

化工设备图集

第 3 集

反 应 罐

化工部化工设备设计专业技术中心站

化工设备图集

第 3 集

反 应 罐

江苏工业学院图书馆
藏书章

化工部化工设备设计专业技术中心站出版

毛主席語錄

人类的历史，就是一个不断地从必然王国向自由王国发展的历史。这个历史永远不会完结。在有阶级存在的社会内，阶级斗争不会完结。在无阶级存在的社会内，新与旧、正确与错误之间的斗争永远不会完结。在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因此，人类总得不断地总结經驗，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。停止的論点，悲觀的論点，无所作为和驕傲自滿的論点，都是錯誤的。其所以是錯誤，因为这些論点，不符合大約一百万年以来人类社会发展的历史事实，也不符合迄今为止我們所知道的自然界（例如天体史，地球史，生物史，其他各种自然科学史所反映的自然界）的历史事实。

轉摘自《周恩来总理在第三届全国人民代表大会第一次會議上的政府工作报告》，一九六四年十二月三十一日《人民日报》

說 明

一、为适应化工建設的日益发展需要，便于現場設計的設備选型及减少設備設計的重复劳动，根据化工部化工設備設計专业技术中心站第三屆會議(1966年3月)业务建設項目安排，将化工部所属各化工設計院及部分省市設計院历年所設計的化工設備圖紙編选成本图集，供各有关部門作設備設計的参考与选用。

二、本套图集包括各种化工单元設備总图一千余套，分成六集。

第1集：貯罐、計量罐。 第2集：热交換器。

第3集：反应罐。 第4集：塔类。

第5集：零部件。 第6集：分离器、蒸发器、結晶器、过滤器、干燥器等。

三、本套图集所編选圖紙，部分未經施工考驗或施工后未按竣工情况修正；难免存在一些技術問題和部分尺寸及文字的錯誤；又由于設計年限不同，所采用的标准规范有的与目前已不完全符合，因此各有关部門在参考选用或加工制造时，应結合具体情况以革命化精神进行审核改正。

四、各单位需晒印本套图集內之圖紙时，請根据庫(图)号，向所属单位申請晒印。

五、本套图集在編选过程中承蒙各供图单位所給予充分协作提供各种方便，謹在此表示感謝。

本套图集由如下单位供图編选組成

化工部第一設計院	北京市安定門外和平北路
化工部第二設計院	太原市新建南路
化工部第三設計院	淮南市黑泥洼
化工部第四設計院	武汉市武昌吳家灣
化工部第五設計院	兰州市西固区
化工部第六設計院	北京市安定門外和平北路
化工部第七設計院	南京市大厂鎮
化工部第八設計院	成都市鼓楼南街99号
化工部第九設計院	吉林市江北区遵义路47号
医药工业設計院	上海市南京西路1856号
上海市化工局設計室	上海市成都北路586弄7号
广东省化工設計研究院	广州市沙面复兴路44号
江西省輕化工业厅設計院	南昌市司馬庙
浙江省工业設計院	杭州市安吉路29号
衢州化工厂設計处	浙江省衢县孔家
天津市化学工业建設公司	天津市和平区沙市道2号
河北省輕化工业厅設計院	天津市固提道

化工部化工設備設計专业技术中心站
1967年9月

化 工 設

反 应

目

序号	名 称	容 积 (公升)	規 格 (mm × mm)	罐 内 压 力 (kg/cm ²)	夹套压力 (kg/cm ²)	攪拌型式	功 率 (kw)
1	反 应 器	120	Dg 450 × 550	6	4	繞 带 式	2.7
2	反 应 器	120	Dg 450 × 560	6	4	錨 式	2.7
3	反 应 器	120	Dg 500 × 600	常 压	2	推 进 式	1.5
4	醋酸錳溶解器	178	Dg 550 × 600	常 压	3	桨 式	
5	反 应 器	200	Dg 600 × 605	6	6	推 进 式	2.7
6	縮 聚 釜	200	Dg 650	4	2	錨 式	2.8
7	反 应 器	200	Dg 600 × 700	0.5	3	桨 式	1
8	乙醇鈉配制槽	400	Dg 800 × 500	-200mmHg		渦 輪 式	1.6
9	反 应 器	400	Dg 800 × 700	常 压	2	錨 式	2.2
10	反 应 器	500	Dg 800 × 700	常 压		桨 式	2.2
11	加 热 沉 降 槽	520	Dg 800 × 900	常 压		异形攪拌	1.0
12	反 应 器	600	Dg 800 × 1150	15		推 进 式	1.7
13	反 应 器	600	Dg 900 × 850	常 压	3	框 式	2.2
14	反 应 器	800	Dg 900 × 100	常 压	8	框 式	2.8
15	反 应 器	1000	Dg 1000 × 1060	3.5	6	渦 輪 式	3.8
16	第二淬取槽	1000	Dg 1014 × 1243			异形錨式	17
17	晶 种 罐	1000	Dg 1000 × 1060	常 压	6	框 式	1.7
18	石灰乳高位槽	1000	Dg 1000 × 1300	常 压		方 框 式	1
19	結 晶 罐	1000	Dg 1100 × 825	常 压	3	框 式	2
20	还 原 釜	1350	Dg 1200 × 1280	常 压		异形桨式	4.5
21	磺 化 鍋	1500	Dg 1400 × 1260	常 压	4	桨 式	5.5
22	配 制 槽	1800	Dg 1200 × 1210	4	5	推 进 式	4.2
23	凝 聚 槽	2000	Dg 1200 × 1500	常 压		桨 式	10
24	配 制 槽	2000	Dg 1400 × 1256	常 压	2	推 进 式	4.5
25	反 应 器	2000	Dg 1200 × 1500	常 压	3	桨 式	3
26	反 应 器	2000	Dg 1400 × 1157	3	12	錨 式	3
27	反 应 器	2000	Dg 1400 × 1100	1		框 式	4.2
28	反 应 器	2000	Dg 1200 × 1200	2	2.5	桨 式	1.85
29	聚 合 釜	2000	Dg 1200 × 1960	2.5	3	框 式	5.5
30	反 应 器	2400	Dg 1400 × 1200	常 压	2.5	推 进 式	4
31	反 应 鍋	2500	Dg 1400 × 1700	常 压	3	桨 式	2.7

