



请爱护图书

通风安装工程预算定额 編制说明



005581 水利部信息所



中国建筑工程工业出版社

通风安装工程预算定额编制说明

• 内 部 发 行 •

*

中国建筑工业出版社出版(北京西郊百万庄)
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
中国建筑工业出版社印刷厂印刷

*

开本: 787×1092毫米1/32 印张: 2 3/16 字数: 49千字

1978年2月第一版 1978年2月第一次印刷

印数: 1—66,350册 定价: 0.18元

统一书号: 15040·3443

说 明

一、通风安装工程预算定额编制说明，是各省、市、自治区基本建设委员会管理和解释定额的依据；同时，也可供有关部门和单位分析成本及分析工、料、机械台班消耗时的参考。各单位不得因具体工程施工方法和数据与本编制说明有出入而调整、修改定额。

二、定额水平是按技术先进，经济合理考虑的。各单位要政治挂帅，发动群众，努力达到和突破定额水平。

三、定额水平是根据下列条件确定的：

1. 设备、材料、构件等完整无损，经过出厂检验，质量合格，合乎设计要求，达到安装条件，供应能适应进度要求。

2. 安装与土建施工交叉正常，建筑物的主要工程已能满足安装工程的要求。

3. 设备基础，预留孔洞的位置、质量合乎安装要求。

4. 施工工序衔接正常；施工环境、温度、气候正常，无有害气体影响；与生产进行交叉时，不受生产操作的妨碍与影响。

四、对于在不具备上述基本正常条件的情况下，发挥人的主观积极性和采取其他措施进行施工时，所发生的额外工、料、机械台班消耗量，除定额有规定者外，可由施工单位提出计划，经主管部门批准，另行计算。

五、定额项目是按项目齐全，便于计算，简明易懂考虑的。对定额内有两种不同施工方式的项目，不常用项目和不足项目，各省、市、自治区建委在编制单位估价表时，可结合当地情况取舍和补充。

目 录

说 明

第一章 人工工日耗用量的取定	1
一、薄钢板部分	1
二、塑料部分	24
三、不锈钢板、铝板部分	27
第二章 材料消耗量的取定	29
一、薄钢板风管部分	29
二、薄钢板部件及消声器和除尘设备部分	45
三、塑料部分	48
四、不锈钢板及铝板部分	59
第三章 施工机械台班耗用量的取定	63
一、薄钢板部分	63
二、塑料部分	65
三、不锈钢板、铝板部分	66

第一章 人工工日耗用量的取定

人工工日耗用量是由基本用工和其他用工两部分组成的。

一、薄钢板部分

1. 基本用工。薄钢板通风管道及部件和通风设备、除尘设备、消声器等的人工工日耗用量是根据1962年原劳动部和原建工部编制的统一劳动定额（以下简称62年劳动定额）和1966年原建工部编制的《通用设备安装工程统一劳动定额（草案）》（以下简称66年劳动定额）确定的。62年和66年劳动定额内不足的项目，参照有关定额分析讨论确定。套用62年劳动定额时，对风管部分几个问题的处理办法如下：

（1）拔稍管占直管总数的5%，根据62年劳动定额拔稍管按直管的人工乘系数1.4。故拔稍管部分增加工日为 $0.4 \times 0.05 = 0.02 = 2\%$ 。

（2）偏心大小头、偏心天圆地方、变径弯头、扭角弯头、变径三通等10余种管件，占总管件数的30%，综合乘系数1.3，故增加 $0.3 \times 0.3 = 0.09 = 9\%$ 。

