

6826

72.50.2

化工设备图册

塔

上海化学工业设计院石油化工设备设计组

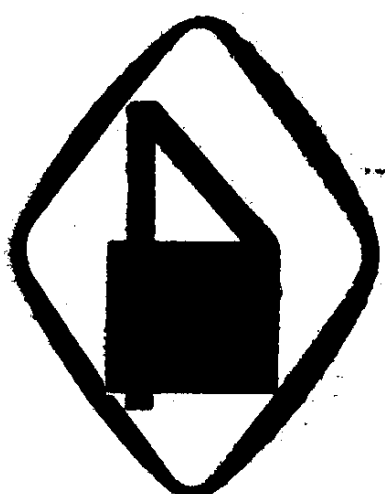


化工设备图册

塔 设 备

上海化学工业设计院石油化工设备设计组

一九七四年六月



毛 主 席 语 录

独立自主，自力更生，艰苦奋斗，勤俭建国。

人民，只有人民，才是创造世界历史的动力。

人民群众有无限的创造力。他们可以组织起来，向一切可以发挥自己力量的地方和部门进军，向生产的深度和广度进军，替自己创造日益增多的福利事业。

学习有两种态度。一种是教条主义的态度，不管我国情况，适用的和不适用的，一起搬来。这种态度不好。另一种态度，学习的时候用脑筋想一下，学那些和我国情况相适合的東西，即吸取对我们有益的经验，我们需要的是这样一种态度。

出版说明

遵照伟大领袖毛主席关于：“备战、备荒、为人民。”的教导，为适应石油化学工业日益发展的需要、交流设计经验、加快设计速度、提高设计质量，石油化工设备设计建设组第六届会议建议收集炼化系统各单位的设计图纸出版供参考。炼化部于一九七三年业务建设任务中给予安排。

本图册收集了炼化部所属各设计院，部份省市化工设计单位及有关工厂自一九六七年以来所设计的化工设备图纸。图册中所选的图纸有些未经施工考验（对较复杂的未经施工的设备，在图纸左下角注有“本图未经施工”字样）或施工后未按竣工情况修改，可能存在一些技术或尺寸、文字的错误；又由于设计年限不同，所采用标准、规范可能与目前实行的不符，因此在参考选用时应予注意。

本图册收集选编了各类化工设备总图一千五百余套，为方便查阅分成下列八册出版：

- I 贮罐、计量罐
- II 反应罐
- III 热交换器
- IV 塔设备
- V 分离、蒸发、结晶、澄清、过滤、干燥设备
- VI 其它设备
- VII 非金属材料腐蚀设备
- VIII 零部件

为方便各单位索取图纸，在目录中列出图属单位及图(库)号，需要者可直接向图属单位联系晒印图纸。但图册内的图(库)号均系总图的图(库)号，如需晒印整套图纸，则必需注明“需要全套图纸”。

参加本图册的选编工作和供图单位及联系地址如下：

炼化部化工设计院	(原化工部第一设计院)	北京市西郊半壁店
山西省化工设计院	(原化工部第二设计院)	太原市新建南路
安徽省石油化工设计院	(原化工部第三设计院)	淮南市黑泥洼
化工第四设计院	(原化工部第四设计院)	武汉市武昌吴家湾
兰化公司设计院	(原化工部第五设计院)	兰州市西固区
炼化部第六设计院	(原化工部第六设计院)	咸阳市茂陵
南京化工设计院	(原化工部第七设计院)	南京市大厂镇
四川省化工第一设计院	(原化工部第八设计院)	成都市鼓楼南街99号
化工第九设计院	(原化工部第九设计院)	吉林市江北区遵义路47号
上海化学工业设计院	(原化工部上海医药设计院、上海医药工业设计院)	
上海化工局设计室		上海市南京西路1856号
北京石油化工总厂设计院		上海市成都北路586弄7号
天津市化工设计公司	(原天津市化工建设公司)	北京市德胜门外六铺炕
辽宁省石油化工设计院		天津市和平区沙市道2号
黑龙江省轻化工设计院		沈阳市民主路二段1号
山东省化工设计院	(原山东省重工业厅化工设计院)	哈尔滨市康安路50号
陕西省化工设计研究院		济南市历城
四川省化工第二设计院	(原四川省化工设计院)	西安市和平门外火炬路
云南省设计院		成都市胜利西路611号
广西燃化局化工设计院		昆明市东风路西段68号
广东省化工设计院	(原广东轻化工设计院)	南宁市沈阳路
福建省燃化局设计队	(原福建省化工局设计院)	广州市沙面复兴路
湖南省化工设计院		福州市东方红大街185号
江西省轻化工业局设计组		长沙市南门外雨花路11号
浙江省工业设计院	(原浙江省化工石油设计院)	南昌市第四交通路
荆门炼油厂设计研究所		杭州市安吉路29号
衢州化工厂		湖北省荆门50信箱13分箱
天津化工厂		浙江省衢县孔家
天津大沽化工厂		天津市汉沽区
天津碱厂		天津市塘沽区大梁庄
天津红旗化工厂		天津市
济南化肥厂		济南市
上海化工机械厂		上海市瞿溪路1237号

上海化学工业设计院石油化工设备设计建设组

一九七四年一月

化工设备图 册 目 录

(IV) 塔 设 备

序 号	名 称	规 格 (mm)	压 力 (kg/cm ²)	塔 体 材 料	图 号 (库 号)	图 属 单 位	页 次
-----	-----	-------------	------------------------------	---------	--------------	---------	-----

(一) 填 料 塔

1	乙 醇 蒸 馏 塔 及 釜	φ186、H=5655	常 压	A3	设30-875- $\frac{1}{2}$	上海化学工业设计院	Ⅳ-1
2	浓 硝 酸 漂 白 塔	φ250×4673	200mmH ₂ O	L2	67-18-20 B31	天津市化工设计公司	Ⅳ-2
8	波 纹 填 料 塔	φ273、H=13320	16	15	06A118S2	上海市化学工业局设计室	Ⅳ-3
4	不 锈 钢 制 填 料 塔	φ300、H=5916	500mmHg	1Cr18Ni9Ti	设30-729- $\frac{1}{3}$	上海化学工业设计院	Ⅳ-4
5	半 成 品 汽 提 塔	φ300×9500	22	304L	31-70046-1	炼化部第六设计院	Ⅳ-5
6	脱 醛 塔	φ300×11430	常 压	A3F	YF1015-34 364-01	浙江省工业设计院	Ⅳ-6
7	铜 液 塔	φ300、H=14640	150	16Mn	ⅡCH13-3601	四川省化工第二设计院	Ⅳ-7
8	分 馏 塔	φ300、H=3282	真空度700mmHg	A3F	设30-873- $\frac{1}{2}$	上海化学工业设计院	Ⅳ-8
9	予 热 塔	φ300、H=11305	常 压	A3	608E9-1	南京化工设计院	Ⅳ-9
10	初 馏 塔	φ325、H=10229	1.5~1.8	10	31-0143-1	兰化公司设计院	Ⅳ-10
11	填 料 塔	φ325、H=10000	200mmHg余压	20	31-0156-1	兰化公司设计院	Ⅳ-11
12	填 料 塔	φ325、H=16500	2	10	31-0074-1	兰化公司设计院	Ⅳ-12
13	吸 收 塔	φ400×10680	常 压	A3F	31-0168-1	炼化部化工设计院	Ⅳ-13
14	光 环 波 纹 复 式 填 料 塔	φ400、H=9345	常 压	A3F	设30-843- $\frac{1}{2}$	上海化学工业设计院	Ⅳ-14
15	蒸 馏 塔	φ500、H=4470	见 图	A3F	31-70052-1	炼化部第六设计院	Ⅳ-15
16	环 己 烷 蒸 馏 塔	φ500×6484	0.5	A3	H24-0039-1	安徽省石油化工设计院	Ⅳ-16
17	碱 洗 塔	φ500×7000	0.2	A3F	31-0161-1a	炼化部化工设计院	Ⅳ-17
18	亚 硝 基 硫 酸 吸 收 塔	φ500、H=8060	0.5	A3	H45-0010-1	安徽省石油化工设计院	Ⅳ-18
19	尾 气 吸 收 塔	φ500×16510		1Cr18Ni9Ti	35-0066-1	炼化部化工设计院	Ⅳ-19
20	付 产 塔	φ600×11334		A3F	31-0187-1	炼化部化工设计院	Ⅳ-20
21	丙 酮 介 吸 塔	φ600、H=25950	3	A3	607E110-1(修改)	南京化工设计院	Ⅳ-21
22	分 馏 塔	φ650、H=5543	真空度750mmHg	复 合 板	设30-786- $\frac{1}{3}$	上海化学工业设计院	Ⅳ-22
23	甲 醛 第 二 吸 收 塔	φ700×10248	0.15	L1	H31-0064-1	安徽省石油化工设计院	Ⅳ-23
24	氢 氟 酸 吸 收 塔	φ674×15452	430~506mmHg绝压	A3	31-0166-1	炼化部化工设计院	Ⅳ-24

