

现行建筑机械规范大全

8

本社编

中国建筑工业出版社

目 录

一、光轮压路机 (JJ 35—86)	1—1
1 术语和定义	1—2
2 压路机型式、基本参数与尺寸	1—2
3 技术要求	1—5
4 试验方法与验收规则	1—7
5 标志、包装、运输与保管	1—9
附录A 工业试验大纲 (补充件)	1—10
二、光轮压路机技术条件 (GB 8509—87)	2—1
1 主题内容与适用范围	2—2
2 引用标准	2—2
3 术语	2—2
4 技术要求	2—3
5 试验方法	2—9
6 检验规则	2—12
7 标志、包装、运输、贮存	2—14
附录A 液压油的固体颗粒污染等级 (补充件)	2—15
附录B 液压油箱液样抽取法 (补充件)	2—16
附录C 油液中固体颗粒污物的显微镜计数法 (补充件)	2—20

三、光轮压路机性能试验方法(GB 8510—87) 3—1

1 主题内容与适用范围.....	3—2
2 引用标准.....	3—2
3 试验准备.....	3—2
4 静态参数的测定.....	3—3
5 行驶性能试验.....	3—7
6 噪声试验.....	3—10
7 压实试验.....	3—11
8 烟度测量.....	3—13
附录A 测试记录表(补充件)	3—14
附录B 密度试验(参考件)	3—23

四、振动压路机分类(JJ 55.1—87) 4—1

1 压路机型号.....	4—2
2 压路机型式.....	4—2
3 压路机规格系列.....	4—5

五、振动压路机性能试验方法(GB 4478—84) 5—1

1 名词、术语.....	5—2
2 试验准备.....	5—2
3 静态参数测定.....	5—4
4 行驶性能试验.....	5—12
5 最大牵引力测定.....	5—16
6 滚动阻力测定.....	5—17
7 振动试验.....	5—18
8 噪声试验.....	5—20

9 压实试验	5—21
附录A 测试记录表(补充件)	5—24
附录B 含水量试验(参考件)	5—39
附录C 比重试验(参考件)	5—41
附录D 颗粒大小分析试验(参考件)	5—43
附录E 液限、塑限试验(参考件)	5—53
附录F 击实试验(参考件)	5—56
附录G 容重试验(参考件)	5—61
附录H 常用符号表(参考件)	5—63

六、振动压路机可靠性试验方法(GB 8422—87)..... 6—1

1 试验条件	6—2
2 试验计划及实施	6—3
3 压路机的抽样	6—4
4 试验内容和方法	6—4
5 可靠性特征量及其计算方法	6—6
6 可靠性试验后的复试与解体检查	6—8
7 试验数据的整理和试验报告	6—9
附录A 故障分类表(补充件)	6—11
附录B 解体检查项目表(补充件)	6—13
附录C 试验记录表(补充件)	6—14

七、振动压路机技术条件 自行式振动压路机

(GB 8511.1—87)..... 7—1

1 主题内容与适用范围	7—2
2 引用标准	7—2
3 技术要求	7—2

4	试验方法	7—6
5	检验规则	7—9
6	抽样	7—10
7	判定规则	7—10
8	标志、包装、运输、贮存	7—10
附录A	振动压路机型式参数表(补充件)	7—12
附录B	液压油的固体颗粒污染等级(补充件)	7—12

八、拖式振动压路机分类(JJ 55.2—87) 8—1

1	压路机型号	8—2
2	压路机型式	8—2
3	压路机规格系列	8—3

九、振动压路机技术条件 拖式振动压路机

(GB 8511.2—87) 9—1

1	主题内容与适用范围	9—2
2	引用标准	9—2
3	技术要求	9—2
4	试验方法	9—6
5	检验规则	9—9
6	标志、包装、运输、贮存	9—11

附录A	拖式振动压路机型式、基本参数与尺寸(补充件)	9—13
-----	------------------------	------

十、手扶振动压路机分类(JJ 55.3—87) 10—1

1	主题内容与适用范围	10—2
---	-----------	------

2	压路机的型式	10—2
3	压路机的型号与标记	10—3
4	基本参数与尺寸	10—4

十一、振动压路机技术条件 手扶振动压路机

(GB 8511.3—87)	11—1
------------------	------

1	主题内容与适用范围	11—2
2	引用标准	11—2
3	技术要求	11—2
4	试验方法	11—6
5	检验规则	11—9
6	标志、包装、运输、贮存	11—11

