

浙 江 省
建筑安装工程预算定额

第 三 册

通 风 工 程

浙江省革命委员会生产指挥部

一九七四年

毛主席语录

领导我们事业的核心力量是中国共产党。

指导我们思想的理论基础是马克思列宁主义。

路线是个纲，纲举目张。

这次无产阶级文化大革命，对于巩固无产阶级专政，防止资本主义复辟，建设社会主义，是完全必要的，是非常及时的。

坚持政治挂帅，加强党的领导，大搞群众运动，实行两参一改三结合，大搞技术革新和技术革命。

抓革命，促生产，促工作，促战备。

总 说 明

- 一、为了更好地贯彻执行鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义总路线，进一步加强基本建设预概算管理和企业管理，以路线斗争为纲，在本省1966年建筑工程定额基础上，采用三结合方法，通过调查研究，本着简明实用和平均先进的原则修编了本预算定额。
- 二、本定额是本省编制建筑安装工程预算、竣工决算、确定造价的依据，亦是编制概算定额的基础，并供建筑安装企业编制施工计划、统计完成量、考核劳动生产率和进行经济核算。
- 三、本定额适用于一般工业与民用建筑安装的新建和扩建工程，不适用于修理工程、其他专业工程和特殊工程。
本定额适用于全民所有制和集体所有制建筑安装企业，也适用于中央在本省施工的建筑安装企业。
- 四、本定额分五册：第一册土建工程，第二册水暖及制冷工程，第三册通风工程，第四册电气设备安装工程，第五册金属容器及工艺金属结构制作安装工程。
- 五、本定额采用的施工方法，质量标准和技术安全，系根据国家现行的建筑安装工程施工及验收规范、安全技术规程及本省其他有关规定。
- 六、定额工作内容扼要地说明主要的施工过程，次要工序定额中均已考虑，除定额规定允许换算者外，不得调整。定额中的次要材料和土建中、小型机械，已分别综合为其他材料费和机械费。
- 七、本定额未包括的项目，可按照本定额的编制原则与方法进行补充。一次性补充定额由预算编制

单位会同有关部门编制，报上一级主管单位核备。地区性补充定额由地区基建主管部门组织编制和审批，並抄送省基本建设局备查。

八、人工定额每一工日按八小时计算。定额人工工资等级详各册说明。

九、建筑安装材料、成品、半成品和设备的场内水平运输和垂直运输，除各册另有说明外，定额已按一般合理的施工组织和平布置综合考虑。如受条件限制无法直达施工现场者，其发生之二次搬运费，经签证后按实计算。

十、材料定额均包括场合运输损耗和施工操作损耗，不包括场外运输损耗和场内、外仓库保管损耗，此项损耗在材料预算价格中考虑。

十一、定额中建筑安装机械系按一般合理的施工组织配备，如实际采用不同机械，除规定允许换算外，均不调整。如用人工代替机械操作时，可将机械费抵补工资，预算费用不变。

十二、定额中建筑安装机械台班单价，全省执行同一标准，除海岛工程燃料单价可按实调整外，其他地区不作调整。

十三、定额基价系根据杭州市工资标准和杭州市材料预算价格编制。地区单价汇总表应根据地区批准的材料预算价格编制。

十四、定额中凡注明“以内”者，包括本身在内，注明“以外”者，不包括本身在内。注明“每增加 $\times\times$ ”者，包括不足 $\times\times$ 在内。

十五、本定额未包括冬、雨季施工和夜间施工增加费，此项费用按本省有关规定办理。

本 册 说 明

- 1、本定额包括风管、法兰、附件、调节阀、分布器、帽罩类、消声器、除尘器、空调器等制作安装工程，通风设备安装工程及绝缘刷油工程。其中塑料通风部分系参考定额。
- 2、本定额是参照《采暖通风国家标准图集》T1-8编制的，凡标准图集设有的常用项目，则选用有代表性的施工图为编制依据。
- 3、本定额人工等级3.7级，杭州市日工资1.99元。
- 4、本定额制作安装所需的材料、设备均按符合国家标准出厂合格成品为准。
- 5、本定额分布器、除尘器等制作项目内的滚珠、轴承、铸件、金工件等均按成品考虑。
- 6、本定额均包括场内水平及垂直运输。设备堆放地点以安装单位指定地点或设备入口处附近为准。如堆放地点与定额规定不符而发生二次搬运者，另行按实计算。
- 7、本定额中预算价格带有（ ）者，为不完整价格。
- 8、本定额未包括设备运转，系统试验调整所需费用，按通风工程系统总造价的1.5%计算。

