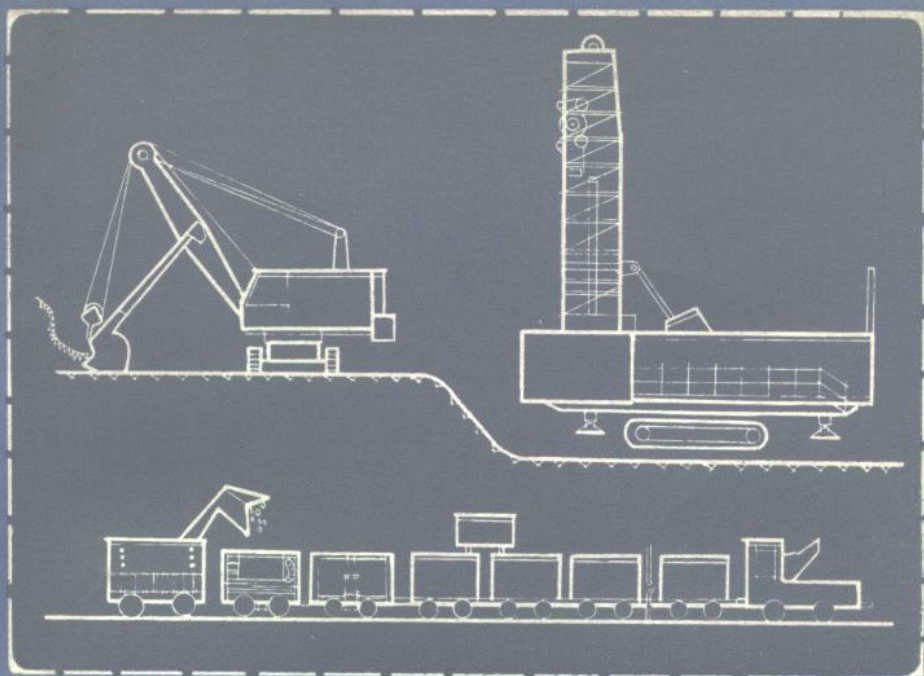




矿山机械标准汇编

1981

技术标准出版社

矿山机械标准汇编

1981

技术标准出版社

ZW65/12

矿山机械标准汇编

1981

·
技术标准出版社出版
(北京复外三里河)

宣武印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

·
开本 850×1168 1/32 印张 9 1/4 插页 2 字数 300,000

1984年4月第一版 1984年4月第一次印刷

印数 1—9,000

·
书号: 15169·3-214 定价 1.60 元

·
科技新书目

59—210

目 录

一、综合

- JB 1604—75 矿山机械产品型号编制方法 (3)
- JB 2299—78 矿山、工程、起重运输机械产品涂漆
颜色和安全标志 (24)

二、采掘设备

- JB 1538—75 井下铲斗式装岩机型式和基本参数 (31)
- JB 1665—75 竖井抓岩机型式、基本参数及尺寸 (38)
- JB 2163—77 SWB系列电收尘器型式和基本参数 (41)
- JB 2378—78 耙斗装岩机基本参数 (45)
- JB 2478—79 井下装药器型式与基本参数 (46)

三、卷扬设备

- JB 769—77 凿井绞车型式与基本参数 (代替 JB769—65) (51)
- JB 964—74 DPJ系列耙斗绞车 (代替JB964—67) (53)
- JB 965—74 调度绞车型式与参数系列 (代替JB965—67) (59)
- JB 1409—74 回柱绞车参数系列 (61)
- JB 2258—77 矿用提升绞车基本参数 (62)
- JB 2500—78 风动绞车型式与基本参数 (64)
- JB 2610—79 JTP系列矿用提升绞车技术条件 (66)
- JB 2611—79 凿井绞车技术条件 (71)
- JB 2646—79 单绳缠绕式矿井提升机型式、基本参数与尺寸 (77)
- JB 2827—79 多绳摩擦式提升机型式和基本参数 (81)