备图集第3集

罐
录

轉速 (轉/分)	罐身材料	型 式	庫(图)号	图 属 单 位	頁 次
100	1Cr18Ni9Ti	立式盆底盖	40-0010-1	化工部五院	3—1
100	1Cr18Ni9Ti	立式盆底盖	40-0019-1	化工部五院	3—2
600	A3F	立式盆底盖	03G91S2	上海化工局設計室	3—3
	1号鋁	立式平盖錐底	CS1-202	江西省輕化工业厅設計室	3—4
1450	A3F衬鉛	立式盆底盖	56-0001-1	化工部五院	3—5
60	1Cr18Ni9Ti	立式盆盖錐底	152-01	浙江省工业設計院	3—6
60	A3F	立式平底盖	03G61S2	上海化工局設計室	3—7
320	A3F	立式盆底盖	055-01	浙江省工业設計院	3—8
80	A3F	立式盆底盖	03G19S-3	上海市化工局設計室	3—9
80	A3F	立式盆盖錐底	03G22S-3	上海市化工局設計室	3—10
50	A3F	立式平盖錐底	40-0029-1	化工部五院	3—11
320	A3	立式盆底盖	設24-1272	医药工业設計院	3—12
32	A3F/1Cr18Ni9Ti	立式盆底盖	設24-1275	医药工业設計院	3—13
80	A3	立式盆底盖	設24-1271	医药工业設計院	3—14
200	1Cr18Ni9Ti/A3F	立式盆底盖	03H37S2	上海市化工局設計室	3—15
39	A3(衬里)	立式平盖錐底	9J6645-1	化工部七院	3—16
60	A3(搪鉛)	立式平盖盆底	H56-0002-1	化工部三院	3—17
20	A3	立式平底盖	9J6010-1	化工部七院	3—18
20	A3F	立式平盖盆底	工19216	医药工业設計院	3—19
75	鋼衬耐酸混凝土	立式平底盖	56-007-1	广东省化学工业設計研究院	3—20
	鋼 衬 鉛	立式盆底盖	2J6305-1	浙江省化工石油設計院	3—21
290	鋼 衬 石 墨	立式盆底盖	40-0002-1	化工部五院	3—22
300	鋼 衬 橡 胶	立式平盖盆底	40-0015-1	化工部五院	3—23
144	鋼衬耐酸胶泥	立式盆盖錐底	2J0182	化工部九院	3—24
80	HT18-36	立式盆盖球底	03G17S3	上海市化工局設計室	3—25
15	A3	立式盆底盖	03G63S2	上海市化工局設計室	3—26
60	A3	立式盆底盖	03G71S2	上海市化工局設計室	3—27
40	A3F	立式盆底盖	03G75S2	上海市化工局設計室	3—28
50	A3F	立式盆盖錐底	044-01	浙江省工业設計院	3—29
300	A3	立式盆盖錐底	03G18S3	上海市化工局設計室	3—30
100	A3	立式盆盖錐底	ZJ6306-1	浙江省化工石油設計院	3—31

序号	名 称	容 积 (公升)	規 格 (mm×mm)	罐 内 压 力 (kg/cm ²)	夹套压力 (kg/cm ²)	攪拌型式	功 率 (kw)
32	縮 合 鍋	3000	Dg 1400×1700	常 压	2	推 进 式	5.5
33	单 体 配 制 槽	3000	Dg 1400×1650	常 压		桨 式	3.8
34	反 应 器	3000	Dg 1500×1200	-700 mm Hg	3	桨 式	15
35	羧 化 罐	3000	Dg 1500×1300	8	12	异形攪拌	30
36	还 原 鍋	3000	Dg 1700×1800	常 压		耙 式	10
37	反 应 器	3100	Dg 1400×1650	常 压	3	锚 式	4.2
38	稠 厚 器	3200	Dg 1952×1360	常 压	<1	框 式	2.8
39	貯 槽	3300	Dg 1700×1600	常 压	2—3	桨 式	2.8
40	反 应 器	3500	Dg 1500×1700	常 压		桨 式	5.5
41	洗 滌 桶	3500	Dg 1700/Dg 1300	常 压		桨 式	4
42	反 应 器	3500	Dg 1500×1640	常 压	2.5	推 进 式	5.5
43	肟 化 器	4000	Dg 1600×1500	常 压	常 压	渦 輪 式	10
44	混 合 槽	4000	Dg 1800×2000	常 压	2.5	繞 带 式	4.5
45	反 应 器	3800	Dg 1500×1500	6		推 进 式	4.2
46	配 制 槽	4000	Dg 1600	常 压		桨 式	3
47	配 制 槽	4000	Dg 1600	常 压		桨 式	3
48	溶 解 釜	4000	Dg 1600×1300	-740 mm Hg	3	框 式	30
49	反 应 罐	4500	Dg 1400×2370	2.5	3	渦 輪 式	
50	反 应 罐	5500	Dg 1800×1730	常 压	3	框 式	6
51	洗 滌 器	5000	Dg 1600×2000	常 压		推 进 式	7.5
52	料 浆 緩 冲 槽	5130	Dg 2000×1500	常 压		框 式	4.2
53	木 制 反 应 釜	5920	Dg 1900×2200	常 压		框 式	5.5
54	水 解 罐	6000	Dg 2000×2800	2	6	桨 式	7.5
55	氫 酸 溶 解 罐	6000	Dg 2200×2000	常 压		桨 式	2.8
56	稠 厚 器	6000	Dg 2000×2723	常 压		框 式	3
57	肟 化 中 和 器	7000	Dg 2000×3076	常 压		鼠 籠 式	10
58	濃 縮 罐	7500	Dg 2000×2700	-700 mm Hg		框 式	5.5
59	中 和 反 应 器	8000	Dg 2000×2750	常 压	3	鼠 籠 式	10
60	联 苯 胺 重 氮 罐	9000	Dg 2400×2600	常 压		桨 式	4.5
61	中 和 器	8850	Dg 2300×2650	-30 mm H ₂ O		桨 式	14
62	聚 合 釜	9500	Dg 1600×4608	14	3	推 进 式	20
63	反 应 罐	11000	Dg 2400×1600	1	7	桨 式	8
64	聚 合 釜	14000	Dg 1600×6400	10	3	异 形	42
65	鈦 液 冷 冻 結 晶 槽	12450	Dg 2580×2400	常 压	3	框 式	4.5
66	反 应 釜	1600	Dg 1200×1750	0.2		桨 式	
67	聚 合 釜	1800	Dg 1100×780	常 压	2	推 进 式	2.7
68	聚 合 釜	1900	Dg 1100×1600	常 压	2	推 进 式	4
69	結 晶 鍋	2200	Dg 1500×1200	常 压	3	框 式	4.5
70	苛 化 槽	24000	Dg 3000×2960	常 压	6	框 式	6.6
71	偶 合 罐	32000	Dg 3400×3900	常 压		桨 式	20
72	反 应 罐	50000	Dg 3100×5466	1		渦 輪 式	55
73	接 触 液 貯 槽	25000	Dg 3200×2193	3	2	锚 式	11

