

中共辽东省委党史资料征集委员会

征集办

东北军区军工部

三年来军事工业发展的总结

(1945.10—1949.5)

归档时的案卷号:

自一九四五年十月 日起至一九四九年五月 日止

卷内共

份

张

保管期限

卷 内 目 录

顺序号	成文机关 (或作者)	文 件 标 题	文件 字号	文件 日期	文件所 在张号	备 考
		东北军区军工部				
		三年来东北军事工业发展总结				
		(一九四五.十 — 一九四九.五)				
		1. 东北军事工业发展的几个阶段				
		2. 各个阶段组织机构及领导系统				
		3. 各个阶段工厂数目 及工厂生产品种类及类型				
		4. 各个阶段机器职工统计表				
		5. 各个阶段各种生产品数量统计表				
		6. 三年来材料供应情况				
		7. 各个阶段对战争贡献比及情况				
		8. 各个阶段重大会议 及解决的几项重大问题				

東北軍區軍工部

三年來東北軍工事業發展總結

5
自1943年第一期 — 至1944年第一期

1. 總論
2. 發展經過
3. 成績與經驗
4. 問題與建議
5. 結論

三年來（一九四六—一九四八）

解放軍工運工作的發展

一、根據地工運的發展階段，（一九四六—一九四八）

1. 一九四六、七、八、九、十、十一、十二、月，由根據地工運

2. 一九四七、一、二、三、四、五、六、七、八、九、十、十一、十二、月，由根據地工運

3. 由根據地工運到全國解放戰爭時期，

建立根據地工運的基礎，

1. 根據地工運的發展階段，

2. 根據地工運的發展階段，

3. 根據地工運的發展階段，

4. 根據地工運的發展階段，

5. 根據地工運的發展階段，

三、一九四七年十月至一九四八年九月，根據地工運的發展階段，

根據地工運的發展階段，

工運發展，擴大根據地工運。

1. 根據地工運的發展階段，

2. 根據地工運的發展階段，

四、全國解放戰爭工運的發展階段，

根據地工運的發展階段，

1. 根據地工運的發展階段，

2. 根據地工運的發展階段，

3. 根據地工運的發展階段，

根據地工運的發展階段，

五、根據地工運的發展階段，

根據地工運的發展階段，

根據地工運的發展階段，

根據地工運的發展階段，

根據地工運的發展階段，

根據地工運的發展階段，

根據地工運的發展階段。

1. 各個階段 工運發展及工運生產發展情況

2. 各個階段 人員訓練情況及發展對比。

3. 各個階段 產品種類及生產任務完成情況對比。

4. 各個階段 產品質量情況（及技術改進情況）

5. 各個階段 的燃料供給及經費收支情況的對比。

6. 各個階段 產品對戰爭供應（包括每個戰役）對比情況。

7. 各個階段 重要會議及所能解決的幾項重大問題。

1. 一九四六年四月會議

2. 一九四七年十月會議

3. 一九四八年三月會議

4. 一九四八年五月會議

5. 一九四八年九月會議

6. 一九四九年五月會議

7. 各個階段發展情況。

8. 各個階段發展政治工作情況

9. 工運建立與發展情況。

10. 重要的幾個問題。

三年來東北軍工工業發展總結目錄

一、東北軍工工業發展的幾個階段

(一) 搜集機器搬運家建廠附設，(1945.7-1946.7)

1. 1945.10月軍工部成立并於11月由遼陽撤出到通化時期。
2. 1945.12月至1946.4月通化建廠時期。
3. 由通化遷廠至吉東又遷廠到撫春及鄭西佳木斯時期。

(二) 建立基地由小型生產逐漸擴大生產階段(1946.8-1947.10)

1. 撫春地區建廠經過及生產性質的確定。
2. 鄭西佳木斯地區建廠經過及生產性質的確定。
3. 鄭西地區建廠經過及生產性質的確定。
4. 哈爾濱地區建廠經過及生產性質的確定。
5. 各軍區各工廠建廠經過。