四、破碎磨矿设备

- JB 1385—74 弹簧圆锥破碎机 (代替ZZ179—61) (89)
- JB 1386—74 钢球磨煤机 (代替ZZ176—61) (97)
- JB 1388—74 复杂摆动型颚式破碎机 (代替ZZ173—62) (103)
- JB 1406—74 球磨机和棒磨机 (代替ZZ175—62) (110)
- JB 1807—76 单转子锤式破碎机基本参数 (117)
- JB 2259—77 石灰石用双转子反击式破碎机型式与基本参数 (119)

JB 2501—78	单缸液压圆锥破碎机基本参数	(121)
------------	---------------------	-------

五、筛分设备

JB 937—67	滚轴筛型式、基本参数及尺寸	(125)
JB 938—78	煤用单轴振动筛（代替JB938—67）	(126)
JB 939—67	双轴惯性振动筛型式、基本参数及尺寸	(132)
JB 940—67	共振筛型式、基本参数及尺寸	(133)
JB 1806—76	矿用单轴振动筛基本参数	(134)
JB 2444—78	煤用座式双轴振动筛（局部代替JB939—67）	(136)
JB 2445—78	煤用弧形筛	(142)
JB 2446—78	煤用脱水筛条	(145)
JB 2447—78	煤用条缝筛板（穿条式）	(147)
JB/Z145—79	矿用座式振动筛系列型谱	(151)

六、洗选设备

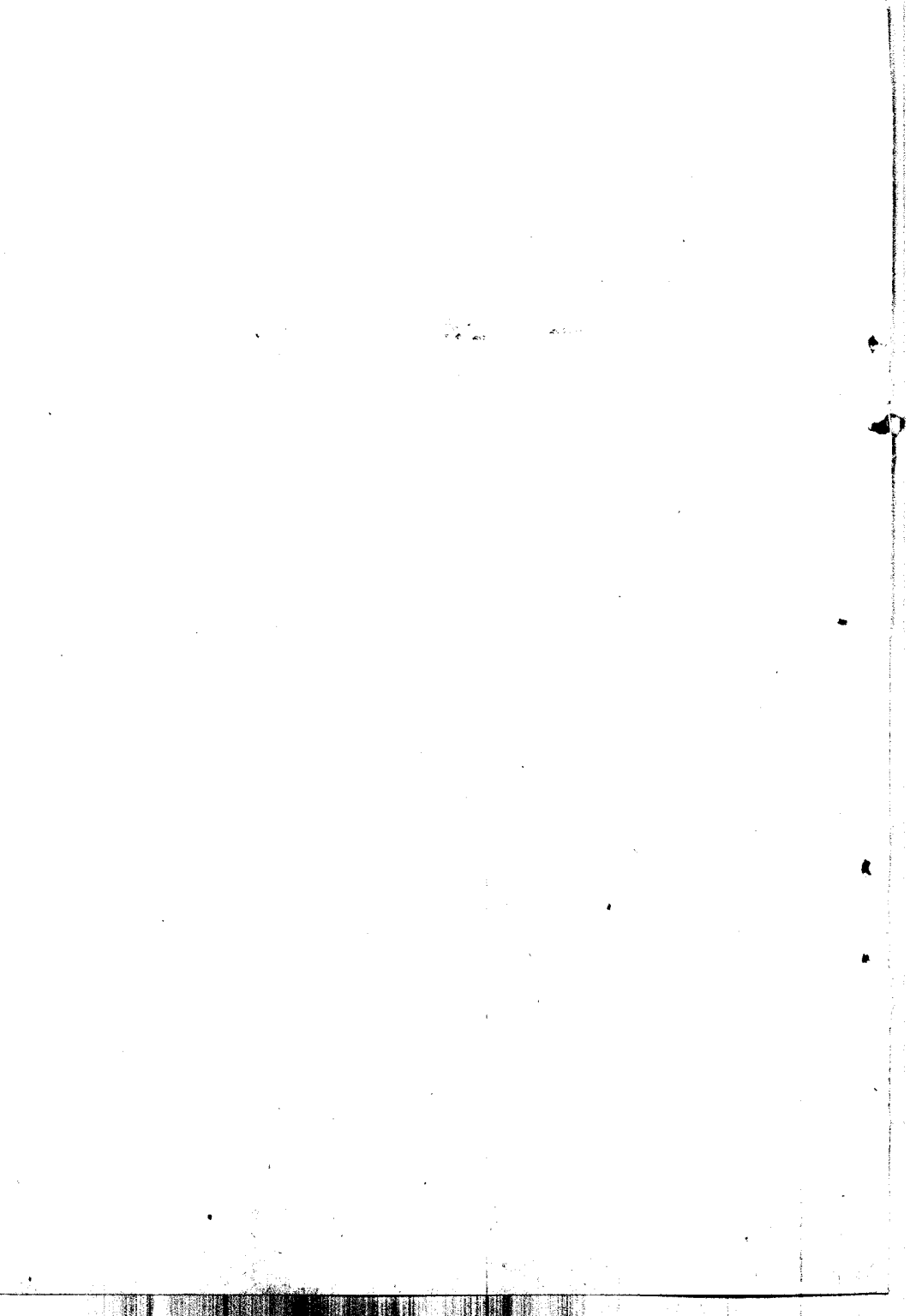
JB 941—80	斜轮重介质选煤机基本参数（代替 JB 941—67）	(157)
JB 942—80	选煤用跳汰机型式和主参数（代替 JB 942—67）	(159)
JB 943—67	离心脱水机型式、基本参数及尺寸	(161)
JB 944—67	浓缩机型式及主参数	(163)
JB 945—74	XJM型煤用浮选机（代替JB945—67）	(164)
JB 946—74	圆盘真空过滤机（代替JB946—67）	(169)
JB 1653—75	筒型内滤式真空过滤机型式、基本参数与尺寸	(175)
JB 1654—75	筒型内滤式真空过滤机技术条件	(177)
JB 1655—75	矿用叶轮式浮选机型式、基本参数与尺寸	(181)
JB 1656—75	矿用叶轮式浮选机技术条件	(183)
JB 1657—75	中心传动式浓缩机型式、基本参数与尺寸	(187)
JB 1658—75	中心传动式浓缩机技术条件	(189)
JB 1659—75	周边传动式浓缩机型式基本参数与尺寸 （代替ZZ196~197—62）	(193)
JB 1660—75	周边传动式浓缩机技术条件 （代替ZZ196~197—62）	(195)
JB 1661—75	永磁筒式磁选机型式与基本参数	(199)
JB 1662—75	永磁筒式磁选机技术条件	(201)
JB 1663—75	选矿设备用永磁磁块	(206)
JB 1664—75	永磁脱水槽	(210)
JB 1992—76	螺旋分级机（代替ZZ204—62）	(212)

