

(ZK545/3009)

ZK545/1609

九、锡材和铸锡

中华人民共和国

锡

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
HiSnPb10		89-91 Sn,0.15 Sb,余量Pb,0.10 Cu,0.10 Bi,0.02 As, 0.02 Fe,0.02 S,0.002 Zn,0.005 Al	GB 3131-82	焊料				
HiSnPb39		59-61 Sn,0.3-0.8 Sb,余量Pb,0.08 Cu,0.10 Bi,0.05 As, 0.02 Fe,0.02 S,0.002 Zn,0.005 Al	GB 3131-82	焊料				
HiSnPb55		49-51 Sn,0.3-0.8 Sb,余量Pb,0.08 Cu,0.10 Bi,0.05 As, 0.02 Fe,0.02 S,0.002 Zn,0.005 Al	GB 3131-82	焊料				
HiSnPb58-2		39-41 Sn,1.5-2.0 Sb,余量Pb,0.08 Cu,0.10 Bi,0.05 As, 0.02 Fe,0.02 S,0.002 Zn,0.005 Al	GB 3131-82	焊料				
HiSnPb68-2		29-31 Sn,1.5-2.0 Sb,余量Pb,0.08 Cu,0.10 Bi,0.05 As, 0.02 Fe,0.02 S,0.002 Zn,0.005 Al	GB 3131-82	焊料				
HiSnPb73-2		24-26 Sn,1.5-2.0 Sb,余量Pb,0.08 Cu,0.10 Bi,0.05 As, 0.02 Fe,0.02 S,0.002 Zn,0.005 Al	GB 3131-82	焊料				
HiSnPb90-2		17-19 Sn,1.5-2.0 Sb,余量Pb,0.08 Cu,0.10 Bi,0.05 As, 0.02 Fe,0.02 S,0.002 Zn,0.005 Al	GB 3131-82	焊料				
HiSnPb93-6		3-4 Sn,5-6 Sb,余量Pb,0.08 Cu,0.10 Bi,0.05 As,0.02 Fe,0.02S,0.002 Zn,0.005 Al	GB 3131-82	焊料				
HiSnPb45		53-57 Sn,余量Pb,0.20 Cu,0.20 Bi,0.10 As,0.10 Fe,0.02 S,0.002 Zn,0.005 Al	GB 3131-82	焊料				
Sn-39		99.99 min Sn,0.0007 As,0.0025 Fe,0.001 Cu,0.0035 Pb,0.0025 Bi,0.0020 Sb,0.0005 S,余量总和0.01	GB 728-84	锭				
Sn-0		99.95 min Sn,0.003 As,0.004 Fe,0.004 Cu,0.0025 Pb, 0.006 Bi,0.01 Sb,0.001 S,余量总和0.05	GB 728-84	锭				
Sn-1		99.90 min Sn,0.01 As,0.007 Fe,0.008 Cu,0.045 Pb, 0.15 Bi,0.03 Sb,0.001 S,余量总和0.10	GB 728-84	锭				
Sn-2		99.8 min Sn,0.02 As,0.01 Fe,0.02 Cu,0.005 Pb,0.05	GD 5191-85	锭				

