



钢材产品目录

第四册 优质型材

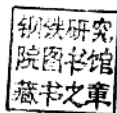
冶金工业部钢材加工公司编

TG 14-63
Y 39



钢 材 产 品 目 录

第四册 优质型材



冶金工业部钢材加工公司编

11-3-01

说 明

一、近年来，随着冶金工业产品结构调整，钢材品种发生了很大变化，新品种、新规格不断增加。一九七三年编印的《钢材产品目录》已不适用。为适应国民经济现代化建设的需要，搞好钢材产品技术服务工作，冶金工业部根据全国各经济部门和广大用户的要求，对钢材产品进行了全面整理，编写了一套新的《钢材产品目录》。

二、本《目录》共分四册：

第一册：内容有铁道用钢、普通型钢、异型钢材、线材、钢丝、钢丝绳及附录。

第二册：内容有中厚钢板、薄钢板、电工用硅钢薄板、钢带及附录。

第三册：内容有无缝钢管、焊接钢管、及金属软管。

第四册：内容有优质型钢及附录。

三、本《目录》系根据现行的和近二年新修订的“国家标准”和“部颁标准”规定的正常产品编写的，尚无上述标准的则暂按“企业标准”或“技术协议”规定的产品纳入了《目录》。如用户对产品有特殊要求，或生产单位执行新标准有异议时，由供需双方酌情协商处理。

四、本《目录》包括国家统配材和部分非统配材及部分军工用钢材产品。

五、本《目录》所列产品，在订货时如受生产批量及生产条件等原因限制，生产有困难

时，则由供需双方具体商榷。为方便用户，本《目录》第四册附表六详列各生产单位的通讯地址、电话、电报挂号和银行账号，以便联系。

六、在查用本《目录》正文时，凡是横线对应某一栏的中间位置，表示共用该栏之内容。

七、本《目录》各册附录内容仅供参考。

由于编写时间仓促，内容繁多，技术复杂，难免有遗误或不当之处，欢迎指正。

凡

例

1. 本《目录》系根据优质型钢产、供、销特点，按照各钢类钢号含“C”元素量由小到大的编写的，以供用户查用之便。

2. 合金结构钢YB6-71技术条件已被GB3077-82所代替，但考虑用户选材需要，本《目录》对YB6-71技术条件所列钢号仍予纳入。

3. 冷拉优质结构钢YB194-63技术条件已被GB3077-82所代替，但YB6-71中已被淘汰钢号的冷拉材，仍执行YB194-63技术条件。

4. 各厂产品规格在本《目录》中仅列出组距范围，其详细规格见附录“（一）生产规格明细表”。

目 录

一、热轧、热锻优质型钢

(一) 碳素结构钢	1
(二) 碳素工具钢	36
(三) 合金结构钢	49
(四) 合金工具钢	187
(五) 弹簧钢	220
(六) 滚珠轴承钢	239
(七) 不锈钢、耐酸及耐热钢	249
(八) 高速工具钢	297
(九) 易切结构钢	305
(十) 中空钢	307
(十一) 冷 锻 钢	308
(十二) 成品钎钢	312
(十三) 电工用纯铁	319
(十四) 瓶 料	320

(十五) 专 用 料	321
(十六) 复 钢 钢	322
(十七) 深 冲 钢	323

二、冷拔优质型钢

(一) 碳素结构钢	325
(二) 碳素工具钢	343
(三) 合金结构钢	348
(四) 合金工具钢	383
(五) 弹簧钢	388
(六) 滚珠轴承钢	393
(七) 不锈钢、耐酸及耐热钢	398
(八) 高速工具钢	408
(九) 易切结构钢	410
(十) 中空圆形钎钢	411
(十一) 冷 锻 钢	411

I

(十二) 电工用纯铁.....	412
(十三) 深冲钢.....	413

三、热轧优质圆盘条

(一) 碳素结构钢.....	415
(二) 碳素工具钢.....	417
(三) 合金结构钢.....	418
(四) 合金工具钢.....	429
(五) 弹簧钢.....	430
(六) 滚珠轴承钢.....	431
(七) 不锈钢、耐酸及耐热钢.....	432
(八) 高速工具钢.....	435
(九) 铆螺钢.....	436

四、优质钢锻件

(一) 优质钢环型锻件.....	437
------------------	-----

(二) 优质钢轧辊材锻件.....	440
(三) 优质钢轴类、筒类材锻件.....	441
(四) 优质钢饼(块)材锻件.....	442
(五) 优质钢厚壁管坯锻件.....	445
(六) 优质钢三阶梯材锻件.....	446

