

內部參考

注意保存

總 號 25

(57) 統工資字 30

經濟研究資料

國家統計局 1957 年 10 月 日 印發

地方軋鋼廠的基本情況和潛力

(一) 地方軋鋼廠的基本情況：地方軋鋼廠主要集中在上海、天津。據統計、目前兩市共有軋鋼廠 74 個，其中生產熱軋鋼材的 5 個，生產冷軋帶鋼及鋼片的 33 個，生產冷軋型材的 7 個，生產冷拔無縫鋼管的 7 個，生產接縫鋼管的 12 個，生產熱軋鋼片的 6 個，兩市軋鋼廠的基本情況如下：

	企 業 單位數	1956年鋼 材 產 量 (噸)	1956年年 底固定資 產(千元)	1956年 職工平 均人數	1956年生 產工人平 均 人 數
兩市合計	74	213,614	8,859	4,889	3,503
上 海 市	62	28,010	3,742	2,229	1,603
天 津 市	12	185,604	5,117	2,660	1,900

上海、天津兩市的軋鋼廠，都是些小廠，平均每廠職工只有 66 人，固定資產 12 萬元。這些廠雖小，但生產的品種較多，能靈

活的滿足各方面不少需要，以補國營企業生產品種之不足。1956年共生產鋼材286種，1957年上半年生產316種，其中很大一部份鋼材再製品是國營企業目前不能生產的。如冷軋帶鋼、國營企業還不能生產，而地方企業生產的已基本上滿足了棉紗、毛絨及其他各種貨物出口打包的需要，並生產了電纜帶鋼以滿足包紮海陸電綫電纜的需要；國營企業，目前還不能生產極薄的鋼板，地方廠生產的冷軋鋼皮已滿足製造各種刀片、唱機發條、精密儀器彈簧、鋼尺、鋸條、鉸鏈、搪瓷器用料，汽車零件、醫療儀器、表帶、鋼筆尖等需要；冷拔無縫鋼管，地方廠能生產精密儀器管、鍋爐管、電表測量管、高壓油管、高壓氣管、蒸溜汽管等，並生產了特殊機器上用的兩頭大小不一樣，扁形、正方形、工字形、凸凹形等異形無縫鋼管，這些小型無縫鋼管和異形鋼管，都是鞍鋼無縫鋼管廠不能生產的。

地方軋鋼廠生產的品種除滿足各部門多種多樣的需要外，在減少進口方面也起了一定的作用。過去需要進口現在已能生產的品種有45種，其中冷軋帶鋼，冷軋鋼片占35種，冷拉型材9種，冷拔無縫鋼管1種，像打包用的冷軋帶鋼，1954年以前還依靠進口，現在上海、天津都能生產，且基本上滿足了需要，鈹鋼、高炭鋼、鉻鉬鋼元鋼，是製造彈簧及機床需用的重要材料，過去需進口，現在上海三元鋼鐵廠已能生產，6—25公厘的小規格無縫鋼管，過去需進口，現採用較大的無縫鋼管冷拉，已能供應國內需要。另外供出口的鋼材也有11種，如天津軋鋼四廠生產的帶鋼，已出口一批給埃及，天津軋鋼一廠生產的小型元鋼、小型扁鋼已出口印度、印度尼西亞、埃及、泰國，質量都合乎國際標準。

(二) 地方軋鋼廠增產品種的潛力：地方軋鋼廠在解決鋼材品種不足方面已起了重要作用，但目前仍有一定的潛力尚未發揮，這表現在下列兩方面：

(1) 現有設備能生產的品種，1957年上半年仍未能很好組織生產，鋼材品種生產情況如下表（按規格尺寸計算）。

單位：種

	現有設備 能生產的	1956年實 際生產	1957年上 半年實際 生產	能生產而 1957年上 半年未生產的
鋼材合計	386	286	316	71
熱軋鋼材	41	41	20	22
冷軋帶鋼、鐵片	223	173	183	40
冷拔無縫鋼管	45	36	36	9
冷軋型材	68	27	68	—
熱軋帶鋼	9	9	9	—

地方軋鋼廠生產那些品種、規格，都決定訂貨單位的需要。1957年上半年未生產的71種品種中，由於任務忙、排不下的只占9種，其他都是訂貨單位不需要的規格。某一訂貨單位不需要的規格，並非全國各部門都不需要。因此，統一安排地方軋鋼廠的生產，在現有設備條件下，還可以多生產一些鋼材品種，滿足國內需要。