- (1) 遼東軍工部建廠經過。
- (2) 吉東軍工部及第一師建廠經過情形。
- (3) 吉林軍區各工廠建廠經過情形。
- (4) 東北軍工工業建廠經過。
- (5) 冀察熱遼軍工工業發展概況。

(三) 1947年10月軍工會成立至一九四八年九月軍工會成立，組織機構改變，生產走上統一局面，成立各軍區軍工生產統一於軍工部領導，擴大生產發展軍工生產。

(四) 全東北解放後軍工生產更加統一階段。

1. 軍工部組織機構及領導系統。
2. 各軍區各工廠所屬工廠表。
3. 六項調查表。
4. 軍工部各地區機器設備統計表。
5. 軍工部所屬各單位主要產品及生產能力表。
6. 關於軍工發展的簡述。

二、各個階段組織機構及領導系統。

三、各個階段工廠數目及工廠生產品種及類型。四、各個階段機器設備統計表。

五、各個階段各種生產產品數量統計表。

六、三年來材料供應情況。

七、各個階段產品對服爭供款對比及情況。

八、各個階段重大會議及解決的幾項重大問題。

1. 1946年4月會議
2. 1947年10月會議(附錄，前面已詳細說明)
3. 1948年4月會議
4. 1948年5月會議
5. 1948年10月會議
6. 1949年5月會議

到六十餘人。

于到瀋陽第二日（10月12日）即成立軍工部。東北局指王達原為副部長。李長偉為政府主任。成立時只有八個幹部，第三天高長久、馬文等同志十餘人到軍工部。一星期內即到四十餘幹部。當時因為工作對象日本人故東北局決定由遼寧省政府外廳長李處長同志兼軍工部部長，並與日本技術人員進行工作。其原未到軍工部辦公。（撤出瀋陽後即不兼軍工部工作了）機關雖已成立，因幹部缺少，機關只有少數同志支持工作。李長偉同志及李大輝（秘書長）方傑（秘書長）伍子玉（總務科長）周海組織股長。陳國勳（秘書）是位同志在部內工作，而工作重點即放在工廠。故當時幹部配備放在各區工廠委員會中。

由于初到瀋陽主要是接收工作，因東北之軍工幹部少，而其他工業幹部更少，政府工業部門幹部沒有幾個。同志協助工廠很多故當時與省政府及市、縣政府，共同組織工業管理委員會，並成立各區管理委員會，負責接收工作。

各區管理委員會，皆由軍工部派員負責幹部。政府只派少數人員參加工作。當時我們是以兵工廠為重點，主要掌握軍火工廠。文官屯坦克修理廠及孤家子火藥廠。茲將各區廠幹部配備工作情況及主要負責人列表如下：