（3）钢板规格，标准规格考虑80%，小规格考虑20%，小规格部分乘系数1.2，故增加 $0.2 \times 0.2 = 0.04 = 4\%$ 。

因此制作风管的直管部分按照62年劳动定额的直管定额乘系数1.06。

（4）风管安装方面：圆形风管，室外立管占总数35%，设备接头占总数10%。矩形风管靠顶棚、靠墙、靠地平尺寸

过小的部分占10%，根据62年劳动定额室外立管乘系数1.4，设备接头乘系数1.6，靠墙、靠顶棚乘系数1.4，因此根据62年劳动定额风管安装乘系数：

圆形风管 $0.35 \times 0.4 + 0.1 \times 0.6 = 0.2$ 即对安装总用工乘系数1.2；

矩形风管 $0.1 \times 0.4 + 0.1 \times 0.6 = 0.1$ 即对安装总用工乘系数1.1。

风管安装高度按6米以内考虑。

(5) 凡风管的一个子目中包括62年劳动定额的两个或两个以上子目时(如定额中 $\phi 150$ 毫米以内的风管，本身已包括了 $\phi 100$ 毫米，但劳动定额中有 $\phi 100$ 毫米和 $\phi 200$ 毫米以内两个子目)，则将 $\phi 100$ 毫米以内和 $\phi 150$ 毫米以内的风管数量，分别按劳动定额中相应的两个子目计算。余此类推。钢板厚度是加权计算的，见表1。

(6) 法兰机械制作62年劳动定额中，角钢规格为 30×4 ，本定额扩大到 35×5 ，人工耗用量在62年劳动定额的基础上乘系数1.1。

(7) 钳、车、铣、刨用工综合为“金工”列入定额。金加工工时耗用量见表2~8。

(8) 除尘设备安装高度是按62年劳动定额中的地平安装、六米以内和六米以上安装人工工日耗用量综合平均考虑的。

2. 其他用工由幅度差和超运距两部分组成。

幅度差是指劳动定额内未包括的零星用工。如工种间交叉配合的停歇时间，临时停水、停电、质量检查和施工中一些必要的无法计算的其他直接生产用工(即管理费中未包括的因素)。这些用工，各章均按基本用工的5%计算列入。

风管钢板厚度加权重数取定表 表 1

钢 板 厚 度		风 管 规 格									
		(毫米)									
		$\phi \leq 150$	$\phi \leq 265$	$\phi \leq 375$	$\phi \leq 495$	$\phi \leq 595$	$\phi \leq 775$	$\phi \leq 1025$	$\phi \leq 1200$	$\phi > 1200$	
≤ 1	$\delta \leq 0.8$	50%	50%	40%	40%	40%	30%	20%	20%		
	$\delta \leq 1$	50%	50%	60%	60%	60%	70%	80%	80%	100%	
≤ 2	$\delta \leq 1.5$	80%	70%	60%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	
	$\delta \leq 2$	20%	30%	40%	50%	50%	50%	50%	50%	50%	

项 目	序 号	加工件名称 及 规 格 (毫米)	单 位	数 量						加 工					
										钳					
				1*~7*	8*~9*	10*~14*	15*~17*	18*	20*~21*	1*~7*	8*~9*	10*~14*	15*~17*	18*	20*~21*
离心式 通 风 机 方、矩形 百 叶 式 (对开)启 动阀 1*~21*	1	轴 承 $\phi 40 \times 12$ $\phi 42 \times 12$	件	8	10	12	16	18	20	96	120	144	192	216	240
	2	长 轴 $\phi 16 \times 96$ $\phi 18 \times 100$	件	4	5	6	8	9	10	40	50	60	80	90	100
	3	短 轴 $\phi 16 \times 65$ $\phi 18 \times 65$	件	4	5	6	8	9	10	40	50	60	80	90	100
		合 计		16	20	24	32	36	40	176	220	264	352	396	440
										0.37	0.46	0.55	0.73	0.83	0.92
除尘离 心式通风 机圆形百 叶式启动 阀 1*~3*	4	轴 $\phi 17 \times 525$ $\phi 17 \times 613$ $\phi 17 \times 650$	件	2						10					
	5	轴 $\phi 17 \times 634$ $\phi 17 \times 746$ $\phi 17 \times 790$	件	2						10					
	6	轴 $\phi 17 \times 740$ $\phi 17 \times 879$ $\phi 17 \times 930$	件	1						5					
	7	销轴口 16×16 /M 8×39	件	6						18					
	8	轴承 $\phi 45 \times 32$	件	9						90					
	9	轴承 $\phi 45 \times 32$	件	1						10					
		合 计		21						143/0.3					
圆形风 管钢制蝶 阀 1*~18*	10	半轴(长) $\phi 15 \times 70$ $\phi 18 \times 125$	件	1						10					
	11	半轴(短) $\phi 15 \times 52$ $\phi 18 \times 115$	件	1						10					
	12	螺 杆 $\phi 16 \times 32$	件	1						3					
		合 计		3						23/0.05					