序 号	名 称	规 格 (mm)	压 力 (kg/cm ²)	塔 体 材 料	图 号 (库 号)	图 属 单 位	页 次
25	硝 酸 精 馏 白 塔	φ750、H=8110	常 压	Si 15	06A90S2	上海市化学工业局设计室	Ⅳ—25
26	冷 凝 塔	φ800×8546	3.6	16MnCu	J31-0101-1	化工第九设计院	Ⅳ—26
27	φ800 脱 硫 塔	φ800×19550	6	A3	J32-0013-1	化工第九设计院	Ⅳ—27
28	CO ₂ 吸 收 塔	φ800、H=27160	19	16Mn	31-0158-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—28
29	再 生 气 冷 凝 塔	φ1000×7667	0.1	A3F	31-0109-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—29
30	饱 和 热 水 塔	φ1000×17535	12	A3F	H16-J-2-1	湖南省化工设计院	Ⅳ—30
31	CO ₂ 介 吸 塔	φ1000、H=21075	0.7	A3F	Ta0023	山东省化工设计院	Ⅳ—31
32	碱 液 再 生 塔	φ1000×22362	常 压	A3F	J31-102-1	化工第九设计院	Ⅳ—32
33	洗 气 塔	φ1200×5700	0.06	A3F	Ⅱ H31-J-06-01	湖南省化工设计院	Ⅳ—33
34	提 馏 塔	φ1200×11290		SQTSi-15	J _s -230-1	化工第四设计院	Ⅳ—34
35	二 氧 化 碳 吸 收 塔	φ1200、H=17310	8	A3	Ta 0022	山东省化工设计院	Ⅳ—35
36	回 流 塔	φ1400、H=6520	0.1	16MnCu	H31-0044-1	安徽省石油化工设计院	Ⅳ—36
37	CO ₂ 再 生 塔	φ1400×29000	0.7	A3	31-0159-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—37
38	碱 洗 塔	φ1400×39285	21	20g	30-0483-1	兰化公司设计院	Ⅳ—38
39	铜 液 再 生 塔	φ1600、H=16339	常 压	A3	$\frac{1}{T}$ 31-040-1	山西省化工设计院	Ⅳ—39
40	CO ₂ 脱 硫 塔	φ1800×6200	35	复 合 板 16Mn+1Cr18Ni9Ti	$\frac{S}{T}$ -0005- $\frac{1}{4}$	陕西省化工设计研究院	Ⅳ—40
41	分 解 塔	φ1800×10187	3.5	Cr18Ni12Mo2Ti	J35-0032-1	化工第九设计院	Ⅳ—41
42	第 二 CO ₂ 吸 收 塔	φ1800、H=31224	19	15MnV	$\frac{1}{T}$ 31-035-1	山西省化工设计院	Ⅳ—42
43	脱 硫 塔	φ2000、H=29417	3000mm H ₂ O	A3F	$\frac{1}{T}$ 31-038-1	山西省化工设计院	Ⅳ—43
44	脱 硫 塔	φ2100×30915	29	15MnV	J31-0100-1	化工第九设计院	Ⅳ—44
45	第 二 CO ₂ 再 生 塔	φ2200、H=31353	0.5	A3	$\frac{1}{T}$ 31-037-1	山西省化工设计院	Ⅳ—45
46	CO ₂ 吸 收 塔	φ2200、H=35994	18	16Mn	$\frac{1}{T}$ 32-022-1	山西省化工设计院	Ⅳ—46
47	变 换 气 脱 硫 塔	φ2600×22095	19	15MnV	$\frac{1}{T}$ 31-034-1	山西省化工设计院	Ⅳ—47
48	脱 硫 塔	φ2800×24920	0.2	A3F	J _s -59-1	化工第四设计院	Ⅳ—48
49	CO ₂ 再 生 塔	φ3200×41140	0.7	A3	31-0176-1a	燃化部化工设计院	Ⅳ—49
50	洗 苯 塔	φ3500×34600	0.3	A3F	$\frac{1}{T}$ 31-049-1	山西省化工设计院	Ⅳ—50
51	CO ₂ 再 生 塔	φ3600、H=44274	常 压	A3	H33-0013-1	安徽省石油化工设计院	Ⅳ—51

序 号	名 称	规 格 (mm)	压 力 (kg/cm ²)	塔 体 材 料	图 号 (库) 号	图 属 单 位	页 次
-----	-----	-------------	------------------------------	---------	--------------	---------	-----

(二) 筛 板 塔

52	二氨气干燥塔	Dg250	1	A3	61-1112	天津化工厂	IV—52
53	氨气泡沫冷却塔	φ325、H=2650	200mmH ₂ O	A3F	CD4421-1	广西燃化局化工设计院	IV—53
54	泡沫吸收塔(二吸)	φ620×4650	200mmH ₂ O	HT18-36	370Ⅱ33-00	四川省化工第二设计院	IV—54
55	甲醛第一吸收塔	φ700、H=10201	0.15	1Cr18Ni9Ti	H32-0026-1	安徽省石油化工设计院	IV—55
56	空气干燥塔	φ705×6405	1700mmH ₂ O	HT15-32	952E1-1	南京化工设计院	IV—56
57	泡沫塔	φ800×3350	1000~2500mmH ₂ O	A3F	H16-J-11-1	湖南省化工设计院	IV—57
58	筛板塔	φ1200/800、H=17550	9	A3R	32-0014-1	兰化公司设计院	IV—58
59	液氨洗涤塔	φ800×8394	28	LF2	J _s -175-1	化工第四设计院	IV—59
60	饱和热水塔	φ800/700×10281	5.2	A3F	ⅡH31-J-31-01	湖南省化工设计院	IV—60
61	吸收塔	φ800×21160	19	A3R	J32-0019-1	化工第九设计院	IV—61
62	冲塔		入口: 100mmH ₂ O 出口: 600mmH ₂ O		113E1-1	南京化工设计院	IV—62
63	泡沫吸收塔	φ1200×6487	500mm水柱	HT15-33	805B-117-1	福建省燃化局设计队	IV—63
64	脱吸塔	Dg1200、H=8850	2.5	A3F	H32-0010-1	安徽省石油化工设计院	IV—64
65	水洗塔	φ1200、H=16660	12	A3F	Ta0007	山东省化工设计院	IV—65
66	水洗塔	φ1300×19288	12	16Mn	J _s -171-1	化工第四设计院	IV—66
67	第五精馏塔	φ1400×26769	0.4	Cr18Ni12Mo2Ti	J32-0023-1	化工第九设计院	IV—67
68	发烟硝酸吸收塔	φ2400×23200	2.7	1Cr18Ni9Ti	$\frac{1}{T}$ 35-016-1	山西省化工设计院	IV—68
69	发烟硝酸吸收塔				$\frac{1}{T}$ 35-016-1a	山西省化工设计院	IV—69
70	硝酸第二吸收塔	φ4000×28510	3.5	1Cr18Ni9Ti	$\frac{1}{T}$ 35-018-1	山西省化工设计院	IV—70
71	硝酸吸收塔	φ4000×30773	3.2	1Cr18Ni9Ti	J _s -308-1	化工第四设计院	IV—71

(三) 泡 罩 塔

72	酒精精馏塔	φ400×12366	0.2	1Cr18Ni9Ti	J30-0020-1	化工第九设计院	IV—72
73	第八精馏塔	φ600×11313	0.5	A3F	J30-0052-1	化工第九设计院	IV—73
74	乙醛吸收塔	φ600×12205	0.6~0.7	1Cr18Ni9Ti	J30-0018-1	化工第九设计院	IV—74
75	第九精馏塔	φ600×13010	0.2	A3F	J30-0061-1	化工第九设计院	IV—75

序 号	名 称	规 格 (mm)	压 力 (kg/cm ²)	塔 体 材 料	图 (库) 号	图 属 单 位	页 次
76	SO ₂ 吹 出 塔	φ900×3388	0~-50mmH ₂ O	A3F	J _s -131-1	化工第四设计院	Ⅳ—76
77	回 收 清 洗 塔	φ1000×13497	5	A3F	ⅡH31-J-42-01	湖南省化工设计院	Ⅳ—77
78	第 二 精 馏 塔	φ2000×21353	0.2	1Cr18Ni9Ti	J30-0062-1	化工第九设计院	Ⅳ—78