一九四五年瀋陽工廠佈置及幹部配備表

地 區	主要負責人	工 作 幹 部 配 備	工 作 概 況
軍 工 本 部	副部長王濤 原政治主任 李長偉	秘書長李大璋秘書主任方梁 秘書陳鶴勳、總務科長伍 子玉組織股長周海、吳德 培、等（李大璋工作不久 即調走）	主要工作、分配幹部、佈置各地區工作 、與軍區後勤部、密切聯系，收集綜合 材料。
大 東 區 兵 工 廠 (管理委員會)	劉 成 一 陳 亞 藩 (劉成一工 作不到一週 即到北滿)	秘書李興、總務科長楊錫海 、政治幹部王杰、楊岳、張 德清、技術幹部、張浩然、 潘寶賢、鄭劍水、王鳳山、 軍事幹部李光華、黃彥明、	初到即接收兵工廠當時將原日本主要幹 部戰犯，抓起三個、由區政府會同工會 組織公審大會，其餘人員進行教育，組 織工人進行恢復整理工作十天後先後恢 復子彈廠裝備機步槍。
鐵 西 區 管 理 委 員 會	高 長 久 馬 文	秘書處各分會負責人皆為 分會主任、因人數少、每分 會只有一個主任其他幹部皆 無、計有：陳全、時鶴、羅 光澤、李福先、伍恩民、郭 英、劉少榮、陳維忠。	首先調查工廠數目生產性質，工廠設備 人員情況以便劃分領導系統，召開各廠 負責人開會進行宣傳教育使之了解我們 政策，由於我們組織嚴密，防止偷盜破 壞，并抓小偷使廠內秩序較好，并與蘇 軍建立聯系，故當時各工廠對管理委員 會很信任，表示願與我們建立聯系。
皇 姑 屯 區 北 門 區 大 西 區 南 門 區 文 官 屯	葛 景 芳 陳 文	其他幹部由省政府市政府派 人，該地區比較分散。	進行了調查工作，并进行登記，審查那 些是官僚資本那麼是私人經營，以免處 理時發生偏差。
"	徐 紹 綱	"	與 上 同
"	江 壽	"	"
"	盧 寶 成	"	"
(九一八工廠)	馬 樹 良	秘書孫德山、石玉申、政治 工作張修竹。	接收該工廠、廠房保管工作、修理一部 份戰車、開出使用三輛、對日本人進行 教 育 工 作。
孤 家 子 火 藥 廠	周 明	工務科長李延林、工會幹部 朱滿堂。	清理半成品修復工廠準備開工。也裝一 部份準備移出機器物資、裝一部份手榴 子彈。

此時軍工作重點即進行接收工廠了解情況除對軍工生產之工廠準備開工其餘所有工廠皆由蘇聯軍隊進行了接管以便將工廠性質劃歸各企業系統管理。例如，兵工廠接收後即召集軍工人開大會並宣佈入廠上班並進行整理廠房機器。職員進行清冊清點登記工作，兵工廠由七百名增到三千餘名到廠進行工作子彈廠已開始復裝過去半成品的子彈每日可發增至三萬發工作有五天產品十餘萬，步槍機槍也進行了工作裝飾已有了之各種零件配成好槍，其他水壓工人進行造水燒暖氣機器作與大部開動，其他機器也在準備開動了。如不撤出再有半月，該廠即能恢復工作部份製造。

孤家子火藥廠工人有二百餘技術工人全部留在廠內進行恢復每日半噸的無煙藥的設備。大型的設備未有動當時有存留的手槍子彈，故附帶複製手槍子彈，在該廠我們做了準備工作，估計可能在瀋陽不能長期生產預先把所有設備二套以上的，拆卸一部拆包裝起的便時移因該廠有預先準備，故在撤出時帶出的東西多一些。文官也工作即修理坦克，保證廠房其他工作停止。鐵西區是瀋陽軍工基地各種大工廠皆設於此地因而設備配備上也比較多，開始管理委員會集中辦公，集中住，但因幹部少，工廠多工作進行困難，故後一時期即以街道劃分十餘個小區域，每個小區域設管理委員會分會，轄有二三十個工廠這樣工作就比較容易了，也有頭緒，在接管當中各工廠都自動找管理委員會登記要求派人住在廠內，因管理委員會都很認真的負責，并抓緊工廠及廠內的人，處理了少數人，則鐵西的秩序就比較好了，特別當時我們對各工廠進行了政策使他不怕，敢與我們接近，并未發生沒收或亂抓現象當時各企業主及私人私本家，對我黨我軍的態度和很好。

這一個時期我們進行工作有二十餘天，由於當時環境，決定退出瀋陽。但事先思想沒有準備，臨撤下令限三天退出。軍工方面，決定帶出一套做子彈的機器及做槍的拉來複線機，因無交通工具，退時混亂，大車也找不到，僅由司令部撥四台汽車，子彈專門機只拉出七部其他機器共二十全部化學廠因事先有準備拉出二百餘噸機器物資，大型的機器搬不動，故未能拉出。

