

长春客车厂年鉴



1999

长春客车厂年鉴

CHANG CHUN KE CHE CHANG NIAN JIAN

1999

江苏工业学院图书馆
藏书章

长春客车厂年鉴编纂委员会

准印证：第 9901070 号
(内部资料·注意保存)

长春客车厂年鉴

1999 年

长春客车厂年鉴编纂委员会

地址：长春市青荫 5 号 邮政编码：130062

吉林省长春凯旋印刷厂承印

开本：787 × 1092 1/16 印张：16.75

字数：360 千字 插页：15

1999 年 9 月第一版 第一次印刷

印数：1 - 800 册

编 纂 委 员 会

主任 委员	马树坤	汪祜泰					
副主任委员	董晓峰	王世斌	柴铁云	王焕章	刘景方	李丕庆	李刚船
	王天福	梁志超	滕茂根	高 志	王一夫	肖玉海	沙圣坚
委 员	(按姓氏笔划为序)						
	马文秀	马昆山	马振林	马喜山	王 逊	王 润	王怀忠
	王金亭	王建祥	刘宝升	刘学斌	刘钦志	池玉成	孙书惠
	任 明	吕 义	安忠义	伊善普	李 森	李文山	李汉民
	李安华	李岩峰	李贵忠	李相武	李悦锋	何 力	张 亚
	张 利	张文科	张伟韬	张宏声	张连桐	张胡生	杜忠山
	吴雅舒	金广为	陈仁瑞	陈占甲	罗玉忠	庞宪志	杨化民
	杨怀文	杨明辉	周学峰	孟庆顺	孟洪军	侯宗信	赵国林
	钟 镔	高 原	高中金	高世海	高俊岗	高晓义	徐汝君
	徐国富	殷维河	郭秀科	郭治平	郭忠达	富金栋	路孝杰
	熊 伟	翟志刚	滕安吉	鲍志全	臧学贵	潘 忠	戴玉贵

编 辑 出 版 人 员

主 编	马树坤		
副 主 编	王怀忠	王 逊	
编 辑	徐贤利	王东晓	刘玉芬
版式设计	徐贤利		
责任校对	王东晓	刘玉芬	阎志硕
特邀摄影	杨 洋	郑丽萍	郎 杰
电脑制作	杨志刚		
封底篆刻	邢 军		

编辑说明

○ 记述工厂“近求远谋”的开拓足迹；展现工厂“严细精实”的时代风貌。——年鉴作为一种特殊的信息载体，正在承担着这一使命。

○ 本年鉴连续四年出版，资料收录广泛，编排系统，上下衔接，已渐成系列，以其全方位、高密度、大容量的信息，昭示着长春客车厂的历史演进。

○ 本年鉴记述着1998年工厂改革发展的方略、举措和成果，为各级领导体察全局、科学决策提供借鉴和依据。

○ 本年鉴所刊文稿、图表、名单、数据等资料均由工厂相关部门提供和审核，疏漏、谬误之处欢迎批评指正。

○ 记实存史，知今鉴往；一册在手，厂情尽收。



▲ 12月8日，中国技术进出口公司、伊朗有关部门代表和工厂领导等会集地铁动调厂房，为我国首批14辆伊朗地铁客车出口举行发送仪式。工厂领导马树坤、汪祜泰和中技公司副总裁刘汉温为发送仪式剪彩。



6月23日，工厂举行出口伊朗地铁车辆展示暨长春安达轨道车辆有限公司揭牌仪式。

▲ 副厂长滕茂根主持仪式，厂长马树坤致词欢迎各界来宾。国家计划发展委员会副秘书长张国保、长春市市长李述、铁道部对外合作司副司长张延昭和ADtranz公司执行副总裁凯文·海德先生为合资公司揭牌。



二月二日，工厂举行首批车辆新型地铁客车发送剪彩仪式。工厂为北京地铁公司研制的新型地铁客车采用了VVC交流传动方式，达到了国际先进水平。副厂长刘景方主持发送仪式，厂长马树坤为仪式剪彩并作了重要讲话。

