

(18125/2406) 28524/1606

六、铅材和铅铸

中华人民共和国 轻

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Pb-05		99.999 min Pb, 0.5 As, 0.5 Fe, 0.8 Cu, 1.0 Bi, 0.5 Sn, 0.5 Sb, 0.5 Ag, 0.5 Mg, 0.5 Al, 0.5 Cd, 1.0 Zn, 0.5 Ni, (杂质含量单位ppm) 99.9999 min Pb, 0.2 As, 0.05 Fe, 0.05 Cu, 0.1 Bi, 0.05 Sn, 0.05 Ag, 0.1 Mg, 0.1 Al (杂质含量单 位ppm)	GB 8004-87	高纯				
Pb-06			GB 8004-87	高纯				
Pb-1		99.994 min Pb, 0.0005 Ag, 0.001 Cu, 0.001 Sb, 0.0005 As, 0.003 Bi, 0.001 Sn, 0.0005 Zn, 0.0005 Fe, 杂质总和0.006	GB 1470-88 GB 1472-88 GB 1473-88 GB 1474-88	合金板 管 棒 线				
Pb-2		99.9 min Pb, 0.002 Ag, 0.01 Cu, 0.05 Sb, 0.01 As, 0.03 Bi, 0.01 Sn, 0.002 Zn, 0.002 Fe, 杂质 总和0.1	GB 1470-88 GB 1472-88 GB 1473-88 GB 1474-88	板 管 棒 线				
Pb-3		99.0 min Pb, 0.003 Ag, 0.1 Cu, 0.5 Sb, 0.2 As, 0.2 Bi, 0.2 Sn, 0.01 Zn, 0.01 Fe, 杂质总和1.0	GB 1470-88 GB 1472-88 GB 1473-88 GB 1474-88	板 管 棒 线				
Pb2		99.99 min Pb, 0.001 As, 0.001 Fe, 0.001 Cu, 0.005 Bi, 0.001 Sb, 0.0005 Ag, 0.001 Sn, 0.01 Zn, 杂质总和0.01	GB 5191-85	箔	轧制			
Pb3		99.98 min Pb, 0.002 As, 0.002 Fe, 0.001 Cu, 0.006 Bi, 0.004 Sb, 0.001 Ag, 0.002 Sn, 0.001 Zn, 杂质总和0.02	GB 5191-85	箔	轧制			
Pb4		99.95 min Pb, 0.002 As, 0.003 Fe, 0.001 Cu, 0.03 Bi, 0.005 Sb, 0.0015 Ag, 0.002 Sn, 0.002	GB 5191-85	箔	轧制			

牌号	UNS 编号	化学成分	标准号	形态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Fe5		Zn, 杂质总和0.05 90.9 min Pb, 0.005 As, 0.005 Fe, 0.002 Cu, 0.06 Bi, 0.01(Sb+Sn), 0.002 Al, 0.005 Zn, 杂质总和0.1	GB 5191-85	箔	轧制			
PbSn0.5		0.3-0.8 Sb, 杂质Pb, 0.005 As, 0.06 Bi, 0.008 Sn, 0.005 Zn, 0.005 Fe, 杂质总和0.15	GB 1470-80 GB 1472-88 GB 1473-88 GB 1474-88 GB 1470-88 GB 1472-88 GB 1473-88 GB 1474-88	板 管 棒 线 板 管 棒 线				
FeSn0.2		1.5-2.5 Sb, 杂质Pb, 0.010 As, 0.06 Bi, 0.008 Sn, 0.005 Zn, 0.005 Fe, 杂质总和0.2	GB 5191-85 GB 1470-88 GB 1472-88 GB 1473-88 GB 1474-88	箔 板 管 棒 线	轧制			
FeSn0.5		3.0-4.5 Sb, 杂质Pb, 0.5(Sn+Cu) 3.5-4.5 Sn, 杂质Pb, 0.010 As, 0.00 Bi, 0.008 Sn, 0.005 Zn, 0.005 Fe, 杂质总和0.2	GB 5191-85 GB 1470-88 GB 1472-88 GB 1473-88 GB 1474-88	箔 板 管 棒 线	轧制			
FeSn0.8		5.5-6.5 Sb, 杂质Pb, 0.015 As, 0.06 Bi, 0.01 Sn, 0.01 Zn, 0.01 Fe, 杂质总和0.3	GB 1474-88 GB 1470-88 GB 1472-88 GB 1473-88 GB 1474-88	箔 板 管 棒 线				
FeSn0.8		7.5-8.5 Sb, 杂质Pb, 0.015 As, 0.08 Bi, 0.01 Sn, 0.01 Zn, 0.01 Fe, 杂质总和0.3	GB 1470-88 GB 1472-88 GB 1473-88 GB 1474-88	箔 板 管 棒 线				
FeSn1		0.8-1.2 Al, 杂质Pb, 0.001 Cu, 0.004 Sb, 0.002 As, 0.002 Sn, 0.006 Bi, 0.002 Fe, 0.001 Zn, 0.005(Mg+Ca+Na), 杂质总和0.02	GB 1471-88	阳极板	轧制			
保险铅丝(0.25~1.10)		1.5-3.0 Sb, 杂质Pb, 杂质总和0.5 0.3-1.5 Sn, 杂质Pb(≥98), 杂质总和1.5	GB 3132-82	保险丝				
FeSn2-2		1.2-2.5 Sn, 1.5-2.5 Sb, 杂质Pb 4.0-5.0 Sn, 2.0-3.0 Sb, 杂质Pb	GB 5191-85 GB 5191-85	箔 管	轧制			
FeSn4.5-2.5		5.0-8.0 Sn, 杂质Pb	GB 5191-85	箔	轧制			