這一個時期的經驗教訓：

(1) 對東北形勢估計不足，過高估計了我們的力量，強調獨佔東北，在瀋陽是長期打算最後想插一腳的方針，雖然退出認為是暫時的，蘇聯紅軍撤退即進瀋陽，在這樣的思想領導下故各單位都未有撤退準備，假要不是這種錯誤，到瀋陽即進行撤退的準備，那麼我們在二十天內很能將兵工生產的機器大部份運出瀋陽，雖然當時鐵路是蘇軍管理而我們用大車搬運，每日是能動員一百輛至二百輛大車，那些輕型的機器和材料都運出，因此領導的重要就在此，領導未掌握住東北形勢，預先沒有預見沒有準備故造成軍工生產很多困難。

(2) 遼北的工廠比其地他地區大一些，但到東北來的幹部中工業的幹部是不多的，尤其是軍工幹部更少，因此在接收工廠恢復工作是感受理幹部的缺乏，雖然有一些幹部過去有時工業知識當時應作工業工作，但在工作過程中，而對軍事工業發生無興趣而中途，離開軍工部的不少，即以上開初到軍工部幹部名單中就十餘人轉入其他工作部門中了。在開展工作中需要更多的軍工幹部參加工作，延安當時幹部很多，未能早抽出大批幹部到東北，這對軍工建設上也有很大影響。

(3) 由於工業幹部少而政府中幹部更少，不得不一切手續都作，這樣使軍工工作力量分散未能集中力量進行軍工工作，這也影響當時軍工建設與搜集機器材料的工作。

(4) 遼陽技術工人很多，但由於當時一般思想正統觀念濃厚工人不肯離開，未能動員工人造成以後工作上很多困難。

2. 1945. 12月至1946年4月，通化建廠時期，（由遼陽到通化至工廠到吉東）

由遼陽出發第一步到撫順，首先派人到通化華僑工廠地址探問地址，同時即到達陽化學廠了望工廠情況進行接收當時由王述原率領孫文，江蘇等共七八人到遼陽佈置一體接收了工廠，留孫文當廠長江蘇為政委，陳維忠為工務科付科長，工廠組織系統當即初定非宣傳工作幹部職務，安定了日本技術工作者，鼓勵與教育了工人，該廠已到校人員六百餘人進行修繕工作。王述原即由遼陽返撫順主持向通化建廠工作。

十二月初即向通化轉移為了取得幹部取得管理關係并在一時搜集機器材料等工作，在撫順設一辦事處，孫文芳為主任，石玉申為副主任，王杰為支部書記，路費費希賢等在撫順辦事處，共十餘人。其餘全部於十二月十號到達通化，通化二道江為敵偽時期煉鐵礦區，規模宏大之東洋道開發株式會社與省委，而確二道江歸軍工部接收，原政府只派一個老幹部在該社，因政府無人故將礦山林業發達所等有關工業皆由軍工部管理之，軍工部即以該社為基礎進行建設兵工廠。將該社之工房改為兵工廠，機件由軍工部幹部從新組織，兵工廠分三個分廠槍廠子彈廠修理廠，將原有礦山修理廠機器，撥歸兵工廠共有五十餘部，該社原有機關改為礦務局，管理各礦山生產，原純鐵廠做為煉鐵廠，發電所與通化市電業局原為一個單位，劃分二個單位，一為生產機關一為企業營業機關，同時將通化化學軍工本部到通化即整理組織（備）幹部，整頓礦務局充實軍工本部當時本部設立各處政治機關為政治處。

部
部長王遠原
政治主任高長久

（此時期未到部在鞍山主持撫選工作）

秘書長程德東

政治處
股長楊岳
教育股
股長楊岳
用機股
股長楊岳

材料處
股長李維田
保管科
股長李維田
會計科
股長李維田
檢驗科
股長李維田

總務處
股長代理處長

工程處
股長程文
設計科
股長楊兆慶
檢驗科
股長楊兆慶

總務處
股長伍子玉
管理科
股長伍子玉
會計科
股長伍子玉

主任方
秘書張瑞
秘書姚吉

兵工廠
廠長陳亞德
政委何良
主任張安國
副主任石橋

總務局
局長馬文
主任周海

總務科	股長楊錦海
工程科	股長徐紀綱
材料科	股長何振邦
總務處	股長劉麗
會計處	股長祝勤彪
鐵廠	股長祝勤彪
石人八寶	股長蘇光澤
五道溝	股長蘇光澤
大馬子辦事處	主任趙引

