

研究資料

發：中共中央工業交通工作部（2）、中共中央宣傳部（2）、國務院四辦（2）、八辦、紡織工業部（3）、國家計劃委員會（6）、國家經濟委員會（6）、中國科學院經濟研究所、馬列主義學院、人民大學教研室、本局各局長（7）、統計專家、各司處（綜2、工13）

（56）統工資字第 43 號 國家統計局 工 業 司

總 號 6 共印 56 份 1956年8月 日印發

关于印發「研究資料」的通知

為了便於科學研究工作，我局把一些暫未定稿的統計資料印發有關單位內部研究，並請注意保存。如需公開發表本資料中的某些數字時，則仍須與我局事先聯系

國 家 統 計 局

1956.8

紡織工業基本情況(草稿)

為滿足國家編制計劃及有關部門工作上的需要，現根據歷年統計年報及其他有關部門的材料，編寫成「紡織工業基本情況」。因限于材料的不夠完整及我們的水平，在編寫中難免有缺點或錯誤，請你單位審閱後于八月三十日前提出意見，以便進一步修改與充實。

目 錄

(一) 舊中國的紡織工業：

- (1) 舊中國紡織工業的簡單發展史
- (2) 舊中國紡織工業的特點
- (3) 舊中國紡織工業落后的狀況

(二) 恢復時期的紡織工業：

- (1) 恢復初期的基礎
- (2) 恢復時期生產的發展
- (3) 對私營企業的社會主義改造

(三) 第一個五年計劃前三年生產情況：

- (1) 基本建設投資及固定資產的增長
- (2) 總產值和主要產品產量
- (3) 先進經驗推廣(資料暫缺)
- (4) 主要技術經濟指標
- (5) 職工人數、成本、利潤、生活福利
- (6) 對私營工業的社會主義改造

(四) 我國紡織工業與世界各國比較：

- (1) 我國第一個五年計劃與蘇聯第一個五年計劃比較
- (2) 發展速度
- (3) 生產水平

(一) 旧中国的纺织工业

(1) 旧中国纺织工业的简单发展史

中国手工纺织在很长时期中都是民生的主要副业。鸦片战争后，帝国主义机制棉织品大量倾销（据估计1885年棉织品进口占进口总值35.7%，居进口贸易的第一位），从而使与农业相结合的旧有的纱布手工业逐步解体。

1890年郑观应、李鸿章在上海创办“上海机器织布局”，有纱锭3万5千枚，布机530台，是为我国机器纺织工业的创始。后来在上海武昌等地又设立纱厂，当时经营者多数为官僚士绅阶级。

1895年甲午战争失败，帝国主义取得在中国设厂的特权，1897年英商首先在上海设立老公茂纺织局，有纱锭30,518枚。同年又设立怡和纺织局，美商、德商亦开设纱厂，四厂共计纱锭16万余枚，这是帝国主义在华设厂的初期。当时日本拟来华设厂，但经调查在华设厂尚不及在国内制造有利，故专从商品输入进行侵略，计1890年至1913年，日本对华输出的棉纱占其棉纺织品输出量的90%以上。由于我国地广人多，虽有大量棉织品输入，仍不敷需要，于是我国官僚士绅阶级又在宁波、苏州、杭州、无锡、南通、萧山等地设厂。1902年以后日本帝国主义开始来华收买纱厂，这是日商在华设厂的开端。当时外商中以英商所占比重最大。1905年以后，中国市场因受日俄战争的刺激，棉布销路及利润大大增加，纺织工业有较大的发展，统计全国纱锭至1913年已达80余万枚，较1890年初创时增加近23倍。

1914年欧战爆发，帝国主义暂时放松了对中国的侵略，于是我国棉纺织业空前发展起来。1918年至1922年四年间华商增加的纱锭就有86万枚左右，约相当于过去廿三年间创办的1.8倍，其中民族资本占很大比重。这是我国棉纺织工业大发展时期。当时外商虽有发展，但还不及华商发展之速，故在整个纺织工业中所占比重相对下降。

1922年以后日商在华纱厂继续增设，至1925年已增至33家，在帝国主义大力侵略下我国民族工业受到严重打击，由于帝国主义不平等条约的关系，使外商取得内河航行特权，且外厂大部份设在租界内不受军阀的搜刮，而华商则受到军阀苛捐杂税的剥削，负担深重，同时华商资金借贷利息高，经营管理不善，设备亦较落后，利润率远远达不到外商的水平。

