

2501

五华区志

资料第十一辑



政协昆明市五华区文史资料委员会编

五华区史

资料第十一辑

政协昆明市五华区文史资料委员会编

五 华 文 史

第十一辑

政协昆明市五华区文史资料委员会编

政协昆明市委员会机关印刷厂印装

开本：32K 印张：5.5 字数：120千字

1999年1月

(内部资料 注意保存)

政协昆明市五华区文史资料委员会

主 任:王晋云

副主任:周红宇 何兴庚 李志强

委 员:卢 义 李若兰 宋海昆 李一是
冯贵荣

《五华文史》资料

主 编:何兴庚

编 务:周红宇

《五华文史》资料第十一辑审稿

刘云舒	王忠良	张崇安	王晋云	周红宇
李丽华	王水莲	刘旭华	何其凤	杨建勋
李 坚	熊 谦	王润禄	王垂书	卢 义
李若兰	李一是	宋海昆	冯贵荣	李志强
何兴庚	王文才			

目 录

五华区手工业社会主义改造历史回顾	殷振华(1)
回忆 1959 年的“工业学上海”	尹茂发(7)
90 年代外商投资企业发展纪要	余伟民(11)
五华区侨属企业发展纪实	窦溥润(14)
记篆新综合批发市场的创立	三产办(18)



我对豆腐营、永昌、黄瓜营小区的 建设管窥	陈长平(21)
螺蛳湾轶事	彭学名(25)



昆明市第二中学述略	昆二中(29)
昆三十中简记	闻正学(34)
学子遍三迤 英才兴九州 ——记昆明市明德中学	金以侠(36)
发展中的五华一中	五华一中(41)
记武成小学	武成小学(46)
前进中的韶山小学	韶山小学(49)
红旗小学简记	范淑敏(52)

第十一辑
1999 年 1 月

目 录

2435/41
螺蛳湾市场幼儿园的创立和发展

..... 李 翀(55)

90年代前五华区学校发展概要

..... 纳钟明(60)



云南社会科学二十年简述 李一是(64)

发展中的五华区企业档案事业

..... 杨连国(71)

记昆明日报五华版的诞生 李志强(74)

赴扬州参加全国“长江杯”比赛的

前前后后 范振民(82)



记昆明市政府驻德宏办事处的

创建 王水莲(88)

五华区台胞台属联谊会的成立与

发展 石安娥(93)



云南重九起义中的朱德 邓亚萍(99)

忆缪云台老人两次昆明之行

..... 窦溥润(101)

陈度事略 戚 辰(106)

昆明小西门姚氏业医述略 ... 孙传胜(115)

目 录

朱自清先生二三事	黄茂槐(121)
陈圆圆在昆明	郎下士(124)



记五华区拥军优属工作	张科仁(135)
记第三届五华艺术节暨建区四十周年 庆典系列活动安全保卫工作	五华公安分局(145)
区机关干部参与建盖宿舍的回忆	陈 梁(148)
我所知道的五华山光复楼火灾原因	黎 焰(151)
文庙忆旧	陈长平(153)
政协昆明市五华区第五届委员会领导 名单	周红宇(157)
政协昆明市五华区第五届委员会机构 设置	周红宇(158)

五华区手工业社会主义改造 历史回顾

殷振华

新中国成立后，党和人民政府一方面大力扶持手工业的发展，另一方面有步骤地引导个体手工业户走集体化道路，开始了对个体手工业者的社会主义改造。到 1956 年，昆明市第二、四区（1956 年 8 月，二、四区合并为五华区）同全国一样，基本上完成了对个体手工业者的社会主义改造，基本上实现了由个体到集体、由私有制到公有制的伟大变革。

昆明市第二、四区手工业社会主义改造，经过了国民经济恢复时期、手工业合作化全面发展时期和合作化高潮三个历史阶段。

一、国民经济恢复时期

1950 至 1952 年，全市工作中心逐步转移到恢复、发展生产，有计划地进行社会主义革命和建设上来。但是，国民党政府留下的是一个千疮百孔的烂摊子：生产萎缩、市场萧条，有的工厂关门歇业，许多手工业工人流离失所。当时，二、四区乃至整个昆明市的手工业者一般都是分散的，小规