(四) 浮 阀 塔

79	浮 阀 塔	Dg300	5	16Mn	30-70016-1	燃化部第六设计院	Ⅳ—79
80	C ₂ -C ₃ 精 馏 塔	φ325×13300	26	A3	66-44 B4-0	天津市化工设计公司	Ⅳ—80
81	φ350 浮 阀 塔	φ350×12241		A3F	HI9-J-07-26.1	湖南省化工设计院	Ⅳ—81
82	预 蒸 馏 塔	φ400, H=9000	0.5	A3	31-058-1	广东省化学工业设计院	Ⅳ—82
83	双 烯 第 一 常 压 塔	φ450×9655	1.5	A3	30-0468-1	兰化公司设计院	Ⅳ—83
84	氯 丙 烯 第 二 精 馏 塔	φ500×12059	0.5		30-0155-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—84
85	环 氧 氯 丙 烷 精 馏 塔	φ500×9286	常 压	A3	30-0156-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—85
86	主 蒸 馏 塔	φ500, H=22310	0.5	A3F	31-057-1	广东省化学工业设计院	Ⅳ—86
87	预 蒸 馏 塔	φ600×9980	2000mmH ₂ O	A3	J _s -206-1	化工第四设计院	Ⅳ—87
88	浮 阀 塔	Pg3、Dg600	2~3	A3	30-70013-1a	燃化部第六设计院	Ⅳ—88
89	轻 质 油 二 塔	φ600×16360	463mmHg(绝压)	A3	30-0143-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—89
90	浮 阀 塔	φ700, H=18000	常 压	A3	30-0163-1	兰化公司设计院	Ⅳ—90
91	主 蒸 馏 塔	φ816×27235	4.5	A3	J _s -207-1	化工第四设计院	Ⅳ—91
92	精 馏 塔	φ800, H=30300	0.5	A3	H30-0019-1	安徽省石油化工设计院	Ⅳ—92
93	浮 阀 塔	φ800, H=29530	真空度250mmHg	A3R	30-0168-1	兰化公司设计院	Ⅳ—93
94	提 纯 塔	φ800×16974	520~608mmHg (绝压)	0Cr13	35-0072-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—94
95	乙 腈 塔	φ800×33715	常 压	A3	30-0147-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—95
96	氯 蒸 馏 塔	φ900×13390	15	16MnR	30-0162-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—96
97	轻 一 塔	φ1000×26365	351~440mmHg (绝压)	A3	30-0142-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—97
98	脱 吸 塔	φ1000×23050	2	上104	606E03-1	南京化工设计院	Ⅳ—98
99	初 馏 塔	φ1000, H=32100	0.5	A3	H30-0018-1	安徽省石油化工设计院	Ⅳ—99
100	第 二 分 离 塔	φ1000×15800	0.9	A3F	$\frac{1}{T}$ 37-067-1	山西省化工设计院	Ⅳ—100
101	尾 气 吸 收 塔	φ1000×13013	4	A3	30-0050-1	燃化部化工设计院	Ⅳ—101

序 号	名 称	规 格 (mm)	压 力 (kg/cm ²)	塔 体 材 料	图 号 (库 号)	图 属 单 位	页 次
102	馏 分 塔	φ1000、H=19000	0.3	16Mn Cu	H30~0021-1	安徽省石油化工设计院	N—102
103	浓 缩 塔	φ1100×13208	常 压	A3F	H23-J-24a.1	湖南省化工设计院	N—103
104	主 蒸 馏 塔	φ1100×27214	0.5	A3	J _s -405-1	化工第四设计院	N—104
105	成 品 塔	φ1000×13650	35mmHg余压	A3	30-0193-1	炼化部化工设计院	N—105
106	脱 氧 塔	φ1200×32430	240mmHg(真空)	0Cr13	35-0071-1	炼化部化工设计院	N—106
107	乙 烯 塔	φ1200×37850	36	16MnR	30-0194-1a	炼化部化工设计院	N—107
108	乙 烯 蒸 馏 塔	DE1200、H=37156	25	16Mn	607E105-1	南京化工设计院	N—108
109	脱 C ₂ 塔	φ1200/φ1400×25559	28	16Mn	607E106-1	南京化工设计院	N—109
110	交 换 塔	φ1400/φ1600×33943	见 图	A3	30-70015-1	炼化部第六设计院	N—110
111	环 己 酮 精 馏 塔	φ1600×37434	22mmHg(绝压)	A3	30-0144-1	炼化部化工设计院	N—111
112	浮 阀 塔	φ1600×52630	常 压	A3	30-0137-1	炼化部化工设计院	N—112
113	CO ₂ 吸 收 塔	φ1600×33000	18	16Mn	32-0078-1	炼化部化工设计院	N—113
114	烷 一 塔	φ1800×19660	常 压	A3	30-0140-1	炼化部化工设计院	N—114
115	萃 取 解 吸 塔	φ1800/φ2200×42877	1.1	0Cr13	35-0079-1	炼化部化工设计院	N—115
116	浮 阀 塔	φ2000×55000	8.5	A3	30-0069-1	兰化公司设计院	N—116
117	浮 阀 塔	φ2000/φ2400H=42000	6	15MnV	30-0054-1	兰化公司设计院	N—117
118	水 吸 收 塔	φ2200×31412	0.25	0Cr13	35-0078-1	炼化部化工设计院	N—118
119	脱 硫 塔	φ2200×16122	16	A3	606E1-1	南京化工设计院	N—119
120	浮 阀 塔	φ2600/φ1800×32000	6	15MnV	30-0057-1	兰化公司设计院	N—120
121	浮 阀 塔	φ2400/φ2800×37730	6	15MnV	30-0053-1	兰化公司设计院	N—121
122	CO ₂ 吸 收 塔	φ3000、H=36930	20	16Mn	H30-0022-1	安徽省石油化工设计院	N—122
123	CO ₂ 再 生 塔	φ4000、H=45842	1.5	16Mn	H30-0023-1	安徽省石油化工设计院	N—123

(五) 浮 喷 塔

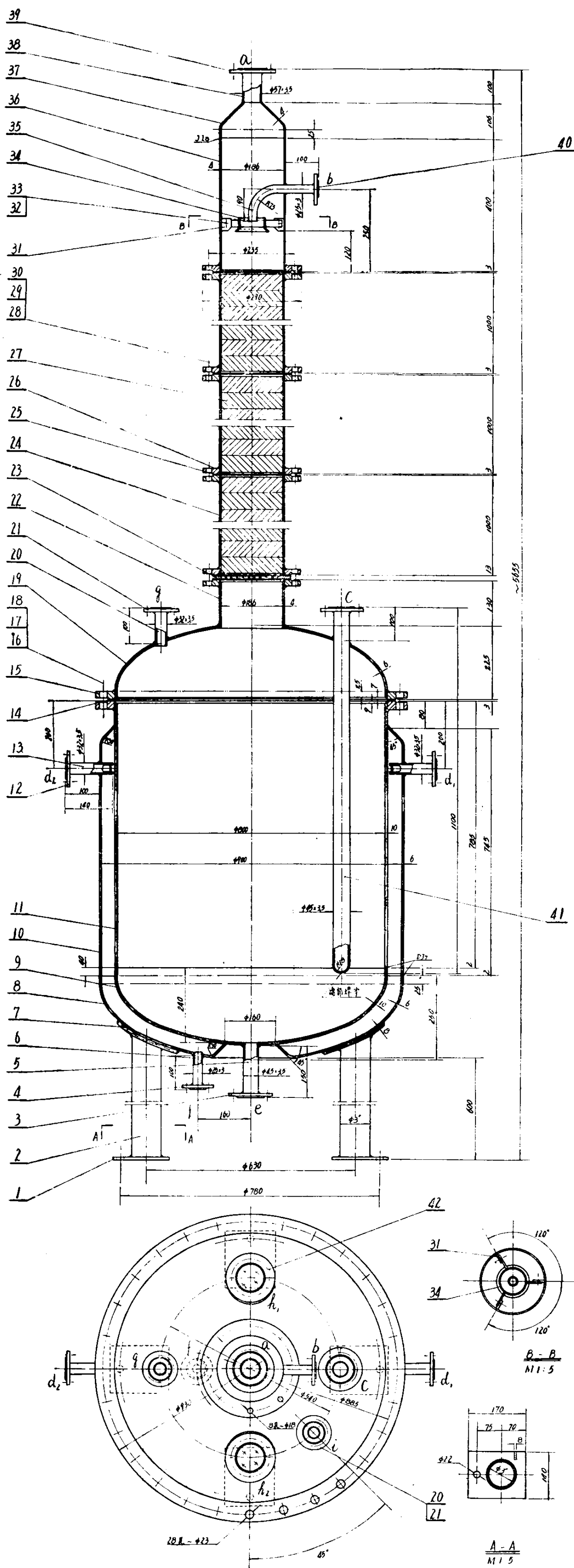
124	主 精 馏 塔	φ550、H=26700	0.5	A3	608E12-1	南京化工设计院	N—124
125	精 馏 塔	φ700	2	A3	33-1128	天津化工厂	N—125
126	浮动喷射再生气清洗塔	φ800、H=6400	300~1000mmH ₂ O	A3F	H32-0014-1	安徽省石油化工设计院	N—126
127	第一环己烷蒸馏塔	φ2000、H=19490	常 压	A3F	$\frac{1}{T}$ 32-128-1	山西省化工设计院	N—127 N—128

序号	名称	规格 (mm)	压力 (kg/cm ²)	塔体材料	图号 (库号)	图属单位	页次
----	----	------------	-----------------------------	------	------------	------	----