JB 1993—76	永磁磁力滚筒	(218)
JB 1994—76	水力旋流器	(222)
JB 2160—77	矿用隔膜跳汰机	(223)
JB 2161—77	筒型外滤式真空过滤机	(231)
JB 2443—79	筒型外滤式真空永磁过滤机	(237)
JB 2733—80	搅拌槽	(243)
JB/KJ 1—80	WZL-1000卧式振动离心脱水机	(248)

七、其他

JB 2301—78	润滑设备斜齿轮油泵及装置型式、参数与尺寸	(259)
JB 2302—78	润滑设备双筒网式过滤器型式、参数与尺寸	(262)
JB 2303—78	润滑设备油流指示器型式、参数与尺寸	(266)
JB 2304—78	润滑设备电动干油站型式、参数与尺寸	(268)
JB 2305—78	润滑设备多点干油泵型式、参数与尺寸	(271)
JB 2306—78	润滑设备单线干油泵及装置型式、参数与尺寸	(275)
JB 2307—78	润滑设备双线给油器型式、参数与尺寸	(278)
JB 2308—78	润滑设备片式给油器型式、参数与尺寸	(282)
JB 2309—78	润滑设备风动加油泵型式、参数与尺寸	(284)
JB 2396—78	热矿振动筛基本参数	(286)
JB 2397—78	带式烧结机基本参数	(287)
JB 2479—79	盘式造球机型式与基本参数	(289)