中华人民共和国

标准

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	代 号	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ZChPbSbD10-6		9.0-11.0 Sb, 0.1-0.5 Cu, 5.0-7.0 Sn, 余量Pb, 0.1 As, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.1 Bi, 0.01 Al, 杂质总和0.4	GB 8740-88	铸锭				
ZChPbSbD13-7-1		12.0-14.0 Sb, 6.0-8.0 Sn, 0.8-1.2 As, 余量Pb, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.1 Bi, 0.5 Cu, 0.01 Al, 杂质总和0.3	GB 8740-88	铸锭				
ZChPbSbD14-5		14.0-15.0 Sb, 0.1-0.5 Cu, 4.0-6.0 Sn, 余量Pb, 0.1 As, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.1 Bi, 0.01 Al, 杂质总和0.4	GB 8740-88	铸锭				
ZChPbSbD15-5		14.0-15.5 Sb, 0.5-1.0 Cu, 4.0-5.5 Sn, 余量Pb, 0.2 As, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.1 Bi, 0.01 Al, 杂质总和0.5	GB 8740-88	铸锭				
ZChPbSbD15-5-3		14.0-16.0 Sb, 2.5-3.0 Cu, 5.0-6.0 Sn, 0.6-1.0 As, 1.8-2.3 Cd, 余量Pb, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.1 Bi, 杂质总和0.3	GB 8740-88	铸锭				
ZChPbSbD15-10		14.0-16.0 Sb, 0.1-0.5 Cu, 9.0-11.0 Sn, 余量Pb, 0.2 As, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.1 Bi, 0.005 Al, 杂质总和0.5	GB 8740-88	铸锭				
ZChPbSbD15-11-2		14.0-16.0 Sb, 1.0-2.0 Cu, 9.0-12.0 Sn, 余量Pb, 0.1 As, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.1 Bi, 0.05 Al, 杂质总和0.5	GB 8740-88	铸锭				
ZChPbSbD16-16-2		15.0-17.0 Sb, 1.5-2.0 Cu, 15.0-17.0 Sn, 余量Pb, 0.1 As, 0.08 Fe, 0.05 Zn, 0.1 Bi, 0.01 Al, 杂质总和0.4	GB 8740-88	铸锭				
ZChPbSbD16-1-1		14.5-17.5 Sb, 0.8-1.2 Sn, 0.8-1.4 As, 余量Pb, 0.1 Fe, 0.005 Zn, 0.1 Bi, 0.6 Cu, 0.005 Al, 杂质总和0.3	GB 8740-88	铸锭				

澳大利亚

铅

牌号	UNS 编号	化学成分	标准号	形态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
15Sn/1.5Ag	L50131	0.80-1.20 Sn, 0.20 max Sb, 1.30-1.70 Ag, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.05 max Cu, 其它总量0.08max, 余量铅	AS 1834					
15Sn	L54320	4.00-5.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.05 max Cu, 其它总量0.08 max, 余量铅	AS 1834					
15Sn/1.5Ag	L50134	4.75-5.25 Sn, 0.20 max Sb, 1.30-1.70 Ag, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.05 max Cu, 其它总量0.08 max, 余量铅	AS 1834					
10Sn		9.00-10.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.05 max Cu, 其它总量0.08 max, 余量铅	AS 1834					
15Sn		14.00-15.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.05 max Cu, 其它总量0.08 max, 余量铅	AS 1834					
25Sn	L54729	24.00-25.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量0.08 max, 余量铅	AS 1834					
5Sn	L54829	29.00-30.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量0.08 max, 余量铅	AS 1834					