(六) 其它塔

128	端 动 脱 硫 塔	φ450×7410	0.7	A3F	Ⅱ H31-J-81-1	湖南省化工设计院	Ⅳ—129
129	二 次 端 动 塔	φ450、H=9769	5	A3F	Ⅱ F-2803-1	广西炼化局化工设计院	Ⅳ—130
130	氟 吸 收 塔	φ500、H=2900	-50~150mmH ₂ O	A3F	JH016(18)-00-00	云南省设计院	Ⅳ—131
131	端 流 接 触 脱 硫 塔	φ1000/529、H=8380	350mmH ₂ O	A3F	JH019(8)-00-00	云南省设计院	Ⅳ—132
132	浮 球 端 动 脱 硫 塔	φ500、H=8550	1	A3F	Ta0004	山东省化工设计院	Ⅳ—133
133	端 流 干 燥 塔	φ600/1000、H=5414	260mmH ₂ O	HT15-32	JH029(3)-00-00	云南省设计院	Ⅳ—134
134	端 流 脱·硫 塔	φ1000	3000mmH ₂ O	A3F	$\frac{1}{T}$ 32-013-1	山西省化工设计院	Ⅳ—135
135	转 盘 塔	φ219、H=5759	常 压	20	设30-830- $\frac{1}{6}$	上海化学工业设计院	Ⅳ—136
136	三 氟 乙 烯 特 盘 萃 取 塔	φ350、H=7139	常 压	1Cr18Ni9Ti	H44-0004-1	安徽省石油工业设计院	Ⅳ—137
137	水 洗 塔	φ400×8027	1~2	A3F	40-70084-1	炼化部第六设计院	Ⅳ—138
138	萃 取 塔	φ400/φ800×14215	常 压	Cr18Ni12Mo2Ti	35-0062-1	兰化公司设计院	Ⅳ—139
139	筛 板 往 复 脉 动 萃 取 塔	Dg450、H=10000	常 压	A3	$\frac{1}{T}$ 32-138-1	山西省化工设计院	Ⅳ—140
140	水 洗 塔	φ600×8043	1~2	A3F	40-70083-1	炼化部第六设计院	Ⅳ—141
141	特 盘 萃 取 塔	φ600×8972	常 压	1Cr18Ni9Ti	44-0004-1	炼化部化工设计院	Ⅳ—142
142	前 水 洗 塔	φ1200/700、H=15597	2	A3	602E27-1	南京化工设计院	Ⅳ—143
143	酯 化 塔	φ800×13588	2	A3	602E28-1	南京化工设计院	Ⅳ—144
144	转 盘 萃 取 塔	φ960×15870	常 压	1Cr18Ni9Ti	44-0002-1	炼化部化工设计院	Ⅳ—145
145	脉 冲 萃 取 塔	φ1100/1800、H=12835	常 压	A3F	$\frac{1}{T}$ 44-001-1	山西省化工设计院	Ⅳ—146
146	情 性 气 体 洗 涤 塔			1Cr18Ni9Ti	H60-J-3-01	湖南省化工设计院	Ⅳ—147
147	洗 涤 塔	φ600/φ219、17159	20	16MnCu	31-0083-1	兰化公司设计院	Ⅳ—148
148	氮 气 冷 却 塔	φ800×6173	常 压	A3	XN21-0128	四川省化工第一设计院	Ⅳ—149
149	漂 白 塔	φ800、H=9698	500mmHg	L01	H36-0001-1	安徽省石油工业设计院	Ⅳ—150
150	乙 炔 冷 却 塔	φ1000×13544	0.06~0.013	A3F	JH034(54)-00-00	云南省设计院	Ⅳ—151
151	除 油 冷 却 塔	φ1200、H=1000	常 压	A3F	Ⅱ F2109-1	广西炼化局化工设计院	Ⅳ—152
152	水 洗 塔	φ1300×18570	26	16Mn	J _s -205-1	化工第四设计院	Ⅳ—153
153	重 油 洗 涤 塔	φ2500×22355	0.25	A3	33-0212-1	兰化公司设计院	Ⅳ—154
154	水 洗 塔	φ2900×28952	18	16Mn	H60-J-13-01	湖南省化工设计院	Ⅳ—155
155	再 生 气 分 离 冷 却 塔	φ3000×18000	0.2	A3F	J _s -399-1	化工第四设计院	Ⅳ—156

序 号	名 称	规 格 (mm)	压 力 (kg/cm ²)	塔 体 材 料	图 (库) 号	图 属 单 位	页 次
156	二 次 脱 硫 喷 射 塔	φ1000/325, H=8210	0.5	A3	JH040(5)-00-00	云南省设计院	Ⅳ—157
157	喷 射 脱 硫 塔	φ377, H=6680	3500mmH ₂ O	A3F	ⅡF-2209-1	广西炼化局化工设计院	Ⅳ—158
158	喷 射 脱 硫 塔	φ1000×6984	3000mmH ₂ O	A3F	ⅡSD-0007- $\frac{1}{2}$ -(修)	陕西省化工设计研究院	Ⅳ—159
159	一 次 喷 射 脱 硫 塔	φ1600/500, H=8914	0.35	A3F	JH040(1)-00-00	云南省设计院	Ⅳ—160
160	喷 射 脱 硫 塔	φ529, H=8515	0.35	A3F	ⅡF-2801	广西炼化局化工设计院	Ⅳ—161
161	半 水 煤 气 脱 硫 塔	φ1600×17355	22	16Mn	33-0019-1a	炼化部化工设计院	Ⅳ—162
162	变 换 气 脱 硫 塔	φ1800×14948	22	16Mn	33-000-0-16	炼化部化工设计院	Ⅳ—163
163	常 压 再 生 塔	φ2000, H=38542	~38000mmH ₂ O	A3	H33-0014-1	安徽省石油化工设计院	Ⅳ—164
164	中 油 塔	φ2200×15550	0.2	A3	32-0126-1	兰化公司设计院	Ⅳ—165
165	半 水 煤 气 脱 硫 塔	φ2200×26000	21	16Mn	J ₃ -140-1	化工第四设计院	Ⅳ—166
166	GV 液 再 生 塔	φ2200×24740	3	A3	XN32-005H-修	四川省化工第一设计院	Ⅳ—167
167	间 断 蒸 馏 塔	φ500×6575	10mmHg余压	1Cr18Ni9Ti	35-0070-1	炼化部化工设计院	Ⅳ—168
168	汽 提 塔	φ500×11000	60	A3F	J ₃ -152新-1	化工第四设计院	Ⅳ—169
169	氮 回 收 塔	φ600, H=11442	60	16Mn, A ₃ F	J ₃ -154-1	化工第四设计院	Ⅳ—170
170	二 段 吸 收 塔 (A)	φ1200×7385	3	1Cr18Ni9Ti	35-0099-1a	炼化部化工设计院	Ⅳ—171
171	膜 式 塔	φ1400, H=9990	常 压	A3	设30-783- $\frac{1}{3}$	上海化学工业设计院	Ⅳ—172
172	发 烟 硝 酸 吸 收 塔	φ2400×23200	2.7	Q ₂₃₅	J ₃ -142-1	化工第四设计院	Ⅳ—173
173	CO ₂ 吸 收 塔	φ2400×34970	17	16MnR	32-0090-1	炼化部化工设计院	Ⅳ—174
174	硝 酸 第 一 吸 收 塔	φ4000×29417	3.3	1Cr18Ni9Ti	$\frac{1}{T}$ 35-017-1a	山西省化工设计院	Ⅳ—175 Ⅳ—176
175	碳 化 塔	φ1000, H=1400	16	16Mn	H32-0011-1	安徽省石油化工设计院	Ⅳ—177
176	碳 化 塔	φ1200×14037	4.5	A3F	$\frac{S}{T}$ -0021- $\frac{1}{T}$	陕西省化工设计研究院	Ⅳ—178
177	碳 化 塔	φ1200×23633	6	HT20-40	XN34-0029-1	四川省化工第一设计院	Ⅳ—179
178	碳 化 塔	φ1400, H=12568	6	A3F	ⅡH31-J-41-01	湖南省化工设计院	Ⅳ—180
179	多 管 精 馏 塔	φ=55			31-70062-1	炼化部第六设计院	Ⅳ—181
180	多 管 精 馏 塔	φ=258			31-70060-1	炼化部第六设计院	Ⅳ—182
181	多 管 精 馏 塔	φ=386			31-70057-1	炼化部第六设计院	Ⅳ—183 Ⅳ—184
182	闪 蒸 塔		13	A3	606E2-1	南京化工设计院	Ⅳ—185
183	塔 悬 挂 重 沸 器 数 据 一 览 表					兰化公司设计院	Ⅳ—186
184	CO ₂ 吸 收 塔	φ1700×22480	18.4	A3	XN32-0050-1-修	四川省化工第一设计院	Ⅳ—187



技术特性表

序号	名称	单位	数值
1	操作压力	MPa	0.6
2	操作温度	°C	120
3	操作容积	m³	500
4	操作物料		水
5	物料特性		易燃、易爆

接管表

序号	规格	连接形式	管口用途
a	φ25×3	HG5010-58	物料进口
b	φ25×3	HG5010-58	物料出口
c	φ25×3	HG5010-58	温度计口
d	φ25×3	HG5010-58	温度计口
e	φ25×3	HG5010-58	温度计口
f	φ25×3	HG5010-58	温度计口
g	φ25×3	HG5010-58	温度计口
h	φ25×3	HG5010-58	温度计口
i	φ25×3	HG5010-58	温度计口