一、综 合



中华人民共和国第一机械工业部

部 标 准

JB 1604—75

矿山机械产品型号编制方法

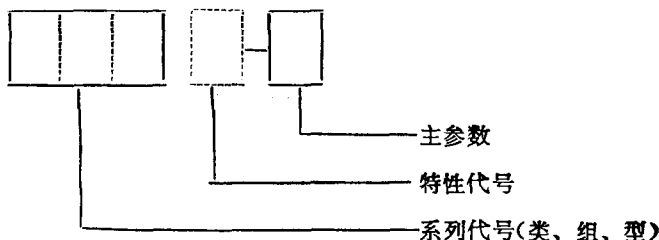
本标准适用于矿山机械（设备）产品型号的编制，不包括挖掘机、凿岩机与部分煤矿机械等产品型号。

1. 本标准规定的矿山机械产品型号，是矿山机械产品名称、结构型式与主参数的代号，供设计、制造、使用、供销、管理等部门应用。

2. 产品型号按类、组、型分类原则编制，以简单、明了易懂、同类间无重复为基本原则。

3. 产品型号由系列代号与主参数两部分组成，其间置一短横“—”（系列代号由类、组、型组成），如需增添特性代号时，其特性代号置于系列代号与主参数之间。

图示如下：



4. 系列代号（类、组、型）与特性代号均用大写印刷体汉语拼音字母表示，该字母应是类、组、型与特性名称中有代表性的汉字拼音字头，如与其它型号有重复，也可用其它字母表示（变型设计产品在型号“—”前加特征名称中有代表性的汉字拼音字头，如例8）。