中华人民共和国

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	执 行	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Sn-3		Bi, 0.05 Sb, 0.005 S, 杂质总和 0.20 99.50 min Sn, 0.02 As, 0.02 Fe, 0.03 Cu, 0.35 Pb, 0.05 Bi, 0.08 Sb, 0.01 S, 杂质总和 0.50	GB 6191-85 GB 2528-81 GB 728-84	箱 阳极板 锭	轧制 轧制 轧制			
SnSb1.5		1.7-2.0 Sb, 余量 Sn, 0.5 (Pb+Cu)	GB 5191-85	箱	轧制			
SnSb2.5		1.9-3.1 Sb, 余量 Sn, 0.5 (Pb+Cu)	GB 5191-85	箱	轧制			
SnSb12-1.5		10.5-13.5 Pb, 1.0-2.0 Sb, 余量 Sn	GB 5191-85	箱	轧制			
SnSb13.5-2.5		12.0-15.0 Pb, 1.75-3.25 Sb, 余量 Sn	GB 5191-85	箱	轧制			
ZCHSnSbD-4		4.0-5.0 Sb, 4.0-5.0 Cu, 余量 Sn, 0.1 As, 0.35 Pb, 0.06 Fe, 0.008 Zn, 0.08 Bi, 0.005 Al, 杂质总和 0.6	GB 8740-88	铸锭				
ZCHSnSbD8-4		7.0-8.0 Sb, 3.0-4.0 Cu, 余量 Sn, 0.1 As, 0.35 Pb, 0.06 Fe, 0.008 Zn, 0.08 Bi, 0.005 Al, 杂质总和 0.6	GB 8740-88	铸锭				
ZCHSnSbD8-8		7.5-8.5 Sb, 7.5-8.5 Cu, 余量 Sn, 0.1 As, 0.35 Pb, 0.08 Fe, 0.008 Zn, 0.08 Bi, 0.005 Al, 杂质总和 0.3	GB 8740-88	铸锭				
ZCHSnSbD9-7		8.0-10.0 Sb, 6.0-8.0 Cu, 余量 Sn, 0.1 As, 0.35 Pb, 0.1 Fe, 0.01 Zn, 0.1 Bi, 0.01 Al, 杂质总和 0.65	GB 8740-88	铸锭				
ZCHSnSbD11-6		10.0-12.0 Sb, 5.5-6.5 Cu, 余量 Sn, 0.05 As, 0.35 Pb, 0.08 Fe, 0.008 Zn, 0.05 Bi, 0.005 Al, 杂质总和 0.5	GB 8740-88	铸锭				
ZCHSnSbD12-1-4		11.0-13.0 Sb, 2.5-5.0 Cu, 0.0-11.0 Pb, 余量 Sn, 0.1 As, 0.08 Fe, 0.008 Zn, 0.08 Bi, 0.01 Al, 杂质总和 0.3	GB 8740-88	铸锭				
ZCHSnSbD32-8-3		7.0-9.0 Sb, 3.0-3.5 Cu, 3.0-35.0 Pb, 余量 Sn, 0.1 As, 0.1 Fe, 0.01 Zn, 0.08 Bi, 0.01 Al, 杂质总和 0.4	GB 8740-88	铸锭				

中华人民共和国

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ZHL5aPb35C		19.5-20.5 Sn, 0.5-3.00 Sb, 余量 Pb, 0.10 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.08 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHL5aPb35C		24.5-25.5 Sn, 0.2-1.50 Sb, 余量 Pb, 0.10 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.08 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHL5aPb35C		29.5-30.5 Sn, 1.5-2.00 Sb, 余量 Pb, 0.10 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.08 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHL5aPb35C		34.5-35.5 Sn, 1.5-2.00 Sb, 余量 Pb, 0.10 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.08 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHL5aPb45C		39.5-40.5 Sn, 1.5-2.00 Sb, 余量 Pb, 0.10 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.08 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHL5aPb45C		44.5-45.5 Sn, 0.5-0.80 Sb, 余量 Pb, 0.10 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.08 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHL5aPb50C		49.5-50.5 Sn, 0.5-0.80 Sb, 余量 Pb, 0.10 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.08 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GC 8012-87	杆料				
ZHL5aPb55C		54.5-55.5 Sn, 0.12-0.80 Sb, 余量 Pb, 0.10 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.08 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHL5aPb60C		59.5-60.5 Sn, 0.5-0.80 Sb, 余量 Pb, 0.10 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.08 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHL5aPb35E		29.5-30.5 Sn, 0.12-0.50 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHL5aPb35E		34.5-35.5 Sn, 0.12-0.50 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				

中华人民共和国

铜

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ZHLSnPb40B		0.08 39.5-40.5 Sn, 0.12-0.50 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb45B		44.5-45.5 Sn, 0.12-0.50 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb50B		49.5-50.5 Sn, 0.12-0.50 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb63B		59.5-60.5 Sn, 0.12-0.50 Sb, 余量 Pb, 0.05 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb63A		62.5-63.5 Sn, 0.12-0.50 Sb, 余量 Pb, 0.05 Bi, 0.02 Fe, 0.02 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb70A		1.5-2.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb30A		29.5-30.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb35A		34.5-35.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb40A		39.5-40.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb45A		44.5-45.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb50A		49.5-50.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				

中华人民共和国

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	块 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ZHLSnPb55A		C, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 C, 0.08 54.5-55.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb60A		59.5-60.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.63 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb63A		62.5-63.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.03 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb70A		69.5-70.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb90A		89.5-90.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb93AA		62.5-63.5 Sn, 0.007 Sb, 余量 Pb, 0.005 Bi, 0.006 Fe, 0.002 As, 0.005 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 0.002 Cd, 0.002 S	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb50Ag		49.5-50.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 3.0-4.0 Ag, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb60Ag		59.5-60.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 3.0-4.0 Ag, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb63Ag		62.5-63.5 Sn, 0.12 Sb, 余量 Pb, 1.3-1.5 Ag, 0.08 Bi, 0.02 Fe, 0.01 As, 0.05 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Al, 其他杂质 0.08	GB 8012-87	杆料				
ZHLSnPb60CuP		59.5-60.5 Sn, 0.05 Sb, 余量 Pb, 0.001-0.004 P, 0.1-0.2 Cu, 0.05 Bi, 0.01 Fe, 0.01 As, 0.001 (Zn+Al+Cd), 其他杂质 0.05	GB 8012-87	杆料				