技术条件

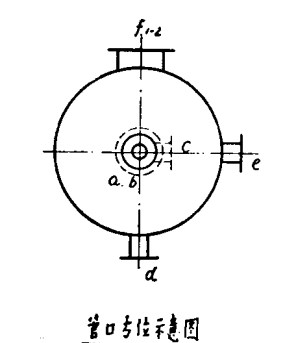
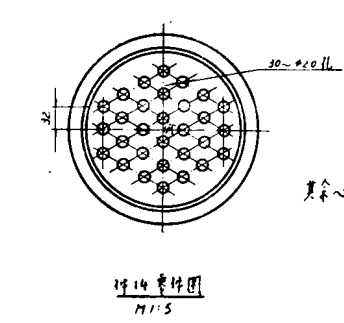
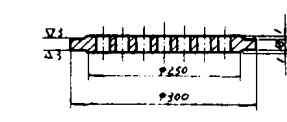
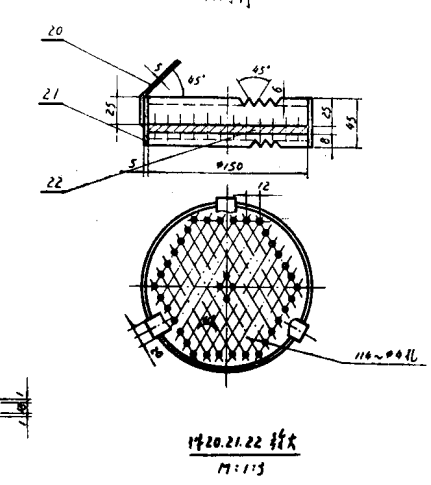
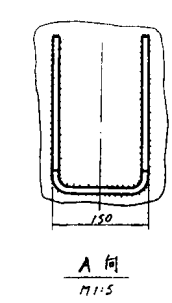
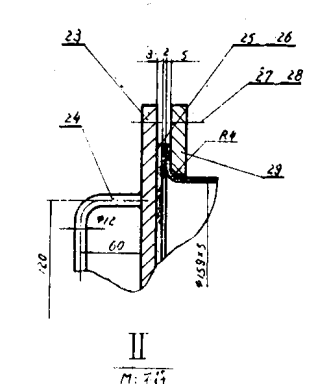
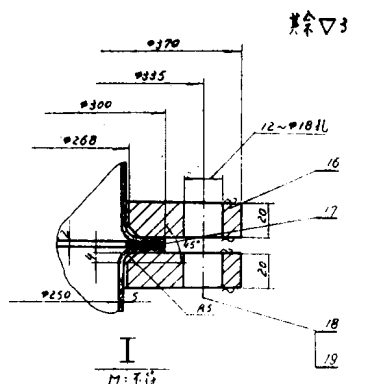
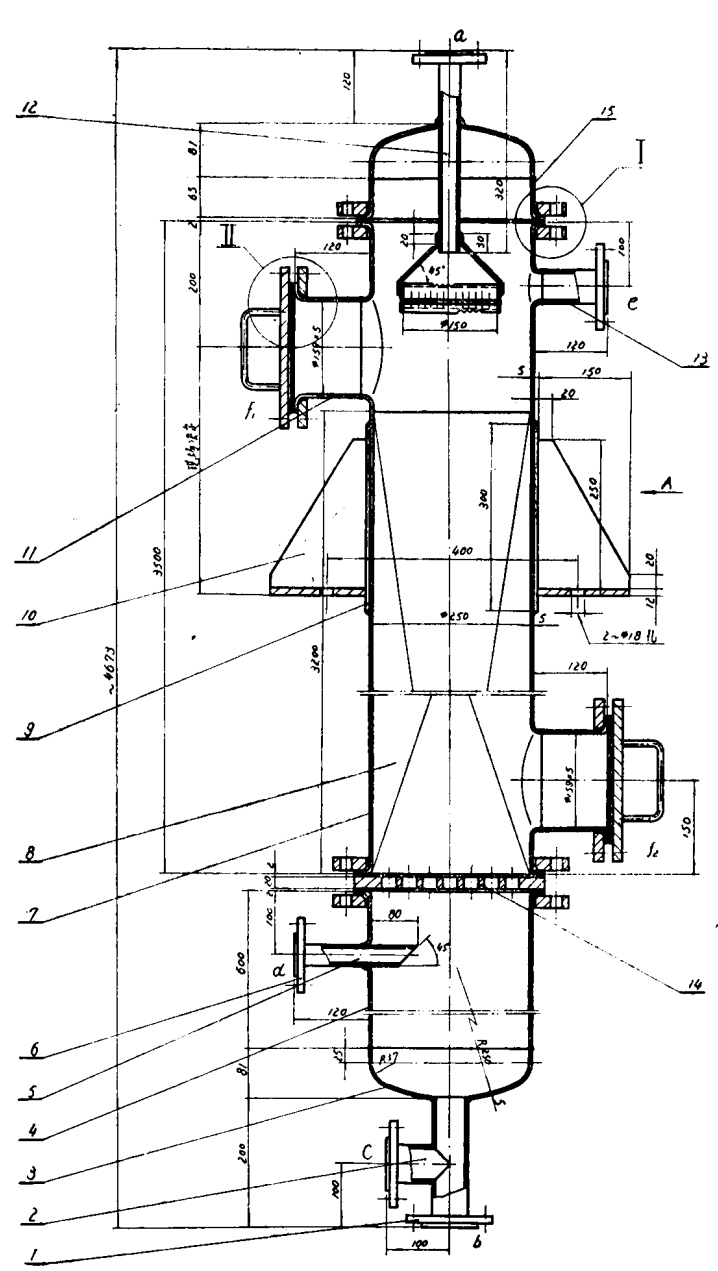
- 本设备按 JB 741-65 标准设计，材料符合 GB 150-80 规定。
- 设备制造、试验和验收，应符合 GB 150-80 规定。
- 设备制造、试验和验收，应符合 GB 150-80 规定。
- 设备制造、试验和验收，应符合 GB 150-80 规定。
- 设备制造、试验和验收，应符合 GB 150-80 规定。
- 设备制造、试验和验收，应符合 GB 150-80 规定。
- 设备制造、试验和验收，应符合 GB 150-80 规定。
- 设备制造、试验和验收，应符合 GB 150-80 规定。
- 设备制造、试验和验收，应符合 GB 150-80 规定。
- 设备制造、试验和验收，应符合 GB 150-80 规定。

总重 ~ 803 公斤

序号	规格	连接形式	管口用途
1	φ25×3	HG5010-58	物料进口
2	φ25×3	HG5010-58	物料出口
3	φ25×3	HG5010-58	温度计口
4	φ25×3	HG5010-58	温度计口
5	φ25×3	HG5010-58	温度计口
6	φ25×3	HG5010-58	温度计口
7	φ25×3	HG5010-58	温度计口
8	φ25×3	HG5010-58	温度计口
9	φ25×3	HG5010-58	温度计口
10	φ25×3	HG5010-58	温度计口
11	φ25×3	HG5010-58	温度计口
12	φ25×3	HG5010-58	温度计口
13	φ25×3	HG5010-58	温度计口
14	φ25×3	HG5010-58	温度计口
15	φ25×3	HG5010-58	温度计口
16	φ25×3	HG5010-58	温度计口
17	φ25×3	HG5010-58	温度计口
18	φ25×3	HG5010-58	温度计口
19	φ25×3	HG5010-58	温度计口
20	φ25×3	HG5010-58	温度计口
21	φ25×3	HG5010-58	温度计口
22	φ25×3	HG5010-58	温度计口
23	φ25×3	HG5010-58	温度计口
24	φ25×3	HG5010-58	温度计口
25	φ25×3	HG5010-58	温度计口
26	φ25×3	HG5010-58	温度计口
27	φ25×3	HG5010-58	温度计口
28	φ25×3	HG5010-58	温度计口
29	φ25×3	HG5010-58	温度计口
30	φ25×3	HG5010-58	温度计口
31	φ25×3	HG5010-58	温度计口
32	φ25×3	HG5010-58	温度计口
33	φ25×3	HG5010-58	温度计口
34	φ25×3	HG5010-58	温度计口
35	φ25×3	HG5010-58	温度计口
36	φ25×3	HG5010-58	温度计口
37	φ25×3	HG5010-58	温度计口
38	φ25×3	HG5010-58	温度计口
39	φ25×3	HG5010-58	温度计口

