	氧气胶管	2031
6. JB	2551—81	乙炔胶管	2035

7.	GB	2552—81	输稀酸碱胶管	2038
8.	HG	4—404—82	普通全胶管	2042
9.	HG	4—1457—82	排、吸泥胶管	2047
10.	HG	4—1458—82	喷砂胶管	2055
11.	SG	246—81	聚丙烯管材	2059
12.	HG	4—400—66	工业用橡胶板	2069
13.	JC	194—74	玻璃钢气瓶	2078
14.	LY	218—80	塑料贴面板	2086
15.	SG	212—80	硬质聚氯乙烯泡沫板材	2090
16.	SG	232—81	聚苯乙烯泡沫塑料板材	2098
17.	HG	2—821—75	珠光有机玻璃板材	2107
18.	LY	219—80	塑料贴面板物理性能检验方法	2112

七、防 水 材 料

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

石油沥青油毡、油纸

GB 326—73

代替GB 326~327-64

GB 329—64

一、定义、标号与用途

1. 石油沥青油毡（简称油毡）系用低软化点石油沥青浸渍原纸，然后用高软化点石油沥青涂盖油纸两面，再撒以撒布材料所制成的一种纸胎防水卷材。

石油沥青油纸（简称油纸）系采用低软化点石油沥青浸渍原纸所制成的一种无涂盖层的纸胎防水卷材。

2. 石油沥青油毡定为200号、350号和500号三种标号。

石油沥青油纸定为200号和350号二种标号。

各种标号的油毡又按表面所用撒布材料，分为粉状撒布材料面油毡和片状撒布材料面油毡两个品种。

按油毡、油纸幅宽分为915毫米和1000毫米两种规格。

3. 200号油毡适用于简易防水、临时性建筑防水、建筑防潮及包装等；350号和500号粉状撒布材料面油毡适用于多层防水层的各层或面层；片状撒布材料面油毡适用于单层防水。

油纸适用于建筑防潮和包装，也可用于多层防水层的下层。

二、技 术 要 求

4. 每卷油毡总面积为 $20 \pm 0.3 \text{米}^2$ ，重量应不小于表1的规定；

5. 油毡的外观质量应符合下列要求：

中华人民共和国标准计量局 发布

1974年1月1日 实施

国家基本建设委员会建材局 提出

上海市油毡厂 起草

表 1

标 号	200号		350号		500号	
	粉 毡	片 毡	粉 毡	片 毡	粉 毡	片 毡
重 量 (公 斤)	17.5	20.5	28.5	31.5	39.5	42.5

(1) 成卷油毡宜卷紧、卷齐、卷筒两端厚度差不得超过0.5厘米，端面里进外出不得超过1厘米。

(2) 成卷油毡在气温10~45℃时，应易于展开，不得粘结和产生裂纹。

(3) 纸胎必须浸透，不应有浅色夹层和斑点；涂盖材料宜均匀密致地涂盖油纸两面，不应有油纸外露和冷油造成的涂油不均。

(4) 毡面应无孔洞、硌（楞）伤、裂纹、折纹、折皱、水渍以及影响不透水性的其它外观缺陷，但允许有2厘米以下的边缘裂口，或长5厘米、宽2厘米以下的缺边共4处。

(5) 毡面应无同一部位的二面疙瘩，或一面2厘米以上（按最长计算）的疙瘩。

(6) 每卷油毡的接头不应超过一处，其中较短的一段不应少于2.5米，接头处应剪切整齐，并加长15厘米备作搭接。

6. 各种油毡的物理性能应符合表2规定的指标：

7. 每卷油纸的总面积为 $20 \pm 0.3 \text{米}^2$ ，重量应不小于表3的规定：

8. 油纸的外观质量应符合下列要求：

(1) 成卷油纸宜卷紧、卷齐，两端里进外出不得超过1厘米。

(2) 纸胎必须浸透，不应有浅色夹层和斑点，表面应无成片未压干的浸油，但允许有个别不致引起相互粘结的油斑。

(3) 油纸应无孔洞、硌（楞）伤、折纹、折皱、同一部位的两面疙瘩或一面2厘米以上（按最长计算）的疙瘩，但允许有2厘米以下的边缘裂口或长5厘米以下、宽2厘米以下的缺边共4处。