廠長	周明
政委	李延林
協理	郭英
廠長	任克
政委	趙左
協理	趙左
廠長	趙左
政委	趙左
協理	趙左

（約西區城內林業）
林務局
局長
林務科
王鳳山

此時則重第一方面積極收購，一方面由各地搜集機器幹部及機關同志一九四五年十二月即由東北任命為軍事工業部部長，當時未到本部即直接到南滿鞍山、遼陽等地、搬運機器。林鐵山化學廠即直接由林鐵山同志指揮領導搬運工作，並由本部派出周明、李延林、李景陽、葉修齊、孫德山、李遠光、等十餘人到南滿加強搬運工作。此時總部長帶有軍大分校卅餘人學員、及總政派幹部莫文祥等五、六人，這樣南滿搬運的幹部已有五十餘人，運出機器二百餘部、鋼材萬餘噸。交通不便未能從鐵路上運輸運至田師付一帶僅有四十餘部，小型機器運到通化，其餘留在田師付。已丟掉此時搬運到通化機器一百餘部，五金材料約三百餘噸。陳全同志到輯安將敵偽時由日本運東北來之飛機修理廠之機器九十一台運回通化。通化共收到二百餘台工作機。此外由軍區直接派出郭林、周德昌、孫景斌等六名負責搬運本溪的機器運出歷延機一部其他工作機五十餘台與富原田師付機器放在一起。

此時在生產方面通化由於工作機械不斷增加故生產從低運的建廠生產混淆在一起，逐漸向上提高，為時不久又因情況變化而確定搬移至東通吉東一帶，通化期間生產鋼彈筒廿餘門子彈卅萬發、手榴彈十二萬發、生產方面由於離總部距離遠故不能取得聯系任務未確定，只是按照通化的機器工具的條件生產的上三種產品，手榴彈生產因為當時部各軍區自行製造，軍工部不擔任此項任務，但由於四平戰役缺少手榴彈，後一個時期才開始生產（通化生產八万多、輯安生產四万共十二万多）

通化時期生產統計表

(1946.1—1946.7)

產品種類	數	量	備	考
手榴彈	121000	發	由四月才開始造，因四平戰役缺手榴彈在通化做八万輯安四万	
子彈	300000	發	係複製（由瀋陽帶出半成品）	
彈筒	20	門	從重設計製造的	

（四）將當時各地區撥歸機器數目及負責人領導情況列表如下：
各地搜集和整理物資統計表

地 區	負 責 幹 部	情 形	機 器 數 目	收到數
通化朝安	本部材料處陶金同志	通化就地接收礦務局50餘部各陽選出20餘部機器中有9 / 台精密機由日本運移到朝安之飛機修理局將動員一批技術工人	160餘部 (使用的有80餘部)	160餘
撫 順	孫 景 芳	由市政府接收的工廠中撥給~ 日人公私合管工廠中撥出的部金屬及其他工廠	110餘部	110餘
南 鐵 山	韓振祥同志百南 滿鐵寶鞍山由李 延林同志負責	由鞍山撥出機器100餘部，其當時工作重開搬鋼材，尤其是鋼彈筒，迫緊在各種鋼管通化派人在田園村一帶接收保管。	鋼材萬餘噸機 器130餘部 皆在田園村等 地	共 四 十 餘 部
遼 陽	田文、江壽二同 志負責後由周明 同志也到此地協 助工作	初到遼陽廠址於當時對佔東北的想法未得到通兩位同志故前一時期準備恢復思想上不打算撥出機器長親自督促開始搬井處理物質、棉花、油鹽等，并動員工人技術人員。	機器60餘部 彈藥200餘 其中朝安多 其他有40 0餘部	
本 溪	葉林、周福結、 孫景斌三人負責	主要工作對象，煉鋼廠、因鐵器笨重不能搬運只得暫緩搬運出，飛機搬不動其他如小工廠的機器材料運出一些熟練工人參加工作。	機器60餘部 · 駁運機一台	
此時期軍工部共有機器（南滿運出的機器因交通不便未能運出丟掉了）				310餘部

