

中国化学工业年鉴[®]

CHINA CHEMICAL INDUSTRY YEARBOOK

第29卷
(2014 下卷)

主办 中国石油和化学工业联合会
出版 中国化工信息中心

ISSN 1005—3336

CN 11—3428/ TQ

2014

中国化学工业年鉴

(Vol.29)

下卷(综合卷)

《中国化学工业年鉴》编辑部 编

主办：中国石油和化学工业联合会

出版：中国化工信息中心

2014

中国化学工业年鉴

(Vol.29)下卷(综合卷)

中国化工情报信息协会《中国化学工业年鉴》编辑部 编



北京市朝阳区亚运村安立路55号5号楼中国化工大厦 716 室
邮编:100723 电话:(010)64437120 64444132 传真:(010)64437120

Http://www.cciy.com.cn E-mail:liuyu@cheminfo.gov.cn

廊坊市时嘉印刷有限公司印刷

中国化工情报信息协会发行

ISSN 1005—3336

CN 11—3428/TQ

广告经营许可证号 京朝工商广字第 8004 号

国内定价:全套 1000.0 元

(版权所有 侵权必究)



JFD金帆达

Zhejiang Jinfanda Biochemical Co., Ltd was founded in 2007, with registered capital of 90 million Chinese RMB, which was restructured from Hangzhou Jinfanda Chemical Co., Ltd (Founded in December 1999)

公司简介

浙江金帆达生化股份有限公司创立于2007年，注册资本9000万元，由创建于1999年12月的杭州金帆达化工有限公司整体改制而成。本公司主要生产草甘膦原药和各种草甘膦制剂产品，作为中国草甘膦行业的领先者，本公司草甘膦制剂产量连续多年位居中国第一，也是全球最大草甘膦原药和制剂产品供应商之一。公司获得多项荣誉称号：中国民营企业500强、浙江省中外合资合作百强企业、杭州市百强企业、全国农药行业销售百强企业等。连续多年被认定为国家高新技术企业，并拥有多项草甘膦生产核心技术专利。

本公司奉行“生产优质产品，提供一流服务，致力绿色农业，获得最佳回报”的宗旨，努力建立现代企业管理制度，不断开拓创新，实现持续、快速、稳定发展。

主要产品

草甘膦原药	95%
草甘膦异丙胺盐水剂	41%
草甘膦异丙胺盐水剂	62%
草甘膦铵盐水剂	33%
草甘膦铵盐可溶粒剂	75.7%
草甘膦铵盐可溶粒剂	88.8%
草甘膦铵盐可溶粒剂	33%





Build Your Dreams



比亚迪电力科学研究院成立于2008年12月，专业从事电池储能、太阳能、微电网等新能源的研发、生产、销售和服务，致力于提供高效清洁的新能源解决方案，支持公司新能源战略。已成功推出逆变器、储能系统及集装箱储能、微电网及家庭式能源等产品。国内已参与完成国网张北项目，南网深圳宝清电站，中广核备电系统、龙源西藏阿里微电网等重大项目。国外客户遍及欧美，包括RES、雪佛龙、杜克能源等。现有业绩已经达到211MW/184MWh。

比亚迪汽车工业有限公司

地址：深圳市坪山新区比亚迪路3009号
销售热线：+86-755-89888888-68678(国内市场)
邮箱：eprisupport@byd.com

电力科学研究院

邮编：518118
+86-755-89888888-57386(国外市场)
Skype：BYDEPRI 网址：<http://www.bydenenergy.com>

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com



大唐能源化工有限责任公司

大唐能源化工有限责任公司组建于2008年12月，是负责大唐煤化工板块前期、基建、生产、经营任务的专业管理公司和法人实体。

公司下属企业分布在内蒙古、辽宁、北京等省市，已建成及在建的主要煤化工示范项目包括：内蒙古大唐克旗40亿立方米煤制天然气示范项目、大唐内蒙古多伦46万吨煤制烯烃工业化示范项目、辽宁大唐国际阜新40亿立方米煤制天然气项目、大唐呼伦贝尔“1830”化肥项目、内蒙古锡林浩特胜利东2号大型煤矿项目，以及多伦水电、大石门水电、阜新污水处理，化工技术研究院、营销公司、工程公司等项目。

公司全体员工正以务期必成的坚定信心和攻坚克难的首创精神，为我国现代煤化工事业做出新的、更大的贡献！





DATANG NENGYUAN

大唐能化

大唐能化本部

克旗煤制天然气公司



大唐能源化工有限责任公司

多伦煤化工公司



DATANG NENGYUAN

呼伦贝尔化肥公司



阜新煤制天然气公司



锡林浩特矿业公司



工程公司





中化泉州石化有限公司

SINOCHM QUANZHOU PETROCHEMICAL CO.,LTD.