模的个体经济，大多数个体手工业户平均每户从业人员只有3人，有的一户只有1人，且主要从事修理、加工、建筑行业。（据1954年3月的一个调查资料统计，当时二、四区共有手工业自然行业182个，2532户，从业人员6415人，生产100多种产品。）

面对这种困难的局面，二、四区人民政府采取一系列政策、措施，大张旗鼓地开展反对封建把头、特务、恶霸的斗争。同时，对不法资本家的囤积居奇，哄抬物价进行打击，并积极组织市民群众进行生产自救，安定人民生活。之后，逐步开展了调整私营工业、手工业的工作，调整批零差价和经营范围，保护了私营工业、手工业者的正当合法经营，进而发展了生产。

1952年初，中共中央决定在全国大中城市开展“三反”、“五反”运动，开展对私营经济的利用，限制和改造工作，为手工业的社会主义改造打下了基础。中共昆明市委决定在全市手工业工人中建立共产党和共青团组织，并在手工业工人中培养提拔干部，使手工业工人的政治觉悟和生产热情空前高涨。

但由于当时生产力水平不高，手工业经济和工人的生活仍处在重重困难之中。因此，必须引导广大个体手工业者走合作化道路，逐步把个体手工业者的生产资料私人所有制改造为集体所有制，组织起来，实行生产上的分工协作，改进落后的生产技术，提高劳动生产率。广大手工业工人坚决依靠党和政府，积极探索前进的道路。他们以自筹资金，自带工具，自找厂房的艰苦创业精神，先后办起了第一木器生产合作社（现昆明市前进木器厂），第一皮鞋生产合作社（现

昆明皮鞋一厂)，第二木器社，木具农作社，第一染织社和红旗服装社等六个手工业生产合作社，年产值达 70 余万元。六个合作社的建立，充分显示了集体经济的优越性，使广大手工业者深深懂得了只有在共产党和人民政府的领导下，发展生产才有出路。

二、手工业合作化全面发展时期

1953 年，中共中央制定了党在过渡时期的总路线，明确了对手工业社会主义改造的任务，肯定了手工业在国民经济中的地位作用，通过走合作化道路来实现国家对个体手工业的社会主义改造。为了稳妥地执行党对私营手工业改造的有关政策，中共昆明市二、四区委制定了全区手工业社会主义改造具体办法和措施：提出积极领导，稳步前进，逐步由手工业生产小组，手工业供销合作社发展到手工业生产合作社，从而使手工业社会主义改造实现由小到大、由低级到高级逐步发展。同时，中共昆明市委决定，把个体手工业劳动者从市工商联中划出来，并于 1954 年 10 月成立了昆明市劳动者协会二、四区分会，以后又正式成立昆明市手工业联社二、四区手工业办事处。

为了进一步推动手工业的社会主义改造，中共昆明市委和二、四区委抽调大批干部组成手工业私改工作组，进行摸底调查和宣传教育工作。由于宣传工作做得细致扎实，广大手工业者要求参加合作社的积极性空前高涨，大街小巷张灯结彩，锣鼓喧天，形成了轰轰烈烈的手工业合作化运动。两区政府将全区个体手工业户按行业分类归口入社。小组变小社，小社变大社，以大带小，很快组织起 69 个手工业合作

社（组），有 4549 名手工业劳动者加入了合作组织。1955 年二、四区工业总产值达 1200 万元。

中共昆明市二、四区委和区政府根据中共中央对手工业进行社会主义改造的决定，按照统筹兼顾，全面安排，积极领导，稳步前进的方针，对手工业的社会主义改造采取了三种方法：第一种是建立手工业生产小组，这是组织个体手工业者的低级形式，也是个体手工业者最易接受的组织形式。它的特点是原有的生产关系没有变，仍然是生产资料属私人所有，只是从供销方面把个体手工业者组织起来；第二种方法是建立手工业供销生产合作社，这是对个体手工业者进行社会主义改造的过渡形式。其特点是生产资料仍属私有，只是在供销环节上组织起个体手工业者，购置公用的生产工具。这种形式开始具有社会主义性质；第三种方法是建立手工业生产合作社，这是对个体手工业户进行社会主义改造的高级形式。其特点是手工业个体生产者已由分散生产变为集中生产，实行按劳分配。通过这些措施，加速了二、四区手工业改造的进程。