澳大利亚

铅

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
30Sn/1.8Sb	M548 2	其它总量 0.08 max 余量铅 29.00-30.00 Sn, 1.60-2.00 Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.25 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
30Sn/70		29.50-30.50 Sn, 0.20 max Sb, 0.10 max Pb, 0.005 max Cd, 8.50-9.50 Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 3.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
34Sn/32n		33.50-34.50 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 2.80-3.20 Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 1.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
34Sn/5Ag	M548 5)	33.50-34.50 Sn, 0.20 max Sb, 4.80-5.20 Ag, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.06 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
35Sn	L548 5)	34.00-35.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 3.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
35Sn/1.8Sb	L548 52	34.00-35.00 Sn, 1.60-2.00 Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.25 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 1.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
38Sn/2.3Sb		37.00-38.00 Sn, 2.10-2.50 Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.25 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
40Sn	L548 15	39.00-40.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
40Sn/2.4Sb	L548 18	39.00-40.00 Sn, 2.20-2.60 Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.25 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 3.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
44Sn/2.5Zn		43.50-44.50 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 2.00-2.40 Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					
45Sn	L548 1)	44.00-45.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 Zn, 0.001 max Al, 0.25 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max, 余量铅	AS 1834					

澳大利亚

牌号	UNS 编号	化学成分	标准号	形态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
45Mn/2.75b		max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu 其它总重 0.08 max, 余量铝 44.00-45.00 Sn, 2.50-2.90 Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.25 max Bi, 0.93 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总重 0.08 max, 余量铝 49.00-50.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总重 0.08 max, 余量铝 59.00-60.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.1 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总重 0.08 max, 余量铝	AS 1834					
50Sn	L55030		AS 1834					
60Sn	L13600		AS 1834					
9950	L50050	99.90 min Pb, 0.05-0.07 Cu, 0.03 max Bi, 0.002 max Sb, 0.002 max Ag, 0.002 max Zn, 0.002 max Fe, 0.002 max Sn, 0.002 max Cd, 0.002 max As, 0.002 max S, 0.002 max Ni+Co	AS 1812	锭				
9955	L50085	99.95 min Pb, 0.002 max Cu, 0.05 max Bi, 0.002 max Sb, 0.002 max Ag, 0.002 max Zn, 0.002 max Fe, 0.002 max Sn, 0.002 max Cd, 0.002 max As, 0.002 max S, 0.002 max Ni+Co	AS 1812	锭				
9999	L50010	99.99 min Pb, 0.001 max Cu, 0.05 max Bi, 0.001 max Sb, 0.001 max Ag, 0.001 max Zn, 0.001 max Fe, 0.001 max Sn, 0.001 max Cd, 0.001 max As, 0.001 max S, 0.001 max Ni+Co	AS 1812	锭				

联邦德国

船

牌 号	UN 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
GD-Pb89Sn5 /2.3323		78.0-81.0 Pb, 14.5-15.5 Sb, 4.5-5.5 Sn, 0.05 As, 0.05 Cd, 0.05 Fe, 其它总量 0.1	DIN 1741	锭、压铸件	铸 态	74	—	(88) 8
GD-Pb60Sn5 /2.3352		54.0-56.0 Pb, 9.0-11.0 Sb, 4.0-6.0 Sn, 0.05 As, 0.05 Cd, 0.05 Fe, 其它总量 0.03, 其它总量 0.1	DIN 1741	锭、压铸件	铸 态	70	—	(88) 8
GD-Pb87Sn /2.3351		36.0-38.0 Pb, 12.0-14.0 Sb, 0.05 As, 0.05 Cd, 0.05 Fe, 其它总量 0.03, 其它总量 0.1	DIN 1741	锭、压铸件	铸 态	60	—	(88) 10
GD-Pb65Sn /2.3350		34.0-36.0 Pb, 4.0-6.0 Sb, 0.05 As, 0.05 Cd, 0.05 Fe, 其它总量 0.03, 其它总量 0.1	DIN 1741	锭、压铸件	铸 态	50	—	(88) 15
LcPbSn14 /2.3313		13.0-15.0 Sb, 0.5-1.5 As, 0.2-2.0 Sn, 余量锡, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.05 Al, 0.1 Bi, 0.2 Cu, 其它总量 0.2	DIN 1703	(滑动轴承用铅锡合金)				
LcPbSn0Cd /2.3309		3.0-10.0 Sn, 13.0-15.0 Sb, 0.8-1.2 Cu, 0.3-0.7 Cd, 0.3-1.0 As, 0.2-0.6 Ni, 余量锡, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.05 Al, 0.1 Bi, 其它总量 0.2	DIN 1703	(滑动轴承用铅锡合金)				
LcPbSn10 /2.3310		0.5-10.5 Sn, 14.5-16.5 Sb, 0.5-1.5 Cu, 余量锡, 0.1 Fe, 0.05 Zn, 0.05 Al, 0.1 Bi, 0.2 As, 其它总量 0.2	DIN 1703	(滑动轴承用铅锡合金)				
L-PbAg2Sn2 /2.3412	LS915	1.00-3.00 Ag, 1.50-2.00 As, 其它总量 0.20 max, 余量锡	DIN 1707	焊料				
L-PbAg3 /2.3403	LS915	2.10-3.00 Ag, 其它总量 0.20 max, 余量锡	DIN 1707	焊料				
L-PbAg5 /2.3405	LS915	4.50-6.00 Ag, 其它总量 0.20 max, 余量锡	DIN 1707	焊料				
L-PbAg25Sn2 /2.3412		1.00-3.00 Sn, 1.50-2.00 Ag, 其它总量 0.2 max, 余量锡	DIN 1707	焊料				
L-PbSn2 /2.3402	LS4210	1.50-2.50 Sn, 其它总量 0.08 max, 余量锡	DIN 1707	焊料				
L-PbSn8(Sb) /2.3408	LS4410	7.50-8.50 Sn, 0.15-0.50 Sb, 其它总量 0.08 max, 余量锡	DIN 1707	焊料				
L-PbSn12Sb /2.3412		11.50-12.50 Sn, 0.30-0.70 Sb, 其它总量 0.08 max, 余量锡	DIN 1707	焊料				
L-Pb5Sn2Sb3 /2.3410	LS4010	10.50-20.00 Sn, 1.20-2.70 Sb, 其它总量 0.08 max, 余量锡	DIN 1707	焊料				