中化泉州石化有限公司（以下简称“中化泉州石化”）系中国中化集团独资子公司，位于福建省泉州市泉惠石化工业园区。公司当期炼油项目——中化泉州1200万吨/年炼油项目是国家“十二五”规划建设项目、福建省重点建设项目。项目总体投资约300亿元，包括常减压蒸馏、渣油加氢、蜡油加氢裂化、连续重整、重油催化裂化、延迟焦化、聚丙烯等19套炼油生产装置以及配套的公用工程、码头仓储设施。项目主要生产高质量的汽油、煤油、柴油等产品，其中，汽油、柴油全部达到欧V标准。项目于2014年下半年投产运营，年销售收入近700亿元人民币，可实现国家及地方税收超过120亿元人民币。

作为中化集团战略转型的代表性、标志性工程，项目立足高起点、高追求，在设计中全面贯彻安全、环保、可持续发展理念，具备高标准、差异化、高附加值特点。项目具有以下七大优势：

1、装置规模领先：1200万吨/年常减压、340万吨/年催化裂化、330万吨/年渣油加氢、375万吨/年柴油液相加氢等装置为目前国内乃至国际领先规模。

2、工艺路线领先：采用当前行业先进的“渣油加氢+延迟焦化+催化裂化”加工方案，原油的适应性和加工深度高。除极少数种类的原油外，项目可加工世界各地、各种性质的原油；项目加工重质、劣质原油能力强，原油资源深度综合利用，轻油收率在行业内处于领先水平。





- 1 340万吨年催化裂化装置 2 10万吨级油轮卸油现场 3 30万吨级油轮卸油现场
4 160万吨年延迟焦化装置生产现场 5 中化泉州1200万吨年炼油项目航拍全景



青兰山库区、码头全景



中化泉州石化有限公司

SINOCHEM QUANZHOU PETROCHEMICAL CO.,LTD.

3、工艺组合领先：主装置均采用国内外一流技术组合。采用国内的技术，如催化裂化装置、常减压装置等。国内厂家达不到世界先进水平的，则采用国外先进的技术，如渣油加氢、加氢裂化、连续重整、柴油液相加氢等装置引进了当前国际上最先进的技术。

4、柴汽比市场适应性领先：柴汽比在1.2-2.3范围内可调，在行业内具有先进性。市场需要汽油时，可以多生产汽油；需要柴油时，可以多生产柴油。

5、产品质量领先：汽油、柴油全部达到欧V标准。产品可销售到国内任何一个城市和国外任何一个国家。

6、环保设施先进：项目环保技术和装置的投资超过20亿元，占总投资超过7%，采用了当前世界最先进的炼厂三废（废水、废气、固体废弃物）处理技术，清洁生产水平达到国际、国内先进水平。

7、能耗水平领先：经国际著名炼油能耗咨询机构英国KBC公司评估，BT能耗指数131.2%，设计能耗水平在国内炼厂处于领先水平，在该公司评估的全球约170家炼油企业ABCD四类能耗水平的A类水平。

按照“一体化、基地化、差异化”的发展思路，公司未来将在1200万吨/年炼油项目的基础上，用10年左右时间，建成具有3000万吨/年炼油、200万吨/年乙烯能力的世界级石化基地，对进一步发挥产业集聚效应，带动福建地区形成上、中、下游完整产业链，促进当地轻工、农业、机械制造、交通运输等相关行业发展，推动福建加快实现国家海西战略，促进海峡西岸经济区又好又快发展具有重要意义。





中化泉州石化和当地政府共建的杜厝海堤



1200万吨年常减压装置



三艘5200HP全回转多功能拖轮整装待命



中化泉州石化1200万吨炼油项目配套的青兰山码头、仓储区



三艘拖轮辅助靠泊青兰山港区

陕西煤业化工集团

神木煤化工产业有限公司



沛建
公司
董事长、
党委书记任



王会民
公司
总经理、
党委副书记

陕西煤业化工集团神木煤化工产业有限公司（以下简称产业公司）是2008年11月经陕西省国资委批准成立的以实现煤炭就地转化为主要使命的一个全资子公司（国有独资）。公司地址位于陕西省神木县东兴街，公司注册资本金16亿元人民币。经营范围涉及发电、煤焦油、半焦、电石、油品加工以及其他煤化工产品的研发、服务、生产经营和建设；煤化工技术设计、转让及技术服务。

经过几年的发展，产业公司现已成长为拥有天元化工、富油科技、能源发展、神木电化、神木泰和、西安格瑞新能源等6家参控股公司和1个供销分公司的大型煤化工企业。公司现有员工3800多人，拥有资产110.4亿元，主要产品及规模为：年产兰炭527万吨、燃料油60万吨、电石80万吨、装机容量525MW。2012年公司销售收入62.03亿元，实现利润5.87亿元。位列2013年中国化工企业500强133位。2013年实现销售收入55.47亿元，实现利润1.02亿元。2014年，在经济萎缩、市场低迷的情况下，截止11月底，实现销售收入52.13亿元，实现利润2.37亿元。