表 2

时 间 (分/台班)												合 计 (分/工日)	备 注
车						铣							
1*~7*	8*~9*	10*~14*	15*~17*	18*	20*~21*	1*~7*	8*~9*	10*~14*	15*~17*	18*	20*~21*		
280	350	420	560	630	700								防爆阀用青铜制
160	200	240	320	360	400								
60	75	90	120	135	150								
500	625	750	1000	1125	1250								
1.04	1.3	1.56	2.08	2.34	2.6								
40												50	
40												50	
20												25	
120						120						258	
720												810	
85												95	
1025/2.14						120/0.25						1288 /2.69	
18						30						58	防爆阀用铝制 方、矩形通用,圆形 蝶阀内 φ320 以上 没有螺杆,方、矩形 蝶阀内,周长2000 以上没有螺杆
6						24						40	
24												27	
48/0.1												125/0.26	
24/0.05						54/0.11						98/0.2	

项 目	序 号	加工作名称及规格 (毫米)	单 位	数 量			加 钳		
				1*~8*	9*~18*	19*~24*	1*~8*	9*~18*	19*~24*
离心式 通风机圆 形瓣式启 动阀 1*~24*	13	芯子(六角) $\phi 60 \times 8$	件	1			30		
	14	芯子(八角) $D73 \times 8$	件		1			40	
	15	芯子(十二角) $D114 \times 8$	件			1			60
	16	滑 轮 $D34 \times 22$ $D36 \times 26$ $D40 \times 32$	件	3	3	3	30	30	30
	17	长轴承 $d 24 \times 22$ $d 26 \times 22$ $d 28 \times 22$	件	6	8	12	30	40	60
	18	短轴承 $d 14 \times 10$ $d16 \times 10$ $d 18 \times 10$	件	6	8	12	24	32	48
	19	销 轴 $\phi 10 \times 45$ $\phi 10 \times 50$ $\phi 10 \times 60$	件	3	3	3	15	15	15
	20	长 轴 $\phi 12 \times 111$ $\phi 14 \times 117$ $\phi 16 \times 137$	件	6	8	12	60	80	12
	21	短 轴 $\phi 12 \times 45$ $\phi 14 \times 60$ $\phi 16 \times 80$	件	6	8	12	18	24	36
	22	旋 杆 $\delta = 6 \times 87$ $\delta = 6 \times 102$ $\delta = 6 \times 122$	件	6	8	12	288	384	576
合 计				37	47	67	495 1.03	645 1.34	837 1.74
圆形风 管钢制保 温蝶阀 1*~16*	23	短 轴 $\phi 16 \times 17$ $\phi 18 \times 21$	件	1			3		
	24	长 轴 $\phi 16 \times 55$ $\phi 18 \times 76$	件	1			5		
	合 计			2			8/0.02		
圆形垂 直风管止 回阀 1*~13*	25	坠 锤 $\phi 20 \times 20$ $\phi 25 \times 26$ $\phi 30 \times 36$	件	1*~6*	7*~13*		1*~6*	7*~13*	
				1			8		
	25	坠 锤 $\phi 30 \times 54$ $\phi 40 \times 50$ $\phi 40 \times 70$ $\phi 50 \times 78$ $\phi 50 \times 90$	件		1				10
合 计				1	1		8/0.02	10/0.02	