轉 速 (轉/分)	罐 身 材 料	型 式	庫(圖)号	圖 屬 單 位	頁 次
105	1Cr18Ni9Ti	立式盆底盖	40-0031-1	化工部五院	3—32
46	鋁特 II 号	立式盆底盖	2J1423-1	化工部九院	3—33
300	A3	立式盆底盖	設 24-1301	医药工业設計院	3—34
7	16Mn	立式盆底盖	設 24-1418	医药工业設計院	3—35
40	鋼 衬 耐 酸 磚	立式平底盖	B02,00,00	天津市化工局設計处	3—36
70	A3	立式盆底盖	40-0020-1	化工部五院	3—37
4.98	A3	立式平盖錐底	器-1	江西省輕化工业厅設計院	3—38
100	木	立式平底盖	140-01	浙江省工业設計院	3—39
75	鋼 衬 橡 胶	立式盆盖錐底	40-0036-1	化工部五院	3—40
100	木衬聚氯乙炔	立式平底盖	ZJ6307-1	浙江省化工石油設計院	3—41
300	鋼 衬 鉛	立式盆盖錐底	03K24S3	上海市化工局設計室	3—42
710	Cr18Mn14Mo2Cu2N	立式盆底盖	J/T56-123-1	化工部二院	3—43
31.2	A3F	立式平盖盆底	机 6504	衢州化工厂設計处	3—44
180	A3/1Cr18Ni9Ti	立式盆底盖	40-0027-1	化工部五院	3—45
46	A3F	立式盆底盖	2J1405-1	化工部九院	3—46
46	A3F	立式盆底盖	2J1408-1	化工部九院	3—47
50	1Cr18Ni9Ti	立式盆盖錐底	2J1427-1	化工部九院	3—48
270	A3F	立式盆底盖	03G11S3a	上海市化工局設計室	3—49
40	A3	立式平盖錐底	2J0181-1	化工部九院	3—50
130	A3F	立式盆盖錐底	47-0230-1	化工部一院	3—51
30	A3F	立式平底盖	9J7584-1	化工部七院	3—52
60	木	立式平底盖	03J03S2	上海市化工局設計室	3—53
80	A3F	立式盆底盖	H56-0001-1	化工部三院	3—54
50	A3 衬耐酸磚	立式平底盖	B23-0	天津市化工局設計室	3—55
32	A3	立式平盖錐底	40-015-1	广东省化学工业設計研究院	3—56
200	A0 搪鉛	立式平盖錐底	9J0782-1	化工部七院	3—57
40	A3 搪鉛	立式盆底盖	H24-0007-1	化工部三院	3—58
180	A3 搪鉛	立式盆底盖	9J0762-1	化工部七院	3—59
60	A3F 衬耐酸磚	平 底 盖	B33-0	天津市化工局設計室	3—60
80	A3 衬輝綠岩	立式盆盖平底	9J7583-1	化工部七院	3—61
192	1Cr18Ni9Ti	立式盆底盖	2J1551	化工部九院	3—62
150	A3	立式盆底盖	03G29S3	上海市化工局設計室	3—63
65	20G+1Cr18Ni9Ti	立式盆底盖	56-0045-1	化工部一院	3—64
32	A3F 衬輝綠岩	立式平盖錐底	H17-0012-1	化工部三院	3—65
120	HT15-32	立式盆底盖	設 24-1280	医药工业設計院	3—66
105	1Cr18Ni9Ti	立式盆底盖	2J1409-1	化工部九院	3—67
250	1Cr18Ni9Ti	立式盆底盖	2J1409 改-1	化工部九院	3—68
20	A3F	立式平盖盆底	132-01	浙江省工业設計院	3—69
25	A3F	立式平盖錐底	J4-19-1a	化工部四院	3—70
30.4	A3F 衬耐酸磚	立式平底盖	B26-0	天津市化工局設計室	3—71
125	复 合 鋼 板	立式盆底盖	03K58S2	上海市化工局設計室	3—72
49	A3 衬耐酸陶瓷板	立式盆底盖	2J1114-1	化工部九院	3—73

序号	名 称	容 积 (公升)	規 格 (mm × mm)	罐 内 压 力 (kg/cm ²)	夹套压力 (kg/cm ²)	攪拌型式	功 率 (kw)
74	皂 化 釜		Dg 1350 × 1400	常 压		异 形	1.6
75	冷 却 器		Dg 2400 × 2100	常 压		推 进 式	7
76	反 应 釜		Dg 2800 × 4725	1.5	0.5	推 进 式	17
77	硫 泡 沫 槽		Dg 3000 × 2000	常 压		框 式	4.5
78	硫 泡 沫 槽		Dg 3000 × 2000	常 压		框 式	4.5
79	热 鈦 液 槽		Dg 2000 × 3700	常 压		桨 式	2.8
80	配 灰 槽		Dg 1800 × 2300	常 压		框 式	16
81	混 合 鍋		Dg 850 × 885	常 压		桨 式	2.8
82	反 应 鍋		Dg 900 × 1000	常 压	4	推 进 式	1.7
83	配 制 鍋		Dg 1200 × 1280	-110 mm Hg	3	推 进 式	1.7

附

序号	名 称	容 积 (公升)	規 格 (mm × mm)	罐 内 压 力 (kg/cm ²)	夹套压力 (kg/cm ²)	攪拌型式	功 率 (kw)
84	鋼制反应罐小样图册	200—3000		0.7—6	3		
85	鋼制反应罐小样图册	200—3000		6	3		
86	鋼制反应罐小样图册	200—3000		0.7	3		
87	鋼制反应罐小样图册	200—1000		0.7—6	3	錨 式	
88	鋼制反应罐小样图册	200—3000		0.7	3	桨 式	
89	鋼制反应罐小样图册	200—3000		6	3	桨 式	
90	鋼制反应罐小样图册	200—3000		0.7	3	渦 輪 式	
91	鋼制反应罐小样图册	200—3000		6	3	渦 輪 式	
92	鋼 制 反 应 罐	200	Dg 600 × 600	6	3	錨 式	0.6
93	鋼 制 反 应 罐	200	Dg 600 × 600	6	3	桨 式	0.6
94	鋼 制 反 应 罐	200	Dg 600 × 600	6	3	桨 式	0.6
95	鋼 制 反 应 罐	200	Dg 600 × 600	6	3	渦 輪 式	0.6—1.5
96	鋼 制 反 应 罐	200	Dg 600 × 600	6	3	渦 輪 式	1.5—4
97	鋼 制 反 应 罐	200	Dg 600 × 600	6	3	渦 輪 式	0.6—1.5
98	鋼 制 反 应 罐	200	Dg 600 × 600	6	3	渦 輪 式	1.5—4
99	鋼 制 反 应 罐	300	Dg 700 × 700	6	3	錨 式	0.6
100	鋼 制 反 应 罐	300	Dg 700 × 700	6	3	桨 式	0.6—1.1
101	鋼 制 反 应 罐	300	Dg 700 × 700	6	3	桨 式	0.6—1.1
102	鋼 制 反 应 罐	300	Dg 700 × 700	6	3	渦 輪 式	0.6—1.5
103	鋼 制 反 应 罐	300	Dg 700 × 700	6	3	渦 輪 式	1.5—4
104	鋼 制 反 应 罐	300	Dg 700 × 700	6	3	渦 輪 式	0.6—1.5
105	鋼 制 反 应 罐	300	Dg 700 × 700	6	3	渦 輪 式	1.5—4
106	鋼 制 反 应 罐	500	Dg 800 × 900	6	3	錨 式	0.6—2.2
107	鋼 制 反 应 罐	500	Dg 800 × 900	6	3	桨 式	0.6—1.1
108	鋼 制 反 应 罐	500	Dg 800 × 900	6	3	桨 式	0.6—1.1
109	鋼 制 反 应 罐	500	Dg 800 × 900	6	3	渦 輪 式	1.1—1.7