厂长马树坤作为客车生产厂家代表应邀参加新疆乌鲁木齐铁路局南疆铁路公司双层铁路客车开行剪彩仪式。工厂还派出30余名售后服务人员为乌局整备车辆。在为乌局生产双层客车期间，乌局领导曾来厂慰问为双层客车日夜奋战的全厂员工。



► 10月7日，中车公司副总工程师傅纯力率技改项目设计鉴定组来厂，对工厂委托铁道部建厂局设计院编制的《长春客车厂提高客车总装工艺水平技术改造初步设计》、《长春客车厂铝合金客车车体制造技术改造初步设计》进行审查，这三个项目共需资金1亿元以上。



◀ 10月19日，昆明铁路局局长蒋鉴铃一行5人来厂，就共同研制生产新型电动列车进行了深入的讨论，并签订了与长春客车厂及株洲电力机车研究所合作开发新型电动列车的商务合同。我国电气化铁路干线用动力分散式电动列车项目开始启动。

► 9月8日，中车公司在工厂召开“减员分流和再就业工作会议”，中车公司系统34家工厂和4个研究所的主管领导、劳资部门负责人80多人到会。中车公司总经理王泰文在会议作了重要讲话，副总经理秦刚作了题为《积极稳妥推进减员分流，千方百计做好再就业工作》的报告。与会期间，总经理王泰文一行在总装分厂视察了新型快速车。



► 3月16日至19日,工厂召开十三届四次职工代表大会,会议审议并通过了厂长马树坤的工作报告。党委书记汪祜泰在会上作了重要讲话。会议还审议通过了工厂资产经营责任制实施方案及1997年福利费收支情况和1998年福利费预算报告的决议,并对12名厂级领导进行了民主评议。



◀ 12月18日,工厂党委组织召开中层领导干部思想作风及党风廉政建设工作讲评会,党委书记汪祜泰主持会议,党委副书记、厂长马树坤作讲评报告;马厂长分析了工厂中层干部队伍的基本状况,部署了今后一个时期党风廉政建设和干部思想作风建设的几项主要工作。

► 11月26日,长春客车铺椅股份合作公司举行揭牌仪式,工厂领导马树坤、汪祜泰和宽城区、兰家镇领导参加仪式表示祝贺,并为公司揭牌。工厂集体企业改制拉开序幕。





◀ 7月11日，全国人大科教文卫委员会副主任、人民日报执行总编辑范敬宜率《档案法》执法检查组在省市有关领导陪同下到工厂视察档案管理工作，参观了工厂主要生产经营单位。



▲ 昆明局局长蒋鉴铃考察工厂生产单位。



▲ 出口伊朗的地铁客车受到各界人士广泛赞誉。



▲ 沈阳轻轨车筹备组一行考察工厂新型地铁客车。



▲ 昆明局工程技术人员来厂考察。



▲ 昆明电动车组司机室。



▲ 电动车组客室设有大屏幕投影电视。

※ 工厂与株洲电力机车研究所联合为昆明铁路局研制的地上电动车组完成设计并投入生产。昆明电动车组为分散动力型，可灵活编组；动车和拖车从整体设计到车载设备、服务设施、内部装潢均具有强烈的时代感，是国产最先进的电动车组；采用了可控硅多段桥技术及微机控制、无摇枕转向架及数字模拟式制动机等国际最新技术。