中华人民共和国

铜

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ZHLSn7b60P		49.5-50.5 Sn, 0.05 Sb, 余量 Pb, 0.001-0.004 P, 0.05 Bi, C, Cl, Fe, 0.01 As, 0.01 Cu, 0.001 (Zn+Al+Cu), 其他杂质0.05	GB 8012-87	铸料				
ZHLSnPb60P		59.5-60.5 Sn, 0.05 Sb, 余量 Pb, 0.001-0.004 P, 0.05 Bi, 0.01 Fe, C, Cl, As, 0.01 Cu, 0.001 (Zn+Al+Cu), 其他杂质0.05	GB 8012-87	铸料				
ZHLSn7b63P		62.5-63.5 Sn, 0.05 Sb, 余量 Pb, 0.001-0.004 P, 0.05 Bi, 0.01 Fe, 0.01 As, 0.01 Cu, 0.001 (Zn+Al+Cu), 其他杂质0.05	GB 8012-87	铸料				

澳大利亚

铜

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
47Sn/77Cd		46.50-47.50 Sn, 0.20 max Sb, 16.50-17.50 Cd, 0.01 max Zn, 0.005 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量0.08 max, 余量铅	AS 1834					
60Sn/1.3Cu		59.00-60.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 1.40-1.80 Cu, 其它总量0.08 max	AS 1834					
60Sn/2.2Zn		59.50-60.50 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 2.00-2.40 Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量0.08 max	AS 1834					
62Sn/2Ag		61.50-62.50 Sn, 0.20 max Sb, 1.80-2.20 Ag, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量0.08 max	AS 1834					
63Sn	L13830	62.00-70.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.100 max Bi,	AS 1834					

澳大利型

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
65Sn		0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它 总量 0.08 max, 0.005 max Al+Zn+Cd 64.00-65.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它 总量 0.08 max, 0.005 max Al+Zn+Cd 69.00-70.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max	AS 1834					
70Sn	L13700	69.50-70.50 Sn, 0.20 max Sb, 0.10 max Pb, 0.005 max Cd, 8.50-9.50 Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max	AS 1834					
70Sn/30		83.00-84.00 Sn, 0.20 max Sb, 0.10 max Pb, 0.005 max Cd, 14.50-15.50 Zn, 1.30-1.70 Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max	AS 1834					
83.5Sn/15Zn/1.5Al		84.50-85.50 Sn, 0.20 max Sb, 0.10 max Pb, 0.005 max Cd, 8.50-9.50 Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.01 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max	AS 1834					
91Sn/9Zn		90.50-91.50 Sn, 0.20 max Sb, 0.10 max Pb, 0.005 max Cd, 8.50-9.50 Zn, 0.001 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max	AS 1834					
95Sn/5Sb	L13950	4.75-5.25 Sb, 0.005 max Cd, 0.003 max Zn, 0.001 max Al, 0.25 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu, 其它总量 0.08 max	AS 1834					
96.5Sn/3.5Ag	L13965	0.20 max Sb, 0.10 max Pb, 3.30-3.70 Ag, 0.005 max Cd, 0.01 max Zn, 0.005 max Al, 0.10 max Bi, 0.03 max As, 0.02 max Fe, 0.08 max Cu	AS 1834					