表 3

工 时 间 (分/台班)									合 计 (分/工日)	备 注
车			铣			刨				
1*~8*	9*~18*	19*~24*	1*~8*	9*~18*	19*~24*	1*~8*	9*~18*	19*~24*		
10						120				防爆阀用青铜制 "
	15						160			
		15						240		
210	210	210								
300	400	600								
90	120	180								
45	45	45								
240	320	480								
120	160	240								
60	80	120				120	160	240		
1075	1350	1890				240	320	480		
2.24	2.81	3.94				0.5	0.67	1.0		
8										方、矩形通用
20			10							
28/0.06			10/0.02						46/0.1	
1*~6*	7*~13*									方、矩形通用
10										
	15									
10/0.02	15/0.03									

项 目	序 号	加 工 件 名 称 及 规 格 (毫 米)	单 位	数 量
圆形风 管防火阀 1#~3#	26	轴座盖 $\phi 38 \times 20$ $\phi 45 \times 28$ $\phi 56 \times 42$	件	1
	27	轴 座 $\phi 68 \times 26$ $\phi 90 \times 34$ $\phi 105 \times 46$	件	2
	28	轴座盖 $\phi 38 \times 20$ $\phi 45 \times 28$ $\phi 56 \times 42$	件	1
	29	轴(短) $\phi 24 \times 130$ $\phi 28 \times 180$ $\phi 36 \times 240$	件	1
	30	轴(长) $\phi 24 \times 145$ $\phi 28 \times 200$ $\phi 36 \times 260$	件	1
	合 计			6
矩形风 管防火阀 1#~3#	31	轴座盖 $\phi 44 \times 20$ $\phi 56 \times 28$ $\phi 70 \times 42$	件	1
	32	轴 座 $\phi 68 \times 26$ $\phi 90 \times 34$ $\phi 105 \times 46$	件	2
	33	轴座盖 $\phi 38 \times 20$ $\phi 45 \times 28$ $\phi 56 \times 42$	件	1
	34	轴(短) $\phi 24 \times 120$ $\phi 28 \times 170$ $\phi 36 \times 240$	件	1
	35	轴(长) $\phi 24 \times 140$ $\phi 28 \times 190$ $\phi 36 \times 260$	件	1
	合 计			6
矩形风 管三通调 节阀	36	半轴(长) $\phi 15 \times 108$ $\phi 15 \times 138$	件	1
	37	半轴(短) $\phi 15 \times 85$	件	1
	合 计			2

表 4

加 工 时 间 (分/台班)			合 计	备 注
钳	车	刨	(分/工日)	
5	20		25	
12	60		72	
8	25		33	
30	210	90	330	
30	240	90	360	
85/0.18	555/1.16	180/0.38	820/1.72	
8	25		33	
12	60		72	
8	25		33	
30	210	90	330	
30	240	90	360	
88/0.18	560/1.17	180/0.38	828/1.73	
5	25		30	
5	15		20	
10/0.02	40/0.08		50/0.1	

项 目	序 号	加工件名称及规格 (毫米)	单 位	数 量			加		
				8 ~ 1	16 ~ 9	21 ~ 17	钳		
							8 ~ 1	16 ~ 9	21 ~ 17
手动对 开式多叶 调节阀 1*~24*	38	手 柄 $\phi 20 \times 70$	件	2	1	1	30	15	15
	39	座 套 $\phi 25 \times 21$	件	2	1	1	16	8	8
	40	滑 销 $\phi 13.5 \times 46$	件	2	1	1	6	3	3
	41	轴 销 $\phi 18 \times 20$	件		2	4		10	20
	42	固 紧 销 $\phi 18 \times 25$	件		1	1		3	3
	43	轴 套 $\phi 30 \times 12$	件	4	6	8	32	48	64
	44	薄 螺 母 M20 $\times$ 5	件	4	6	8	12	18	24
	45	叶片前轴 $\phi 22 \times 152$ $\phi 22 \times 162$ $\phi 22 \times 172$	件	2	3	4	20	30	40
	46	叶片后轴 $\phi 22 \times 118$ $\phi 22 \times 128$ $\phi 22 \times 138$ $\phi 22 \times 148$	件	2	3	4	20	30	40
		合 计		18	24	32	$\frac{136}{0.28}$	$\frac{165}{0.34}$	$\frac{217}{0.45}$
加热器 旁通阀	47	上半截轴 $\phi 18 \times 59$	件		1			5	
	48	下半截轴 $\phi 18 \times 40$	件		1			3	
		合 计			2			8/0.02	
加热器 上通阀	49	长 轴 $\phi 18 \times 433$	件		1			5	
	50	短 轴 $\phi 18 \times 38$	件		1			3	
		合 计			2			8/0.02	