上海医药工业设计院

序号	规格	连接形式	管口用途
1	φ25×3	HG5010-58	物料进口
2	φ25×3	HG5010-58	物料出口
3	φ25×3	HG5010-58	温度计口
4	φ25×3	HG5010-58	温度计口
5	φ25×3	HG5010-58	温度计口
6	φ25×3	HG5010-58	温度计口
7	φ25×3	HG5010-58	温度计口
8	φ25×3	HG5010-58	温度计口
9	φ25×3	HG5010-58	温度计口
10	φ25×3	HG5010-58	温度计口
11	φ25×3	HG5010-58	温度计口
12	φ25×3	HG5010-58	温度计口
13	φ25×3	HG5010-58	温度计口
14	φ25×3	HG5010-58	温度计口
15	φ25×3	HG5010-58	温度计口
16	φ25×3	HG5010-58	温度计口
17	φ25×3	HG5010-58	温度计口
18	φ25×3	HG5010-58	温度计口
19	φ25×3	HG5010-58	温度计口
20	φ25×3	HG5010-58	温度计口
21	φ25×3	HG5010-58	温度计口
22	φ25×3	HG5010-58	温度计口
23	φ25×3	HG5010-58	温度计口
24	φ25×3	HG5010-58	温度计口
25	φ25×3	HG5010-58	温度计口
26	φ25×3	HG5010-58	温度计口
27	φ25×3	HG5010-58	温度计口
28	φ25×3	HG5010-58	温度计口
29	φ25×3	HG5010-58	温度计口
30	φ25×3	HG5010-58	温度计口
31	φ25×3	HG5010-58	温度计口
32	φ25×3	HG5010-58	温度计口
33	φ25×3	HG5010-58	温度计口
34	φ25×3	HG5010-58	温度计口
35	φ25×3	HG5010-58	温度计口
36	φ25×3	HG5010-58	温度计口
37	φ25×3	HG5010-58	温度计口
38	φ25×3	HG5010-58	温度计口
39	φ25×3	HG5010-58	温度计口



接管表

序号	规格	用途
a	φ32×2	进料口
b	φ55×2.5	出料口
c	φ55×2.5	出料口
d	φ32×2	进料口
e	φ55×2.5	出料口
f1-e	φ159×5	手孔

技术特性

序号	名称	规格
1	操作压力	-1000 mm 水柱
2	操作温度	30~40°C
3	物料	98% HNO ₃
4	填料体积	0.16 m ³

技术要求
 1. 本设备按《铝及铝合金制容器技术条件》
 01-1445-68 进行设计、制造和验收。
 2. 焊缝采用射线探伤或超声波探伤，合格等级按
 材料相同或高一级的标准执行。
 3. 翻边后的零件必须平整，不得有裂纹、
 凹坑、毛刺、刮伤、锈蚀等影响密封的缺
 陷。
 4. 塔顶与塔底的中心垂直偏差不得超过10mm。
 5. 塔体各接管法兰密封面不得超过10mm。
 6. 设备制成后，进行水压试验，试验压力为
 1.4kg/cm²。

注：1. 筒体翻边后，R=10，H=15。 设备净重 213 kg
 2. 本图只供参考，不作为制造依据。 其中：钢材 65 kg
 铝材 67 kg
 填料 81 kg

序号	图号	名称	数量	材料	规格	重量 (kg)	备注
29	HG5021-SB	法兰	2	A3	φ45.0×150	3.70	2.52
28		螺母	16	A3	M16		
27		螺栓	16	A4	M16×60		
26		垫圈	2	聚四氟乙烯	φ45.0×1.5		
25		衬板	2	L2	φ250×8	0.27	0.59
24		手孔	2	A3	φ12	0.21	0.02
23	HG5028-SB	法兰盖	2	A3	φ45.0×150	5.70	11.70
22		衬板	1	L2	φ150×8		0.01
21		圆板	1	L2	φ55		0.3
20		板	3	L2	20×5	0.00	0.12
19	GB45-66	螺母	24	A3	M16		
18	GB18-66	螺栓	24	A4	M16×40		
17		垫圈	3	聚四氟乙烯	φ45.0×1.5		
16		法兰	4	A3		7.8	31.2
15		筒体	1	L2	φ250×5		1
14		衬板	1	L2	φ200×10		4
13		接管	1	L2	φ55×2.5		0.18
12		接管	1	L2	φ32×2		0.19
11		接管	2	L2	φ159×5	1.01	2.02
10		支管	2	L2		2.2	4.4
9		垫板	2	L2	300×120×5	0.9	1.8
8		填料		磁环	25×25×1.5		81
7		筒体	1	L2	φ250×5		39.8
6	HG5026-SB	法兰	4	A3	φ45.0×150	0.6	2.4
5		接管	1	L2	φ32×2		0.13
4		筒体	1	L2	φ250×5		7
3		封头	2	L2	φ250×5	2	4
2		三通	1	L2	φ55×2.5		0.4
1	HG5026-SB	法兰	6	A3	φ45.0×150	1.14	6.84

设计：H. K. K. 天津市 天津市 天津市
 审核：H. K. K. 化学工业设计公司
 制图：H. K. K. 浓硝酸漂白塔
 比例：1:1
 日期：1969年9月26日

序号	名称	数量	材料	规格	重量 (kg)	备注
1	法兰	4	A3	φ45.0×150	0.6	2.4
2	接管	1	L2	φ32×2		0.13
3	筒体	1	L2	φ250×5		7
4	封头	2	L2	φ250×5	2	4
5	三通	1	L2	φ55×2.5		0.4
6	法兰	6	A3	φ45.0×150	1.14	6.84

技术特性

名称	规格	材料	重量
工作压力	15	15	15
工作温度	50~100	150~200	25~35
密封材料	F22	氟塑料	氟塑料
密封面积	300	300	300
设备重量	300	300	300

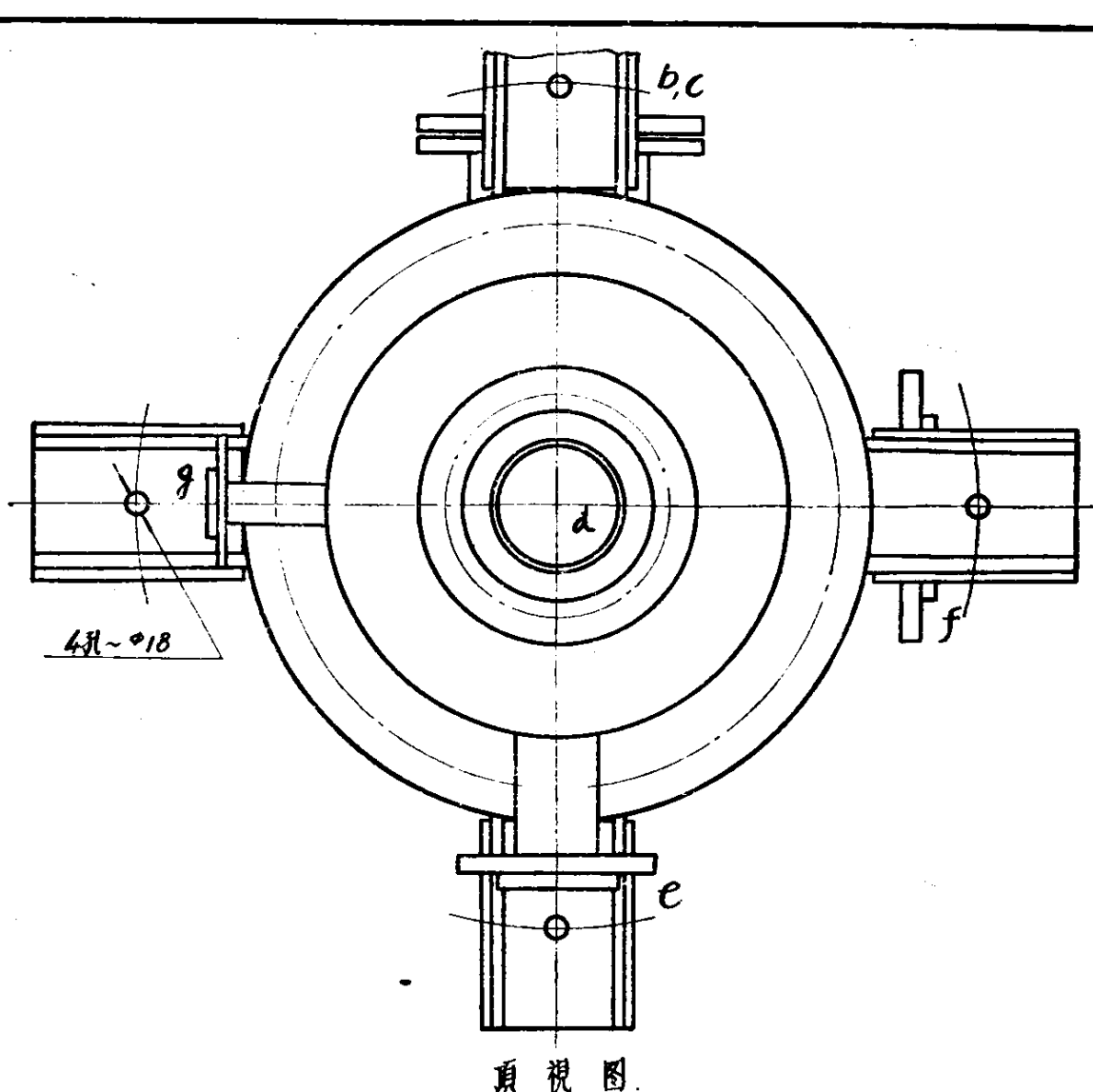
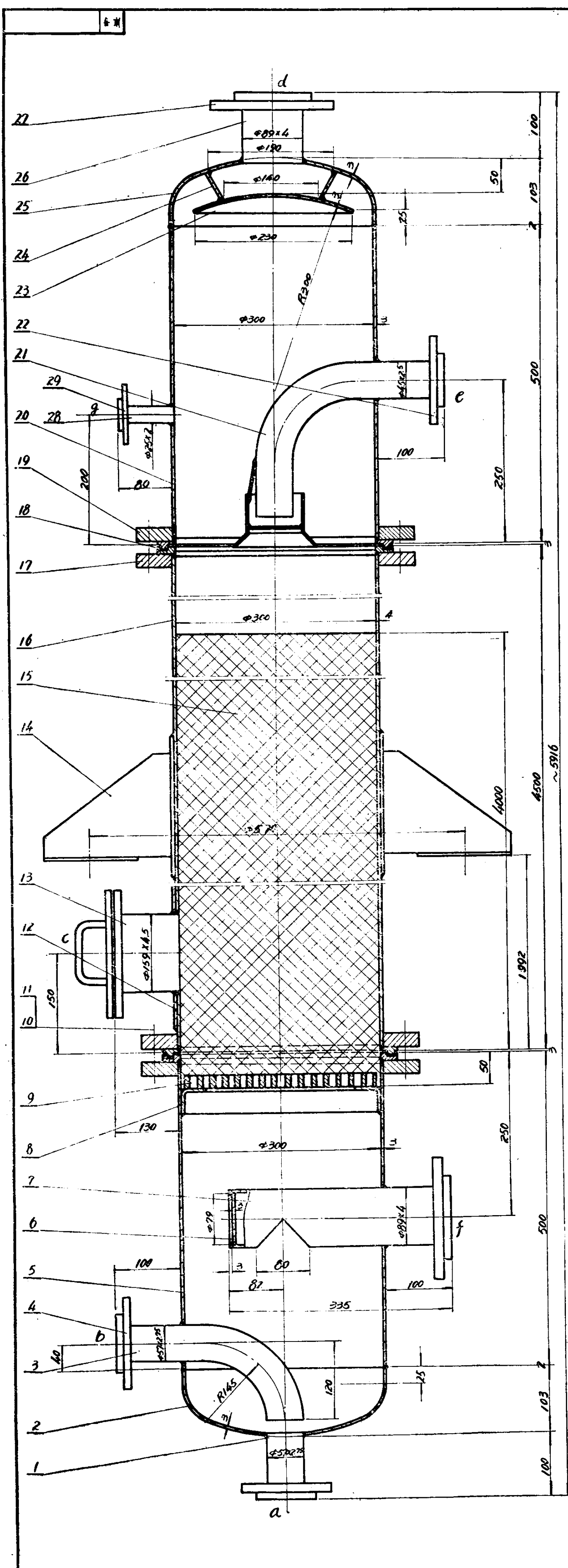
管口表

