

浙 江 省

建筑安装工程预算定额

第五册

金属容器及工艺金属结构制作安装工程单价表

浙江省革命委员会生产指挥部

一九七四年

目 录

总 说 明	(1)
本 册 说 明	(3)

一、金属碳钢容器制作

1. 矩形空心槽(箱)类	(10)
2. 圆形空心罐	(10)
①平顶平底容器	(10)
②平顶平底带法兰盖容器	(11)
③单封头凸形翻边容器	(11)
④双封头凸形翻边容器	(12)
⑤平盖锥底容器	(12)
⑥椭圆形封头锥底容器	(12)
⑦双封头带夹套容器	(13)
3. 塔类(内有装置)	(13)
①单封头带塔盘	(13)

②双封头翻边带塔盘·····	(14)
③单封头翻边带泡罩·····	(14)
④双封头翻边带泡罩·····	(15)
4. 热交换器·····	(15)
①双封头带蛇盘管·····	(15)
②双封头列管式(胀接)·····	(15)
③双封头列管式(焊接)·····	(16)
5. 不锈钢圆形空心罐·····	(16)
①平顶平底带法兰盖容器·····	(16)
②单封头翻边容器·····	(17)
③双封头翻边容器·····	(17)
6. 不锈钢塔类·····	(17)
①平顶平底带法兰(带塔盘)容器·····	(18)
②单封头翻边(带塔盘)容器·····	(18)
③双封头翻边(带塔盘)容器·····	(18)
7. 铝制圆形空心罐·····	(19)
①平顶平底带法兰容器·····	(19)
②单封头翻边器容·····	(19)

③双封头翻边容器.....	(20)
8. 油罐.....	(20)
①卧式双封头.....	(20)
②立式拱顶式椭圆头.....	(20)
9. 气柜.....	(21)
①直升式.....	(21)
②螺旋式.....	(21)

二、一般工业加热炉构件制作安装

10. 轧制、锻造加热炉.....	(21)
①轧制加热炉.....	(21)
②锻造加热炉.....	(22)
11. 热处理炉.....	(22)
12. 熔炼炉.....	(22)
①化铁炉(冲天炉).....	(22)
②转炉.....	(22)
13. 26~42孔焦炉.....	(23)
①拉杆.....	(23)

②支柱	(23)
③焦会管	(23)

三、一般工艺金属结构制作安装

14. 漏斗、溜槽、除尘器、安全保护罩、皮带机架、另星结构	(23)
①漏斗	(23)
②溜槽	(24)
③除尘器	(24)
④安全保护罩	(24)
⑤皮带机架	(24)
⑥另星结构	(24)
15. 60仟安侧部导电电解槽	(24)
①金属槽壳	(25)
②阳极框架	(25)
③平台	(25)
16. 设备支架、框架、铁塔	(25)
①支架	(25)
②框架、铁塔	(25)

17.	平台、梯子、栏杆	(26)
	①平台	(26)
	②梯子	(26)
	③栏杆	(26)
18.	吊车轨道	(27)
	①螺栓压板式 (DGL—1—5)	(27)
	②压板焊接式 (FDG—1—4)	(27)
	③槽钢、枕木、弯钩螺栓式 (结 122)	(28)
19.	工字钢单轨	(28)
20.	吊车车挡	(28)
	①钢板	(28)
	②型钢	(28)
21.	容器胎具制作	(29)
	①椭圆封头翻边	(29)
	②刨鼓	(29)
	③煨角钢圈	(29)
	④劈拼八字	(29)
	⑤椭圆顶油罐顶板	(30)

⑥气柜旋规.....	(30)
22. 钢板卷管制作.....	(30)
23. 异型管件制作.....	(30)
24. 机械加工件制作.....	(31)
25. 刷油.....	(31)