轉 速 (轉/分)	罐 身 材 料	型 式	庫(圖)號	圖 屬 單 位	頁 次
29.5	A 3 F 衬輝綠岩	立式盆盖平底	40-013-1	广东省工业設計研究院	3—74
175	A 3 衬鉛	立式盆盖錐底	J/T22-001-1	化工部二院	3—75
750	20 G	立式盆底盖	55-0033-1	化工部一院	3—76
22	A 3 F	立式盆盖錐底	H12-0013-1	化工部三院	3—77
22	A 3 F	立式盆盖錐底	H12-0017-1	化工部三院	3—78
60	A 3 F	立式平底盖	H17-0013-1	化工部三院	3—79
21	A 3	立式平底盖	9 J 6012	化工部七院	3—80
260	HT 15-32	式立盆盖平底	ZJ 0316-1	浙江省工业設計院	3—81
250	A 3	立式盆底盖	ZJ 6390-1	浙江省工业設計院	3—82
250	A 3	立式盆底盖	ZJ 6387-1	浙江省工业設計院	3—83

录

轉 速 (轉/分)	罐 身 材 料	型 式	庫(圖)號	圖 屬 單 位	頁 次
	A 3 F	盆 底 盖	SB24-97-1/8	医药工业設計院	3—84
	A 3 F	盆 底 盖	SB24-97-2/8	医药工业設計院	3—85
	A 3 F	盆 底 盖	SB24-97-3/8	医药工业設計院	3—86
	A 3 F	盆 底 盖	SB24-97-4/8	医药工业設計院	3—87
	A 3 F	盆 底 盖	SB24-97-5/8	医药工业設計院	3—88
	A 3 F	盆 底 盖	SB24-97-6/8	医药工业設計院	3—89
	A 3 F	盆 底 盖	SB24-97-7/8	医药工业設計院	3—90
	A 3 F	盆 底 盖	SB24-97-8/8	医药工业設計院	3—91
40	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-6	医药工业設計院	3—92
60—100	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-11	医药工业設計院	3—93
60—100	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-27	医药工业設計院	3—94
320—500	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-38	医药工业設計院	3—95
320—500	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-39	医药工业設計院	3—96
320—500	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-74	医药工业設計院	3—97
320—500	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-75	医药工业設計院	3—98
40	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-7	医药工业設計院	3—99
60—100	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-12	医药工业設計院	3—100
60—100	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-28	医药工业設計院	3—101
320—500	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-40	医药工业設計院	3—102
320—500	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-41	医药工业設計院	3—103
320—500	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-76	医药工业設計院	3—104
320—500	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-77	医药工业設計院	3—105
32—50	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-8	医药工业設計院	3—106
60—100	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-13	医药工业設計院	3—107
60—100	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-29	医药工业設計院	3—108
250	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-42	医药工业設計院	3—109

序号	名 称	容 积 (公升)	規 格 (mm × mm)	罐 内 压 力 (kg/cm ²)	夹套压力 (kg/cm ²)	攪拌型式	功 率 (kw)
110	鋼制反应罐	500	Dg 800 × 900	6	3	渦 輪 式	1.5—2.2
111	鋼制反应罐	500	Dg 800 × 900	6	3	渦 輪 式	3—5.5
112	鋼制反应罐	500	Dg 800 × 900	6	3	渦 輪 式	1.1—1.7
113	鋼制反应罐	500	Dg 800 × 900	6	3	渦 輪 式	1.5—2.2
114	鋼制反应罐	500	Dg 800 × 900	6	3	渦 輪 式	3—5.5
115	鋼制反应罐	800	Dg 900 × 1000	6	3	錨 式	1.1—2.2
116	鋼制反应罐	800	Dg 900 × 1000	6	3	桨 式	0.6—1.1
117	鋼制反应罐	800	Dg 900 × 1000	6	3	桨 式	0.6—1.1
118	鋼制反应罐	800	Dg 900 × 1000	6	3	渦 輪 式	1.1—1.5
119	鋼制反应罐	800	Dg 900 × 1000	6	3	渦 輪 式	1.5—3
120	鋼制反应罐	800	Dg 900 × 1000	6	3	渦 輪 式	1.1—1.5
121	鋼制反应罐	800	Dg 900 × 1000	6	3	渦 輪 式	1.5—3
122	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	錨 式	0.6—1.7
123	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	桨 式	0.6—1
124	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	桨 式	0.6—1
125	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	渦 輪 式	1.1—1.5
126	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	渦 輪 式	1.5—3
127	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	渦 輪 式	3
128	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	渦 輪 式	5.5
129	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	渦 輪 式	1.1—1.5
130	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	渦 輪 式	1.5—3
131	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	渦 輪 式	3
132	鋼制反应罐	1000	Dg 1000 × 1000	6	3	渦 輪 式	5.5
133	鋼制反应罐	1500	Dg 1200 × 1200	6	3	桨 式	0.6—1
134	鋼制反应罐	1500	Dg 1200 × 1200	6	3	渦 輪 式	1.5—2.2
135	鋼制反应罐	1500	Dg 1200 × 1200	6	3	渦 輪 式	3—5.5
136	鋼制反应罐	2000	Dg 1200 × 1600	6	3	桨 式	0.6—1
137	鋼制反应罐	2000	Dg 1200 × 1600	6	3	渦 輪 式	1.5—2.2
138	鋼制反应罐	2000	Dg 1200 × 1600	6	3	渦 輪 式	3—5.5
139	鋼制反应罐	2500	Dg 1400 × 1400	6	3	桨 式	0.6—1
140	鋼制反应罐	2500	Dg 1400 × 1400	6	3	桨 式	1.5
141	鋼制反应罐	2500	Dg 1400 × 1400	6	3	渦 輪 式	1.5—2.2
142	鋼制反应罐	2500	Dg 1400 × 1400	6	3	渦 輪 式	3—5.5
143	鋼制反应罐	2500	Dg 1400 × 1400	6	3	渦 輪 式	7.5—10
144	鋼制反应罐	3000	Dg 1400 × 1800	6	3	桨 式	0.6
145	鋼制反应罐	3000	Dg 1400 × 1800	6	3	桨 式	1.1—2.2
146	鋼制反应罐	3000	Dg 1400 × 1800	6	3	渦 輪 式	1.5—2.2
147	鋼制反应罐	3000	Dg 1400 × 1800	6	3	渦 輪 式	3—5.5
148	鋼制反应罐	3000	Dg 1400 × 1800	6	3	渦 輪 式	7.5—10

轉 速 (轉/分)	罐 身 材 料	型 式	庫(圖)号	圖 屬 單 位	頁 次
320	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-43	医药工业設計院	3—110
320—400	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-44	医药工业設計院	3—111
250	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-78	医药工业設計院	3—112
320	A 3 F	盆 底 盖	SB 24-79	医药工业設計院	3—113
320—400	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-80	医药工业設計院	3—114
32—50	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-9	医药工业設計院	3—115
60—80	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-14	医药工业設計院	3—116
60—80	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-30	医药工业設計院	3—117
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-45	医药工业設計院	3—118
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-46	医药工业設計院	3—119
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-81	医药工业設計院	3—120
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-82	医药工业設計院	3—121
20—40	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-10	医药工业設計院	3—122
40—60	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-15	医药工业設計院	3—123
40—60	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-31	医药工业設計院	3—124
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-47	医药工业設計院	3—125
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-48	医药工业設計院	3—126
320	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-49	医药工业設計院	3—127
320	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-50	医药工业設計院	3—128
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-83	医药工业設計院	3—129
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-84	医药工业設計院	3—130
320	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-85	医药工业設計院	3—131
320	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-86	医药工业設計院	3—132
40—60	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-32	医药工业設計院	3—133
160—200	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-87	医药工业設計院	3—134
160—200	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-88	医药工业設計院	3—135
40—60	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-33	医药工业設計院	3—136
160—200	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-89	医药工业設計院	3—137
160—200	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-90	医药工业設計院	3—138
40—60	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-34	医药工业設計院	3—139
60	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-35	医药工业設計院	3—140
160—200	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-91	医药工业設計院	3—141
160—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-92	医药工业設計院	3—142
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-93	医药工业設計院	3—143
40	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-36	医药工业設計院	3—144
40—60	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-37	医药工业設計院	3—145
160—200	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-94	医药工业設計院	3—146
160—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-95	医药工业設計院	3—147
200—250	A 3 F	立式盆底盖	SB 24-96	医药工业設計院	3—148