中外紗厂帳面盈利比較

年 份	華 廠				外 廠			
	統 計 之 紗 廠	資 本 (元)	盈 利 (元)	盈 率 %	統 計 之 紗 廠	資 本 (元)	盈 利 (元)	盈 率 %
1931	青島華新、陸山華新	4,900,000	1,085,264	22.1	怡和、崇信	10,949,650	3,639,237	35.6
1932	豫丰、中新	99,354,000	9,429,000	9.5	怡和、上海	15,941,608	5,071,950	31.4
1933	协丰、利用、崇明	3,273,000	254,000	7.8	怡和	11,540,906	676,601	5.9
1934	大通、美恒、永安、恒太、宝兴	35,675,000	1,785,000	5.0	怡和、崇信、上海、裕丰、同兴、 内外棉、日华、公大、东亚、丰田	94,838,808	15,493,113	16.3
1935	大成、沙市、美恒、永安、民丰、恒太、宝兴	38,184,000	1,960,000	5.1	怡和、崇信、上海、裕丰、同兴、 内外棉、日华、公大、东亚、丰田	96,138,808	14,074,022	14.6
1936	大成、沙市、統益、大生、美恒、永安、民丰、恒太、宝兴	62,294,000	4,455,000	7.2	怡和、崇信、上海、裕丰、同兴、 内外棉、日华、公大、东亚、丰田	98,338,808	17,307,220	17.6

資料來源：中國近代經濟史統計資料選輯。

由于華厂处境困难，故自1922年以后運轉錠数普遍減少，至1933年華厂停工紗錠达67万余枚，約占全國总数四分之一。“九一八”“一二八”之后日商公然采取武装走私方式，將棉布大量傾銷我國，这使國內華商紗厂制品更無銷路。至1936年抗战前夕，全國華商紗錠占总数53.8%，日商占41.9%，英商占4.4%，日商势力在設備上看还不及華商，但在实力上則远超过華商，这是受日帝侵略而我國棉紡工業衰落的开始。

1937年抗战初期，中國紡織工業更遭受空前的浩劫，自“八一三”以后，上海紗厂惨遭破坏，当时日寇侵吞經營的華厂全國共50家左右，紗錠約155万枚，加上日商原有設備，約有258万枚，而由華商經營的僅有120万枚，不及日商及其占領厂的二分之一。1938—1941年，國棉來源減少，但外棉輸入尚多，因此当时華商在上海租界內設厂者达十余家之多，紗錠共計22万枚。1941年后因太平洋战争爆發，外棉來源断絕，國內交通阻隔，銷路大減，同时日帝加强对租界区的管制，电力遭受限制，因此紗布產量減少。1943年日帝为达到大量劫夺的目的，公布紗布收購办法，以低于当时市价二分之一以下的規定价格，強制收購華厂的紗布共計35万件，其規定付款办法是三年內分期支付，在偽幣迅速贬值情况下，厂商所得的代价实在有限，且有四分之一貨款未付清，故当时致歇業破產的厂家不少。茲將各主要階段帝國主义对紡織工業的控制列表如下：

外商在我國全部紗錠中的比重

年 份	全 部 錠 数	華 商		外 商		其 中			
		錠 数	比 重	錠 数	比 重	日 商		英 商	
						錠 数	比 重	錠 数	比 重
1897	394,852	234,304	59.3	160,548	40.7	—	—	80,548	20.4
1913	823,152	484,192	58.8	338,960	41.2	111,936	13.6	138,036	16.8
1922	3,568,648	2,230,026	62.5	1,338,622	37.5	1,080,756	30.0	257,866	7.2
1936	5,102,796	2,746,392	53.8	2,356,404	46.2	2,135,068	41.8	221,336	4.4

資料來源：中國棉紡織史稿，中國棉紡統計史料。

注：1897、1913年为已开設備数，22年36年为全部設備数

外商在我國全部布机中的比重

年 份	全 部 台 数	華 商		外 商		其 中			
		台 数	比 重	台 数	比 重	日 商		英 商	
						台 数	比 重	台 数	比 重
1913	4,002	2,016	50.4	1,986	49.6	886	22.1	800	20.0
1922	19,228	6,767	35.2	6,749	35.1	3,949	20.5	2,800	14.6
1936	58,439	25,503	43.6	32,936	56.4	23,915	49.5	4,021	6.9

資料來源同上表。

注：本表数为棉紡厂布机。

1945年抗战勝利，当时日寇留下近200万枚紗錠成为國民黨四大家族的財產，即以

中紡公司名义控制了紡織工業。

、 1947年國民黨中紡公司各厂紗錠布机数在國民黨紗制区内紗錠布机总数中所占的比重：

	紗 錠 (枚)			布 机 (台)		
	中 紡	全 体	中紡占全体 %	中 紡	全 体	中紡占全体 %
合 計	1,646,393	4,376,287	37.6	32,322	53,779	60.1
上 海	866,276	2,212,648	39.2	14,170	23,822	59.5
青 島	303,046	335,846	90.2	6,908	7,168	96.4
天 津	332,872	390,589	85.2	8,640	8,840	97.7
东 北	144,199	144,199	100.0	2,604	2,604	100.0
其 他	—	1,293,005	—	—	11,345	—