目 录

总 说 明	1
本册说明	1
一、金属风管及法兰	三
说 明	1
1. 薄钢板圆形风管制作安装($\delta = 1.25$ 毫米以内, 咬口)	2
2. 薄钢板圆形风管制作安装($\delta = 2$ 毫米以内, 焊接)	4
3. 薄钢板矩形风管制作安装($\delta = 1.25$ 毫米以内, 咬口)	6
4. 薄钢板矩形风管制作安装($\delta = 2$ 毫米以内, 焊接)	8
5. 圆形风管法兰制作	10
6. 矩形风管法兰制作	11
二、风管附件	13
说 明	13
7. 风管检查孔、温度及风量测定孔制作安装	14
8. 风管回转器制作安装	16
9. 风管弯头导风叶制作安装	18
10. 圆形风管封头制作安装($\delta = 3$ 毫米以内)	19

11.	矩形风管封头制作安装 ($\delta = 3$ 毫米以内)	21
12.	圆形风管帆布接口制作安装	23
13.	矩形风管帆布接口制作安装	24
14.	圆形风管胶皮接口制作安装	25
15.	矩形风管胶皮接口制作安装	26
三、调节阀		
1	说明	27
5	16. 圆形风管插板阀(斜直式)制作安装	28
1	17. 圆形风管蝶阀(手柄式)制作安装	30
8	18. 矩形风管蝶阀(手柄式)制作安装	32
8	19. 圆形风管蝶阀(拉链式)制作安装	34
01	20. 矩形风管蝶阀(拉链式)制作安装	36
11	21. 圆形风管保温蝶阀(拉链式)制作安装	38
	22. 矩形风管保温蝶阀(拉链式)制作安装	40
81	23. 圆形水平风管止回阀制作安装	42
11	24. 圆形垂直风管止回阀制作安装	44
81	25. 矩形水平风管止回阀制作安装	46
81	26. 矩形垂直风管止回阀制作安装	48
01	27. 圆方形风管防火阀制作安装	49

28.	矩形风管三通调节阀(手柄式)制作安装	51
29.	矩形风管三通调节阀(拉杆式)制作安装	52
30.	手动对开式多叶调节阀制作安装	53
31.	空气加热器上通阀制作安装	55
32.	SQZ型空气加热器旁通阀制作安装	57
33.	圆形风机启动阀制作安装	59
34.	方形风机启动阀制作安装	61
35.	方形风机启动百叶阀(平行及对开式)制作安装	63
36.	圆形风机启动光圈阀制作安装	65
四、送吸风口及空气分布器		
	说 明	67
37.	圆形风管插板式送吸风口制作安装	68
38.	方矩形风管插板式送吸风口制作安装	69
39.	带调节板活动百叶送风口制作安装	70
40.	单层百叶送风口制作安装	72
41.	双层百叶送风口制作安装	73
42.	三层百叶送风口制作安装	74
43.	连动百叶送风口制作安装	75
44.	矩形送风口(孔数 = 9)制作安装	77

45.	旋转吹风口制作安装	78
46.	单面送吸风口制作安装	80
47.	双面送吸风口制作安装	82
48.	矩形空气分布器制作安装	84
49.	圆形直片式散流器制作安装	86
50.	方形直片式散流器制作安装	88
51.	流线形散流器制作安装	90
52.	汽车库(或冷库)大门空气幕送风管制作安装	92
53.	全、半风道条形送风口(有挡板)制作安装	94
54.	全、半风道条形送风口(无挡板)制作安装	96
55.	双风道条形送风口制作安装	98
56.	BW型诱导器及调节阀制作安装	100
五、风帽		
	说 明	103
57.	圆伞形风帽制作安装	104
58.	方伞形风帽制作安装	106
59.	矩伞形风帽制作安装	108
60.	锥形风帽制作安装	110
61.	筒形风帽制作安装	112