技术说明

1. 本设备由兰州化学工业公司设计研究院设计，并经国家化工部设计研究院审查合格。
2. 本设备所用材料，除注明者外，均按国家标准执行。
3. 本设备所用材料，除注明者外，均按国家标准执行。
4. 本设备所用材料，除注明者外，均按国家标准执行。
5. 本设备所用材料，除注明者外，均按国家标准执行。
6. 本设备所用材料，除注明者外，均按国家标准执行。
7. 本设备所用材料，除注明者外，均按国家标准执行。

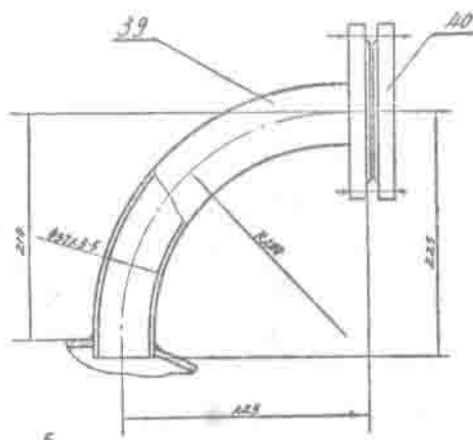
技术特性表

序号	名称	规格	单位	数量
1	工作压力	0.1 MPa	MPa	1
2	工作温度	≤ 150℃	℃	1
3	电机功率	1.5 kW	kW	1
4	搅拌转速	100 r/min	r/min	1
5	总重量	2.5 t	t	1

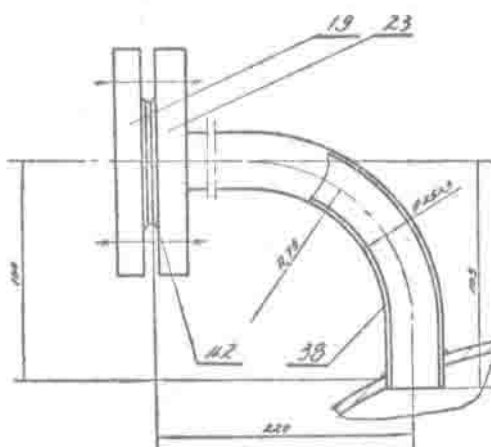
接管表

序号	公称尺寸	接管形式	用途
a	DN 100	法兰	物料入口
b	DN 100	法兰	物料出口
c	DN 100	法兰	温度接口
d	DN 100	法兰	备用口
e	DN 100	法兰	蒸汽入口
f	DN 100	法兰	蒸汽出口
g	DN 100	法兰	放空口

A-A 剖视图



B-B 剖视图



序号	材料	规格	数量	备注
1	JB 113-60	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
2	GB 228-50	螺母 M10	1	中压碳钢
3	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
4	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
5	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
6	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
7	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
8	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
9	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
10	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
11	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
12	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
13	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
14	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
15	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
16	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
17	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
18	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
19	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
20	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
21	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
22	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
23	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
24	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
25	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
26	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
27	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
28	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
29	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
30	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
31	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
32	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
33	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
34	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
35	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
36	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
37	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
38	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
39	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
40	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
41	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
42	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
43	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
44	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
45	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
46	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
47	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
48	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
49	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
50	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢

序号	材料	规格	数量	备注
1	JB 113-60	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
2	GB 228-50	螺母 M10	1	中压碳钢
3	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
4	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
5	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
6	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
7	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
8	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
9	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
10	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
11	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
12	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
13	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
14	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
15	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
16	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
17	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
18	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
19	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
20	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
21	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
22	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
23	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
24	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
25	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
26	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
27	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
28	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
29	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
30	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
31	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
32	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
33	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
34	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
35	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
36	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
37	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
38	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
39	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
40	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
41	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
42	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
43	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
44	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
45	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
46	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
47	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
48	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢
49	GB 10-50	螺栓 M10×60	1	中压碳钢
50	GB 10-50	螺母 M10	1	中压碳钢

设计：何明

序号	图号	名称	数量	备注
1	40-0010-1	搅拌机装配图	1	
2	40-0010-2	搅拌机零件图	1	
3	40-0010-3	搅拌机零件图	1	
4	40-0010-4	搅拌机零件图	1	

图例及文件目录

1. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。
2. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。
3. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。
4. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。
5. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。
6. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。
7. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。
8. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。
9. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。
10. 本设备主体及传动系统按本图设计，所有材料均按国家标准执行。

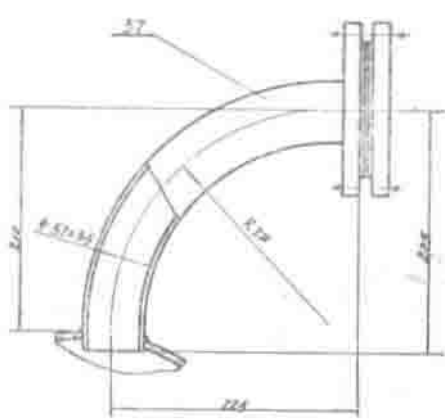
技术规格表

序号	名称	规格	数量
1	电动机	Y112M-4	1
2	减速机	YD100-5	1
3	传动轴	Φ45	1
4	搅拌轴	Φ45	1
5	搅拌器	Φ45	1

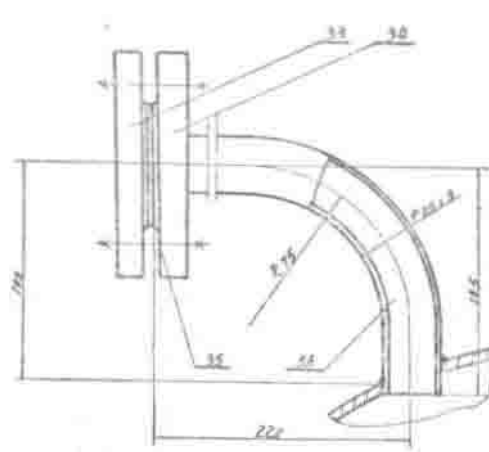
材料表

序号	名称	规格	数量
1	钢板	Q235-A	1
2	钢板	Q235-A	1
3	钢板	Q235-A	1
4	钢板	Q235-A	1
5	钢板	Q235-A	1