表 5

工 时 间 (分/台班)									合 计 (分/工日)	备 注
车			刨			镗				
1*~8*	9*~16*	17*~24*	1*~8*	9*~16*	17*~24*	1*~8*	9*~16*	17*~24*		
90	45	45							保温阀通用	
70	35	35								
80	40	40	30	15	15					
	30	60								
	20	20								
140	210	280								
60	90	120				40	60	80		
40	60	80	80	120	160					
20	30	40	80	120	160					
500	560	720	190	255	335	40	60	80		1*~8*/1.8 9*~16*/2.17 17*~24*/2.8
1.04	1.17	1.5	0.4	0.53	0.7	0.08	0.13	0.17		
20			铣			10			45	
			10							
8						10			21	
28/0.06			10/0.02			20/0.04			66/0.14	
30			18						53	
8			8						19	
33/0.08			20/0.05						72/0.15	

表 6

项 目	序 号	加工件名称及规格 (毫米)	单 位	数 量	加 工 时 间 (分/台班)			合 计 (分/工日)	备 注
					钳	车	铣		
圆 形 直 流 式 散 器 1*~7*	1	调节螺杆 $\phi 12 \times 130$ 攻丝103	件	1	5	90	5	100	
	2	固定螺母 M27×8	件	1	3	12		15	
	3	调 节 座 $\phi 40 \times 20$	件	1	7	55		62	
	4	调节螺母 $\phi 25 \times 5$	件	1	5	35		40	
		合 计			20	192/0.45	0.01	217/0.41	
圆 形 直 流 式 散 器 8*~14*	5	调节螺杆 $\phi 20 \times 220$	件	1	8	135	7	150	参照上1*~7*加1.5系数
	6	固定螺母 M48×10	件	1	4	19		23	
	7	调 节 座 $\phi 56 \times 56$	件	1	10	83		93	
	8	调节螺母 $\phi 50 \times 25$	件	1	7	53		60	
		合 计				297/0.67	0.01	297/0.61	

方形直片式 散流器 1*~6*	9	调节螺杆 412×125	件	1	5	90	5		100
	10	固定螺母 $\phi 27 \times 8$	件	1	3	12			15
	11	调节座 $\phi 38 \times 38$	件	1	7	55			62
	12	调节螺母 $\phi 25 \times 25$	件	1	5	35			40
		合 计			20	192/0.4	5/0.01		217/0.41
连动百叶风口	13	把手及传动铆钉 $\phi 12 \times 40$	件	1	20	100			120
		合 计			20	100/0.2			120/0.21
活动蓖板式 回风口 1*~12*	14	滚花螺母及调节座 $\phi 10 \times 16$	件	1	10	110			120
		合 计			10	110/0.21			120/0.21
带调节板活动百 叶送风口 1*~5*	15	调节杆 $\phi 8 \sim \phi 12$	件	1		20			20
		合 计				20/0.04			20/0.04
旋转吹风口 1*~5*	16	转动轴 $\phi 8 \sim \phi 14$ $l=18$	件	1	3	20		10	30
		合 计				20/0.04		10/0.01	30/0.05
地上空气分布器 1*~5*	17	阀轴	件	2	10	30/0.06			40/0.08