此時期缺點經驗：

(1) 通化有制工業劃歸軍工部，管理，在建設軍工事業上是有很多影響，力量不集中，但在具有兵工基礎而利用其他工業為基礎，採取集中統一，管理統一領導是最好形式，只有統一領導則使用廠房機器，建設器材才能集中使用到軍工建設方面，否則各單位有本位主義，會使建設兵工事業很大困難的，通化建設所以能迅速順利建廠道不能不說當時組織形式是最好的，雖有人認為軍工管的太寬力量分散不應隨但從經驗上看，并未有更大防礙兵工管理，並且還可派去其他非軍工生產單位，礦務局劃歸省政府，林業局劃歸省林業局，我們認為這是初建廠的好經驗。

錄。此照同誌錄。"(上頁)

(2)通化機關搬遷規模大，其主要原因是接收了過去東滿通開粉株式會社那種帝國主義的機器。正由于這一特點，舊的機構不能接收後即宣佈全部解散而是首先了解情況，逐漸裁減，不能起之過急，當時不是採取有步驟的進行整頓那麼會造成人心不安，發生騷動的。通化二、三事件二道江的日本未動作起來這不能不說與當時處理沒有關係。況當時所關機關大主要是礦務局的機構。而軍工部本部按當時工作情況並不靠擴大，這一點值得我們研究的。

(3)在搬運機器。材料沒有周密計劃性及專門技術人員負責管理運送則所得的成果是不會好的從搬運搬出的機器大部份是不完整了，因從搬運的機器要經過二次裝卸，中途無一得機器的人，把一個機器放二處甚至拿一半丟一半，使機器殘廢了，這一個經驗給以後搬家所吸取了改正了這一工作。到通化3/0餘部其中百餘部需要修理，配零件。

(4)南滿機器的搬運，使浪費很多幹部人力財力，而所得到的機器并不多，特別是把主要負責幹部在外搬運機器，得不償失。主要是當時對情況，敵人力量估計錯誤，再加滿洲戰爭的經驗，認為山地保險而不利用鐵路運輸，如果將南滿的東西用火車經過陽翰本溪向安東運送則運輸快而不會因情況緊急來不及搬運而丟失，使前功盡棄。事實後期的東西還是經過本溪向安東運輸經過朝鮮運北邊的如耐酸坦庫和壓延機，皆由這條路線運出的，如果早這樣做則所有機器不會丟掉的這一條特是當時領導機關應引為經驗教訓的。

(5)我們接受了滿洲的教訓，技術工人缺，到通化即設法搜集工人，但當時通化技術工人很少，而南滿技術工人很多，未能把鞍山、遼陽一帶工人動員出來，這一原因主要因交通不方便，本部與前邊搬運人聯繫不上特別是部部長與本部一直沒有聯繫，在部部長未回通化前本部大部人不了解搬運是軍工部長（總部未發命令，也未通知通化，二月底到撫順開會才知的）。前邊會問需要人不？當時秘書主任方秉同志不了解軍工生產，只看一般工人多而未了解技術工人奇缺，他就回信說，通化工人多不要動員了，動員來通化住地成問題，因此就把動員技術工人的機會錯過去了，此時只在二道江搜集一些日本技術工人這證明不軍工生產是害死人的。

3. 由通化遷廠至吉東又遷廠到琿春及鶴西佳木斯建廠時期。

1946，3月末東北局彭真同志在梅河口召集研究軍工基地問題，由於當時情況，四平開始第一次準備保衛戰並佈置攻長春敵人已佔撫順，通化已感受威脅，故決定先將機器到東門深後方同時在通化準備手榴彈以供給前方戰鬥用，同時到吉林省府參加財委會了解了延吉一帶有利偽兵工廠，但情況不開，故即決定移延吉建廠。