五、附录

(一) 生产规格明细表.....	447
(二) 优质钢型材标准名称对照表.....	465
(三) 主要钢号性能及其用途举例.....	469
(四) 钢号和技术条件对照表.....	505
(五) 中国主要钢号同其它主要国家钢号 对照表.....	519

六、冶金工业部钢铁企业通讯表..... 529

一、热轧、热锻优质型钢

(一) 碳素结构钢

钢 号	技术条件	加工方法	交货状态	生 产 规 格 (mm)				生产单位	备 注
				圆	方	六角	扁		
Q5	GB699-65	轧 锻	热轧或正火 热锻或热处理	60~130				太 钢	
	YB187-65			80~380	80~250				
	GB699-65	轧 锻	热轧				4~28×40~100	北 京 红冶钢厂	
		轧 锻	热轧 热锻或退火	8~130 135~250	8~60 135~250		8~30×60~160	大连钢厂	
		轧 锻	热轧	11~130 135~300	22~60 100~199		10~40×70~130 50~150×150~250	上海五厂	
		轧 锻	热锻	8~200 55~230	10~80 55~230	10~45	4~25×18~110 55~120×60~260	大冶钢厂	
		轧 锻	热轧	12~85				通 钢 铁 厂	
Q5F	GB699-65	轧 锻	热轧或正火 热锻或热处理	60~130 80~380	80~250			太 钢	
10F	GB699-65	轧 锻	热轧或正火 热锻或热处理	60~130 80~380	80~250			太 钢	
30	GB699-65	轧 锻	热轧或退火 热锻	8~80 80~250				北京钢厂	
	YB674-73	轧 锻		16~120				北 京 特殊钢厂	
	GB699-65	轧 锻	热轧	16~48				首 钢	
		轧 锻		16~28				天津冶金 实验厂	

(2) 一、热轧、热板优质型钢

钢 号	技术条件	加工方法	交货状态	生 产 规 格 (mm)				生产单位	备 注
				圆	方	六角	扁		
GB699—65 YB187—65 GB699—65 YB1202—77 YB674—73 GB699—65 YB674—73 YB187—65 YB1202—77 GB699—65 YB674—73 YB1202—77 GB699—65	GB699—65	轧板	热轧		16~22		4~25×15~50	天津第一冷拉厂	
	GB699—65 YB187—65	轧板	热轧或退火 热板或处热板	60~130 80~300	80~250			太 钢	
	GB699—65 YB1202—77 YB674—73	轧板	热轧或正火 热板或回火	10~130 135~250	78~115 120~230		5~30×14~100	本 钢	
	GB699—65 YB674—73 YB187—65 YB1202—77	轧板	热轧或正火 热板	8~130 125~500	8~120 125~500	8~56	8~350×100~360	抚 钢	
		轧板	热轧或退火 热板或退火	8~130 135~300	8~60 135~300		8~30×60~100	大连钢厂	
		轧板	热轧或退火	8~220	14~115			齐 钢	
	GB699—65 YB674—73 YB1202—77	轧板	热轧	11~130 135~300	22~80 100~190		10~40×70~130 5~160×150~250	上钢五厂	
		轧板	热板	8~200 55~230	10~80 55~230	10~45	4~25×18~110 25~120×60~260	大冶钢厂	
		轧板	热轧或处热板	10~275 30~300				长城钢厂	
		轧板	热轧	14~70 75~250	18~45 100~220	15~40	10~150×150~300	贵 钢	
		轧板	热轧或处热板	10~140 145~250	12~50 100~250	18~24		西宁钢厂	
		轧板	热轧	19~45 20~35			8~16×20~90	上 海 新沪钢厂	
	GB699—65	轧板	热轧	8~17				上钢三厂	
		轧板	热轧					上钢八厂	

钢 号	技术条件	加工方法	交货状态	生 产 规 格 (mm)				生产单位	备注
				圆	方	六角	扁		
10	GB699-65	轧制	热轧	18~70				重 特	
		轧制	热轧或退火	8~70 80~250	12~55 80~240	12~45		重 钢	
		轧制		14~85				下 陆 铁 厂	
	GB699-65 YB187-65 YB190-64	轧制	热轧	100~160	160			攀 钢	
	GB699-65 YB674-73	轧制	热轧或退火	18~70 100~200	16~50 100~180	16~45		陕 钢	
	GB699-65 YB187-65	轧制	热轧	65~75				沈阳第二 轧钢厂	
		轧制		12, 22				波 钢 铁 厂	
	GB699-65	轧制					4~28×40~100	北 京 冶 钢 厂	
		轧制		16~100	50~110			抚 钢 厂	
		轧制		18~22 45~70				西 林 钢 厂	
		轧制		28~75	60			无 钢 铁 厂	
		轧制		12~100	20~65			江 西 钢 厂	
		轧制		10~50				南 钢 铁 厂	