三、手工业合作化高潮

1956 年 8 月，原昆明市二、四区合并建立五华区。从此，五华区对私营工商业和手工业的社会主义改造进入高潮；按行业归口改造，组织全行业的公私合营企业，对小商小贩也按行业组织集体性质的合作小组、合作商店，全区顺利地进行了合作化运动，至 1956 年底，五华区基本上完成了对手工业的社会主义改造。据 1957 年统计：全区共有国营、地方国营，公私合营工业企业 32 家，全年工业总产值

达 3215 万元，比 1955 年增长 2.11 倍，组织手工业社（组）84 个，从业人员达 7200 余人。

为了加强对手工业的领导，经中共五华区委决定，手工业合作社按行业成立了五金、纺织、服装、食品、木器、皮鞋 6 个专业联社党总支。但由于受“左”的思想影响，在经济建设方针上急于求成，对手工业生产合作社（组）大搞“升级过渡”，无偿平调手工业集体经济的人力、物力。全区 84 个社组和 7200 多名职工，只保留 24 个修理服务企业和 1200 多名职工，其余的则被“升级”过渡为合作工厂或地方国营企业。

手工业社（组）“升级过渡”以后，中共五华区委撤销了 6 个专业联社党总支。由于大搞“升级过渡”、“转产改向”和“合并集中”，挫伤了广大职工的生产积极性，影响了全区手工业的发展。

在手工业合作化高潮时期，由于对手工业的社会主义改造要求过高过急，集中过多，全区手工业合作社（组）的生产经营一度出现混乱，有的甚至因难以维持正常生产而被迫停产。针对这些情况，中共五华区委及时抽调干部组成整社工作组，对全区的手工业生产合作社进行分期分批的调整和整顿。经过整顿后，全区合作社（组）的生产经营得到正常发展。

1960 年秋，中共中央提出了“调整、巩固、充实、提高”的八字方针，并制定了《关于城乡手工业若干政策问题的规定》，全面纠正了 1958 年的“升级过渡”、“转产改向”等“左”的错误，使全区手工业集体经济出现良好发展势头。经过三年的调整，全区先后按行业、按街道组成手工业

生产合作社（组）38个，门市110个，从业人员2438人，年产值达800多万元。全区国营商业、合作社大幅度增加，市场供需矛盾缓解，市场开始繁荣、物价基本稳定的喜人景象。

四、结束语

三十多年前国家对农业和手工业、资本主义工商业的社会主义改造，在当时是一条符合中国国情的道路。虽然在改造过程中还存在着缺点和偏差。但这场伟大的变革毕竟是一段历史，为昆明市和五华区建设社会主义公有制经济，发展社会生产力奠定了良好的基础。

（本文作者系中共五华区委党史研究室干部）

回忆 1959 年的“工业学上海”

尹茂发

1958 年 5 月召开的中共“八大”二次会议提出了“鼓足干劲，力争上游，多、快、好、省地建设社会主义”的总路线，全国掀起了大办工业的高潮，五华区办起了 211 个生产合作社。经过 1959 年上半年的调整，合并为 62 个厂、社，职工队伍 5471 人。为了改变当时昆明市轻工业商品供应不足，花色品种不多，质量不高的情况，中共昆明市委指示：“对市属工业和五华、盘龙两城区新办起的工业，要加强管理，提高产品质量、增加花色品种，培养技术人才”。昆明市工业局决定，1959 年 9 月初筹组市区属厂赴上海学习。由市工业局局长花灿任大组长，田兆祐为副大组长，市属工厂 26 名人员，五华区、盘龙区各区 15 名共 56 人。

中共五华区委对第一批赴上海人员的选拔很重视。首先由五华区工业局、手管局提出学习人员名单及学习产品项目报区委，尔后区委召开会议，决定由尹茂发同志担任组长，工业局张伯良和手管局杨友才同志担任副组长。参加人员及学习产品项目是：五华区衡器厂党支书文汉雄，学习 500 公斤台称工艺；五华区灯头厂党支书李云生、副厂长马灿恩学习灯头工艺；车辆厂技师马子卿、郭锐，学习三轮车生产工

艺；纺织工具厂袁有仁，学习纱管生产工艺；五华区五金厂李师傅学习电筒生产线工艺；七月社技术员严友仁，学习织袜花色品种；棉絮社厂长杨春云，学习提花线毯、棉毯；民族铝制品社厂长李鸿春，学习铝制品工艺；五华区制镜社技术员朱炳忠，学习制镜镀膜工艺。