作为一个投资主体和成长实体，按照陕煤化集团在陕北“二次创业”的战略部署，公司以发展低碳经济、绿色经济和循环经济为己任，提出了“内强素质，外树形象，争创一流”的工作要求，酝酿确立了公司“以煤化工产业为主导，延长煤炭产业链，打造具有循环经济特色的一流煤化工企业，造福员工，奉献社会”的愿景目标，公司目前已拥有块煤（粉煤）干馏技术及煤制油—煤焦油加氢精制核心技术，初步形成了“块煤（粉煤）—兰炭（粉焦）—煤气（煤矸石）发电—电石+热力—煤焦油加工”一体化的特色产业链；根据“投资、合作、监管、协调、发展”的职责定位，制定了以煤化工为主导，延长煤炭产业链条，发展循环经济的发展格局，着力打造一流安全节能环保煤化工企业，实现企业持续快速发展，为陕煤化集团公司在陕北地区煤化工产业的发展壮大和地方经济的振兴做出应有贡献。



中国石油和化学工业联合会李勇武会长（左二）、尚建造（右一）、神木煤化工产业公司董事长任沛建（右三）在富油



清水工业园效果图



神木煤化工产业公司厂区一角



天元公司夜景

煤炭分质清洁转化综合利用的忠实实践者

◆ 陕煤化集团神木富油能源科技有限公司 ◆

神木富油能源科技有限公司成立于2006年11月6日，2008年10月24日与陕西煤业化工集团合作重组，是陕煤化集团控股的股份制企业。公司主要从事煤化工前沿技术的研究开发，柴油馏分、石脑油、燃料油、半焦、硫磺等产品的生产与销售。是承担陕西煤业化工集团公司煤低温快速热解、煤焦油全馏分加氢等煤分级分质综合利用的高新科技示范企业。

公司“2×60万吨/年煤热解及12万吨/年中低温煤焦油全馏分加氢综合利用工程”项目，总投资9.6亿元，投产后年可加工原煤120万吨，生产柴油馏分9.21万吨、石脑油1.69万吨、尾料0.9万吨、半焦72万吨。该项目采用已获得多项发明专利的煤固体热载体低温快速热解技术和煤焦油全馏分加氢多产中间馏分油成套工业化技术（FTH）。

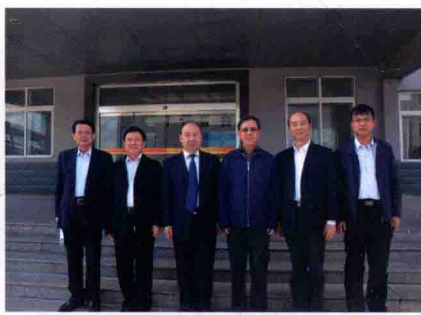
粉煤固体热载体低温快速热解技术主要采用榆林地区粒度<6mm的长焰煤,在常压移动床快速热解反应器内进行低温热解，热能转化效率大于83%。原煤热解后的产品有半焦、煤焦油和煤气。该技术主要优势在于：一是以粉煤为原料，来源丰富、价廉易得；二是单套装置规模大型化，高效、节能、环保；三是煤焦油产率高，质量优良，原煤产油率达到10%；四是煤气质量好、热值高，可作为化工原料气。



2013年4月27日各位专家及领导在FTH技术科技成果鉴定会后合影留念



中国工程院副院长谢克昌院士来公司视察指导工作



原陕西省副省长吴登昌来公司调研指导工作



榆林市委书记胡志强到公司视察



总经理杨占彪在2013年亚洲石化科技大会上与李勇武会长亲切交谈



公司总经理杨占彪在2013年亚洲石化科技大会上作报告



拥有自主知识产权的煤焦油全馏分加氢多产中间馏分油成套工业化技术（FTH），是将煤热解产出的焦油经过电场净化等预处理后，进行加氢反应，最后分馏出柴油馏分、石脑油和液化气等产品的新型工业化技术。2013年4月27日，该技术通过了中国石油和化学工业联合会组织的科技成果鉴定，中国工程院副院长谢克昌院士等9位权威专家组成的鉴定委员会认定该技术为“系世界首创，居领先水平”。目前已获得“煤焦油的电场净化方法”、“煤焦油加氢改质反应装置”等多项专利。主要优势在于：一是煤焦油全馏分加氢，总液体产品收率98.3%；二是自主开发的加氢脱硫、氮、胶质、沥青质和残炭等专用系列催化剂活性高、选择性好，解决了煤焦油中沥青质、胶质难以加氢转化的世界性难题；三是中低温全馏分煤焦油加氢预处理、加氢精制、加氢脱芳、产品分离等为全氢型、短流程、清洁新型工艺；四是智能化控制催化剂床层超温或飞温组合技术，实现了反应床层温差精确控制；五是尾油富含环烷烃是制备润滑油基础油的稀缺原料；六是与其它煤焦油加氢工艺相比，投资少，收益高。



富油公司美丽的厂区



公司FTH示范装置图



公司热解装置图



公司原料及产品