联牌牌图

铝

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
/2.3423 L-PbSn25Sb	L54722	max, 余量铝 24.60-25.50 Sn, 0.20-1.50 Sb, 其它总重0.08 max,	DIN 1707	焊料				
/2.3425 L-PbSn30(Sb)	L54821	余量铝 29.50-30.50 Sn, 0.12-0.50 Sb, 其它总重0.08 max,	DIN 1707	焊料				
/2.3430 L-PbSn30Sb	L54822	余量铝 29.50-30.50 Sn, 0.50-1.80 Sb, 其它总重0.08 max,	DIN 1707	焊料				
/2.3432 L-PbSn33(Sb)		余量铝 32.50-33.50 Sn, 0.12-0.50 Sb, 其它总重0.08 max,	DIN 1707	焊料				
/2.3433 L-PbSn35(Sb)	L54851	余量铝 34.50-35.50 Sn, 0.12-0.50 Sb, 其它总重0.08 max,	DIN 1707	焊料				
/2.3435 L-PbSn35Sb	L54852	余量铝 34.50-35.50 Sn, 0.50-2.00 Sb, 其它总重0.08 max,	DIN 1707	焊料				
/2.3437 L-PbSn40(Sb)	L54916	余量铝 39.50-40.50 Sn, 0.12-0.50 Sb, 其它总重0.08 max,	DIN 1707	焊料				
/2.3440 L-PbSn40	L54915	余量铝 39.50-40.50 Sn, 其它总重0.08 max, 余量铝	DIN 1707	焊料				
/2.3442 L-PbSn40Sb	L54918	39.50-40.50 Sn, 0.50-2.40 Sb, 其它总重0.08 max,	DIN 1707	焊料				
/2.3442 L-PbSn45(Sb)	L54951	余量铝 44.50-45.50 Sn, 0.12-0.50 Sb, 其它总重0.08 max,	DIN 1707	焊料				
/2.3445 Pb(Sb)/2.32/2		余量铝 0.20-0.30 Sb, 1.20-1.70 As, 余量铝	DIN 17641	管				
Pb68.5/2.3085		98.50 min Pb, 0.50 max Cu, 0.05 max Zn	DIN 1719	锭				
Pb69.75/2.3076		99.75 min Pb, 0.10 max Cu, 0.05 max Zn	DIN 1719	锭				
Pb69.9/2.3040		99.90 min Pb, 0.005 max Ag, 0.001 max As, 0.09 max Bi, 0.005 max Cu, 0.001 max Fe, 0.001 max Sb,	DIN 1719	锭				
Pb69.9Cu /2.3.21		0.001 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总重0.10 max 99.90 min Pb, 0.001 max As, 0.01 max Bi, 0.04-0.08 Cu, 0.001 max Fe, 0.002 max Sb, 0.001 max Sn, 0.001 max Zn, 0.001-0.0025 Ag	DIN 1719	锭				
Pb69.94/2.3030		99.94 min Pb, 0.003 max Ag, 0.001 max As, 0.05 max Bi, 0.001 max Cu, 0.001 max Fe, 0.002 max Sb,	DIN 1719	锭				