A-A 剖视图



B-B 剖视图



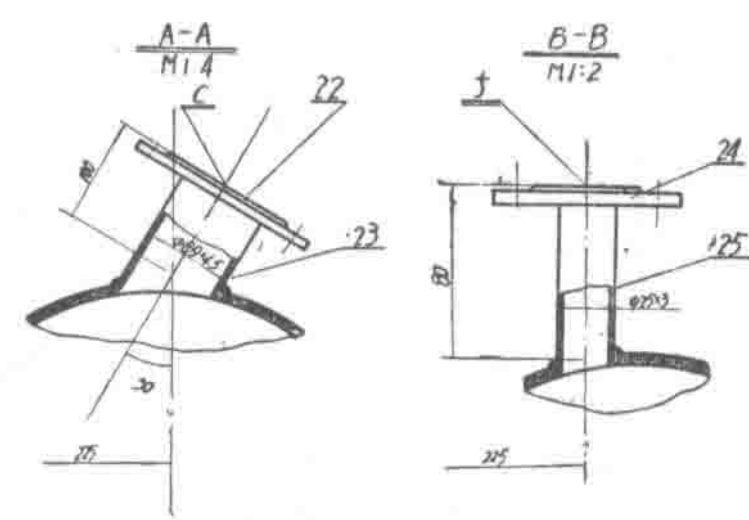
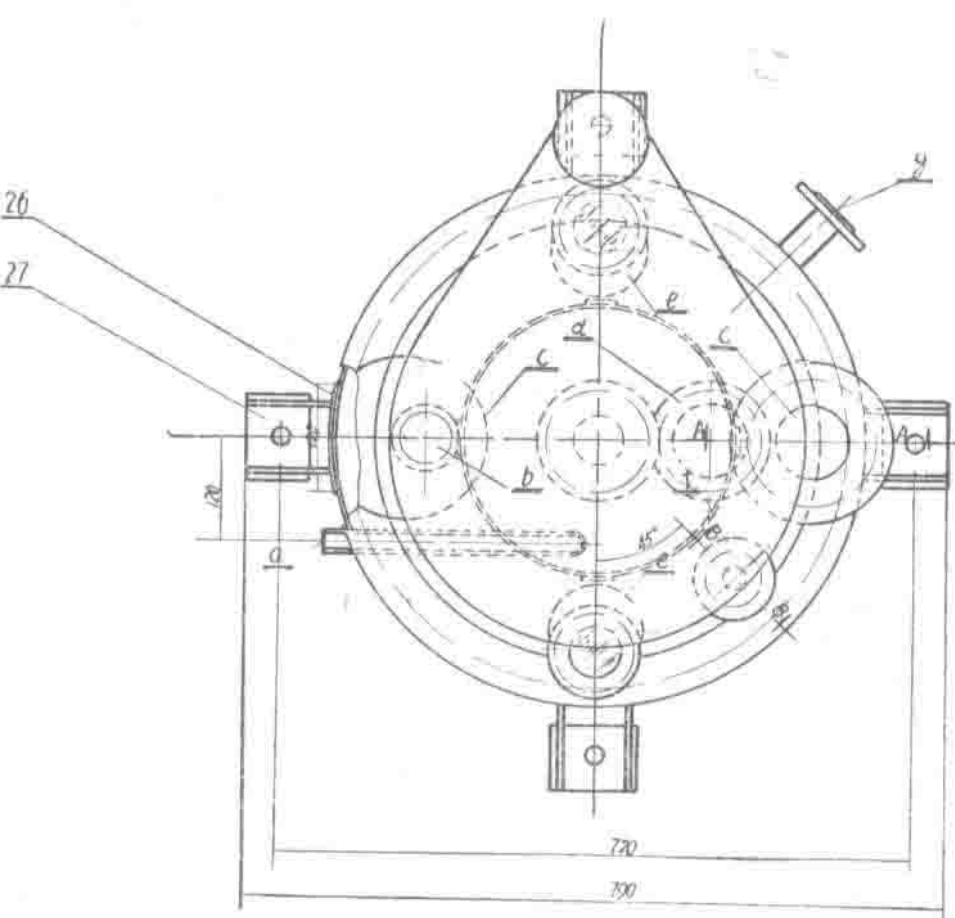
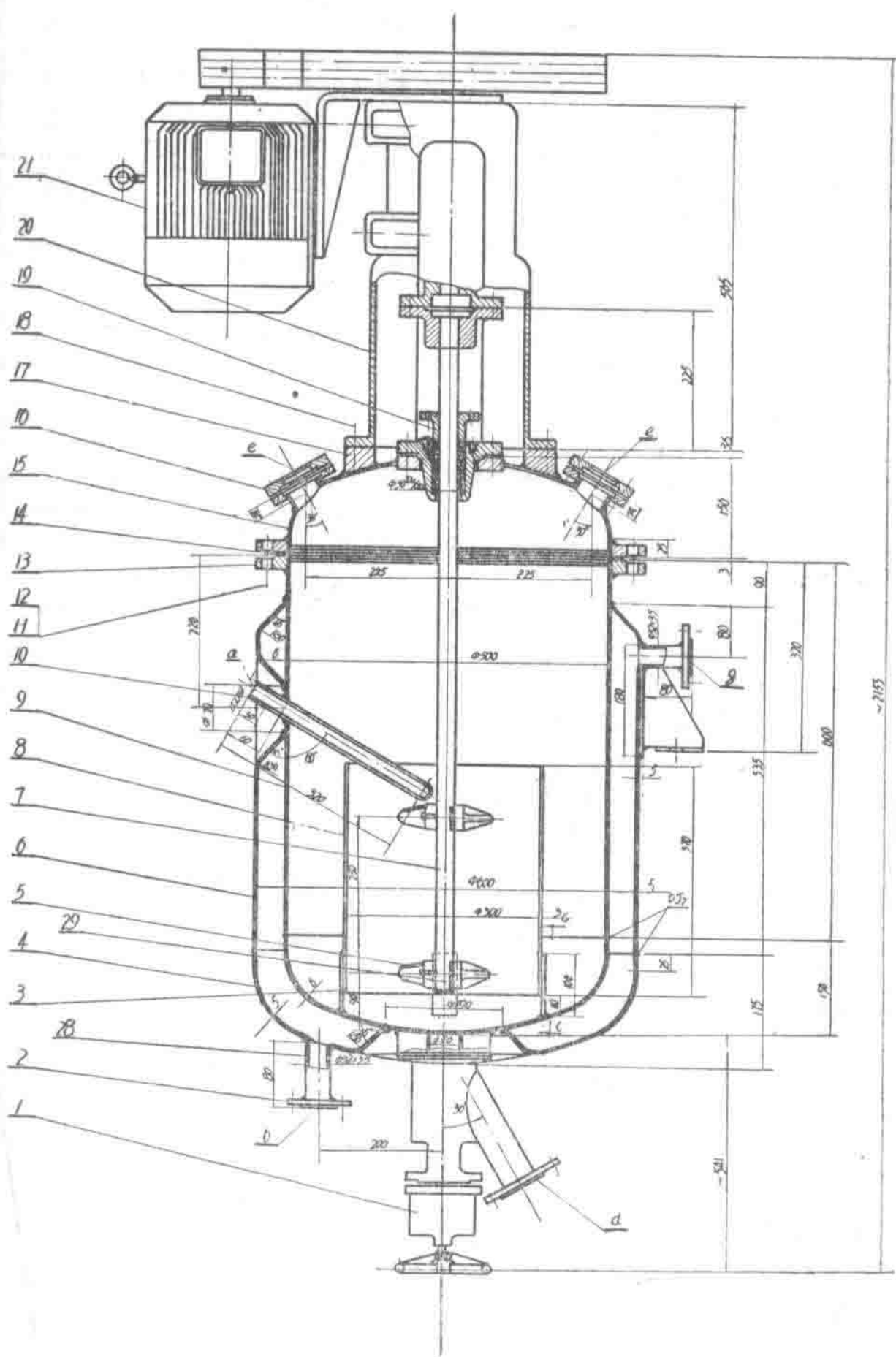
27	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
28	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
29	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
30	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
31	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
32	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
33	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
34	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
35	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
36	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
37	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
38	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
39	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
40	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
41	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
42	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
43	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
44	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
45	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
46	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
47	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
48	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
49	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
50	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
51	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
52	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
53	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
54	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
55	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
56	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
57	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
58	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
59	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
60	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
61	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
62	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
63	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
64	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
65	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
66	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
67	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
68	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
69	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
70	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
71	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
72	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
73	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
74	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
75	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
76	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
77	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
78	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
79	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
80	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
81	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
82	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
83	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
84	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
85	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
86	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
87	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
88	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
89	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
90	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
91	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
92	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
93	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
94	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
95	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
96	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
97	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001
98	螺栓	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
99	螺母	Φ12×1.5	1	Q235-A	1	100	0.001
100	垫圈	Φ12	1	Q235-A	1	100	0.001