总 说 明

- 一、为了更好地贯彻执行鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义总路线，进一步加强基本建设预概算管理和企业管理，以路线斗争为纲，在本省1966年建筑工程定额基础上，采用三结合方法，通过调查研究，本着简明实用和平均先进的原则修编了本预算定额。
- 二、本定额是本省编制建筑安装工程预算、竣工决算、确定造价的依据，亦是编制概算定额的基础，并供建筑安装企业编制施工计划、统计完成量、考核劳动生产率和进行经济核算。
- 三、本定额适用于一般工业与民用建筑安装的新建和扩建工程，不适用于修理工程、其他专业工程和特殊工程。
本定额适用于全民所有制和集体所有制建筑安装企业，建筑工程部分也适用于中央在本省施工的建筑安装企业。
- 四、本定额分五册：第一册土建工程，第二册水暖及制冷工程，第三册通风工程，第四册电气设备安装工程，第五册金属容器及工艺金属结构制作安装工程。
- 五、本定额采用的施工方法、质量标准和技术安全，系根据国家现行的建筑安装工程施工及验收规范、安全技术规程及本省其他有关规定。
- 六、定额工作内容扼要地说明主要的施工过程，次要工序定额中均已考虑，除定额规定允许换算者外，不得调整。定额中的次要材料和土建中、小型机械，已分别综合为其他材料费和

机械费。

- 七、本定额未包括的项目，可按照本定额的编制原则与方法进行补充。一次性补充定额由预算编制单位会同有关部门编制，报上一级主管单位核备。地区性补充定额由地区基建主管部门组织编制和审批，并抄送省基本建设局备查。
- 八、人工定额每一工日按八小时计算。定额人工工资等级详各册说明。
- 九、建筑安装材料、成品、半成品和设备的场内水平运输和垂直运输，除各册另有说明外，定额已按一般合理的施工组织和平面布置综合考虑。如受条件限制无法直达施工现场者，其发生之二次搬运费，经签证后按实计算。
- 十、材料定额均包括场内运输损耗和施工操作损耗，不包括场外运输损耗和场内、外仓库保管损耗，此项损耗在材料预算价格中考虑。
- 十一、定额中建筑安装机械系按一般合理的施工组织配备，如实际采用不同机械，除规定允许换算外，均不调整。如用人工代替机械操作时，可将机械费抵补工资，预算费用不变。
- 十二、定额中建筑安装机械台班单价，全省执行同一标准，除海岛工程燃料单价可按实调整外，其他地区不作调整。
- 十三、定额基价系根据杭州市工资标准和杭州市材料预算价格编制。地区单价汇总表应根据地区工资标准和地区批准的材料预算价格编制。
- 十四、定额中凡注明“以内”者，包括本身在内。注明“以外”者，不包括本身在内。注明“每增加××”者，包括不足××在内。
- 十五、本定额未包括冬、雨季施工和夜间施工增加费，此项费用按本省有关规定办理。

本 册 说 明

- 一、本单价表适用于非标准金属容器制作及工艺金属结构制作安装工程，不适用于拆、改、维修旧金属容器及工艺金属结构工程。
- 二、本单价表按我省安装企业一般正常施工条件编制的，采用的施工方法，工程质量标准，主要依据化工部《碳素钢及不锈钢焊制容器技术条件》TB741—65及有关专业部的施工及验收规范、操作规程、质量标准等进行编制的。
- 三、本单价表未考虑加工地点到安装现场的运输费用。
- 四、本单价表的人工平均等级为4.25级，杭州市日工资标准为2.21元，地区工资单价不同，人工费按下式调整：
调整地区人工费（元）=〔地区一级工工资标准（元）÷杭州市一级工工资标准1.27元〕
×单价表中的人工费。
- 五、本单价表的材料费，包括主材和安装材料，单价均按杭州市建安材料预算价格计算。其中主材按建设单位供应实物考虑，在结算时，按杭州市单价扣除，安装材料地区单价不同不作换算。
- 六、本单价表的钢材，除注明外均按普通钢材考虑。
- 七、本单价表采用的材料按标准规格计算，并符合技术条件、有出厂合格证证明编制的。

八、本单价表的工作内容包括：

1. 施工前的准备工作，如看图、领料、准备工具等；
2. 制作：放样，号料，剪切，气割，铲边，压头，卷圆，打（压）凸，调直，煨曲，退火，胀管，钻孔，车、刨金加工件，组对，焊接，透油，试压，除锈，刷红丹底漆二遍等全部过程；
3. 安装：测量，划线，吊装，校正，焊接，试压等全部过程。