資料來源：中國近代經濟史統計資料選輯。

注：上表数字系已开的设备数。

國民黨政府为了取媚美帝國主义，和增加自己買办的利益，实行低匯率政策，并允許大量美國貨物進口，其中棉花占第一位。由于反动政府压低外匯率，使当时國內一件棉紗的价值可換到十四担美棉，即每件紗原料成本只占其总成本的30%。由于这种优厚利益的誘惑，各厂紛紛購用美棉，嚴重打击了國棉的生產。1948年國民黨反动派准备逃亡台灣，加緊掠奪物資，便实行了棉紗限价与收購政策，定价远在成本之下，，各厂售出一件棉紗，不能补進三担半棉花（每件棉紗的成本为七担棉花），这样一來厂商遭受損失非常重大。

(2) 旧中國紡織工業的特点

旧中國紡織工業長期受帝國主义侵略，存在着明顯的殖民地性，半殖民地性。

①地区分布不合理：我國紡織工業一开始建立就从屬於帝國主义、官僚資本主义与民族資本家的利益，着重在我國沿海設立紗厂，所以地区不平衡的现象很为突出，主要是集中沿海地区，尤其是沿海的主要城市——上海、天津、青島。如1936年紗錠沿海占87.7%，布机占90%，而上海、天津、青島紗錠就占全國68%，織机占69.9%，其中僅上海一个市就占全國50%以上，此外这三个市的用棉量占全部70%左右。

棉紡織主要生產設備沿海与內地分布情况

年 份	全 國		沿 海				內 地			
	紗 錠 (枚)	織机 (台)	紗 錠	占全 國%	織 机	占全 國%	紗 錠	占全 國%	織 机	占全 國%
1924	3,581,214	22,477	3,116,118	87.0	20,477	91.1	465,096	13.0	2,000	8.9
1936	5,102,796	58,439	4,475,580	87.7	52,574	90.0	627,216	12.3	5,865	10.0
1947	4,924,324	66,406	4,207,883	85.5	61,148	92.1	712,441	14.5	5,258	8.9

資料來源：中國棉紡統計史料。

注：沿海地区包括：北京、上海、天津、河北、遼寧、山东、江苏、浙江、福建、廣東十一个省市。——下同。

棉紡織主要生產設備地區集中情況

年 份	全 國		上海、天津、青島 合 計				其 中 上 海			
	紗錠 (枚)	織机 (台)	紗錠 (枚)	占全 國%	織机 (台)	占全 國%	紗錠 (枚)	占全 國%	織机 (台)	占全 國%
1924	3,581,214	22,477	2,424,754	67.7	16,170	71.9	1,850,682	51.7	14,860	66.1
1936	5,102,796	58,439	3,468,672	68.0	40,832	69.9	2,667,156	52.3	30,058	51.4
1947	4,924,324	66,406	3,111,257	63.2	45,508	68.5	2,353,605	47.8	28,250	42.5

資料來源：同上表。

②原料依賴進口：在旧中國數十年來原料大部份仰賴進口，棉花除36年差堪自給，及1937、38、42年有些出超外，歷年都是入超，并占進口第三位，抗日戰爭以後一躍而居第一位。如1946年進口棉花達560余萬担，占全部紗厂用棉量的14左右。羊毛除西北西南少數厂外，絕大部分仍賴外毛，其中大部分是半制品的毛條，印染所需的化學品絕大部分也从國外輸入。

歷年來棉花淨出口量及占國內總產量百分比

單位：千市担

年 份	總 產 量	進 口		出 口		入超(-)或 出超(+)
		數 量	占總產量%	數 量	占總產量%	
1919	10,563	289	2.7	1,297	12.3	+1,008
1920	7,898	820	10.4	455	5.8	- 365
1921	6,352	2,035	32.0	237	3.7	-1,798
1922	9,723	2,154	22.2	1,018	10.5	-1,136
1923	8,359	1,953	23.4	1,179	14.1	- 774
1924	9,136	1,502	16.4	1,306	14.3	- 196
1925	8,815	2,186	24.8	969	11.0	-1,217
1926	7,305	3,319	45.4	1,063	14.6	-2,256
1927	7,865	2,921	37.1	1,750	22.2	-1,171
1928	10,342	2,318	22.4	1,344	13.0	- 974
1929	8,865	3,042	34.3	1,142	12.9	-1,900
1930	10,309	4,181	40.5	999	9.7	-3,182
1931	7,488	5,628	75.1	955	12.8	-4,673
1932	9,483	4,491	47.3	802	8.4	-3,689
1933	11,436	2,412	21.1	875	7.6	-1,537
1934	13,106	2,326	17.7	419	3.2	-1,907
1935	9,527	1,697	11.5	630	6.6	- 467
1936	16,976	814	4.8	737	4.3	- 77
1937	13,163	306	2.3	764	5.8	+ 458
1938	8,799	332	3.8	2,731	31.0	+2,399
1939	6,974	4,955	71.0	185	2.6	-4,770
1940	7,300	4,888	66.4	76	1.0	-4,812
1941	8,564	3,674	42.9	384	4.5	-3,290
1942	9,344	5	0.05	1,218	13.0	+1,213
1946	7,200	5,627	78.2	292	4.0	-5,335