62.	筒形风帽滴水盘制作安装	114
63.	筒形风帽滴水槽制作安装	116
64.	筒形风帽蝶阀制作安装	118
65.	筒形风帽保温蝶阀制作安装	120
66.	风帽汛水制作安装	122
六、风 罩		
说 明		123
67.	上吸式均流侧吸罩制作安装	124
68.	上吸式简易排气罩制作安装	126
69.	下吸式均流侧吸罩制作安装	128
70.	下吸式简易排气罩制作安装	130
71.	焊接工作台排气罩制作安装	131
72.	整体式槽边侧吸罩制作安装	132
73.	分组式槽边侧吸罩及调节阀制作安装	143
74.	手锻炉排气罩制作安装	138
75.	上吸式圆回转罩制作安装	140
76.	下吸式圆回转罩制作安装	143
77.	升降式圆回转罩制作安装	145
78.	自然排气罩制作安装	147

79.	万能磨床、砂轮机及抛光机吸尘罩制作安装	149
80.	木工吸尘罩制作安装	152
七、消 声 器		
	说 明	153
81.	片式消声器制作安装	154
82.	矿棉管式消声器制作安装	156
83.	聚脂泡沫塑料管式消声器制作安装	158
84.	卡普隆纤维管式消声器制作安装	159
85.	弧形声流消声器制作安装	161
86.	阻抗复合式消声器制作安装	162
八、除 尘 器		
	说 明	165
87.	CLS型水膜除尘器制作安装	166
88.	泡沫除尘器制作安装	168
89.	离心除尘器(A6型)制作安装	170
90.	小旋风除尘器制作安装	175
91.	集尘箱、金属沉淀箱、水封排浆阀制作安装	177
92.	多管式除尘器制作安装	179
93.	布袋式除尘器安装	181

⑥

试读结束：需要全本请在线购买：www.ertongbook.com

94.	布袋除尘器集管制作安装	182
95.	LWP 型格式油过滤器、清洗槽、浸油槽制作	186
96.	LWP 型格式浸油过滤器安装	188
97.	LWZ- 型格式浸油滤尘器安装	198
98.	楔形滤尘器制作安装	199
99.	矩形自激式水力除尘器安装	200
九、卧式金属空调器		
	说 明	201
100.	12000 立米以内/时空调器制作安装	202
101.	18000 立米以内/时空调器制作安装	207
102.	24000 立米以内/时空调器制作安装	212
103.	34000 立米以内/时空调器制作安装	217
104.	44000 立米以内/时空调器制作安装	222
十、通风设备		
	说 明	227
105.	离心式通风机安装	228
106.	轴流式通风机安装	234
107.	移动式轴流通风机组安装	236
108.	电加热器安装	238

109. 空气加热器安装	240
110. 电动机安装	244
111. 电动机防雨罩制作安装	246
112. 通风机防震基座制作安装	247
113. 通风机传动皮带防护罩制作安装	249
114. 空调室密封门制作安装	250
115. 钢板档水板制作安装	252
116. 玻璃档水板制作安装	256
117. 金属网框及固定百叶窗制作安装	260
118. 手摇卷扬机制作安装	261
119. 风管加固圈、吊托支架及设备支架支座制支安装	262
十一、绝缘与刷油	
说 明	263
120. 通风管道绝缘	264
121. 通风管道绝缘保护	267
122. 通风管道刷油	268
123. 金属支架刷油	270
十二、塑料通风(参考定额)	
说 明	273

124.	塑料板圆形通风管制作安装($\delta \leq 5$ 毫米)	274
125.	塑料板圆形通风管制作安装($\delta \leq 12$ 毫米)	278
126.	塑料板方矩形通风管制作安装($\delta \leq 5$ 毫米)	282
127.	塑料板方矩形通风管制作安装($\delta \leq 12$ 毫米)	286
128.	塑料风管圆形法兰制作($\delta \leq 12$ 毫米)	290
129.	塑料风管方矩形法兰制作($\delta \leq 12$ 毫米)	291
130.	塑料圆伞形风帽制作安装	292
131.	塑料圆锥形风帽制作安装	294
132.	塑料圆筒形风帽制作安装	296
133.	塑料圆形插板阀制作安装	298
134.	塑料方矩形插板阀制作安装	300
135.	塑料手柄式蝶阀制作安装	302
136.	塑料拉链式蝶阀制作安装	306
137.	塑料离心式通风机出口插板阀制作安装	308
138.	塑料楔形空气分布器制作安装	310
139.	塑料矩形空气分布器制作安装	312
140.	塑料圆形散流器制作安装	313
141.	塑料圆形直片式散流器制作安装	314
142.	塑料插板式侧面风口制作安装	315