联邦德国

铝

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Pb99.94Cu /2.3035		0.001 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.06 0.04-0.06 Cu, 余量铅, 0.005 max Ag, 0.001 max As, 0.05 max Bi, 0.001 max Fe, 0.001 max Sb, 0.005 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.06 max	DIN 17640 Part 1	锭				
Pb99.97 /2.3025		99.97 min Pb, 0.003 max Ag, 0.001 max As, 0.027 max Bi, 0.001 max Cu, 0.001 max Fe, 0.001 max Sb, 0.001 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.03 max	DIN 1719	锭				
Pb99.985 /2.3020		99.99 min Pb, 0.001 max Ag, 0.001 max As, 0.01 max Bi, 0.001 max Cu, 0.001 max Fe, 0.002 max Sb, 0.001 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.015 max	DIN 1719	锭				
Pb99.985Cu /2.3021		0.04-0.06 Cu, 余量铅, 0.005 max Ag, 0.001 max As, 0.01 max Bi, 0.001 max Fe, 0.001 max Sb, 0.005 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.015 max	DIN 17640 Part 1	锭				
Pb99.99 /2.3010		99.99 min Pb, 0.001 max Ag, 0.001 max As, 0.005 max Bi, 0.001 max Cu, 0.001 max Fe, 0.001 max Sb, 0.001 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.01 max	DIN 1719	锭				
PbCu/2.3131 (Kb-Pb)		0.03-0.06 Cu, 余量铅, 0.003 max Ag, 0.001 max As 0.05 max Bi, 0.001 max Fe, 0.001 max Sb, 0.005 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.06 max	DIN 17640 Part 2	锭				
PbSn0.25 /2.3202 (Pb(Sb))		0.5-1.0 Sb, 余量铅, 0.003 max Ag, 0.001 max As, 0.05 max Bi, 0.005 max Cu, 0.001 max Fe, 0.001 max Sb, 0.005 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.06 max	DIN 17640 Part 1	锭				
PbSn0.5/2.3137 (Kb-PbSn0.5)		0.5-1.0 Sb, 余量铅, 0.003 max Ag, 0.001 max As, 0.05 max Bi, 0.005 max Cu, 0.001 max Fe, 0.001 max Sb, 0.005 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.06 max	DIN 17640 Part 2	锭				
PbSn0.5Cu /2.3133		0.03-0.06 Cu, 0.5-1.0 Sb, 余量铅, 0.003 max Ag, 0.001 max As, 0.05 max Bi, 0.001 max Fe, 0.005 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.06 max	DIN 17640 Part 2	锭				
PbSn1 PbSn3CuS /2.3213		0.7-1.3 Sb, 余量铅 1.0-3.5 Sb, 0.015-0.2 As, 0.02-0.06 Cu, 0.005-0.1 Sn, 0.003-0.008 S, 余量铅, 0.01 max Ag, 0.03 max Bi, 0.005 max Fe, 0.002 max Ni, 0.001 max Zn,	DIN 17640 Part 1 DIN 17640 Part 3	锭 锭				

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
FSb3Se /2.3215		其它总量0.05 max 1.0-3.5 Sb, 0.015-0.2 As, 0.005-0.06 Cu, 0.010- 0.025 Se, 0.05-0.1 Sn, 余量铅, 0.01 max Ag, 0.03 max Bi, 0.005 max Fe, 0.002 max Ni, 0.001 max Zn, 其它总量0.05 max	DIN 17640 Part 3	锭				
FSb4 FSb5 /2.3205	LS3110	3.5-7.0 Sb, 0.015-0.2 As, 0.002-0.06 Cu, 0.005-0.1 Sn, 0.002-0.006 S, 余量铅, 0.01 max Ag, 0.03 max Bi, 0.005 max Fe, 0.002 max Ni, 0.001 max Zn, 其它总量0.05 max	DIN 17640 Part 1 DIN 17641	锭 棒				
FSb5CuS /2.3216		3.5-7.0 Sb, 0.015-0.2 As, 0.005-0.06 Cu, 0.010-0.025 Se, 0.005-0.1 Sn, 余量铅, 0.01 max Ag, 0.03 max Bi, 0.005 max Fe, 0.002 max Ni, 0.001 max Zn, 其它总量 0.05 max	DIN 17640 Part 3	锭				
FSb5Se /2.3218		5.5-6.5 Sb, 余量铅 7.5-8.5 Sb, 余量铅 7.50-8.50 Sb, 余量铅	DIN 17640 Part 1 DIN 17640 Part 1 DIN 17641	锭 锭 棒				
FSb8 FSb9 /2.3278		7.0-11.0 Sb, 0.015-0.2 As, 0.002-0.06 Cu, 0.005-0.1 Sn, 余量铅, 0.01 max Ag, 0.03 max Bi, 0.005 max Fe, 0.002 max Ni, 0.001 max Zn, 其它总量 0.05 max	DIN 17640 Part 3	锭				
FSb9 /2.3290	LS3305	8.7-9.60 Sb, 余量铅	DIN 17641	棒				
FSb9SX /2.3299		8.7-9.00 Sb, 余量铅	DIN 17641	棒				
FSb12 FSb12 /2.3212		10-14 Sb, 余量铅 12.0-13.00 Sb, 余量铅	DIN 17640 Part 1 DIN 17641	锭 棒				
FSb18 ZnSbAs		15-21 Sb, 余量铅 0.75-1.25 Sb, 0.02-0.05 As, 余量铅	DIN 17640 Part 1 DIN 17640 Part 1	锭 锭				