資料來源：①上海私營工商業分業概況，部分數字加以修正。

②農業部編：農業統計資料。

③本局貿易司編：對外貿易統計資料。

③紡織工業落后的狀況：

手工紡織在旧中國紡織工業中一直占了重要的地位。如1936年手織機約有六、七百萬台，動力織機僅八万台。手工生產的棉布產量約占全部52%。以我國1936年新式設備與世界各國比較，其落后狀況可從下表看出：

1936年棉紡織設備與世界各國比較

國 別	紗 錠 數 (千枚)	占 世 界 地 位	動 力 織 機 數 (台)	占 世 界 地 位
中 國	5,103	9	80,000	11
蘇 聯	9,900	6	250,000	4
美 國	27,288	2	573,452	1
英 國	39,938	1	504,773	2
德 國	10,247	4	200,500	6
法 國	9,932	5	193,900	7
日 本	11,853	3	337,060	3
印 度	9,877	7	201,548	5
意 大 利	5,483	8	146,500	8
捷 克	3,548	10	104,160	9
巴 西	2,714	11	80,903	10
埃 及	—	—	3,279	12

資料來源：中國棉紡織史稿。

若以百人所有之紗錠數。及每萬人所有之織機數與各國相比則更是落后。

1936年按人口平均分配設備數

國 別	每 百 人 所 有 紡 錠 數 (枚)	占 世 界 地 位	每 萬 人 所 有 動 力 織 機 數 (台)	占 世 界 地 位
中 國	1.1	11	1.8	12
蘇 聯	5.6	9	14.2	9
美 國	21.1	4	44.4	4
英 國	81.5	1	103.1	1
德 國	15.0	5	29.5	7
法 國	23.7	2	46.2	3
日 本	12.7	7	36.2	5
印 度	2.7	10	5.4	10
意 大 利	12.9	6	34.5	6
捷 克	23.3	3	68.4	2
巴 西	6.4	8	19.1	8
埃 及	—	—	—	11

資料來源：中國棉紡織史稿

(中國人口數按 471 百萬人計算)

由于旧中國设备及技術条件落后，生產效率也是很低。如1930年前后每万个紗錠需工人170名，而日本只需61名，英國只需40名，美國需34名。

紡織工業的落后还表现在企業經營管理方面，如1947年中紡公司設備運轉率只达50%，这也說明了官僚資本的經濟是腐朽的，生產力不能得到發展。

1947年國民黨中紡公司各厂紗錠，布机設備數額，及運轉數

	紗 錠 (枚)			布 机 (台)		
	設 备 数	平均運轉数	運轉数 占設備 数%	設 备 数	平均運轉数	運轉数 占設備 数%
合 計	1,777,932	882,284	49.6	39,427	19,646	49.8
上 海	897,328	505,074	56.3	18,195	9,878	54.3
青 島	324,524	171,775	52.9	7,262	4,078	56.2
天 津	332,872	163,204	49.0	8,640	4,963	57.4
东 北	223,208	42,231	18.9	5,330	727	13.6

資料來源：中國近代經濟史統計資料選輯。

注：表中所列設備數系包括已开与未开的設備。

(二) 恢复时期的紡織工業

(1) 恢复初期的基础

旧中國紡織工業原來發展就很緩慢，而到了國民黨統治后期產量較战前大为降低，國內棉花的生產也遭到破坏，使紡織工業原料不能自給。解放初期海口被美蔣匪幫封鎖，外棉進口很少，而國棉又未及生產，因此發生了原料缺乏的困难，人民政府一面設法購進外棉，一面積極獎勵棉農增拓棉田，增加棉花產量以求自給。茲將1949年原料供应情况与歷史最高年比較如下：

1949年紡織原料供应与歷史最高年比較

單位：市担

	歷 史 最 高 年	1 9 4 9 年	4 9 年 为 最 高 年 %
原料生產量			
棉 花	16,976,080	8,888,000	52.4
麻袋用麻	2,774,160	736,552	26.6
原料進口量			
棉 花	5,670,620	1,032,540	18.2
麻	259,780	30,380	11.7

資料來源：本局農業司、貿易司編：農業年報、貿易年報。

恢复时期低落的基础还表现在产量方面，如49年棉纱仅达最高年的73.7%，棉布67.1%，毛织、丝绸等产品降低更为显著，而我国最高年的生产水平已落于世界主要国家之后，49年的水平更可想而知。

1949年主要产品与最高年比较

产 品 名 称	计算单位	历 年 最 高 年	1949年	49年为最高年%
棉 纱	件	2,447,225(1933年)	1,802,933	73.7
棉 布 (不包括手工织布)	匹	45,007,725(1936年)	30,178,000	67.1
家 蚕 丝 织 品	千公尺	204,003	31,921	15.6
柞 蚕 丝 织 品	千公尺	15,545	2,694	17.3