(4) 每卷油纸的接头不应超过一处，其中较短的一段不应小

表 2

指标名称	标 号	200号		350号		500号	
	品 种	粉 毡	片 毡	粉 毡	片 毡	粉 毡	片 毡
(1) 单位面积浸涂材料总量 (克/米 ²) 不少于		600		1000		1400	
(2) 不透水性 压力(公斤/厘米 ²) 不小于 保持时间 (分钟) 不少于		0.5 15		1.0 30		1.5 30	
(3) 吸水性 (%) 不大于		1.0	3.0	1.0	3.0	1.0	3.0
(4) 耐热度	在85±2℃温度下受热5小时, 涂盖层应无滑动和集中性气泡						
(5) 拉力 (公斤) 在18± 2℃时纵向 不小于		32.0		44.0		52.0	
(6) 柔度 在18± 2℃时		绕φ20毫米圆棒无裂纹					绕 φ25毫米圆棒无裂 纹

表 3

标 号	200 号	350 号
重 量 (公 斤)	7.5	13.0

注: 油纸允许双卷包装。

于2.5米, 接头处应剪切整齐, 并加长15厘米备作搭接。

9. 各种油纸的物理性能应符合表4规定的指标:

表 4

指 标 名 称	标 号	
	200号	350号
(1) 浸渍材料占干原纸重量百分比(%)不小于	115	
(2) 吸水性(%) 不大于	20.0	
(3) 拉力(公斤) 在18±2℃时, 纵向不小于	20.0	36.0
(4) 柔度在18±2℃时	围绕φ10毫米圆棒 无 裂 纹	

三、检 验 方 法

10. 油毡、油纸的卷重、面积、外观质量和物理性能按GB 328—73“沥青纸胎防水卷材检验方法”进行检验。

四、验收规则、包装、标志、保管与运输

11. 验收规则

(1) 用户以同一品种、标号的产品1000卷为一批进行验收，不足1000卷者也作为一批；

生产厂日常检验以每机台、每班、同品种、标号的生产卷数为一批，100卷以下者可不作一批计算。

(2) 重量、面积、外观质量按下列步骤进行检验：

重量：在每批产品中任取10卷进行检查，全部达到规定指标时即为合格；若发现有低于规定指标者，应在该批产品中重取10卷复查，全部达到规定指标时亦为合格；若仍有不合格时，应由原生产单位进行整理，然后再取20卷检查，全部达到规定重量指标时即为合格；若仍有不合格者，则该批产品为不合格品。

面积和外观：在重量验收合格的10卷或20卷产品中，抽取3卷进行检查，全部指标达到要求时即为合格；若其中有一项达不到要求，应在受检产品中再取3卷复查，全部达到要求时亦为合格；若仍有未达到要求时，应由原生产单位进行开卷整理，整理后任取6卷检查，全部达到要求时即为合格；若仍有任何一项不合格，则该批产品为不合格品。

(3) 物理性能按下列步骤进行检验：

取样：在每批产品中取重量检查合格的最轻的无接头和外观合格的一卷作为试样，进行物理性能检验；若最轻的不符合上述取样条件时，可取次轻的一卷作为试样，但应详细记录。

检验结果符合各项物理性能指标时，该批产品即为合格品。若有一项不符合指标要求者，应在该批产品中再任取10卷称重，取其最轻的二卷作为试样，进行单项复验，达到指标要求时，该批产品亦为合格品；若复验仍有一个试样不合格，则该批产品为不合格品。

12. 如供需双方验收发生争议时, 由双方委托有关科研或试验单位进行仲裁检验。

注: 吸水性仲裁检验采用常压吸水法。

13. 包装与标志:

卷材应以全柱面包装为宜, 柱面两端未包装长度总共不应超过10厘米, 包装上应标明:

(1) 生产厂名。

(2) 产品名称、标号、品种、制造日期和班次。

(3) 标准编号。

(4) 保管和运输注意事项。

14. 保管与运输

(1) 不同品种、标号、规格的产品不应混杂。

(2) 当用轮船或铁路车辆运输时, 卷材必须立放, 其高度不超过两层, 允许在两层上再平放一层。短途运输平放不宜高于四层, 并均不得倾斜或横压, 必要时应加盖苫布。

(3) 卷材应在规定的温度下(粉状撒布材料面油毡不高于45℃, 片状撒布材料面油毡不高于50℃)立放保管, 其高度不得超过两层, 应避免雨淋、日晒、受潮, 并要注意通风。

(4) 由于运输与保管不当, 或自生产之日起产品存放超过一年发生质量问题时, 生产单位不予处理。

中华人民共和国科学技术委员会

国家标准

GB 494—65

建筑石油沥青

本标准适用于由天然原油蒸余的重油，经氧化而得的石油沥青。本产品用于建筑工程作屋面和地下防水的胶结料、涂料及制造油毡、油纸和防腐绝缘材料等。建筑石油沥青按针入度分为10号、30号甲及30号乙等三个牌号。

1. 本产品须符合下列要求：

项 目	质 量 指 标			试 验 方 法
	10号	30号甲	30号乙	
针入度(25℃, 100克), 1/10毫米	5~20	21~40	21~40	SYB2801—62
伸长度(25℃), 厘米不小于	1	8	8	SYB2801—62
软化点, ℃ 不低于	90~110	70	60	SYB2801—62
溶解度(苯), % 不小于	99	99	99	SYB2801—62
蒸发损失(160℃, 5小时), % 不大于	1	1	1	SYB2801—62
蒸发后针入度比, % 不小于	60	60	60	注: ①
闪点(开口), ℃ 不低于	230	230	230	GB267—64
水分, % 不大于	痕迹	痕迹	痕迹	GB260—64

注: ① 测定蒸发损失后样品的针入度与原针入度之比乘上100, 即得出残留物针入度占原针入度的百分数, 称之为蒸发后针入度比%。

② 由新疆原油生产的10号沥青软化点允许不高于130℃。

2. 本产品的包装、标志、贮存、运输及交货验收按 SYB 2000—62 S进行。

3. 采取按 SYB 2001—59 进行, 取2公斤作为检验和留样用。

石油工业部 提出 1965年1月20日 批准 1965年10月1日实施

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

煤 沥 青

GB 2290—80

本标准适用于高温煤焦油经加工所得的低温、中温、高温煤沥青。

一、技 术 条 件

1. 煤沥青的技术条件见下表：

指 标 名 称	低 温 沥 青		中 温 沥 青		高 温 沥 青
	一 类	二 类	电 极 用	一 般 用	
1. 软化点 (环球法) $^{\circ}\text{C}$	30.0~45.0	>45.0~ 75.0	>75.0~ 90.0	>75.0~ 95.0	>95.0~ 120.0
2. 甲苯不溶物含量, %	—	—	15~25	<25	—
3. 灰分, % 不大于	—	—	0.3	0.5	—
4. 水分, % 不大于	—	—	5.0	5.0	5.0
5. 挥发分, %	—	—	60.0~70.0	55.0~75.0	—
6. 喹啉不溶物含量, % 不大于	—	—	10	—	—

注：① 水分只作为生产操作中控制指标，不作质量考核依据。如超过上述规定，则按超过部分扣除产量。

② 喹啉不溶物含量指标，不作质量考核依据。

③ 落地的中温一般用沥青，灰分允许不大于1.0%。

二、试样采取和验收规则

2. 试样的采取与制备按GB2000—80《焦化产品固体类取样方

国 家 标 准 总 局 发 布

1981年10月1日 实施

中 华 人 民 共 和 国 冶 金 工 业 部 提 出

武 汉 钢 铁 公 司 起 草