143.	塑料槽边侧吸罩及调节阀制作安装	316
144.	塑料伞形罩制作安装	317
145.	塑料风管柔性接头及硬性套管制作安装	318
146.	塑料风管检查孔及温度、风量测定孔制作安装	319
147.	塑料离心式通风机安装	320
148.	塑料槽、柜制作安装	321
149.	塑料塔及紧固件制作安装	322
十三、附	表	323
1.	圆形钢板风管工程量及预算价格表	324
2.	矩形钢板风管工程量及预算价格表	328
3.	圆形风管法兰型钢用量及预算价格表	332
4.	矩形风管法兰型钢用量及预算价格表	334
5.	圆形塑料板风管工程量及预算格价表	336
6.	矩形塑料板风管工程量及预算格价表	340
7.	圆形风管法兰塑料板用量及预算格价表	344
8.	矩形风管法兰塑料板用量及预算格价表	346
9.	主要施工材料损耗率表	348
10.	主要施工机械台班费	348

一、金属风管及法兰

说 明	
1、	风管工程量，按风管中心线长度计算，其中调节阀及各种管件（包括三、四通、弯头、异径管等）所占长度均不扣除。
2、	风管定额中，吊托支架已综合考虑在内，但法兰、加固圈制作及绝缘刷油应另立项目计算。
3、	风管及法兰定额中，未包括风管钢板及法兰型钢，编制预算时，另按附表1~4规定计算。
4、	本定额以普钢板为准，如使用镀锌钢板、铝板、不锈钢板、塑料复合钢板等，板材单价按实调整。除塑料复合钢板人工乘1.1，其他均不变。
5、	本定额法兰垫均以石棉绳为准，如用胶皮板或石棉板时数量及单价按实换算，其他不变。
6、	风管如先保温后安装，人工乘1.2。
7、	风管制作厚度为2~3毫米时，套用2毫米以内定额，单价乘1.32。

1、薄钢板圆形风管制作安装（ $\delta=1.25$ 毫米以内，咬口）

工程内容：下料、剪切、折边、卷圆、咬口、铆法兰、翻边、组装、校正、加垫紧固。

单位：每10米

项 目		风 管 直 径 (毫米以内)										
		100	150	200	300	500	700	900	1100	1300	1500	
预算基价	元	(30.73)	(34.89)	(41.62)	(51.52)	(69.20)	(72.76)	(83.99)	(106.38)	(123.17)	(138.04)	
其中	工 资	12.58	13.02	15.06	17.13	19.42	20.92	22.89	28.4	35.82	40.24	
	材 料	(14.44)	(17.52)	(20.53)	(26.38)	(39.79)	(43.76)	(52.01)	(67.63)	(75.87)	(85.03)	
	机 械 费	3.71	4.35	6.03	8.01	9.99	8.08	9.09	10.35	11.48	12.77	
定额内容	单位	数 量										
基 本 工 其 他 用 工 合 计	工 日	6	6.21	7.19	8.18	9.27	9.98	10.92	13.56	17.10	19.21	
		0.32	0.33	0.38	0.43	0.49	0.53	0.58	0.71	0.90	1.01	
人 工	1.99	6.32	6.54	7.57	8.61	9.76	10.51	11.50	14.27	18	20.22	
材 料	钢 板	公斤										
	角 钢 L 30×4	"	0.59	0.68	0.76	1	1.25	1.60	1.80			
	" L 50×5	"	0.54						2	2.50		
	" L 60×6	"	0.53								3	
	扁 钢 -25×3	"	0.59	0.32	0.38	0.57	0.89	1.40			3.60	
	" -35×4	"	0.59	3.30	3.50	4	6.86	8.65	2.60	3.50	4.80	
" -40×5	"	0.59						9.70	12	14.85	5.40	
" -50×5	"	0.55									18.40	6.20
定 额 编 号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	