(4) 一、热轧、热轧优质型钢

钢 号	技术条件	加工方法	交货状态	生 产 规 格 (mm)				生产单位	备 注
				圆	方	六角	扁		
10	GB699—65	轧制	热轧或热处理	10~40			6~9×25~40	鄂城钢厂	
		轧制		10~28	10~18			黄石市第二钢铁厂	
		轧制	热 轧	14~75			5~28×30~120	昆明钢铁公司	
		轧制		12~85				涟源钢铁厂	
15	GB699—65 YB614—73	轧制	热轧或退火	8~80 80~250				北京钢厂	
		轧制	热 轧	16~120				北特钢厂	
		轧制	热轧或正火 热轧或回火	10~130 135~250	70~115 120~230		5~30×14~100	本 钢	
		轧制	热 轧	8~200 55~230	10~80 55~230	10~45	4~25×18~110 25~120×60~260	大冶钢厂	
		轧制	热轧或热处理	10~275 80~300				长城钢厂	
		轧制	热 轧	14~70 75~250	18~45 100~220	15~40	100~150×150~300	贵 钢	
		轧制	热轧或退火	16~70 100~200	16~50 100~180	16~45		陕 钢	
		轧制	热轧或热处理	10~140 145~250	12~50 100~230	16~28		西宁钢厂	
		轧制	热 轧	10~100	50~110			抚顺钢厂	
		轧制						新铁厂	

钢 号	技 术 条 件	加 工 方 法	交 货 状 态	生 产 规 格 (mm)				生 产 单 位	备 注
				厘	方	六 角	扁		
16	GB699-65	轧 板	热 轧	36~48				青 钢	
		轧 板		8~28				天津冶金 实验厂	
		轧 板			18~22		4~25×15~50	天津第一 冷轧厂	
		轧 板	热 轧 热板或热轧带	60~130 80~380	80~250			太 钢	
		轧 板	热 轧	10~45			6~16×20~80	上 海 钢铁厂	
		轧 板		20~32				上海三厂	
		轧 板		8~17				上钢八厂	
		轧 板		18~70				青 钢	
		轧 板						重 特	
		轧 板	热 轧 热板或退火	8~75 80~250	13~55 80~240	12~45			
		轧 板	热 轧				4~28×40~100	北 京 红冶钢厂	
		轧 板		12~22				凌 钢 铁 厂	
		轧 板		18~22 40~70				西林钢厂	
		轧 板		28~75	60			无 钢 铁 厂	

〔6〕 一、热轧、热轧优质型钢

钢 号	技 术 条 件	加 工 方 法	交 货 状 态	生 产 规 格 (mm)				生 产 单 位	备 注
				圆	方	六 角	扁		
15	GB699—65	轧制	热 轧	12~100	20~55			江西钢厂	
		轧制		10~50				南 钢 铁 厂	
		轧制	热轧或热处理	10~40			8~9×25~40	攀钢钢厂	
		轧制	热 轧	10~28	10~18			黄石市第二钢铁厂	
		轧制		14~75			5~23×30~120	昆 明 钢 铁 公 司	
		轧制		12~85				涟 源 铁 厂	
		轧制		14~85				下 陆 铁 厂	
		轧制						韶 钢 铁 厂	
		轧制	热 轧	60~180				抚 钢	
	GB699—65	轧制	热轧或正火	8~130	8~120	8~56			
	YB674—73	轧制	热轧或正火	125~500	125~500		80~350×100~300		
	YB187—65	轧制	热轧或正火	8~130	8~60		8~30×60~100	大连钢厂	
			热轧或正火	135~300	135~300				
	GB699—65	轧制	热轧或正火	8~220	14~115			齐 钢	
	YB674—73	轧制	热 轧	11~130	22~50		10~40×70~130	上钢五厂	
		轧制	热 轧	135~300	100~180		50~150×150~250		
15F	GB699—65	轧制	热轧或正火	80~130				太 钢	
			热轧或热处理	80~380	80~280				

(一) 碳素结构钢 (7)