联邦德国

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
GD-Sn65SbPb/2.3732		49.08-51.00 Sn, 12.00-14.00 Sb, 2.00-3.00 Cu, 余量 Pb, 杂质: 0.08 Fe, 0.08 As, 0.01 Zn, 0.01 Al	DIN 1742	压铸件、锭	铸态	80	—	(σ _{0.2})1.9
GD-Sn60SbPb/2.3722		59.00-61.00 Sn, 12.00-14.00 Sb, 2.00-3.00 Cu, 余量 Pb, 杂质: 0.08 Fe, 0.08 As, 0.01 Zn, 0.01 Al	DIN 1742	压铸件、锭	铸态	90	—	(σ _{0.2})1.7
GD-Sn63SbPb/2.3752		79.00-81.00 Sn, 16.00-18.00 Sb, 2.50-3.50 Cu, 1.50 Pb, 杂质: 0.08 Fe, 0.08 As, 0.01 Zn, 0.01 Al	DIN 1742	压铸件、锭	铸态	115	—	(σ _{0.2})2.5
L-Sn60Pb/2.3650	L55C30	49.50-50.50 Sn, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn60PbAg/2.3657		49.50-50.50 Sn, 3.00-4.00 Ag, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn60PbCu/2.3651		49.50-50.50 Sn, 1.20-1.60 Cu, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn60PbSb/2.3653		49.50-50.50 Sn, 0.50-3.00 Sb, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn60Pb(Sb)/2.3655	L55031	49.50-50.50 Sn, 0.12-0.50 Sb, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn60Pb/2.3660	L13600	59.50-60.50 Sn, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn60PbAg/2.3667		59.50-60.50 Sn, 3.00-4.00 Ag, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn60PbCu/2.3661		59.50-60.50 Sn, 0.10-0.30 Cu, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn60PbCuZn/2.3662		59.50-60.50 Sn, 1.60-2.00 Cu, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn60Pb(Sb)/2.3665	L13601	59.50-60.50 Sn, 0.12-0.50 Sb, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn63Pb/2.3663	L13630	62.50-63.50 Sn, 其它总量 0.002, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn63PbAg/2.3666		62.50-63.50 Sn, 1.30-1.50 Ag, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn70Pb/2.3670	L13700	69.50-70.50 Sn, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-Sn90Pb/2.3680		89.50-90.50 Sn, 其它总量 0.08 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				
L-SnAgFe/2.3690	L13601	3.00-5.00 Ag, 其它总量 0.20 max, 余量 Pb	DIN 1707	软焊料				

联邦德国

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
L-SaCd20/2.3620		19.50-20.50 Cd,其它总量0.20 max,余量锡	DIN 1707	铸焊料				
L-SaIn50/2.3620		49.50-50.50 Sn,其它总量0.20 max,余量锡	DIN 1707	铸焊料				
L-SaPbCd18/2.3618		31.00-32.00 Pb,17.50-18.50 Cd,其它总量0.20 max,余量锡	DIN 1707	铸焊料				
L-SaSb5/2.2695	L13950	4.50-5.50 Sb,其它总量0.20 max,余量锡	DIN 1707	铸焊料				
Sn99.00/2.3505		99.00 min Sn,0.20 max Sb,0.10 max As, 0.03 max Bi,0.10 max Cu,0.05 max Fe, 1.00 max Pb,0.005 max Al+Cd+Zn	DIN 1704	铸焊料				
Sn99.50/2.3503		99.50 min Sn,0.10 max Sb,0.08 max As, 0.03 max Bi,0.05 max Cu,0.01 max Fe,0.40 max Pb,0.005 max Al+Cd+Zn	DIN 1704					
Sn98.75/2.3502		98.75 min Sn,0.08 max Sb,0.05 max As, 0.02 max Bi,0.05 max Cu,0.01 max Fe,0.08 max Pb,0.005 max Al+Cd+Zn	DIN 1704					
Sn99.90/2.3501		99.90 min Sn,0.03 max Sb,0.03 max As, 0.01 max Bi,0.03 max Cu,0.01 max Fe,0.04 max Pb,0.002 max Al+Cd+Zn	DIN 1704					
Sn99.95/2.3500		99.95 min Sn,0.02 max Sb,0.01 max As, 0.002 max Bi,0.01 max Cu,0.01 max Fe, 0.02 max Pb,0.002 max Al+Cd+Zn	DIN 1704					
SnSb2Cu1.5/2.3702	L13963	1.00-3.00 Sb,1.00-2.00 Cu,0.50 max Pb,余量锡	DIN 17810	铸件、板、薄板	加工态			
SnSb5Cu1.5/2.3705	L13912	3.10-7.00 Sb,1.00-2.00 Cu,0.50 max Pb,余量锡	DIN 17810	铸件、板、薄板	加工态			