资料来源：六年來工業建設統計提要，紡織工業統計彙編。

如以整个纺织工业总产值来看，49年仅达36年的50.8%。

此外如设备利用率也是极低的，纱锭利用率49年为58.2%，布机为58%。

从上述各方面都可看出解放初期纺织工业基础极其低落，需要迅速的进行恢复与发展。

(2) 恢复时期生产的发展

由于党和政府正确的领导，进行了一系列的民主改革、生产改革，克服了恢复时期的种种困难，至1952年纺织工业有了很大的发展。

在恢复时期主要是在原有基础上恢复和扩建，同时也开始了新建工程。如1952年在中南、西北、华北等棉产区兴建了武汉一厂、郑州二厂、西北一厂、邯郸一厂四个新型纺织工厂；又建设了一个完全现代化设备的哈尔滨亚麻纺织厂。从投资额的增长来看1952年较1950年增加了四倍以上，其中棉纺织投资占50%以上。

纺 织 工 业 投 资 情 况

单位：万元

	1950年	1951年	1952年	52年为50年%
全 部	3,645	9,928	20,318	557.4
其中：棉 纺 织	2,133	5,442	12,113	567.9
棉纺织占全部%	58.5	54.8	59.6	—

资料来源：本局编：恢复时期统计资料。

由于旧厂的扩建和新厂的建立，纺织设备除毛纺织外，也有了增长。

主 要 生 產 設 备 增 長 情 况

	計量單位	1949年	1950年	1951年	1952年	52年为49年%
棉 紡 錠	枚	5,137,893	5,236,505	5,300,853	5,659,023	110.1
棉 織 机	台	66,512	70,333	71,193	74,523	112.0
毛 紡 錠	枚	169,016	147,975	164,033	165,896	98.7
毛 織 机	台	2,640	2,255	2,434	2,484	94.1
麻 紡 錠	枚	19,630	24,145	24,969	30,608	155.9
麻 織 机	台	979	1,072	1,140	1,151	117.6

注：棉織机占棉紡織厂的数字，不包括独立織布厂与染織厂数字。

在恢复时期設備的数量增加不多，当时發展生產主要靠提高設備利用率，如紡織工業部設備利用率52年与49年比較提高很顯著。

紡 織 部 棉 紡 織 設 备 利 用 率

	1949年	1952年
紡 部	58.2	93.8
織 部	58.0	95.5

資料来源：紡織部歷史資料。

虽然設備利用率大大提高，但由于原料供应缺乏，未能充分發揮潛力，使紡織工業發展受到一定影响，但从產值的增長來看恢复时期的速度还是相当快的。

紡 織 工 業 总 產 值 增 長 情 况

單位：萬元

	1949年	1950年	1951年	1952年
紡 織 工 業	368,410	464,200	595,600	801,551
以 49 年为 100	100	126.0	161.7	217.6

資料来源：恢复时期統計資料、六年來工業建設統計提要。

主要產品產量52年与49年比較，除毛紡織品沒有增長反有降低外，其他產品棉紗为49年的2倍，棉布为2.9倍，麻袋为6.9倍，家蚕絲为4.9倍，柞蚕絲为4.8倍，家蚕絲織品为1.1倍，柞蚕絲織品为3.2倍，全部產品超过歷史最高年的只有棉紗、棉布、麻袋三种，毛絲產品產量与最高年水平相差还很远。

產 品 產 量 歷 年 增 長 情 況

產 品 名 稱	計 算 單 位	歷 史 最 高 年	1949 年	1950 年	1951 年	1952 年
棉 紗	件	2,447,225	1,802,933	2,407,837	2,682,884	3,618,080
最高年=100	%	100	73.7	98.4	109.6	147.8
49年=100	%	—	100	133.6	148.8	200.7
棉 布	匹	45,007,725	30,178,000	46,413,900	59,584,600	89,272,358
最高年=100	%	100	67.1	103.1	132.4	198.3
49年=100	%	—	100	153.8	197.4	295.8
麻 袋	條	34,899,000	9,729,803	15,330,942	39,033,139	67,352,859
最高年=100	%	100	27.9	41.1	111.8	193.0
49年=100	%	—	100	157.6	401.3	692.2
毛 織 品 (衣着用)	公尺	—	4,736,435	4,224,293	3,498,583	3,765,936
49年=100	%	—	100	89.2	73.9	79.5
編織用毛綫	公斤	—	2,527,531	1,423,816	722,259	2,030,412
49年=100	%	—	100	56.3	28.6	80.3
家 蚕 絲	公担	142,303	8,922	21,840	33,060	37,250
最高年=100	%	100	0.6	15.3	23.2	25.6
49年=100	%	—	100	244.8	370.5	417.5
柞 蚕 絲	公担	37,500	2,903	4,340	8,220	9,630
最高年=100	%	100	7.7	11.6	21.9	25.7
49年=100	%	—	100	149.5	283.2	331.7
家蚕絲織品	千公尺	204,003	31,921	37,751	43,931	35,758
最高年=100	%	100	15.6	18.5	21.5	17.5
49年=100	%	—	100	118.3	137.6	112.0
柞蚕絲織品	千公尺	15,545	2,694	5,171	6,728	8,734
最高年=100	%	100	17.3	33.3	43.3	56.2
49年=100	%	—	100	191.9	249.7	324.2
毛 毯	條	—	192,849	483,047	1,037,988	715,440
49年=100	%	—	100	250.5	538.2	371.0