5. 主参数用阿拉伯数字表示。

6. 在同一系列产品中，如有多种形式时，可在系列代号前冠以阿拉伯数字

中华人民共和国第一机械工业部 发布
洛阳矿山机械研究所 提出

1976年1月1日 实施
洛阳矿山机械研究所等 起草

以示区别。例如：单、双筒矿用提升绞车为JT与2JT，单、双层煤用座式单轴振动筛为ZDM与2ZDM。

7. 当产品结构有重大改革，需重新试制鉴定时，其重大改进代号按改进次序分别加汉语拼音字母A、B、C……，写于原产品型号尾部，以区别原产品型号。

8. 产品型号与名称示例：

(1) 直径为9米，井深为700米的竖井钻机：

AS-9/700 竖井钻机

(2) 工作台宽×长为1600×1600毫米的天井吊盘：

TP-1616 天井吊盘

(3) 经过第三次改进的，孔径为250毫米的牙轮钻机：

KY-250C 牙轮钻机

(4) 铲斗容积为0.17米³的电动轨轮正装后卸装岩机：

Z-17 装岩机

(5) 铲斗容积为0.3米³的气动轮胎标准卸位装运机：

C-30 装运机

(6) 卷筒直径为3.5米双筒矿井提升机（速比为20）：

2JK-3.5/20 矿井提升机

(7) 给矿口宽×长为900×1200毫米的简单摆动颚式破碎机：

PJ-900 颚式破碎机

(8) 筒体直径×长为 $\phi 900 \times 1800$ 毫米湿式格子型球磨机：

QSG-918 球磨机 G为“格”字拼音字头

(9) 筛面宽×长为1750×4000毫米的煤用双层吊式单轴振动筛：

2DDM-1740 单轴振动筛

(10) 单槽容积为2.5米³的机械搅拌式煤用浮选机：

XJM-25 煤用浮选机

(11) 分选槽宽为1600毫米的斜轮重介质选煤机：

LZX-1.6 斜轮选煤机

(12) 筒径×长为600×900毫米的永磁干选双筒磁选机：

CTGR-69 永磁磁选机

(13) 烧结面积为75米²的黑色带式烧结机：

SD-75 烧结机

9. 矿山机械产品型号编制规定如下表：

大 类	小 类	组	型	特征代号	产品名称与型号	主 参 数	
						名 称	单 位
(一) 采 掘 设 备 类	钻井机 A	竖井 S (竖)			竖井钻机 AS	直径/井深	米
		天井 T (天)			天井钻机 AT	孔 径	毫米
	穿 孔 机 K (孔)	牙轮 Y (牙)			牙轮钻机 KY	孔 径	毫米
		潜孔 Q (潜)			潜孔钻机 KQ	孔 径	毫米
		冲击式 C (冲)	轮胎		冲击钻机 KC	孔 径	厘米
			履带 L (履)		冲击钻机 KCL	孔 径	厘米
		旋转 X (旋)			旋转钻机 KX	孔 径	毫米
	天井掘进设备 T (天)	吊罐	直天井 Z (直)		天井吊罐 TZ	工作台宽·长	分米
			斜天井 X (斜)		天井吊罐 TX	工作台宽·长	分米
		吊盘 P (盘)			天井吊盘 TP	工作台宽·长	分米
		气动爬罐 Q (气)			天井爬罐 TQ	工作台宽·长	分米
	装药设备 B	装药器 Q (器)			装 药 器 BQ	装药量	公斤
		装药车 C (车)			装 药 车 BC	装药量	吨
	装岩机 Z (直) (载型) 卸	电动	轨轮	正装后卸	装 岩 机 Z	铲斗容积	米 ³ /100
			轮胎	正装后卸 T (胎)	装 岩 机 ZT	铲斗容积	米 ³ /100
				正装侧卸 C (侧)	装 岩 机 ZC	铲斗容积	米 ³ /100

续表

大 类	小 类	组	型	特征代号	产品名称 与 型 号	主 参 数	
						名 称	单 位
(一) 采 掘 设 备 类	装 岩 机 Z (直) (直接卸载型)	气动 Q(气)	轨轮	正装后卸	装 岩 机 ZQ	铲斗容积	米 ³ /100
			轮胎	正装后卸 T(胎)	装 岩 机 ZQT	铲斗容积	米 ³ /100
				正装侧卸 C(侧)	装 岩 机 ZQC	铲斗容积	米 ³ /100
		内燃 胎轮 N(内)	正装 后卸		装 岩 机 ZN	铲斗容积	米 ³ /100
			正装 前卸	不 回 转 U	装 岩 机 ZNU	铲斗容积	米 ³ /100
				半 回 转 B(半)	装 岩 机 ZNB	铲斗容积	米 ³ /100
				全 回 转 Q(全)	装 岩 机 ZNQ	铲斗容积	米 ³ /100
			正装 侧卸 C(侧)		装 岩 机 ZNC	铲斗容积	米 ³ /100
	装 载 机 Y (运) (带运输机型)	电动 轨轮	滚动 斗柄	带皮带机	装 载 机 Y	铲斗容积	米 ³ /100
				带刮板运输机 G(刮)	装 载 机 YG	铲斗容积	米 ³ /100
				带鱼鳞板运输机 Y(鱼)	装 载 机 YY	铲斗容积	米 ³ /100
			铰接 斗柄 J(铰)	带皮带机	装 载 机 YJ	铲斗容积	米 ³ /100
				带刮板运输机 G(刮)	装 载 机 YJG	铲斗容积	米 ³ /100
				带鱼鳞板运输机 Y(鱼)	装 载 机 YJY	铲斗容积	米 ³ /100
		气动 轨轮 Q(气)	滚动 斗柄	带皮带机	装 载 机 YQ	铲斗容积	米 ³ /100
				带刮板运输机 G(刮)	装 载 机 YQG	铲斗容积	米 ³ /100