联邦德国

铅

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
2.3201(R-Pb) PbSbAs /2.3203 PbTe/2.3140		2.00-3.60 Sb, 1.20-1.70 As, 余量铅 0.035-0.045 Te, 余量锡, 0.003 max Ag, 0.001 max As, 0.05 max Bi, 0.001 max Cu, 0.001 max Fe, 0.001 max Sb, 0.005 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.06 max 0.03-0.045 Cu, 0.035-0.045 Te, 余量锡, 0.003 max Ag, 0.001 max As, 0.05 max Bi, 0.001 max Fe, 0.001 max Te, 0.001 max Sb, 0.001 max Sn, 0.001 max Zn, 其它总量0.06 max 0.75-1.25 Sb, 0.02-0.05 As, 余量铅	DIN 17641 DIN 17640 Part 2	锭				
PbTeCu /2.3139			DIN 17640 Part 2	锭				
R-Pb/2.3201			DIN 17641	管				

法 国

铅

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
201		6.00 Sn, 15.00 Sb, 78.00min Pb, 0.50-1.00 Cu, 0.20-0.60 Ni, 0.30-0.70 Cd, 0.01 max Al, 0.10max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.05 max Zn, 杂质总量 0.33 max 10.00 Sn, 15.00 Sb, 78.00min Pb, 0.50-1.00 Cu, 0.20-0.60 Ni, 0.30-0.70 Cd, 0.01 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.05 max Zn, 杂质总量 0.30 max 89.50 min Pb 89.90 min Pb, 0.09 max Bi, 0.005 max Ag, 0.005 max Cu, 0.001 max Zn, 0.001 max Fe, 0.001 max Cd, 0.30-Sb 25 ppm, Sn 3 ppm, As 1 ppm	NF A56-101 NF A56-101	锭				
202	L53565			锭				
99.5 99.99			NF A55-105 NF A55-105	锭				

法 国

铅

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
99.90		99.99 min Pb, 0.09 max Bi, 0.0001 max Ag, 0.001 max Cu, 0.001 max Zn, 0.001 max Fe, 0.30 max Sn, 0.0003 max As, 0.0001 max Sb, 0.0025 max	NF A55-401					
99.97		99.97 min Pb, 0.03 max Bi, 0.001 max Ag, 0.001 max Cu, 0.001 max Zn, 0.001 max Fe, 0.30 max Sb, 3 ppm, Sn 3 ppm, As 1 ppm max, As+Sb+Sn 5 ppm max	NF A55-105	锭				
99.97		99.97 min Pb, 0.03 max Bi, 0.005 max Ag, 0.005 max Cu, 0.001 max Zn, 0.001 max Fe, 0.001 max Cd, 0.30 max Sb 25 ppm, Sn 3 ppm, As 1 ppm max	NF A55-105	锭				
99.97		99.97-0.00 Pb, 0.01 max Bi, 0.005 max Ag, 0.001 max Cu, 0.001 max Zn, 0.001 max Fe, As+Sb+Sn 0.0005 max	NF A55-401					
99.985		99.99 min Pb, 0.01 max Bi, 0.001 max Ag, 0.001 max Cu, 0.001 max Zn, 0.001 max Fe, As+Sb+Sn 0.0005 max	NF A55-105	锭				

日 本

铅

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
H2A	L54320	97.02 Pb, 1.50-2.50 Sn, 0.30 Sb, 0.005 Al, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Zn	JIS Z3282	棒				
H5A	L54320	93.52 Pb, 0.03 As, 0.05 Bi, 4.00-6.00 Sn, 0.30 Sb, 0.05 Al, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Zn	JIS Z3282	棒				
H5B		91.6 min Pb, 3.00-7.00 Sn, 1.00 min Sb, 0.08 min Al, 0.04 max Bi, Zn+Fe+Al+As	JIS Z3282	棒				
H10A	L54520	88.52 Pb, 0.03 As, 0.05 Bi, 9.00-11.00 Sn, 0.30 Sb, 0.05 Al, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Zn,	JIS Z3282	棒				
H1 B	L54510	86.60 Pb, 8.00-12.00 Sn, 1.00 Sb, 0.08 Al, 0.35 max Bi+ Zn+Fe+Al+As, 余量铅	JIS Z3282	棒				
H20A	L54711	78.52 Pb, 0.03 As, 0.05 Bi, 19.00-21.00 Sn, 0.30 Sb,	JIS Z3282	棒				