钢 号	技术条件	加工方法	交货状态	生 产 规 格 (mm)				生产单位	备 注
				圆	方	六角	扁		
20	GB699-65	轧制	热 轧	30~45				首钢	
		轧制					4~28×40~100	北京红冶钢厂	
		轧制		5~28				天津冶金学院	
		轧制			16~22		4~25×15~50	天津第一冷轧厂	
		轧制		10~45			6~16×20~80	上海沪钢厂	
		轧制		20~32				上钢三厂	
		轧制		5~17				上钢八厂	
		轧制		60~80				马 钢	
		轧制		18~70				重 钢	
		轧制	热轧或退火	8~75 80~250	12~55 80~240	12~45		重 特	
		轧制		12~22				凌钢铁厂	
		轧制	热 轧	18~22 45~70				西林铁厂	
		轧制		28~35	60			无钢铁厂	

〔 8 〕 一、热轧、热压成型材料

钢 号	技术条件	加工方法	交货状态	生 产 规 格 (mm)				生产单位	备 注
				圆	方	六 角	扁		
GB699-65		轧板	热 轧	10~22				无锡县	
		轧板		12~100	20~55			江都钢厂	
		轧板		10~60				南河铁厂	
		轧板	热轧或热处理	10~40			6~9×25~40	鄂城钢厂	
		轧板	热 轧	10~28	10~18			黄石市第二钢铁厂	
		轧板		14~85				下陆铁厂	
		轧板		12~85				通钢铁厂	
		轧板						通钢铁厂	
		轧板	热 轧	60~180				韶钢铁厂	
		轧板	热 轧	14~75			5~28×30~120	昆明钢铁公司	
		轧板		50~75				杭州铁厂	
		轧板						杭州铁厂	
GB699-65		轧板	热轧或退火	8~80				北京钢厂	
YB674-73		轧板	热 轧	80~250					
GB699-65 YB187-65		轧板	热轧或正火 或热处理	16~120				北京特钢厂	
				80~130 80~380	80~250			太 钢	

钢 号	技术条件	加工方法	交货状态	生 产 规 格 (mm)				生产单位	备 注
				圆	方	六角	扁		
20	GB699-65 YB674-73 YB1202-77	轧钢	热轧或正火 热锻或回火	10~130 135~250	70~115 120~230	12~56	5~30×14~100	本 钢	
		轧钢	热轧或退火	8~220	14~115			齐 钢	
		轧钢	热轧或退火	11~130 135~300	22~50 100~190		10~40×70~130 50~150×150~250	上钢五厂	
		轧钢	热 轧	8~200 55~230	10~80 55~230	10~45	4~25×18~110 25~120×60~260	大冶钢厂	
		轧钢	热轧或热处理	10~275 80~300				长城钢厂	
		轧钢	热 轧	14~70 75~250	18~45 100~220	15~40	103~150×150~300	贵 钢	
		轧钢	热轧或退火 热锻或热处理	10~140 145~250	12~50 100~230	16~26		西宁钢厂	
		轧钢	热轧或正火 热锻	8~130 125~500	8~120 125~500	8~56	80~350×100~360	抚顺	
	GB699-65 YB187-65 YB187-65	轧钢	热 轧	8~130 135~300	8~60 135~300		8~30×60~100	大连钢厂	
		轧钢	热 轧	100~160	160			攀 钢	
	GB699-65 YB674-73	轧钢	热轧或退火 热锻	16~70 100~200	18~50 100~180	16~45		鞍 钢	
		轧钢	热 轧	65~75				沈阳第二 轧钢厂	
	YB187-65	轧钢	热 轧	10~100	50~110			抚顺 新抚钢	

钢 号	技术条件	加工方法	交货状态	生 产 规 格 (mm)				生产单位	备 注
				圆	方	六 角	扁		
20F	GB699—65	轧钢	热轧或正火 热镀锌或热处理	60~130 80~380	80~250			太 钢	
25	GB699—65 YB674—73	轧钢	热轧或退火	8~80				北 京 钢 厂	
		轧钢	热 乳	16~120				北 京 特 殊 钢 厂	
		轧钢	热轧或退火	16~70 100~200	16~50 100~180	16~45		陕 钢	
		轧钢	热 乳	8~28				天津冶金 实验厂	
	GB699—65	轧钢	热 乳		16~22		4~25×15~50	天津第一 冷轧厂	
		轧钢	热轧或正火 热镀锌或热处理	60~130 80~380	80~250			太 钢	
		轧钢		10~45			8~16×20~80	上 海 沪 钢 厂	
		轧钢		20~32				上钢三厂	
		轧钢	热 乳	8~17				上钢八厂	
		轧钢		60~80				马 钢	
		轧钢		18~70				重 钢	
		轧钢	热轧或退火 热镀锌	8~75 80~250	12~55 80~240	12~45		重 特	