续表

大 类	小 类	组	型	特征代号	产品名称 与 型 号	主 参 数	
						名 称	单 位
(一) 采 掘 设 备 类	装载机 Y(运) (带运输机型)	气动 轨轮 Q(气)	滚动 斗柄 铰接 斗柄 J(铰)	带鱼鳞板运输机 Y(鱼)	装 载 机 YQY	铲斗容积	米³/100
				带皮带机	装 载 机 YQJ	铲斗容积	米³/100
				带刮板运输机 G(刮)	装 载 机 YQJG	铲斗容积	米³/100
				带鱼鳞板运输机 Y(鱼)	装 载 机 YQJY	铲斗容积	米³/100
	C(储) (带储矿仓型)	气动 轮胎		标准卸位	装 运 机 C	铲斗容积	米³/100
				高 卸 位 G(高)	装 运 机 CG	铲斗容积	米³/100
		内燃 轮胎 N(内)		标准卸位	装 运 机 CN	铲斗容积	米³/100
				高 卸 位 G(高)	装 运 机 CNG	铲斗容积	米³/100
	装运机(无储仓型) W(无)	铰接 车身 J(铰)	轮 胎	内 燃	装 运 机 WJ	铲斗容积	米³
		整体 车身 Z(整)		内 燃	装 运 机 WZ	铲斗容积	米³
	连续装载机 L(连)	圆盘 P(盘)			圆盘装载机 LP	生 产 率	米³/小时
		双臂 B(臂)			双臂式装载机 LB	生 产 率	米³/小时
		滚耙 G(滚)			滚耙式装载机 LG	生 产 率	米³/小时
		立爪 Z(爪)			立爪装载机 LZ	生 产 率	米³/小时
	耙斗装岩机 P	行星传动	非 防 爆 型		耙斗装岩机 P	耙斗容积	米³/100
防 爆 型 B				耙斗装岩机 PB	耙斗容积	米³/100	

续表

大 类	小 类	组	型	特征代号	产品名称 与 型 号	主 参 数	
						名 称	单 位
(一) 采 掘 设 备 类	前端式装载机 Q(前)	铰接 车身 J(铰)	轮		前端式装载机 QJ	斗 容	米³
		整体 车身 Z(整)	胎		前端式装载机 QZ	斗 容	米³
	抓 岩 机 H	手动 S(手)			抓 岩 机 HS	抓斗容积	米³/10
		气 动	靠臂 K(靠)		抓 岩 机 HK	抓斗容积	米³/10
			中心回转 Z(中)		抓 岩 机 HZ	抓斗容积	米³/10
			环行轨道 H(环)		抓 岩 机 HH	抓斗容积	米³/10
		电 动 D(电)	靠臂 K(靠)		抓 岩 机 HDK	抓斗容积	米³/10
			中心回转 Z(中)		抓 岩 机 HDZ	抓斗容积	米³/10
			环行轨道 H(环)		抓 岩 机 HDKH	抓斗容积	米³/10
(二) 提 升 设 备 类	卷 扬 机 J(卷)	矿井提 升机 K(矿)	单绳罐 笼式	单 筒	矿井提升机 JK	卷筒直径/速比	米/速比
				双 筒	矿井提升机 2JK	卷筒直径/速比	米/速比
		多绳摩 擦式	井 塔 式	多绳提升机 JKM	卷筒直径×绳数	米×根	
			落地式D	多绳提升机 JKMD	卷筒直径×绳数	米×根	
			交通罐 J	多绳提升机 JKMJ	卷筒直径×绳数	米×根	
		调度绞 车 D(调)	单筒		调度绞车 JD	最大牵引力	吨

续表

大 类	小 类	组	型	特征代号	产品名称 与 型 号	主 参 数	
						名 称	单 位
(二) 提 升 设 备 类	卷 扬 机 J (卷)	调度绞车 D (调)	地面 D (地)		调度绞车 JDD	最大牵引力	吨
			摩擦 M (摩)	单 筒	调度绞车 JDM	最大牵引力	吨
				双 筒	调度绞车 2JDM	最大牵引力	吨
		凿井绞车 Z (凿)	单筒		凿井绞车 JZ	最大静张力 / 容绳量	吨/米
				摩 擦 M (摩)	凿井绞车 JZM	最大静张力 / 容绳量	吨/米
			双筒		凿井绞车 2JZ	最大静张力 / 容绳量	吨/米
		耙矿绞车 P (耙)	双筒		耙矿绞车 2JP	电机容量	千瓦
			三筒		耙矿绞车 3JP	电机容量	千瓦
		回柱绞车 H (回)			回柱绞车 JH	最大牵引力	吨
		风门绞车 M (门)			风门绞车 JM	牵引力/速度	吨/米/分
		风动绞车 F (风)	活塞式 H (活)		风动绞车 JFH	牵引力/速度	吨/米/分
			齿轮式 C (齿)		风动绞车 JFC	牵引力/速度	吨/米/分
		矿用提升绞车 T (提)	单筒		矿用提升绞车 JT	卷筒直径	米
			双筒		矿用提升绞车 2JT	卷筒直径	米
(三) 破碎筛分 设备类	破碎机 P (破)	颧式	筒摆 J (筒)		颧式破碎机 PJ	给矿口宽	毫米
			复摆 E		颧式破碎机 PE	给矿口宽	毫米