法国

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
101		90.00 Sn, 6.50 Sb, 0.35 max Pb, 3.50 Cu, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF A56-101	锭				
102	L13390	88.00 Sn, 7.50 Sb, 0.35 max Pb, 3.50 Cu, 0.10-0.40 Ni, 0.60-1.00 Cd, 0.001 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 Fe, 0.001 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF A56-101	锭				
103		83.00 Sn, 11.00 Sb, 0.35 max Pb, 6.00 Cu, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF A56-101	锭				
104		80.00 Sn, 10.00 Sb, 0.35 max Pb, 10.00 Cu, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF A56-101	锭				
105		78.00 Sn, 13.00 Sb, 0.35 max Pb, 9.00 Cu, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF A56-101	锭				
106		80.00 Sn, 12.00 Sb, 2.00 Pb, 6.00 Cu, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF A56-101	锭				
107		74.00 Sn, 7.00 Sb, 15.00 Pb, 4.00 Cu, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF A56-101	锭				
111		90.00 Sn, 6.50 Sb, 0.10 max Pb, 3.50 Cu, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF A56-101	锭				
112	L13390	88.00 Sn, 7.50 Sb, 0.10 max Pb, 3.50 Cu, 0.10-0.40 Ni, 0.60-1.00 Cd, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF S56-101	锭				
113		83.00 Sn, 11.00 Sb, 0.10 max Pb, 6.00 Cu, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25	NF A56-101	锭				

法国

牌 号	UNS 钢 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	块 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
114		0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25 80.00 Sn, 10.00 Sb, 0.10 max Pb, 10.00 Ca, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 0.005 max Zn, 杂质总量最大 0.25 67.50 Sn, 1.50 Cu, 0.005 max Al, 0.10 max As, 0.05 max Bi, 0.05 max Fe, 31.00 Zn, 杂质总 量最大 0.25	NF A56-101	锭				
301			NF A56-101	锭				

日本

牌 号	UNS 钢 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	块 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1种A		99.90 min Sn, 0.020 Pb, 0.020 Sb, 0.020 As, 0.030 Cu, 0.020 Fe	JIS H2108	锭				
1种B		99.90 min Sn, 0.038 Pb, 0.020 Sb, 0.031 As, 0.030 Cu, 0.020 Fe	JIS H2108	锭				
2种		99.80 min Sn, 0.050 Pb, 0.050 Sb, 0.050 As, 0.050 Cu, 0.050 Fe	JIS H2108	锭				
3种		99.50 min Sn	JIS H2108	锭				

泛美

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
60A	L13600	60.00 max Sn, 40.00-0.00 Pb, 0.12 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As,	COPANT 450					
60B	L13601	60.00 max Sn, 40.00-0.00 Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As	COPANT 450					
63A	L13630	63.00 max Sn, 37.00-0.00 Pb, 0.12 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As	COPANT 450					
63B	L13931	63.00 max Sn, 37.00-0.00 Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As	COPANT 450					
70A	L13700	70.00 max Sn, 30.00-0.00 Pb, 0.12 max Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As	COPANT 450					
70B	L13701	70.00 max Sn, 30.00-0.00 Pb, 0.20-0.50 Sb, 0.25 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.03 max As	COPANT 450					
95TA	L13950	95.00 max Sn, 0.20 max Pb, 4.50-5.50 Sb, 0.15 max Bi, 0.08 max Cu, 0.04 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.06 max As	COPANT 450					
96, 5TS	L13965	96.50 max Sn, 0.20 max Pb, 0.20-0.50 Sb, 3.30-3.70 Ag, 0.15 max Bi, 0.08 max Cu, 0.02 max Fe, 0.005 max Al, 0.005 max Zn, 0.005 max	COPANT 450					
Al		99.95 min Sn, 0.01 max As, 0.02 max Sb, 0.01 max Bi, 0.02 max Cu, 0.01 max Fe, 0.02 max Pb, 0.001 max Cd, 0.005 max Zn, 0.01 max S, 0.005	COPANT 925		锭			
Al	L13910	max Ag, 0.003 max Ia, 0.01 max Ni+Co 98.00-92.00 Sn, 0.35 max Pb, 4.00-5.00 Sb, 4.00-5.00 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.03 max Bi, 0.03 max Fe, 0.005	COPANT 926					