在学习人员及学习项目已落实的基础上，区委书记夏松鹤、工业局长解德佑、手管局长杨树鹏等在区委会议室对即将赴上海学习人员作动员，要求大家把上海工人对产品质量第一的精神和不断创新花色品种的技术学到手，回来后要在提高产品质量和增加花色品种上作出努力。

1959年9月28日，赴上海学习人员由昆明起程先乘火车至沾益站，转乘汽车到贵阳，再由贵阳乘火车到株洲，换车后直达上海。旅途中学员们不辞辛苦，六天六夜才到达上海这个中国最大，工业最发达的城市。到上海的第二天，我们就到事先联系好的对口厂开始了认真的学习活动。车辆厂技师马子卿二人，认真绘制三轮车多孔打眼钻头，24孔打眼钻头的图纸，准备回厂后改变自己的一眼打孔钻头。七月社技术员严友仁学习织袜工艺及染色技术，准备回昆后增加袜子的花色品种。纺织工具厂技术员袁有仁在学习纱管产品的同时，把上海对口厂用皮带车床和车纱管车刀改进提高效率的操作学到手，并画下车床和车刀式样。原来五华区只生产插口灯头一个品种，在上海学习到大小螺口灯头滚丝。五华衡器厂原只做5公斤、10公斤杆称，也学习到了500公斤台称制作工艺，民族铝制品社李鸿春学习制造大小不同的铝锅工艺技术。

敢想敢干，学习从未生产过的产品。棉絮社厂长杨春云

到苏州学习生产提花线毯、棉毯的新技术、新工艺。五金厂学习到用马口铁皮做电筒的三十多项工艺技术，学习至 11 月 24 日结束。我当时兼任五华区供销经理部经理，去上海前，区委领导要我到上海除了抓好学员学习任务外，还叫我想办法在上海抓一些工厂用的工具、刀具和五华区工厂急需而紧缺的配件等。在云南驻上海办事处，王礼泉主任的帮助下，我办到了物资采购证和介绍信，在上海为纺织工具厂购到 60 公尺带锯条及技术改造用的传送带、链条、车刀、轴承等，上海织袜厂也将 20 台手摇织袜机无私支援我们。

上海培训回昆后，区委要求各厂党政工团领导对培训人员给予支持帮助，要拿出新产品规划来，于“五·一”、“七·一”、“十·一”三个时间内拿出新产品向党献礼。1960 年“五·一”劳动节前，纺织工具厂拿出纱管产品，车床和刀具技术改造后提高工效 3—4 倍；车辆厂拿出 24 钻孔、多眼打孔花古筒，提高工效 6—8 倍；制镜社拿出镀膜镜片、镜子等新产品；七月织袜、染袜品种增加至 8 个，还生产了童袜；灯头厂抓紧技术改造，生产大小灯头，电镀车间镀电灯泡头的工艺也有了较大的改进。

开展厂际协作攻克生产技术难关。纺织工具厂为棉絮社攻关，做出提花线毯的提花龙头；衡器厂为五华铁工厂翻砂夹板锤；五华通用机器厂为夹板锤打眼加工做零件；五华铁工厂 4 台夹板锤投入生产后比手工操作打铁效率提高了 6 倍。提花线毯和夹板锤在“七·一”向党报捷。铝制品社在“七·一”前也拿出了新产品铝锅。

棉絮社和五金厂生产提花线毯金属电筒中都请了上海师傅亲临现场指导，培训工人。生产电筒模具十多套，制作滚

花电筒花纹的工艺攻关六次，生产出合格的电筒，国庆节向党报捷。

衡器厂领导和技术员、工人三结合，从翻砂铸件，车、钳、铣、刨、锻、砧入手，组织精兵强将投入战斗，终于在国庆节前拿出 500 公斤台称向党献礼。

五华区赴上海学习人员回昆明后，不负党的期望和重托，改进了工艺技术，提高了生产效率，增加了产品品种，使五华区的手工业得到了较大的发展。今天滇沪合作，上海市与云南省在改革开放中共同发展，五华区的工厂学习上海工人的先进思想、先进技术，技术革新、创新精神也是至关重要的。我写这篇 39 年前学习上海的回忆，提供给五华区工业战线上的职工作参考。

(作者系中共五华区委原办公室主任)