▶ 电动车组客室设有吧台



▼ 昆明电动车组。





▲ 12月21日，工厂为伊朗生产的首批14辆地铁客车在大连港装船运往伊朗。

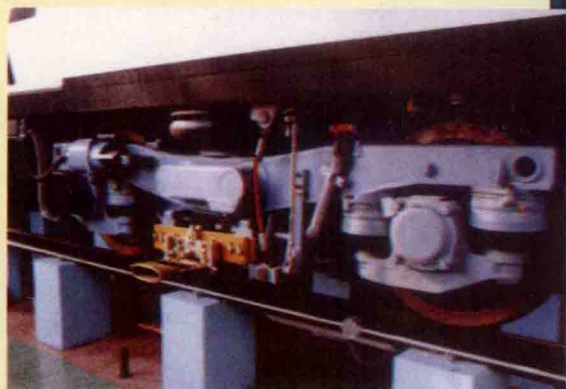
◀ 出口地铁客车运抵伊朗，工厂有关人员沿途精心护送。

► 5月24日，工厂第二批出口伊朗的24辆双层铁路客车在上海张华浜港装船运往伊朗。至此，48辆伊朗双客全部发运交货，收汇结算。





◀ DKZ4型电动车组，是为北京地铁复一八线（复兴门—八王坟东）设计制造的具有90年代先进水平的交流传动地铁电动车组，车体采用高耐候结构钢板防腐预处理后再成型组焊而成的薄壁筒型整体承载结构，具有强度大、重量轻、耐腐蚀等特点，使用寿命可达30年。



▲ 新型北京地铁客车司机控制室。

▼ 客室内装饰和设备、部件等均采用了新工艺和新材料。



▲ 北京地铁客车走行装置采用无摇枕焊接转向架，结构简单、重量轻、易于检修并具有良好的运行品质。制动采用计算机控制的模拟式电空制动系统，并具有制动力随车重的变化而自动调整功能和防滑功能。电空混合制动，既提高了电能的回收利用率又减少了闸瓦和车轮磨耗。系统动作灵敏、可靠、配合协调。



快速硬座车。



快速发电车发电机组。



▲ 快速餐车一角。



▲ 软座特等车客室。

► 工厂为金温地方铁路局研制生产了高档客车系列产品。6月11日，新型客车冠名为《海鹤》、《庄吉》，参加金温地方铁路通车剪彩。

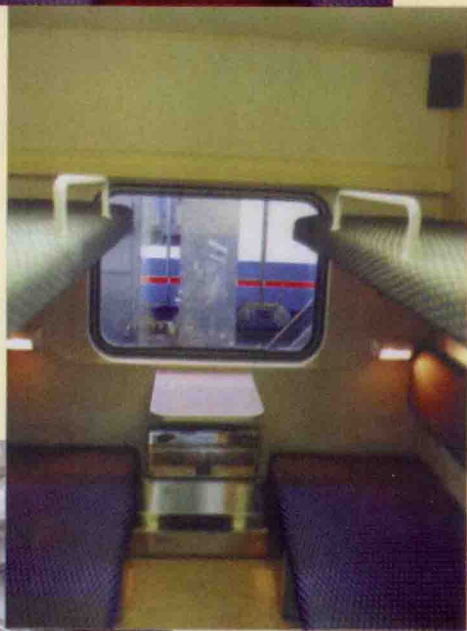
※ 铁道部对1998年快速车的技术性能和产品质量要求高。工厂生产的快速车系列产品普遍采用了新设计、新工艺和新材料，并应用了CW-2改进型转向架，被称为“'98新款”快速车。





◀ 乌局双层软卧车上层。

▶ 乌局双层软卧车下层。



▲ 快速软卧车。质量上乘的快速软卧车和餐车是“’98新款”系列产品的“锦上之花”，铁道部车辆局及中车公司领导专家和专家来厂观摩快速车系列产品，并给予高度评价。



◀ 工厂为新疆乌鲁木齐铁路局研制生产了双层软卧车、双层硬卧车和高技术含量的远红外线检测车。



▲ 中水回用工程是铁道部和长春市示范性环境保护项目，每日可处理废水6000吨、回用水3000吨，年节约价值上百万。



▲ 震锤成型机。



▲ 实验车间自行研制的牵引电机、辅助发电机实验台在出口车生产中发挥了重要作用。



▲ 塑料喷涂自动生产线，7月份由木工分厂迁至电镀车间，并进行了技术改造。



▲ 焊接机械手。



▲ 激光切割机。



▲ 新建档案馆建筑面积3628平方米，使用面积2380平方米。吉林省优质工程。



▲ 工厂第二幼儿园。吉林省优质工程。



▲ 工厂总变电所。



▲ 工厂环保楼及中水站。



▲ 工厂崇安物业小区被评为吉林省级达标小区。



▲ 4.38万平方米员工住宅当年施工、当年竣工、当年交付使用。