(2) 略加投資即可增產部份品種。根據上海、天津十二個廠的調查材料，目前這些廠的軋鋼設備都沒有充分利用，有的設備在閒置着，有的則因某一薄弱環節未能解決，限制了品種和產量的增加。根據該十二廠初步計算，如果1958年給52.3萬元投資，並供給原料，則可增產品種達數十種、新增能力可達年產15.5

万吨。增产的品种有冷轧带钢、冷拔无缝钢管、小型角钢及异型钢材，这些品种都是国内迫切需要的，如天津益铝五金厂可增产的两种冷轧带钢，系长春汽车厂所需配件，目前靠进口；上海惠丰钢管厂可增产冷轧无缝钢管，是航空工业、造船工业、交通运输业等电机安装需用的锅炉管、泗汀管；天津轧钢四厂可增产冷轧带钢，以解决市场供不应求的状况。这15.5万吨钢材，如靠进口解决，则需外汇1.9亿元。

根据党中央“少花钱，多办事”的指示，加强地方轧钢厂的统一安排，并适当给些投资，这对于发挥地方轧钢厂的潜力，满足各部门对钢材的多种需要都是有益处的。

附：地方轧钢厂可能增产品种的详细情况表。

主席办公厅、总理办公室、李富春副总理、薄一波副总理、中共中央办公厅杨尚昆同志、政治研究室（2）、工业工作部、交通工作部、宣传部、国务院三办、四办、五办、外国专家局（15）、计委（15）、经委（25）、建委、技委（4）、各工业部、财政部（10）、中央高级党校、中国人民大学（2）、科学院经济研究所、中南、上海、东北、四川财经学院（各1）、南开大学、北京大学、各省、市、自治区委、计委、统计员（各2、其中河北省委7、湖南省统计局5、甘肃省统计局3）沈阳、广州、武汉、重庆、西安、青岛省辖市统计局（各1）、本局各局长（6）、统计专家、各司处（综4、工6）

企业名称	可增产的品种		可增加产量 (吨/年)	所需投资 (元)	增加品种具体措施
	名 称	規 格			
天津市					
轧钢四厂	冷轧带钢	16~19m/m	360	2,630	利用旧机器生产
轧钢三厂	小型角钢	50m m以下	144,000	60,000	增加矫直机两台, 冷床300m ² 罩棚400m ²
	异型钢材				
益铝五金厂	冷轧带钢	200m/m×0.5m/m	132	8,000	将现有设备略加改制
	冷轧带钢	100m/m×0.1m m	30	6,000	
上海市					
华兴轧钢厂	冷轧带钢	厚0.36m/m	48	1,000	更换轧辊及牙齿箱
益茂金属轧制厂	冷轧带钢	2 $\frac{1}{8}$ "~4 $\frac{1}{8}$ "	383	1,100	改装现有设备,使 车速由12 $\frac{1}{2}$ 转加快 为18转
时代金属制造厂	冷轧带钢	0.23~0.162m m	12	1,000	将原有压延机修理、安装。 利用闲置设备,修理、安装投入生产。
钢铁皮加工厂	亮铁皮	2.41~1.15m m	19		
	亮铁皮	1.16~0.66m m	2		
	亮铁皮	0.65~0.45m m	2	10,440	
	亮铁皮	0.46~0.35m m	3		
	打包铁皮	1.16~0.66m/m	125		
新华五金制管厂	冷拔无缝钢管	76m m以下	7,200	360,000	增加线条式拉管机及附属设备。 增加一台大型冷轧机,担任轧毛坯,供现有冷轧机轧制成品。
华艺五金工厂	冷轧带钢	0.23m m以下	269	11,000	
新化钢品制造厂	冷拉钢材	6~50m/m	500	2,500	改善电气设备,即可增开一台已安装好的轧钢机
滬新机器厂	冷拉带钢	1.16~0.66m m	580	1,000	
惠丰钢管厂	冷拔无缝钢管	6~10×1.5m m	1,560	58,400	就原有拉车机增加链条一根,新建闷火爐一座,自动夹板榔头一台。
		11~20×2m/m			
		21~38×2.5m m			
		39~51×3m m			
		63.5×3.5m/m			