日本

铅

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
H2-B	L54711	0.005 Al, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Zn 76.60 Pb, 18.00-22.00 Sn, 1.00 Sb, 0.08 Al, 0.35 max Bi + Zn + Fe + Al + As, 余量铅	JIS Z3282	棒				
H30A	L54822	68.52 Pb, 0.03 As, 0.05 Bi, 29.00-31.00 Sn, 0.30 Sb, 0.005 Al, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Zn	JIS Z3282	棒				
H30B		66.60 Pb, 28.00-32.00 Sn, 1.00 Sb, 0.08 Al, 0.35 max Bi + Zn + Fe + Al + As, 余量铅	JIS Z3282	棒				
H35A	L54830	63.52 Pb, 0.03 As, 0.05 Bi, 34.00-36.00 Sn, 0.30 Sb, 0.005 Al, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Zn	JIS Z3282	棒				
H35B		61.63 Pb, 33.00-37.00 Sn, 1.00 Sb, 0.08 Al, 0.35 max Bi + Zn + Fe + Al + As, 余量铅	JIS Z3282	棒				
H38A		60.52 Pb, 0.03 As, 0.05 Bi, 37.00-39.00 Sn, 0.30 Sb, 0.005 Al, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Zn	JIS Z3282	棒				
H40A	L54915	58.52 Pb, 0.03 As, 0.05 Bi, 39.00-41.00 Sn, 0.30 Sb, 0.005 Al, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Zn	JIS Z3282	棒				
H4 B		56.60 Pb, 38.00-42.00 Sn, 1.00 Sb, 0.08 Al, 0.35 max Bi + Zn + Fe + Al + As, 余量铅	JIS Z3282	棒				
H4 S	L54915	58.77 Pb, 0.03 As, 0.03 Bi, 39.00-41.00 Sn, 0.10 Sb, 0.005 Al, 0.03 Cu, 0.02 Fe, 0.005 Zn	JIS Z3282	棒				
H45A	L54931	53.52 Pb, 0.03 As, 0.05 Bi, 44.00-46.00 Sn, 0.30 Sb, 0.005 Al, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Zn	JIS Z3282	棒				
H45B		50.84 Pb, 43.00-47.00 Sn, 1.00 Sb, 0.08 Al, 0.35 max Bi + Zn + Fe + Al + As, 余量铅	JIS Z3282	棒				
H45S	L54931	53.77 Pb, 0.03 As, 0.03 Bi, 44.00-46.00 Sn, 0.10 Sb, 0.005 Al, 0.03 Cu, 0.02 Fe, 0.005 Zn	JIS Z3282	棒				
HPb68		7.50-8.50 Sb, 0.20 max Cu, 0.50 max Sn, 余量铅	JIS H5601					
HPbC10		9.50-10.50 Sb, 0.20 max Cu, 0.50 max Sn, 余量铅	JIS H5601					
HPbF4	L55291	3.50-4.50 Sb, 0.20 max Cu, 0.50 max Sn, 其它总重0.10 max, 余量铅	JIS H4302	板				
HPbF6	L53105	5.50-6.50 Sb, 0.20 max Cu, 0.50 max Sn, 其它总重0.10 max, 余量铅	JIS H4302	板				