注：①麻袋52年数及棉紗、棉布各年数字根据6年成就，其余均根据紡織部資料。

②毛織品数中包括外商数，計 49 年 341,053 公尺，50 年 248,807 公尺，51 年 294,818 公尺，52 年 118,963 公尺。

③編織用毛綫包括外商数，計 49 年 1,011,484 公斤，50 年为 532,022 公斤，51 年为 155,136 公斤，52 年为 377,347 公斤。

随着生產的恢复与發展，紡織工業的职工人数也擴大了。

恢 复 时 期 职 工 人 数 增 長 情 况

	1949 年	1950 年	1951 年	1952 年	52 年較 49 年 %
职 工 总 数	531,849	599,205	634,942	760,325	143.0
其中：生產工人	436,234	488,538	515,942	607,610	139.3
工程技術人員	10,433	11,690	13,268	16,292	156.2

党和政府密切关怀着工人階級的劳动条件和物質文化生活。几年来工人的劳动条件有很大改善，如進行了工时改革，全國國營紡織厂普遍实行了八小时工作制，这一方面可以使机器利用率充分發揮，另一方面更为工人群众提高文化技術水平創造了有利条件。其次平均工資也有很大提高。如全國國營及公私合营企業52年較50年提高百分之卅以上。

恢复时期在紡織企業中進行了民主改革和生產改革，廢除了压迫工人的旧制度，实行了民主管理，廣大工人群众都發揮了劳动的積極性和創造性，并在生產競賽的基礎上，總結和推廣了許多先進的生產經驗。如郝建秀工作法，一九五一年織布工作法都有顯著的成績：

“郝建秀工作法”最主要的是少出皮輓花，使劳动生產率提高，达到產量高、質量好，成本低的要求。他的操作方法的特点：

①掌握巡迴和机器運轉的規律，做好清潔和准备工作。由于她有規律的巡迴及随时随地做好清潔工作，使断头時間減短，飛花減少，因而断头減少，皮輓花就大大降低。

②善于分配工作時間，分別輕重緩急進行工作。

③几項操作交叉進行，不浪費工作時間。

④提高熟練程度，兩手同时進行工作。

郝建秀創造了这个先進的工作法，自1951年4月起的7个月平均皮輓花率僅0.25%。当时青島、天津一般皮輓花率为1.5%。在实际推廣后証明郝建秀工作法是相当有效的，以青島各厂比較，在推廣前八个厂平均皮輓花率为1.66%。其中二厂为2.72%，推廣后八个厂平均約为0.8%，其中二厂虽然还是較高的，但已降低到1.19%，不到原來的一半。

“1951織布工作法”是天津、东北、上海等地織布模范們操作中各种优点的集中表現，是學習了郝建秀工作法及苏联郭瓦廖夫工作法后，經過檢查測定研究總結起來的。它的基本精神是为了預防断头，減少次布，提高生產率及合理使用劳动力。1951織布法的基本特点：

①工作有規律：即自动布机的巡迴規律，普通布机的換梭規律与巡迴規律，使織布工人由被动轉为主动，能防止断头和減少次布，降低停台率，提高生產率，也提高看台能力。

2 有一定規律，也有灵活性，能適合各厂具体情况。如看八台普通布机，換梭分段方法就有“兩大段”“兩段四節”“兩段八節”等三种方式，可適合条件較差的厂及一般厂和較好的厂。

3 熟悉机器性能，机器一有毛病及时找保全工修理。

1951織布法有了上述特点，于是創造了优越的成績，如減少次布顯著，当时全國次布率平均在百分之4以上，而1951織布工作法的創造者——織布模范們的次布率則在1%以下，王德山甚至兩年不出次布。由于工作有規律，停台率降低，生產效率提高，当时全國織布生產效率平均不到90%，但織布模范們的生產效率达到95%。看台能力提高也是很顯著的，原來看12台自动織布机的提高到24台至32台；原來看4台普通布机的提高到8台；原來看8台普通布机的提高到12台。