泛美

钢

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
A2		max Zn 99.90 min Sn, 0.01 max As, 0.02 max Sb, 0.03 max Bi, 0.02 max Cu, 0.01 max Fe, 0.03 max Pb, 0.05 max Cd, 0.05 max Zn, 0.01 max S, 0.005 max Ag, 0.003 max In, 0.01 max Ni + Co 88.00-90.00 Sn, 0.35 max Pb, 7.00-8.00 Sb, 3.00-4.00 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn	COPANT 925	锭				
A2	L13890	0.05 max As, 0.04 max Sb, 0.05 max Bi, 0.04 max Cu, 0.01 max Fe, 0.05 max Pb, 99.8 min Sn, 0.07 Cd + Zn + S + Ag + Ni + Co 87.50-88.90 Sn, 7.40-7.80 Sb, 2.80-3.20 Cu, 0.02 max As, 0.08-1.20 Cd, 0.15-0.25 Ni, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe, 0.07 max Cd + Zn + S + Ag + Ni + Co + In 99.50 min Sn, 其它总量 0.50 max 86.00-88.00 Sn, 0.50 max Pb, 6.00-7.50 Sb, 5.00-6.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn	COPANT 926	锭				
A3		0.05 max As, 0.04 max Sb, 0.05 max Bi, 0.04 max Cu, 0.01 max Fe, 0.05 max Pb, 99.8 min Sn, 0.07 Cd + Zn + S + Ag + Ni + Co 87.50-88.90 Sn, 7.40-7.80 Sb, 2.80-3.20 Cu, 0.02 max As, 0.08-1.20 Cd, 0.15-0.25 Ni, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe, 0.07 max Cd + Zn + S + Ag + Ni + Co + In 99.50 min Sn, 其它总量 0.50 max 86.00-88.00 Sn, 0.50 max Pb, 6.00-7.50 Sb, 5.00-6.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn	COPANT 925	锭				
A3		0.05 max As, 0.04 max Sb, 0.05 max Bi, 0.04 max Cu, 0.01 max Fe, 0.05 max Pb, 99.8 min Sn, 0.07 Cd + Zn + S + Ag + Ni + Co 87.50-88.90 Sn, 7.40-7.80 Sb, 2.80-3.20 Cu, 0.02 max As, 0.08-1.20 Cd, 0.15-0.25 Ni, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe, 0.07 max Cd + Zn + S + Ag + Ni + Co + In 99.50 min Sn, 其它总量 0.50 max 86.00-88.00 Sn, 0.50 max Pb, 6.00-7.50 Sb, 5.00-6.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn	COPANT 926	锭				
A4	L13870	99.50 min Sn, 其它总量 0.50 max 86.00-88.00 Sn, 0.50 max Pb, 6.00-7.50 Sb, 5.00-6.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn	COPANT 925	锭				
A4		99.50 min Sn, 其它总量 0.50 max 86.00-88.00 Sn, 0.50 max Pb, 6.00-7.50 Sb, 5.00-6.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn	COPANT 926	锭				
A5	L13014	96.00 min Sn, 其它总量 1.00 max 83.00-85.00 Sn, 0.35 max Pb, 7.50-8.50 Sb, 7.50 -8.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn 82.50-84.40 Sn, 1.90-2.19 Pb, 7.50-8.40 Sb, 6.10 -6.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe 79.00-81.00 Sn, 2.90-3.10 Pb, 11.10-11.90 Sb, 5.10-5.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe	COPANT 925	锭				
A5		96.00 min Sn, 其它总量 1.00 max 83.00-85.00 Sn, 0.35 max Pb, 7.50-8.50 Sb, 7.50 -8.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn 82.50-84.40 Sn, 1.90-2.19 Pb, 7.50-8.40 Sb, 6.10 -6.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe 79.00-81.00 Sn, 2.90-3.10 Pb, 11.10-11.90 Sb, 5.10-5.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe	COPANT 926	锭				
A6		96.00 min Sn, 其它总量 1.00 max 83.00-85.00 Sn, 0.35 max Pb, 7.50-8.50 Sb, 7.50 -8.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn 82.50-84.40 Sn, 1.90-2.19 Pb, 7.50-8.40 Sb, 6.10 -6.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe 79.00-81.00 Sn, 2.90-3.10 Pb, 11.10-11.90 Sb, 5.10-5.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe	COPANT 925	锭				
A6		96.00 min Sn, 其它总量 1.00 max 83.00-85.00 Sn, 0.35 max Pb, 7.50-8.50 Sb, 7.50 -8.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn 82.50-84.40 Sn, 1.90-2.19 Pb, 7.50-8.40 Sb, 6.10 -6.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe 79.00-81.00 Sn, 2.90-3.10 Pb, 11.10-11.90 Sb, 5.10-5.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe	COPANT 926	锭				
A7		96.00 min Sn, 其它总量 1.00 max 83.00-85.00 Sn, 0.35 max Pb, 7.50-8.50 Sb, 7.50 -8.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn 82.50-84.40 Sn, 1.90-2.19 Pb, 7.50-8.40 Sb, 6.10 -6.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe 79.00-81.00 Sn, 2.90-3.10 Pb, 11.10-11.90 Sb, 5.10-5.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe	COPANT 925	锭				
A7		96.00 min Sn, 其它总量 1.00 max 83.00-85.00 Sn, 0.35 max Pb, 7.50-8.50 Sb, 7.50 -8.50 Cu, 0.10 max As, 0.05 max Cd, 0.005 max Al, 0.08 max Bi, 0.08 max Fe, 0.005 max Zn 82.50-84.40 Sn, 1.90-2.19 Pb, 7.50-8.40 Sb, 6.10 -6.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe 79.00-81.00 Sn, 2.90-3.10 Pb, 11.10-11.90 Sb, 5.10-5.90 Cu, 0.02 max As, 0.05 max Cd, 0.02 max Bi, 0.01 max Fe	COPANT 926	锭				