附录A 手扶振动压路机型式、基本参数与尺寸

(补充件)	11—13
---------	-------

十二、组合式振动压路机分类 (JJ 71.1—88)

1	主题内容与适用范围	12—2
2	引用标准	12—2
3	术语	12—2
4	型式	12—2
5	型号与标记	12—5
6	基本参数与尺寸	12—5

十三、组合式振动压路机技术条件

(JJ 71.2—88)	13—1
----------------	------

1	主题内容与适用范围	13—2
2	引用标准	13—2

3	技术要求	13—2
4	试验方法	13—10
5	检验规则	13—12
6	标志、包装、运输、贮存	13—15
附录A 液压油的固体颗粒污染等级(补充件)		13—17

十四、振动压路机用橡胶减振器技术条件

(GB 10680—89)		14—1
1	主题内容与适用范围	14—2
2	引用标准	14—2
3	术语	14—2
4	技术要求	14—3
5	试验方法	14—6
6	检验规则	14—8
7	包装、运输、贮存	14—10
附录A 硫化橡胶与金属粘接扯离强度的测定方法(补充件)		14—11

中华人民共和国城乡建设环境保护部
部 标 准

光 轮 压 路 机

JJ 35—86

中华人民共和国城乡建设环境保护部 发布
1986-01-22发布 1986-07-01实施

本标准适用于自行式光轮压路机（以下简称压路机）。

1 术语和定义

1.1 分配质量

工作质量分配在压路机各压轮上的质量。

1.2 质量分配比

分配质量与工作质量的百分比。

1.3 压轮

主要用于压实作业的轮子。

1.4 爬坡能力

压路机所能爬越道路的最大坡度。

1.5 重叠量

压路机直线行驶时，前后相应两轮压痕的覆盖宽度。

1.6 最小转弯半径

压路机以最大转向角转向时回转中心到压痕外侧的距离。

1.7 最小离地间隙

压路机上除压轮外最低点到地平面距离。

2 压路机型式、基本参数与尺寸

2.1 压路机按本标准分为下列两种型式：

a. 两轮式（见图1）；

b. 三轮式（见图2）。

2.2 压路机的型号编制应符合JJ29—85《建筑机械产品型号编制方法》的规定，图示如下：

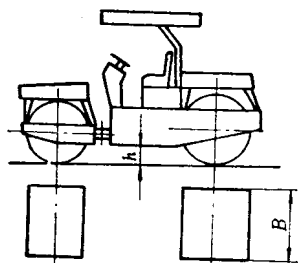
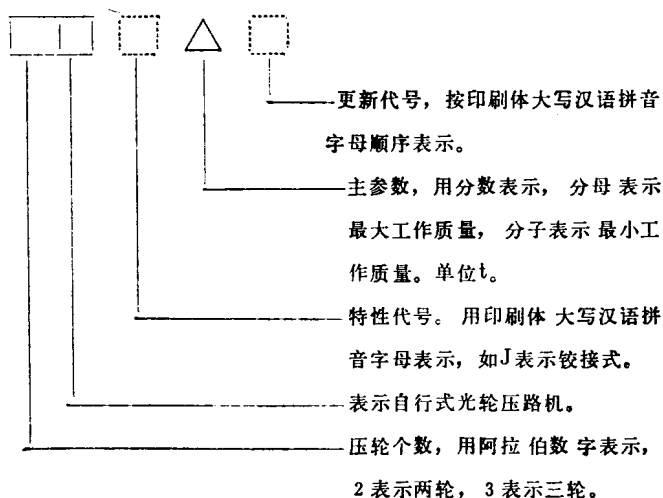