由于總結与推廣先進經驗，劳动生產率大大提高。

紡織部所屬企業實物勞動生產率

	計算單位	1949年	1952年	52年為49年%
每一工人每年產紗量	件	23.32	37.52	160.9
每一工人每年產布量	匹	492.36	864.49	175.6

在生產上各種技術經濟定額也有顯著提高。

紡織工業部所屬企業單位產量

	計量單位	1949年	1952年	52年較 49年提高
棉紗每千錠時產量（折20合支）	公 斤	20.74	25.05	4.31
棉紗每台時產量（折合人民市布）	公 尺	3.372	4.131	0.759

在提高單位產量同時單位產品原料的消耗量亦有降低。

紡織部棉紗單位用棉量

單位：公斤

	1949年	1952年	52年較54年降低
每件紗通扯用棉量	202.23	196.59	5.64

（3）對私營企業的社會主義改造

我國紡織工業中私營企業占着相當大的比重，從總產值看49年私營占百分之五十九點七，其中以毛紡織及絲綢、針織所占比重最大。解放後國家對私營紡織工業的領導是比較有利的，政府曾及時幫助他們解決了不同時期的各種困難。解放初，上海“二六”轟炸以後，很多紡織廠停工歇業，政府幫助克服困難，恢復生產。1950年3月份統一財經，5月份開始調整工商業公私關係，對棉花、羊毛、原麻和蠶絲等各種紡織原料，實行了統籌分配，又對其產品分別採取了統購、加工、定貨或包銷等辦法，使大多數私營紡織廠走上了國家資本主義的道路，和逐步納入國家計劃的軌道。極大多數私營紡織廠也都獲得了一定程度的利潤。一部分私營工廠在資方的要求下，實行了公私合營。這些廠在公私合營以後，進行了各種改革，採取了新的管理制度，因而提高了生產，發展了業務，對保證社會需要起了一定的作用。例如上海信和、鼎新等紗廠及新光內衣廠，在公私合營前由於經營不善，連年虧本，已陷於無法維持生產的困境。公私合營後改善了經營管理，由虧本而轉為盈餘，股東分到了股息和紅利，職工的生活福利也得到了進一步的改善。以1952年公私合營總產值與1949年比較，增長了七倍多。

恢復時期公私合營總產值增長情況

單位：萬元

	1949年	1952年	52年為49年%
總 產 值	8,825	74,953	849.5

随着国营经济的迅速发展，私营企业在纺织工业中的比重降低了。

总 产 值 比 重

	1949年	1952年
纺织工业总计	100	100
国 营	37.6	35.0
合作社营	0.3	4.4
公私合营	2.4	9.3
私 营	59.7	51.3

同样在产品产量中私营的比重也逐渐降低：

歷年私营占全部产量比重

	1949年	1950年	1951年	1952年
棉 紗	46.7	37.4	41.1	36.5
棉 布	40.3	36.2	43.2	49.3
麻 袋	25.3	33.3	21.4	19.6
毛織品（衣着用）	45.7	40.1	45.3	31.8
編織用毛綫	95.7	84.5	71.1	63.6
家 蚕 絲				
柞 蚕 絲				
家蚕絲織品	99.3	96.2	96.1	95.3
柞蚕絲織品	74.7	65.1	72.0	75.7
毛 毯	16.3	30.9	4.8	3.6

注：棉布指机織布。

（三）第一个五年计划前三年生产情况

1953年开始有计划的经济建设，根据国家在过渡时期的总路线和纺织工业的整个情况，五年内纺织工业的任务是：在不断改善企业管理、提高技术水平和合理改进调整现有设备的基础上，充分发挥现有企业的潜在力量，在原料产区有计划地迅速建设新厂，扩大内地纺织工业的基础，逐步地实现国家对资本主义纺织工业的改造，保证社会主义经济比重不断增长，从各方面努力发展纺织工业，以满足人民日益增长的需要，并为国家工业化积累资金。

现将五年计划前三年的生产情况分述如下：

（1）基本建设投资 and 固定资产的增长

为了满足人民群众对纺织品日益增长的需要，五年内，国家对纺织工业的投资是比较大的，仅一九五四年纺织工业的实际投资数就大于 50、51、52 三年投资总数。从每年的投资计划执行情况来看，也是超额完成的，至1955年止，三年的投资完成额就为五年内规定投资额总数的74.7%。

五年計劃前三年完成建設投資情況

單位：千元

	1952年 實 際	1953年			1954年		
		計 劃	實 際	完成 計劃 %	計 劃	實 際	完成 計劃 %
紡織工業總計	253,628	235,625	295,606	125.4	354,160	418,000	118.0
以52年=100	100	—	116.6	—	—	164.8	—

接 表

1955年			合 計		
計 劃	實 際	完成計劃 %	53—57年計劃	53—55年實際	完成計劃 %
258,627	210,291	81.3	1,237,121	923,897	74.7
—	82.9	—	—	—	—