四月初即決定轉移，于四月七號由通化即開始向延吉移，第一列車由王達原同志帶蘇文、孫景斌、楊岳、莫文祿（在梅河口由趙政調來）劉金德等共七人到延吉，路經梅河口到西安一次，由肖司令員令西安給一批日本技術工人當時把過去日本航空修理大隊給軍工部，共三百餘人同我們到吉東，這批工人成爲在吉東一帶工作中的主力如沒有這批工人吉東找工人是很困難的，中國工人就沒有，有朝鮮人但也非軍工工人。

同時後勤也派幹部到延吉，決定在延吉設後勤部辦事處，由王達原兼辦事處主任，副主任牟正茂同志、後勤部幹部有四人，到延吉後即與分省委交涉並出發各地看工廠地址，首先到圖門、看好以合水平（距圖門十里）原系吉東之機械工廠有機械三十餘部，該地有製材廠并有倉庫、可以改爲機廠，到石靚造紙廠，看了廠址，適合將來化學廠用，延吉海盛清（距延吉20里）原敵人飛機廠，改爲子彈廠交軍工部，石靚工廠歸軍工部管理，但造紙部份不能取消，由分省委投資委託軍工部代營後來交東北局報社投資管理，劃一半廠房由軍工部建廠，當時該地因有亞硫酸製造的設備故以做三酸廠，當時不能馬上修建，因前方需要手榴彈、故決定先做手榴彈，子彈廠的機器已竟搬光了所剩下的大型機器搬不動的彈虎五八道及三四道床子二十餘部，都是殘缺不全，實際都是從頭建起，當時日本技術人員未離開此地，已分散到龍井炭礦去了，我們由于過去未找到技術人員，此次有機會故派人到龍山交涉收集回來，故在子彈廠建設上有很大方便，各種技術人員共四十七個人，造成建廠順利條件。合水平的工廠過去是礦山修理廠有三十餘部機器，解放後吉東改爲母機廠，因廠房小故把精米可倉庫改爲廠房，圖門有兩個小廠也歸廠管理，一個是油漆廠、一個是機器廠（七部機器）這兩個小廠係朝鮮私人的廠子，由我們收買過來以合水平爲基礎是今天琿春八廠的前身。

機器廠由通化運來除選擇精密的給子彈廠三十餘部，其餘皆給合水平先後由通化到十三列車機器及材料共一百八十餘車皮。在東橋溝、合水平石靚三個地點佈置安裝計劃修理廠房，確定各廠生產性質。

我們到吉東不久司令部派參謀帶彭政委呂副司令員的信向我們要子彈，并下達各種子彈生產數量的命令及做機動任務，當時我們覺得前方需要彈藥很急，而吉東又沒有什麼工廠，無法完成任務，在這種情況下，王達原即赴長春，報告情況，并決定今後生產方針，當時東北局在長春（1946年5月14號到長春）確定迅速建設子彈廠、生產八一、八二迫擊炮彈，在長春當時利用很短時間收集三十二部，中床，指定任克派人送吉東。爲了爭取時間把通化的機器運至吉東王達原由長春即返通化，此時通化已用全力逃竄，由通化返回梅河口時情況已變化西邊東邊已失，當時馬上與鐵路局聯絡並與貿易公司接頭買一列車糧食帶回吉東，如無糧則工廠很難支持，當時他們

得補位，而於廿一號乘車抵身邊縣，金部派員隨同，到賀太二人負責辦理廿二號由通化回車，至吉林時吉林已解放，當即轉赴吉林並面宋任窮：順利到達延吉。此次返回通化於梅河口所帶的糧食是支持了五個月之久，否則現任部內餉銀糧食糧大成問題，這批糧不僅供給吃的而且從中作為四個月經費用。（從通化到吉東只帶五十萬由長春帶二百萬）