序号	图样名称	材料	数量	备注
1	电动机	Y112M-4	1	
2	减速机	YD100-5	1	
3	传动轴	Φ45	1	
4	搅拌轴	Φ45	1	
5	搅拌器	Φ45	1	

何明君

60-001-1-0	搅拌机装配图	6	4	6
图号	图样名称	图数	图幅	备注
图样	图样名称	图数	图幅	备注

毛主席语录
我们的事业是伟大的，我们的事业是艰巨的。
我们的事业是伟大的，我们的事业是艰巨的。



技术特性

名称	规格	单位	数量
工作压力	2.5MPa		
工作温度	30℃		
设备容积	120L		
搅拌型式	推进式		
搅拌转速	600r/min		
电动机功率	1.5kW		
电动机型号	J02-31-0		

管口表

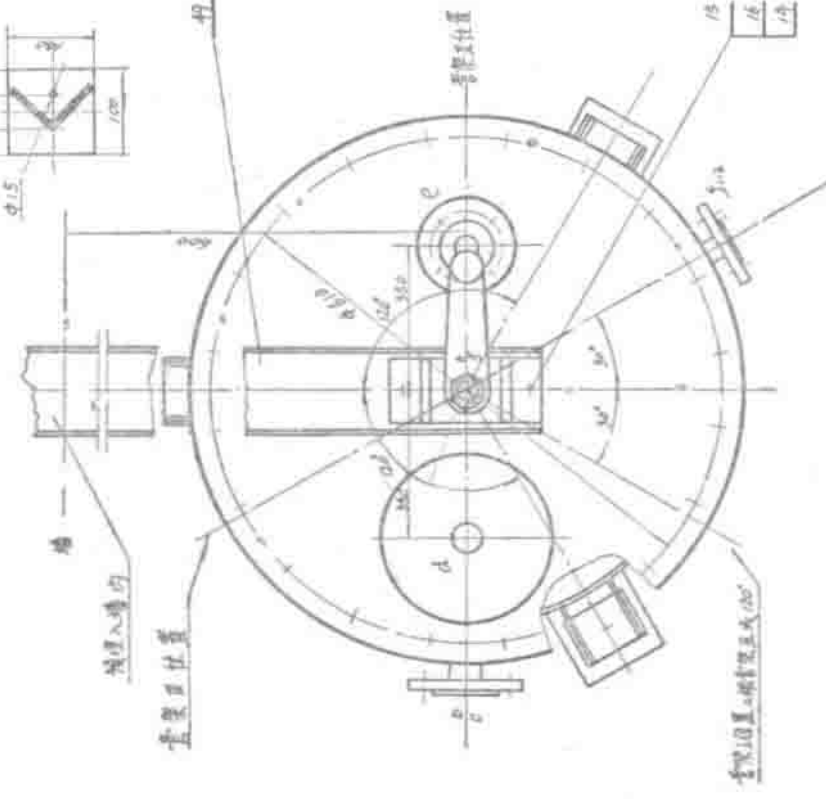
管口	规格	管口形式	用途
a	M27x2	外螺纹	温度测量
b	Dg25 B25	平焊法兰	冷却水入口
c	Dg80 B1	平焊法兰	加料口
d	Dg80 B25	平焊法兰	出料口
e	Dg20 B0	通径04A4	视镜孔
f	Dg20 B1	平焊法兰	加料口
g	Dg25 B25	平焊法兰	冷却水出口

技术要求

- 1 本设备制成后 筒体内以煤油试漏 夹套内以3.5MPa水压试验
- 2 本设备制成后 筒体内以煤油试漏 夹套内以3.5MPa水压试验
- 3 本设备用于电加热 电热线号用T422或上焊12A. 法兰与接管焊接代号J1.2.接管与接管焊接代号J1.1.接管与接管焊接代号J1.2.接管与接管焊接代号J1.1.接管与接管焊接代号J1.2.
- 4 本设备的接管与支座的连接以图说为准
- 5 本设备制成后 外表要涂漆二遍 夹套一层
- 6 管口C (两R) 结构相同方向相反

序号	材料名称	规格	单位	数量	重量	备注
29	JB112-60	平 管	45	2	0.01	0.02
28	JB112-60	平 管	45	2	0.03	0.30
27	JB112-60	平 管	45	4	1.22	4.94
26	JB112-60	平 管	45	4	0.505	2.26
25	JB112-60	平 管	45	1	0.13	0.13
24	HG5010-58	平焊法兰	Dg20 B1	A3	119	0.3
23	HG5010-58	平焊法兰	Dg20 B1	A3	219	1.39
22	HG5010-58	平焊法兰	Dg20 B1	A3	219	1.39
21	J02-31-0	电动机		1	40	40
20	20F005	减速机		1	102	102
19	通径00A13	视镜孔	Dg20 B0	组合件	1	0.78
18	JB9-45	双头螺栓	M10x45	A4	4	0.102
17	034915-02	底 板		A3F	1	5.1
16	通径04A9	长 视镜孔	Dg20 B0	组合件	2	1.9
15	通径04A9	长 视镜孔	Dg20 B0	组合件	2	1.9
14	通径04A9	长 视镜孔	Dg20 B0	组合件	2	1.9
13	通径04A9	长 视镜孔	Dg20 B0	组合件	2	1.9
12	GB45-58	螺 母	M10	A3	28	0.043
11	GB45-58	螺 母	M10	A4	24	0.120
10	GB45-58	螺 母	M10	A4	24	0.120
9	GB45-58	螺 母	M10	A4	24	0.120
8	GB45-58	螺 母	M10	A4	24	0.120
7	034915-01	轴	45	1	0.1	0.1
6	034915-01	轴	45	1	0.1	0.1
5	HG5-222-05-1	减速机		2	100	2.12
4	HG5-222-05-1	减速机		1	14	14
3	HG5-222-05-1	减速机		4	0.005	0.02
2	HG5010-58	平焊法兰	Dg25 B25	A3	219	0.533
1	23-575	下底壳		1	15	15