五年內紡織工業限額以上的建設單位共53個(包括新建企業39個, 改建企業14個), 屬於紡織工業部的有29個, 地方的有9個, 由公私合營公積金投資建設的有15個, 至55年止已建設完成并投入生產的已有35個企業。茲將第一個五年計劃中限額以上的建設單位按行業和地區列表如下:

五年計劃限額以上建設單位分布情況

	合 計	華 北	西 北	東 北	華 東	中 南	西 南
總 計	53	15	12	8	4	9	5
棉 紡 織	38	12	9	3	3	7	4
針 織	1	1	—	—	—	—	—
印 染	7	2	3	—	—	2	—
絲 麻 紡 織	6	—	—	4	1	—	1
人 造 纖 維	1	—	—	1	—	—	—

上述建設單位中的棉紡織工業全部建成后, 可以增加紗錠189萬枚, 布機5.45萬台, 到57年新投入生產的紗錠有165萬枚, 布機4.71萬台。這些建設單位主要是分布在內地, 從而將逐漸改變過去紡織工業過分偏集於沿海的狀況。

為了配合紡織工業的發展, 紡織機械製造工業也有很大的發展。解放前, 我國紡織工業的全套設備均賴國外進口, 原有的紡織機械廠僅能簡單的修配工作。解放後, 國家對紡織機械工業的投資也有所增加, 新建了規模宏大的現代化的經緯紡織機械廠, 并擴建了原有的紡織機械廠, 調整設備, 組織專業分工, 成為能製造全套紡織機器設備的工廠, 產品質量也逐年提高。自1951年製造出第一批成套全程紡織機以來, 至1955年止已經生產出150多萬紗錠的成套紡織設備和幾萬台自動織布機, 并且先後設計成功了效率很高的全套單程開棉聯合機, 三眼和四眼并條機等十六種新的棉紡織機器。這些設備不

但装备了我国的纺织厂，而且还能出口。如最近上海第二纺织机械厂和中国纺织机械厂就接受了为缅甸等国制造纺织机和织布机等棉纺织器的订货任务。

由于基本建设的展开，新建扩建企业日益增多，纺织工业的固定资产增长速度加速了。1952年全部固定资产为1,747百万元，而一九五五年则为3,427百万元，增长了96.2%。随着固定资产的迅速增长，工人的劳动技术装备程度相应提高，固定资产的利用系数除55年外也是逐年提高。

国营、地方国营及公私合营纺织工业固定资产历年统计资料

	計量單位	1952年	1953年	1954年	1955年
全部固定资产	千元	1,747,353	2,067,843	2,842,467	3,427,474
以52年为100	%	100	118.3	162.7	196.2
其中：工業生產用固定资产	千元	1,478,038	1,761,017	2,411,724	2,875,975
以52年为100	%	100	119.1	163.2	194.5
每千元工業生產用固定资产生產的总產值	元	2,407	2,507	2,819	2,516
以52年为100	%	100	104.2	117.1	104.5
每个工人装备的工業生產用固定资产	元		4,943	5,125	5,107
以52年为100	%				

第一个五年计划中纺织工业固定资产的迅速增长，绝大部分是依靠增加生产设备来完成。第一个五年计划设备增长速度很快，例如从1890年第一个纺织厂（上海机器织布局）建立起到1952年六十二年的时间里全国的纱锭设备只有566万枚，但在第一个五年计划期间计划新增加的纱锭就有165万枚，相当于六十二年内发展的四分之一以上。解放后至1955年新建棉纺织厂投入生产的纱锭就有90万多枚，织布机2.3万台，占55年年底设备总数的比重：纱锭13.5%，布机13.2%。其中第一个五年计划前三年投入生产的纱锭为68万枚，织布机1.9万台，占55年设备总数比重：纱锭10.2%布机10.9%，且这些设备大部分是以现代化技术装备起来的，如纺纱机具有吸棉装置。兹将纺织工业的主要生产设备历年的增长情况列表如下：

全国纺织工业主要生产设备历年增长情况

	計量單位	1952年	1953年	1954年	1955年
棉 紡 錠	枚	5,659,023	5,886,635	6,324,171	6,669,483
以52年为100	%	100	104.0	111.8	117.8
动力織布机※	台	141,523	151,397	164,169	174,570
以52年为100	%	100	107.0	116.0	123.4
其中：全能厂織布机	台	74,523	81,397	92,296	101,270
以52年为100	%	100	109.2	123.8	135.9
毛 紡 錠	枚	165,896	163,906	163,701	160,875
以52年为100	%	100	98.8	98.7	97.0
毛 織 机	台	2,484	2,381	2,267	2,207
以52年为100	%	100	95.8	91.3	88.8
麻 紡 錠	枚	30,608	34,034	32,648	33,664
以52年为100	%	100	111.2	106.7	110.0
麻 織 机	台	1,151	1,382	1,303	1,461
以52年为100	%	100	120.1	113.2	126.9

※ 动力织布机为估计数。