图 1

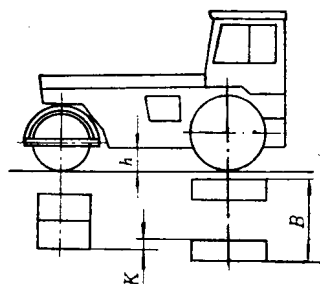


图 2

标记示例：3YJ8/10型压路机表示最小工作质量8t，最大工作质量10t，铰接三轮自行式光轮压路机。

2.3 两轮式光轮压路机的基本参数与尺寸应符合表1的规定。

表 1

项 目	单 位	基 本 参 数				
最小工作质量	t	2	3	4	6	8
最大工作质量	t	—	4	5	8	10
驱动轮的质量分配比		>60%				
驱动轮的线载荷	N/cm	>130	>200	>240	>300	>400
压实宽度(B)	mm	≥900		≥1000	≥1200	
前后行驶速度	km/h	1~8				
爬坡能力		15%		20%		
最小离地间隙(h)	mm	≥150		≥200	≥220	
最小转弯半径(r)	mm	≤4000			≤6500	
侧向倾翻角	(°)	≥40				

2.4 三轮式光轮压路机的基本参数与尺寸应符合表 2 的规定。

表 2

项 目	单 位	基 本 参 数					
最小工作质量	t	6	8	10	12	15	18
最大工作质量	t	8	10	12	15	18	21
驱动轮的质量分配比		>60%					
驱动轮的线载荷	N/cm	>350	>450	>550	>650	>800	>950
压实宽度(B)	mm	≥1800				≥2000	
前后行驶速度	km/h	1~10					

续表

项 目	单 位	基 本 参 数		
爬坡能力		20%		
重 叠 量(<i>K</i>)	mm	80~120		
最小离地间隙(<i>h</i>)	mm	≥220	≥250	≥280
最小转弯半径(<i>r</i>)	mm	≤6000	≤6500	
侧向倾翻角	(°)	≥50		

3 技术要求

压路机应符合本标准的要求，并按照经规定程序批准的图样和文件制造。

3.1 基本要求

3.1.1 压路机应具有相同的前进、后退工作速度。三轮式应装置联锁差速器。

3.1.2 驾驶室座椅及操纵装置应保证操作者有良好的视野。

3.1.3 压路机的结构布置应保证各部分维护、保养容易，检修、拆装、调整方便。

3.1.4 所有需要润滑的零部件均应装有作用可靠、易于维护的润滑装置。

3.1.5 主离合器及换向离合器应能平稳地接合、彻底分离，正常工作时不得有打滑或自动脱离现象。

3.1.6 操纵台前应有表示操纵机构工作位置的标牌。各操纵机构必须轻便灵活，工作可靠。操作各操纵手柄的作用力不大于200N，脚踏力不大于300N。

3.1.7 压路机应具备以下装置:

- a. 夜间照明;
- b. 转向指示;
- c. 前后牵引装置;
- d. 工具箱;
- e. 洒水装置(两轮式);
- f. 顶篷或驾驶室;
- g. 起吊装置。

3.2 对主要零部件质量的要求

所有零部件必须经检验合格及外购件、协作件必须有合格证明书方可进行装配。

3.2.1 转向机构

a. 操作时应轻便、灵活、工作可靠, 不得有摇头现象;

b. 当发动机熄火时, 仍能起转向作用。

3.2.2 转向轮

a. 与刮泥板的间隙应小于3mm;

b. 装配后两压轮之间应有1~3mm的间隙;

c. 两压轮直径差不得大于2mm。

3.2.3 变速箱

a. 换档机构应保证档位清晰, 换档轻便, 定位可靠, 不得有自动脱档现象;

b. 密封可靠, 不得漏油;

c. 进行不少于2h的跑合试验, 各部分应运转正常, 不得有冲击及其他不正常响声。

3.2.4 驱动轮

a. 与刮泥板的间隙应小于3mm;

b.行驶时传动齿轮应啮合正常,转动平稳,不得有撞击声及其他不正常响声;