续表

大 类	小 类	组	型	特征代号	产品名称 与 型 号	主 参 数	
						名 称	单 位
(三) 破 碎 筛 分 设 备 类	破 碎 机	旋回 X(旋)			旋回破碎机 PX	给矿口宽/ 排矿口宽	毫米
			颚旋 E(颚)		颚旋式破碎机 PXE	给矿口宽/ 排矿口宽	毫米
		圆 锥	标准 B(标)		圆锥破碎机 PB	动锥底部直径	毫米
			短头 D(短)		圆锥破碎机 PD	动锥底部直径	毫米
			中间 Z(中)		圆锥破碎机 PZ	动锥底部直径	毫米
		辊式 G(辊)	齿辊 C(齿)	双 齿 辊	辊式破碎机 2PGC	辊 直 径	毫米
			光辊	双 辊	辊式破碎机 2PG	辊 直 径	毫米
		锤式 C(锤)	不可逆 式		锤式破碎机 PC	转子直径·长	分米
			可逆式 K(可)		锤式破碎机 PCK	转子直径·长	分米
		反 击 式 F(反)	石灰石 用	单 转 子	反击式破碎机 PF	转子直径·长	分米
				双 转 子	反击式破碎机 2PF	转子直径·长	分米
			煤用	电站用D (电)	反击式破碎机 PFD	转子直径·长	分米
				焦化用J (焦)	反击式破碎机 PFJ	转子直径·长	分米

续表

大 类	小 类	组	型	特征代号	产品名称 与 型 号	主 参 数	
						名 称	单 位
(三) 破 碎 筛 分 设 备 类	磨 矿 机	球磨机 Q(球)	湿式 S(湿)		球 磨 机 QS	筒体直径·长	分米
			干式 G(干)		球 磨 机 QG	筒体直径·长	分米
		棒磨机 B(棒)	湿式 S(湿)		棒 磨 机 BS	筒体直径·长	分米
			干式 G(干)		棒 磨 机 BG	筒体直径·长	分米
		自磨机 W	湿式 S(湿)		自磨磨机 WS	筒体直径·长	分米
			干式 G(干)		自磨磨机 WG	筒体直径·长	分米
		磨煤机 M(煤)	低速	钢球 G(钢)	钢球磨煤机 MG	筒体直径·长	分米
				平盘 P(盘)	平盘式磨煤机 MP	盘 径	分米
			中速	悬辊 X(悬)	悬辊式磨煤机 MX	悬辊直径·长度	分米
				风扇 F(风)	风扇式磨煤机 MF	叶轮直径·宽度	分米
			高速	竖井 S(竖)	竖井式磨煤机 MS	叶轮直径·宽度	分米
		砾磨机 L(砾)			砾 磨 机 L	筒体直径·长度	分米
		管磨机 G(管)			管 磨 机 G	筒体直径·长度	分米
	振 动 筛	直 线 振 动 筛	单轴 A		直线振动筛 ZA	筛面宽·长	分米
				轴偏心 S	强迫同步 直线振动筛 ZS	筛面宽·长	分米
			双轴 K	自同步 (B)	直线振动筛 ZSB	筛面宽·长	分米
				强迫同步	直线振动筛 ZK	筛面宽·长	分米
			块偏心 K	自同步 (B)	直线振动筛 ZKB	筛面宽·长	分米
				强迫同步	直线振动筛 ZK	筛面宽·长	分米
			激振电机	自同步 (B)	激振电机筛 ZB	筛面宽·长	分米

• 本表所列均为座式，如有吊式时在型号后面“-”前面加特征代号“D”。