日本

鉛

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
HPbP8	L53220	max, 余量铅 7.50-8.50 Sb, 0.20 max Cu, 0.50 max Sn, 其它总量 0.10max, 余量铅	JIS H4302	板				
HPbT4	L5301	3.50-4.50 Sb, 0.20 max Cu, 0.50 max Sn, 其它总量 0.10max, 余量铅	JIS H4313	管				
HPbT6	L5316	5.50-6.50 Sb, 0.20 max Cu, 0.50 max Sn, 其它总 量0.10 max, 余量铅	JIS H4313	管				
HPbT8	L53230	7.50-8.50 Sb, 0.20 max Cu, 0.50 max Sn, 其它总量 0.10 max, 余量铅	JIS H4313	管				
K13+1/Class 4(含), No.1	L53575	12.00-14.00 Sb, 0.50-1.50 Sn, 0.30 max Cu, 0.75 max As, 0.02 max Zn, 0.15 max Fe, 余量铅	JIS H2231	锭				
K13+2/Class 4(含), No.2		12.00-14.00 Sb, 1.50-2.50 Sn, 0.30 max Cu, 0.75 max As, 0.02 max Zn, 0.05 max Fe, 余量铅	JIS H2231	锭				
K13+4/Class 4(含), No.4		12.00-14.00 Sb, 3.50-4.50 Sn, 0.50 max Cu, 0.50 max As, 0.01 max Zn, 0.03 max Fe, 余量铅	JIS H2231	锭				
K13+3.5/Class 3(含), No.3.5		14.00-16.00 Sb, 3.00-4.00 Sn, 0.30 max Cu, 0.75 max As, 0.02 max Zn, 0.05 max Fe, 余量铅	JIS H2231	锭				
K13+6/Class 3(含), No.6		14.00-16.00 Sb, 5.50-6.50 Sn, 0.50 max Cu, 0.50 max As, 0.01 max Zn, 0.03 max Fe, 余量铅	JIS H2231	锭				
K13+3/Class 2(含), No.3		16.00-18.00 Sb, 2.50-3.50 Sn, 0.30 max Cu, 0.75 max As, 0.02 max Zn, 0.05 max Fe, 余量铅	JIS H2231	锭				
K13+8/Class 2(含), No.8	L53650	16.00-18.00 Sb, 7.50-8.50 Sn, 0.50 max Cu, 0.50 max As, 0.01 max Zn, 0.03 max Fe, 余量铅	JIS H2231	锭				
K13+10/Class 1(含), No.10		18.00-21.00 Sb, 9.50-13.50 Sn, 1.00 max Cu, 0.50 max As, 0.01 max Zn, 0.03 max Fe, 余量铅	JIS H2231	锭				
FBP		99.99 min Pb.	JIS H4301	板				
Fb11		99.90 min Pb	JIS H4311	管、挤制材				
Fb12		99.50 min Pb	JIS H4311	管				
Fb13		99.50 min Pb	JIS H4311	管				
Fb1W1		99.90 min Pb, 杂质总量: 10 max=Sb+Sn+Cu+As +As+Zn+Fe+Bi	JIS H4312	管				
PbTW2		4.10-6.30 Sb, 杂质总量: 25 max=Sn+Cu+As	JIS H4312	管				

日本

铝

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
PbTW3		+Zn+Fe+Bi余量铅 0.15-0.35 Sb, 0.05-0.15 Sn, 杂质总量0.20max=	JIS H4312	管				
WJ10	L53623	Cu+Ag+As+Zn+Fe+Bi, 余量铅 61.38 Pb, 0.75-1.25 As, 0.80-1.20 Sn, 14.00 -15.00 Sb, 0.01 Al, 0.10-0.50 Cu, 0.10 Fe, 0.65 Zn	JIS H5401					

泛 黄

铅

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1.5S	L50131	1.00 max Sn, 97.50min Pb, 0.40 max Sb, 1.30-1.70 Ag, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
2A	L54210	2.00max Sn, 99.00 min Pb, 0.12 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
2B	L54211	2.00 max Sn, 98.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
2.5S	L51350	97.50 min Pb, 0.40 max Sb, 2.30-2.70 Ag, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
5A	L54320	5.00 max Sn, 95.00 min Pb, 0.12 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
5B	L54310	5.00 max Sn, 95.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					

泛 美

鉛

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
10B	L54520	10.00 max Sn, 90.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
15B	L54560	15.00 max Sn, 85.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
20B	L54711	20.00 max Sn, 80.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
20C	L54712	20.00 max Sn, 79.00 min Pb, 0.80-1.20 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
25A	L54720	25.00 max Sn, 75.00 min Pb, 0.25 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
25B	L54721	25.00 max Sn, 75.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
25C	L54722	25.00 max Sn, 73.70 min Pb, 1.10-1.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
30A	L54820	30.00 max Sn, 70.00 min Pb, 0.25 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
30B	L54821	30.00 max Sn, 70.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
30C	L54822	30.00 max Sn, 68.40 min Pb, 1.40-1.80 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
35A	L54850	35.00 max Sn, 65.00 min Pb, 0.25 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					

注 释

船

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
35B	L54851	Al, 0.006 max Zn, 0.02 max As 35.00 max Sn, 65.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
35C	L54852	35.00 max Sn, 63.20 min Pb, 1.60-2.00 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
40A	L54915	40.00 max Sn, 60.00 min Pb, 0.12 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
40B	L54916	40.00 max Sn, 60.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
40C	L54918	40.00 max Sn, 58.00 min Pb, 1.80-2.40 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.02 max As	COPANT 450					
45A	L54950	45.06 max Sn, 55.00 min Pb, 0.12 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As	COPANT 450					
45B	L54951	45.00 max Sn, 55.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As	COPANT 450					
50A	L55030	50.00 max Sn, 50.00 min Pb, 0.12 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 50.00 max Sn, 50.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As	COPANT 450					
60B	L55031	50.00 max Sn, 50.00 min Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As	COPANT 450					
B1		9.80-10.50 Sn, 13.30-13.70 Sb, 0.40-0.60 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe, 余量铝	COPANT 926					
B2	L53685	9.30-10.70 Sn, 14.00-15.00 Sb, 0.50 max Cu, 0.3%-0.60 As, 0.005 max Al, 0.10 max Bi, 0.10	COPANT 926					