设计	校核	审核	批准	日期	图号	0349152
设计	校核	审核	批准	日期	图号	0349152
设计	校核	审核	批准	日期	图号	0349152
设计	校核	审核	批准	日期	图号	0349152
设计	校核	审核	批准	日期	图号	0349152



一、
 二、
 三、

品名	单位	数量	用途
甲	40	40	二料口
乙	32	32	二料口
丙	32	32	二料口
丁	40	40	二料口
戊	40	40	二料口
己	40	40	二料口
庚	40	40	二料口
辛	40	40	二料口
壬	40	40	二料口
癸	40	40	二料口

19	51-26-11	牙 柄	$\angle = 240^\circ$	1	組合件	0.63
52	51-26-12	主 套	$\Phi 250 \pm 0.5$	1	A0.5	0.41
53	51-26-13	順 套	A11.4	1	A1.5	0.40
54	51-27-21	連套法兰	$\Phi 340 H9/f8$	1	A1.5	1.50
55	51-27-22	柱 套	$\Phi 45 \pm 0.5$	1	焊 縫	0.74 $\angle = 90^\circ$
56	51-28-20	缸 套	$\Phi 440$	1	$\Phi 440 H7/f7$	0.76
57	51-28-21	缸 缸	$\Phi 152 \pm 0.2$	1	$\Phi 152 H8/f7$	0.42
58	51-28-22	套 套	$\Phi 240 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.43
59	51-29-21	連桿軸	$\Phi 2.5$	1	$\Phi 2.5 H9/f9$	2.09 $\angle = 90^\circ$
60	51-29-22	連桿軸	$\Phi 250 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	1.4 $\angle = 90^\circ$
20	51-30-21	主套翼板	$\Phi 550 \pm 0.5$	1	A0.5	0.75
21	51-30-22	順 套	M12 ± 0.5	2	A1.5	0.44
22	51-30-23	連 套	$\Phi 245$	2	1 螺 絲	0.40 ± 0.5
23	51-31-21	連套法兰	$\Phi 220 H9/f8$	1	A1.5	0.55 1 螺 絲
24	51-31-22	柱 套	$\Phi 22 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.49 $\angle = 90^\circ$
25	51-31-23	法套噴嘴	$\Phi 22 H9/f8$	1	A1.5	0.85 兩螺絲
26	51-32-21	套 套	Φ	2	A0.5	0.40
27	51-32-22	順 套	A11.6	2	A1.5	0.40
28	51-32-23	順 套	$\Phi 6$	2	A1.5	0.72
29	51-33-21	順 套	$\Phi 25$	1	A1.5	0.4
30	51-33-22	加 杆 端 套	$\Phi 220$	1	1 螺 絲	0.4
31	51-33-23	順 套	$\Phi 55 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
32	51-34-21	套 套	$\Phi 110 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
33	51-34-22	套 套	$\Phi 12$	2	A0.5	0.45
34	51-34-23	順 套	A11.2	2	A1.5	0.40
35	51-35-21	順 套	$\Phi 12 \pm 0.5$	2	A1.5	0.40 ± 0.5
36	51-35-22	法 套	$\Phi 110 H9/f8$	1	1 螺 絲	0.4
37	51-35-23	順 套	$\Phi 220 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
38	51-36-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
39	51-36-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
40	51-36-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
41	51-37-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
42	51-37-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
43	51-37-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
44	51-38-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
45	51-38-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
46	51-38-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
47	51-39-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
48	51-39-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
49	51-39-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
50	51-40-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
51	51-40-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
52	51-40-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
53	51-41-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
54	51-41-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
55	51-41-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
56	51-42-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
57	51-42-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
58	51-42-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
59	51-43-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
60	51-43-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
61	51-43-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
62	51-44-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
63	51-44-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
64	51-44-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
65	51-45-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
66	51-45-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
67	51-45-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
68	51-46-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
69	51-46-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
70	51-46-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
71	51-47-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
72	51-47-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
73	51-47-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
74	51-48-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
75	51-48-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
76	51-48-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
77	51-49-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
78	51-49-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
79	51-49-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
80	51-50-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
81	51-50-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
82	51-50-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
83	51-51-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
84	51-51-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
85	51-51-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
86	51-52-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
87	51-52-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
88	51-52-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
89	51-53-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
90	51-53-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
91	51-53-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
92	51-54-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
93	51-54-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
94	51-54-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
95	51-55-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
96	51-55-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
97	51-55-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
98	51-56-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
99	51-56-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
100	51-56-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
101	51-57-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
102	51-57-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
103	51-57-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
104	51-58-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
105	51-58-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
106	51-58-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
107	51-59-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
108	51-59-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
109	51-59-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
110	51-60-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
111	51-60-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
112	51-60-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
113	51-61-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
114	51-61-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
115	51-61-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
116	51-62-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
117	51-62-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
118	51-62-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
119	51-63-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
120	51-63-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
121	51-63-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
122	51-64-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
123	51-64-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
124	51-64-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
125	51-65-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
126	51-65-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
127	51-65-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
128	51-66-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
129	51-66-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
130	51-66-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
131	51-67-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
132	51-67-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
133	51-67-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
134	51-68-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
135	51-68-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
136	51-68-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
137	51-69-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
138	51-69-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
139	51-69-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
140	51-70-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
141	51-70-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
142	51-70-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
143	51-71-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
144	51-71-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
145	51-71-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
146	51-72-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
147	51-72-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
148	51-72-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
149	51-73-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
150	51-73-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
151	51-73-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
152	51-74-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
153	51-74-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
154	51-74-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
155	51-75-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
156	51-75-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
157	51-75-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
158	51-76-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
159	51-76-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
160	51-76-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
161	51-77-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
162	51-77-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
163	51-77-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
164	51-78-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
165	51-78-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
166	51-78-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
167	51-79-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
168	51-79-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
169	51-79-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
170	51-80-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
171	51-80-22	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
172	51-80-23	順 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	0.4
173	51-81-21	連 套	$\Phi 20 \pm 0.5$	1	1 螺 絲	

49	c51-202-45	文 泉	E100	1	A05	155	2=150
48	c50-202-64	华利同心圆抽水	46/105	1	组合件	108	外圈
47	c51-202-32	抽水压盖		1	H12-28	154	
46	c51-202-49	滑动轴		1	A05	162	
45		油毛毡		2	30毛毡	—	
44	c51-202-38	轴水盘		1	H12-22	5.1	外圈
43	46276-64	华利同心圆抽水	700/105	1	组合件	108	
42		油毛毡		2	组合件		
41	c51-202-32	轴水压盖		1	H12-28	154	
40	c50-202-58	轴瓦	106/116	6	A05	103	1/12

江西人民出版社

醋酐盐浴器

附 設 計 所 授 工 施