c.必须安装防尘装置。

3.2.5 液压系统

应符合GB 3766—83《液压系统通用技术条件》的规定。

3.3 对产品外观质量要求

3.3.1 压路机的涂漆应符合JJ 16—83《建筑机械涂漆通用技术条件》的规定。

3.3.2 各种仪表、标牌、标记应装置端正明显,内容清晰,便于观察。

3.4 供应的成套性

3.4.1 压路机必须按清单配齐全部备件,附件及专用工具。

3.4.2 压路机应附有下列技术文件:

a.产品合格证明书;

b.发动机、压路机使用说明书;

c.产品主要零部件目录;

d.装箱清单。

3.5 免费修理和更换的期限

在用户遵守压路机的保管、使用和运输规则的条件下,从制造厂发货日起一年内,压路机因质量问题而发生损坏或不能工作时,制造厂应负责免费修理和更换零部件(不包括易损件)。

4 试验方法与验收规则

4.1 压路机必须经制造厂技术检查各部门检验合格后方

可出厂，出厂时应附有证明产品质量合格的文件。

4.2 压路机出厂前必须进行出厂试验。出厂试验应包括：

4.2.1 空运转试验：由低速至高速，各档速度的运转时间不少于10min。

4.2.2 行驶试验：

a. 分别用各档进行前进、后退行驶试验，每档试验时间不少于15min；

b. 在长30m的本标准规定的最大坡道上进行前进、后退各三次的爬坡试验；

c. 用低速沿本标准规定的最大坡道上下行和用高速在一般平坦干土路面上行驶时进行不少于三次的制动试验，其制动距离两轮式不大于1.6m，三轮式不大于2.5m。

4.3 在行驶试验后，变速箱内的润滑油，其温升不大于50℃。用120目/英寸过滤网过滤油液的污物质量应不大于300mg/L。

4.4 在行驶试验后，检查液压系统的清洁度，回油管处取样。用200目/英寸过滤网过滤油液的污物质量应不大于30mg/L。

4.5 出厂试验后压路机各部位应正常，不得有松动、过热、卡孔、变形、断裂和漏水、漏油现象。

4.6 在下列情况压路机应进行性能试验和工业试验[工业试验大纲见附录A（补充件）]。

a. 试制新产品或转厂产品；

b. 产品设计作重大改变时；

c. 工艺或材料有重大改变的产品；

d. 不经常生产的产品再次生产时（间隔时间不少于

两年)；

e.需定期抽检的产品。

工业试验d、e两项不作。

4.7 性能试验包括：

a.测试本标准规定的基本参数；

b.压实性能试验。

5 标志、包装、运输与保管

5.1 压路机的产品标牌，其型式，尺寸及技术要求应符合JB 8—82《产品标牌》的规定。标牌内容规定如下：

a.制造厂的名称或注册商标；

b.产品的型号及名称；

c.主要技术规格；

d.产品编号；

e.出厂日期。

5.2 压路机包装应符合JJ17—83《建筑机械包装通用技术条件》的规定。

5.3 压路机应存放在干燥的库房内，否则应用防雨布盖好。长期存放应将水放净，并做明显标记。

5.4 压路机不得拖行运输，也不允许长途自行运输。

附录A. 工业试验大纲

(补 充 件)

A.1 试验目的

压路机通过工业试验, 检查其质量和性能是否符合本标准的规定。

完成工业试验后, 应对压路机进行解体检查, 测验主要零部件磨损情况, 进行分析评定。

A.2 试验内容和方法

规定工业试验为500h。将压路机加载到最大工作质量, 在碎石基础上和土路基础上进行压实作业500h。

试验过程中的故障处理情况及排除故障时间如实记录清楚。

A.3 试验结果的评定

试验完成后, 解体测定各主要零部件和连接件的磨损量, 其磨损量不大于极限磨损量(报废磨损量)的八分之一为合格。

(极限磨损量的尺度按各生产厂零部件报损规定)

附加说明

本标准由长沙建筑机械研究所提出并归口。

本标准由上海工程机械厂负责起草。

本标准主要起草人周惠英、王世长。

本标准首次发布于1964年, 第一次修订于1976年。