英国

铜

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1/Tin Base Alloy (锡基合金)	L13890	7.25-7.75 Sb, 3.00-3.50 Cu, 0.35 max Pb, 其它 总量0.50 max 包括Pb, 余量锡	BS 3332	锭				
2/Tin Base Alloy (锡基合金)		8.50-10.00 Sb, 3.50-5.00 Cu, 0.35 max Pb, 其它 总量0.50 max 包括Pb, 余量锡	BS 3332	锭				
3/Tin Base Alloy (锡基合金)		9.00-11.00 Sb, 3.80-4.00 min Sn, 4.00-6.00 Cu, 3.00 -4.00 Pb, 其它总量0.30 max	BS 3332	锭				
4/Tin Base Alloy (锡基合金)		11.00-13.00 Sb, 7.4-10.0-7.6.00 Sn, 3.00-4.00 Cu, 其它总量0.35 max, 余量锡	BS 3332	锭				
5/Tin Base Alloy (锡基合金)		6.00-8.00 Sb, 7.4-10.0-7.6.00 Sn, 2.50-3.50 Cu, 其 它总量0.35 max, 余量锡	BS 3332	锭				
6/Tin Base Alloy (锡基合金)		9.00-11.00 Sb, 5.8-10.0-6.0.00 Sn, 2.00-4.00 Cu, 其 它总量0.35 max, 余量锡	BS 3332	锭				
7/Lead Base Alloy (铅基合金)		12.00-15.00 Sb, 10.00-13.00 Sn, 0.50-1.00 Cu, 75.90 max Pb, 其它总量0.50 max	BS 3332	锭				
8/Lead Base Alloy (铅基合金)	L53560	14.00-17.00 Sb, 4.50-6.50 Sn, 0.50 max Cu, 余 量铅	BS 3332	锭				
9/Tin-Zinc Alloy (锡锌合金)		66.00-71.00 Sn, 1.00-2.00 Cu, 其它总量1.00 max, 余量锌	BS 3332	锭				
T1		89.90 min Sn, 0.04 max Pb, 0.04 max Sb, 0.04 max Bi, 0.04 max Cu, 0.04 max As, 0.01 max Fe, 0.10 max Pb+Sb+Bi+Cu+As+Fe	BS 3252					
T2		89.75 min Sn, 0.08 max Pb, 0.08 max Sb, 0.08 max Bi, 0.05 max Cu, 0.05 max As, 0.01 max Fe, 0.20 max Pb+Cu+As+Fe+Sb+Bi, 其它总 量0.05 max	BS 3252					
T3 (铜基合金)		99.00 min Sn, 0.90 max Pb+Sb+Bi+Cu+As +Fe, 其它总量0.10 max	BS 3252					