九、本单价表不包括下列内容：

1. 铸件、锻件及有色金属加工件；
2. 喷砂、除锈、表面刷油；
3. 设备的内衬、填充、保温、防腐等；
4. 制作胎具费用；
5. 设备的液面计及阀类。

十、本单价表采用加工方法：

1. 切割钢板、型钢：人工氧气切割；
2. 调直：油压千斤顶和人工锤打；
3. 铲坡口：人工切割；
4. 打头找圆：人工打锤；
5. 卷圆：卷板机；

- 6.打凸：人力大锤；
- 7.翻边：大锤；
- 8.筒体组对焊接：滚胎；
- 9.煨曲：人工热煨；
- 10.波型补偿器：人力热槽。

十一、本单价表未包括脚手架，如需要搭设，另按土建工程脚手架定额计算。

十二、本单价表中主材损耗率（详附表）是按展开矩形几何尺寸计算的，其费用已包括在分项单价中。

附：主材损耗率表

项	目	损 耗 率 (%)
一、金属碳钢容器制作		
1.	矩形空心槽(箱)类	6
2.	圆形空心罐	
	①平顶平底容器 ②平顶平底带法兰盖容器	10
	③单封头凸形翻边容器	12
	④双封头凸形翻边容器	13
	⑤平盖锥底容器	11
	⑥椭圆形封头锥底容器 ⑦双封头带夹套容器	12
3.	塔类(内有装置)	
	①单封头带塔盘	10
	②双封头翻边带塔盘 ④双封头翻边带泡罩	12
	③单封头翻边带泡罩	11
4.	热交换器	12

项 目	损 耗 率 (%)
5. 不锈钢圆形空心罐	
① 平顶平底带法兰盖容器	15
② 单封头翻边容器	17
③ 双封头翻边容器	19
6. 不锈钢塔类	
① 平顶平底带法兰(带塔盘)容器	15
② 单封头翻边(带塔盘)容器	17
③ 双封头翻边(带塔盘)容器	19
7. 铝制圆形空心罐	10
8. 油 罐	
① 卧式双封头	10
② 立式拱顶式椭圆头	8
9. 气 柜	8
二、一般工业加热炉构件制作安装	
10. 轧制、锻造加热炉	8
11. 热处理炉	8

项	目	损 耗 率 (%)
12.	熔炼炉	8
13.	26~42孔焦炉	6
三、一般工艺金属结构制作安装		
14.	漏斗、溜槽、除尘器、安全保护罩、皮带机架、另星结构	
	①漏斗 ②溜槽 ③除尘器	6
	④安全保护罩	11
	⑤皮带机架	5
	⑥另星结构	8
15.	60仟安侧部导电电解槽	
	①金属槽壳 ③平台	8
	②阳极框架	3
16.	设备支架、框架、铁塔	
	①支架	13
	②框架、铁塔	10
17.	平台、梯子、栏杆	
	①平台 ②梯子	6

项 目	损 耗 率 (%)
③栏杆	5
18. 吊车轨道	5
19. 工字钢单轨	5
20. 吊车车挡	
①钢板	10
②型钢	8
21. 容器胎具制作	
①椭圆封头翻边 ②刨鼓	10
③煨角钢圈	6
④劈拼八字 ⑤椭圆顶油罐顶板 ⑥气柜旋规	5
22. 钢板卷管制作	7
23. 异型管件制作	10
24. 机械加工件制作	30

编 号	项 目	单 位	预算基价 (元)	其 中			
				人工 费	材料 费	机械 费	
	一、金属碳钢容器制作						
1	1.矩形空心槽(箱)类	重0.5吨以内	每吨	940	76	804	60
2	"	" 1 "	"	903	58	793	52
3	"	" 2 "	"	874	46	784	44
4	"	" 4 "	"	858	43	778	37
5	"	" 8 "	"	843	39	772	32
6	"	" 15 "	"	833	37	766	30
	2.圆形空心罐						
7	①平顶平底容器	重0.25吨以内	每吨	1069	81	895	93
8	"	" 0.5 "	"	1033	64	883	86
9	"	" 1 "	"	977	47	874	56
10	"	" 2 "	"	963	44	867	52
11	"	" 4 "	"	922	38	844	40