序号	公称直径	连接形式	用途
a	Dy40	法兰	进料口
b	Dy40	法兰	出料口
c	Dy40	法兰	进料口
d	Dy40	法兰	出料口
e	Dy40	法兰	进料口
f	Dy40	法兰	出料口
g	Dy40	法兰	进料口
h	Dy40	法兰	出料口
i	Dy40	法兰	进料口
j	Dy40	法兰	出料口
k	Dy40	法兰	进料口
l	Dy40	法兰	出料口
m	Dy40	法兰	进料口
n	Dy40	法兰	出料口
o	Dy40	法兰	进料口
p	Dy40	法兰	出料口

技术要求

1. 本设备制造材料应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
2. 本设备在制造过程中，应进行无损检测，其检测应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
3. 本设备在制造过程中，应进行压力试验，其试验应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
4. 本设备在制造过程中，应进行密封试验，其试验应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
5. 本设备在制造过程中，应进行防腐处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
6. 本设备在制造过程中，应进行表面处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
7. 本设备在制造过程中，应进行涂装处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
8. 本设备在制造过程中，应进行包装处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
9. 本设备在制造过程中，应进行运输处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
10. 本设备在制造过程中，应进行安装处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
11. 本设备在制造过程中，应进行调试处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
12. 本设备在制造过程中，应进行验收处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
13. 本设备在制造过程中，应进行交付处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。
14. 本设备在制造过程中，应进行售后服务处理，其处理应符合GB 150-83及GB 151-83之要求。

序号	规格	材料	重量
1	150	150	150
2	150	150	150
3	150	150	150
4	150	150	150
5	150	150	150
6	150	150	150
7	150	150	150
8	150	150	150
9	150	150	150
10	150	150	150
11	150	150	150
12	150	150	150
13	150	150	150
14	150	150	150
15	150	150	150
16	150	150	150
17	150	150	150
18	150	150	150
19	150	150	150
20	150	150	150
21	150	150	150
22	150	150	150
23	150	150	150
24	150	150	150
25	150	150	150
26	150	150	150
27	150	150	150
28	150	150	150
29	150	150	150
30	150	150	150
31	150	150	150
32	150	150	150
33	150	150	150
34	150	150	150
35	150	150	150
36	150	150	150
37	150	150	150
38	150	150	150
39	150	150	150
40	150	150	150
41	150	150	150
42	150	150	150
43	150	150	150
44	150	150	150
45	150	150	150
46	150	150	150
47	150	150	150
48	150	150	150
49	150	150	150
50	150	150	150
51	150	150	150
52	150	150	150
53	150	150	150
54	150	150	150
55	150	150	150
56	150	150	150
57	150	150	150
58	150	150	150
59	150	150	150
60	150	150	150
61	150	150	150
62	150	150	150
63	150	150	150
64	150	150	150
65	150	150	150
66	150	150	150
67	150	150	150
68	150	150	150
69	150	150	150
70	150	150	150
71	150	150	150
72	150	150	150
73	150	150	150
74	150	150	150
75	150	150	150
76	150	150	150
77	150	150	150
78	150	150	150
79	150	150	150
80	150	150	150
81	150	150	150
82	150	150	150
83	150	150	150
84	150	150	150
85	150	150	150
86	150	150	150
87	150	150	150
88	150	150	150
89	150	150	150
90	150	150	150
91	150	150	150
92	150	150	150
93	150	150	150
94	150	150	150
95	150	150	150
96	150	150	150
97	150	150	150
98	150	150	150
99	150	150	150
100	150	150	150



頂視圖

- 技术要求:
1. 焊接采用电弧焊, 焊条牌号:
 1. 碳钢与碳钢焊接用 T4251;
 2. 不锈钢与碳钢焊接用 TA16Z
 3. 不锈钢与不锈钢焊接用 TA16ZNb.
 2. 焊接结构按 TH3005-59 筒体纵向对接
 焊缝代号为 DJ2.
 3. 设备制造技术条件按 JB741-65.
 4. 焊缝须作 X 光检验, 检验长度为焊缝
 总长的 10%, 检验标准按 GB306-61.
 5. 不锈钢焊缝须作晶间腐蚀试验, 试验
 酸度按方法按 JB44-64 乙法.
 6. 试验要求:
 1. 塔内须以 2kg/cm² 之压力进行水压试验
 2. 以 1kg/cm² 之压力进行气密性试验, 连
 续时间不得小于 6 小时, 每小时平均
 泄漏量 ≤ 0.25%.
 7. 伞塔中心线垂直度偏差 ≤ 12mm.
 8. 设备外保温, 厚度 50mm.

技术特性表

序号	名称	指标
1	操作压力	500mmHg
2	操作温度	0~9°C
3	物料特性	易燃、易爆、强腐蚀性

接管表

序号	规格	连接标准	管口形式	用途
a	φ2.5, Dg50	HG5023-58	榫面	放空口
b	φ2.5, Dg50	HG5023-58	榫面	进料口
c	φ6, Dg150	HG5023-58	榫面	手孔
d	φ2.5, Dg80	HG5023-58	榫面	进气口
e	φ2.5, Dg80	HG5023-58	榫面	喷淋口
f	φ2.5, Dg80	HG5023-58	榫面	进气口
g	φ2.5, Dg20	HG5023-58	榫面	出流口