美国

牌号	UNS 编号	化学成分	标准号	形态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1		90.00-92.00 Sn, 4.00-5.00 Sb, 0.35 Pb, 4.00-5.00 Cu, 0.08 Fe, 0.10 As, 0.08 Bi, 0.005 Zn, 0.005 Al, 0.05 Cd, 规定元素总含量小 99.80	ASTM B23	条、锭		(HB, 17.0 20℃时)		
2		88.00-90.00 Sn, 7.00-8.00 Sb, 0.35 Pb, 3.00-4.00 Cu, 0.03 Fe, 0.10 As, 0.08 Bi, 0.005 Zn, 0.005 Al, 0.05 Cd, 规定元素总含量小 99.80	ASTM B23	条、锭		(HB, 24.5 20℃时)		
3		83.00-85.00 Sn, 7.50-8.50 Sb, 0.35 Pb, 7.50-8.50 Cu, 0.08 Fe, 0.10 As, 0.08 Bi, 0.005 Zn, 0.005 Al, 0.05 Cd, 规定元素总含量小 99.80	ASTM B23	条、锭		(HB, 27.0 20℃时)		
11		86.00-89.00 Sn, 6.00-7.50 Sb, 0.50 Pb, 5.00-6.50 Cu, 0.08 Fe, 0.10 As, 0.08 Bi, 0.005 Zn, 0.005 Al, 0.05 Cd, 规定元素总含量小 99.80	ASTM B23	条、锭				
AAA		99.98 min Sn, 0.008 Sb, 0.0005 As, 0.001 Bi, 0.001 Cu, 0.002 Cu, 0.005 Fe, 0.010 Pb, 0.005 Ni + Co, 0.002 S, 0.001 Zn	ASTM B339	锭				
AA		99.95 min Sn, 0.02 Sb, 0.01 As, 0.01 Bi, 0.001 Cu, 0.02 Cu, 0.01 Fe, 0.02 Pb, 0.01 Ni + Co, 0.01 S, 0.005 Zn	ASTM B339	锭				
A		99.80 min Sn, 0.04 Sb, 0.05 As, 0.015 Bi, 0.001 Cu, 0.04 Cu, 0.015 Fe, 0.05 Pb, 0.01 Ni + Co, 0.01 S, 0.005 Zn	ASTM B339	锭				
B		99.80 min Sn, 0.05 As	ASTM B339	锭				
C		99.65 min Sn	ASTM B339	锭				
CY44A		90.00-92.00 Sn, 4.00-5.00 Sb, 0.35 Pb, 4.00-5.00 Cu, 0.08 Fe, 0.08 As, 0.01 Zn, 0.01 Al	ASTM B102	压铸件	压铸			
D		99.50 min Sn	ASTM B339	锭				
E		99.00 min Sn	ASTM B339	锭				
M161/1		4.00 Sb, 4.00 Cu, 锡基	QQ M161/1					
M161/2		7.56 Sb, 4.00 Cu, 锡基	QQ M161/2					
M161/3		8.00 Sb, 8.00 Cu, 0.30 Pb, 锡基	QQ M161/3					
M161/4		13.00 Sb, 5.50 Cu, 0.20 Pb, 锡基	QQ M161/4					
M161/5		10.00 Sb, 3.00 Cu, 25.00 Pb, 锡基	QQ M161/5					

美国

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Pb70	L54821	0.45 Sb, 31.00 Sn, 锡基	QQ S671d	锭、条、薄板、圆环	压铸			
Fewter Al10y		90.00-93.00 Sn, 6.00-8.00 Sb, 0.25-2.00 Cu, 0.05 Pb, 0.05 As, 0.015 Fe, 0.005 Zn	ASTM B560	锭、条、薄板、圆环	压铸			
(锡铝合金) Typ1		90.00-93.00 Sn, 5.00-7.50 Sb, 1.50-3.50 Cu, 0.05 Pb, 0.05 As, 0.015 Fe, 0.005 Zn	ASTM B560	锭、条、薄板、圆环	压铸			
Fewter Al10y		95.00-98.00 Sn, 1.00-3.00 Sb, 1.20-2.00 Cu, 0.05 Pb, 0.05 As, 0.015 Fe, 0.005 Zn	ASTM B560	锭、条、薄板、圆环	压铸			
(锡铝合金) Typ2		64.00-66.00 Sn, 14.00-16.00 Sb, 17.00-19.00 Pb, 1.50-2.50 Cu, 0.08 Fe, 0.10 Zn, 0.10 Al	ASTM B102	压铸件	压铸			
(锡铝合金) Typ3								
PY1613A								
S671A			QQ S671A					
Sb5	L13940	5.00 Sb, 锡基	QQ S671d					
Sn50	L55031	0.45 Sb, 50.00 Pb, 锡基	QQ S671d					
Sn60	L13860	0.45 Sb, 40.00 Pb, 锡基	QQ S671d					
Sn62		0.45 Sb, 38.00 Pb, 锡基	QQ S671d					
Sn63	L13830	0.45 Sb, 37.00 Pb, 锡基	QQ S671d					
Sn70	L13700	0.45 Sb, 29.00 Pb, 锡基	QQ S671d					
Sn96	L13861	0.10 max Pb, 4.00 As, 锡基	QQ S671d					
YC152A		80.00-84.00 Sn, 12.00-14.00 Sb, 0.35 Pb, 4.00-5.00 Cu, 0.08 Fe, 0.08 As, 0.01 Zn, 0.01 Al	ASTM B102	压铸件	压铸			