在吉東一帶延吉一個月餘，子彈廠已將廠房修好，機器修好的四十餘部，做了一些投發準備工作，井已復裝了十餘萬發。手榴彈修好工作已就緒各項工具準備好，只差翻砂，尚未設備起，機器廠廠房已修好，並做一批工具，機器全部卸車進入工房，此時則是將建廠工作初步階段完成等待生產，但因長春吉林撤退敵人已佔拉新站，對吉東也有威脅，總部派周主任余部長到吉東一帶負責安撫後方，當時共同研究工廠遷移地點如北遼因牡丹江橋未修好，不易通過，即決定遷往琿春，從六月廿四號起開始運車到琿春，這一個緊要工作便開始了。

從延吉到琿春是經過朝鮮鐵路，為了保守秘密白天不能行而夜間運在這個禮拜的時間把通化運來之一百八十餘車反的機器材料和在延吉、圖們一帶收集之機器材料共三百餘車反除手榴彈廠因輕便容易轉移不搬，其餘全部運到琿春，當時因車皮少：而是兩面裝上運到琿春即卸下車皮當天帶回，再裝，兩面裝卸非常忙，在這一個禮拜之內全體幹部工人，都沒有睡好，緊要關頭，大部機器不少比較重要，不僅裝卸軍工本身的東西，當時還有兵站卸的砲彈一百餘車由各工廠裝車。當時大家認為可以比哈爾濱考驗飛機工廠那種情況了，這確是一次考驗，我們勝利的完成了這個巨大的任務。

搬移完畢即進行建廠安裝機器，當時由于戰爭緊急需要彈藥，故各廠在安裝機器工作上也是很迅速，確定一個月安裝完畢各廠都提前完成安裝工作，並於半月中即部份機器動轉起來，機器廠在偽滿時炭礦倉庫建廠，子彈廠在琿春西北門咀子建廠是礦山宿舍煉鋼廠在英安東站建廠，當時機器廠是由舍水平搬移過來加上一總隊西安修機廠移到吉東與該廠合併定名為八廠，準備生產八一、八二砲彈，并製造擊砲，煉鋼廠在未安裝煉鋼爐以前專門翻砂，首先翻棉彈壳，子彈廠開始復裝子彈以上三個廠子由八月即開始正式生產。九月成立裝備廠（七廠）和木工廠。當在琿春工廠搬移時通化已緊張了，梅河口切斷了通化到吉東的交通，韓部長被關在通化這時把通化的工廠移到輯安并在輯安設一個總廠轄三個分廠，由馬樹良同志負責，機房有六十八部，生產八一、迫擊砲彈和手榴彈，通化未運吉東的東西，皆運到輯安由輯安再經朝鮮運圖們。韓部長備置妥當後，即由路上經長白安圖帶幹部到琿春，八月中旬到達，在韓部長未來到琿春前，這時幹部很少，因大部幹部留通化處理運輸工作，本部各處幹部

總務處幹部全部未到，工程處^{只有}楊兆慶到彈藥材料處也無幹部臨時由李延林、李豐財二人搞材料，本部秘書陳鴻勳。其餘幹部皆在廠口工作，韓部長未到幹部配備如下表。

吉 東 時 期 幹 部 配 備 表

工廠地址	生產性質	幹 部 配 備	工 人 數 目
圖 們 本 部		王逸原、秘書陳鴻勳、檢驗科長楊兆慶、王敬遠會計科衛隊長；黃芳明、李景陽、劉奎德。	工程處技術人員及工人20餘人，戰士二個班。
東 風 湖 子 彈 廠 三 廠		廠長孫景斌、政委吳文祥、秘書林及生、科長李延林、其他幹部皆為日本人	日本技術人員9名工人90餘人，戰士30餘人（在東風湖招集動員的）
石 咀 六 廠	平炮彈廠	廠長：許文、副廠長周明、政委江勝、總務幹部李廣才、材料科長李永成、工務科母郭英。	工人共有180餘人其中日本人絕大多數，警衛隊20餘人。
合 水 平 八 廠	礮 器 廠	廠長孫景芳、政委：楊岳總務股長：劉廷芳。	

其中在本部尚有將由通化來此地尚未分配工作的幹事部周繼結、葉修青。