总重: 369kg
 其中填料: 151kg
 不锈钢: 156kg

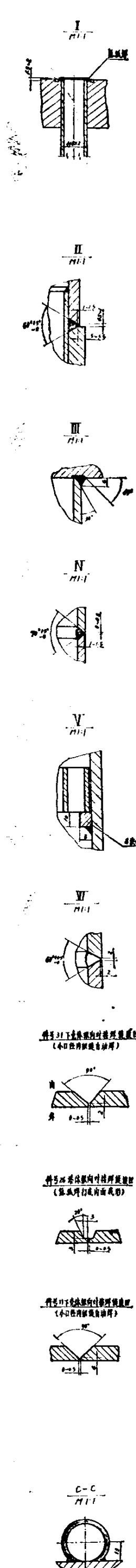
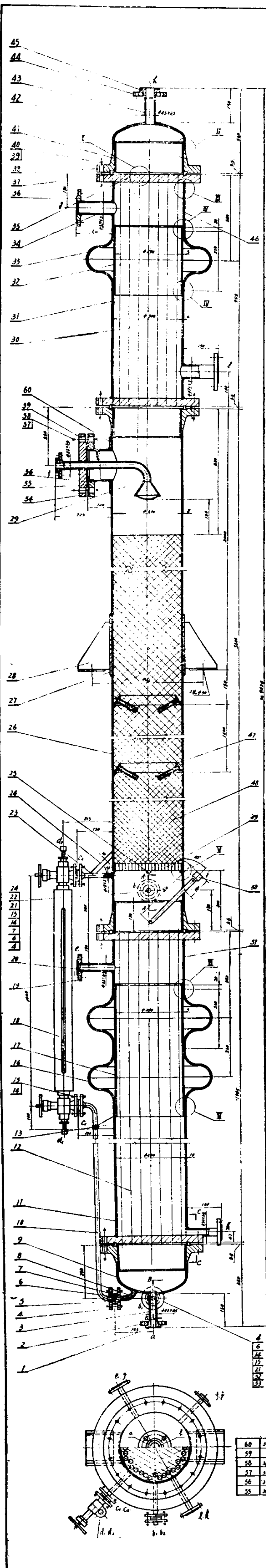
序号	名称	规格	数量	材料	重量	备注
20	法兰	φ25, Dg20	1	16Mn	0.54	HG5023-58
28	法兰	φ25, Dg20	1	16Mn	0.11	L=80
27	法兰	φ25, Dg50	2	16Mn	5.86	HG5023-58
26	法兰	φ80, Dg150	1	16Mn	0.84	L=100
25	法兰	φ300, Dg3	1	16Mn	2.65	TH3007-59
24	支管	φ20, Dg4	3	16Mn	0.04	
23	法兰	φ80, Dg150	1	16Mn	1.7	
22	法兰	φ2.5, Dg10	1	16Mn	1.24	HG5023-58
21	法兰	φ2.5, Dg10	1	16Mn	2.09	TH3007-59
20	法兰	φ2.5, Dg300	2	16Mn	11	TH3003-59
19	法兰	φ2.5, Dg300	2	16Mn	8.7	TH3023-59
18	法兰	φ2.5, Dg300	2	16Mn	8.7	TH3023-59
17	法兰	φ2.5, Dg300	2	16Mn	59	TH3003-59
16	法兰	φ2.5, Dg300	1	16Mn	151	
15	法兰	φ2.5, Dg300	4	16Mn	3.44	TH3007-59
14	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	13.23	TH3007-59
13	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
12	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
11	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
10	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
9	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
8	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
7	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
6	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
5	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
4	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
3	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
2	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59
1	法兰	φ2.5, Dg150	1	16Mn	1.71	TH3007-59

中國醫藥工業公司醫藥工業設計院

不銹鋼制 填 料 塔

φ 500mmHg, Dg 300x5916

1:3 30-729-16



技术要求

1. 本设备制造与安装应符合《压力容器安全技术监察规程》(TSG 21-2000) 的规定。

2. 管子与管板连接应采用胀接，其胀接率应不小于 80%，胀接后进行射线探伤。

3. 管板上的管孔应进行坡口加工，不得有裂纹、气孔、夹渣等缺陷。

4. 换热管与管板的连接应采用胀接，其胀接率应不小于 80%，胀接后进行射线探伤。

5. 如采用焊接连接时，应进行射线探伤。

6. 换热管与管板的连接应采用胀接，其胀接率应不小于 80%，胀接后进行射线探伤。

7. 管板的厚度应不小于 10mm。

8. 管板的厚度应不小于 10mm。

9. 管板的厚度应不小于 10mm。

10. 管板的厚度应不小于 10mm。

11. 管板的厚度应不小于 10mm。

12. 管板的厚度应不小于 10mm。

13. 管板的厚度应不小于 10mm。

14. 管板的厚度应不小于 10mm。

15. 管板的厚度应不小于 10mm。

16. 管板的厚度应不小于 10mm。

17. 管板的厚度应不小于 10mm。

18. 管板的厚度应不小于 10mm。

19. 管板的厚度应不小于 10mm。

20. 管板的厚度应不小于 10mm。

21. 管板的厚度应不小于 10mm。

22. 管板的厚度应不小于 10mm。

23. 管板的厚度应不小于 10mm。

24. 管板的厚度应不小于 10mm。

25. 管板的厚度应不小于 10mm。

26. 管板的厚度应不小于 10mm。

27. 管板的厚度应不小于 10mm。

28. 管板的厚度应不小于 10mm。

29. 管板的厚度应不小于 10mm。

30. 管板的厚度应不小于 10mm。

31. 管板的厚度应不小于 10mm。

32. 管板的厚度应不小于 10mm。

33. 管板的厚度应不小于 10mm。

34. 管板的厚度应不小于 10mm。

35. 管板的厚度应不小于 10mm。

36. 管板的厚度应不小于 10mm。

37. 管板的厚度应不小于 10mm。

38. 管板的厚度应不小于 10mm。

39. 管板的厚度应不小于 10mm。

40. 管板的厚度应不小于 10mm。

41. 管板的厚度应不小于 10mm。

42. 管板的厚度应不小于 10mm。

43. 管板的厚度应不小于 10mm。

44. 管板的厚度应不小于 10mm。

45. 管板的厚度应不小于 10mm。

46. 管板的厚度应不小于 10mm。

47. 管板的厚度应不小于 10mm。

48. 管板的厚度应不小于 10mm。

49. 管板的厚度应不小于 10mm。

50. 管板的厚度应不小于 10mm。

51. 管板的厚度应不小于 10mm。

52. 管板的厚度应不小于 10mm。

53. 管板的厚度应不小于 10mm。

54. 管板的厚度应不小于 10mm。

55. 管板的厚度应不小于 10mm。

56. 管板的厚度应不小于 10mm。

57. 管板的厚度应不小于 10mm。

58. 管板的厚度应不小于 10mm。

59. 管板的厚度应不小于 10mm。

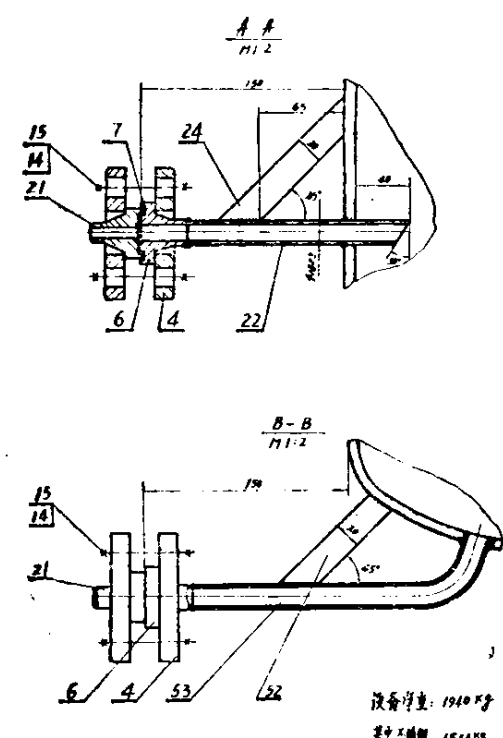
60. 管板的厚度应不小于 10mm。

技术性能表

项目	单位	数值
工作压力	MPa	0.2
工作温度	℃	200
换热面积	m ²	10
换热管规格	mm	φ16×3

管口表

管口号	管口名称	管口规格	管口位置
1	进料口	φ100	顶部
2	出料口	φ100	底部
3	排气口	φ50	顶部
4	检修口	φ300	中部
5	视镜口	φ150	中部
6	取样口	φ50	中部
7	测温口	φ50	中部
8	排污口	φ50	底部
9	放空口	φ50	顶部
10	安全阀口	φ50	顶部



材料表

序号	材料名称	规格	数量	单位	备注
1	Q235-A	φ160×6	1	块	筒体
2	Q235-A	φ160×6	1	块	封头
3	Q235-A	φ160×6	1	块	法兰
4	Q235-A	φ160×6	1	块	管板
5	Q235-A	φ160×6	1	块	管箱
6	Q235-A	φ160×6	1	块	管束
7	Q235-A	φ160×6	1	块	管帽
8	Q235-A	φ160×6	1	块	管箍
9	Q235-A	φ160×6	1	块	管夹
10	Q235-A	φ160×6	1	块	管卡
11	Q235-A	φ160×6	1	块	管钩
12	Q235-A	φ160×6	1	块	管托
13	Q235-A	φ160×6	1	块	管架
14	Q235-A	φ160×6	1	块	管座
15	Q235-A	φ160×6	1	块	管墩
16	Q235-A	φ160×6	1	块	管梁
17	Q235-A	φ160×6	1	块	管柱
18	Q235-A	φ160×6	1	块	管梯
19	Q235-A	φ160×6	1	块	管平台
20	Q235-A	φ160×6	1	块	管走廊
21	Q235-A	φ160×6	1	块	管楼梯
22	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
23	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
24	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
25	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
26	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
27	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
28	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
29	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
30	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
31	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
32	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
33	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
34	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
35	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
36	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
37	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
38	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
39	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
40	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
41	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
42	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
43	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
44	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
45	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
46	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
47	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
48	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
49	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
50	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
51	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
52	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
53	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
54	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
55	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
56	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
57	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏
58	Q235-A	φ160×6	1	块	管扶手
59	Q235-A	φ160×6	1	块	管栏杆
60	Q235-A	φ160×6	1	块	管护栏

