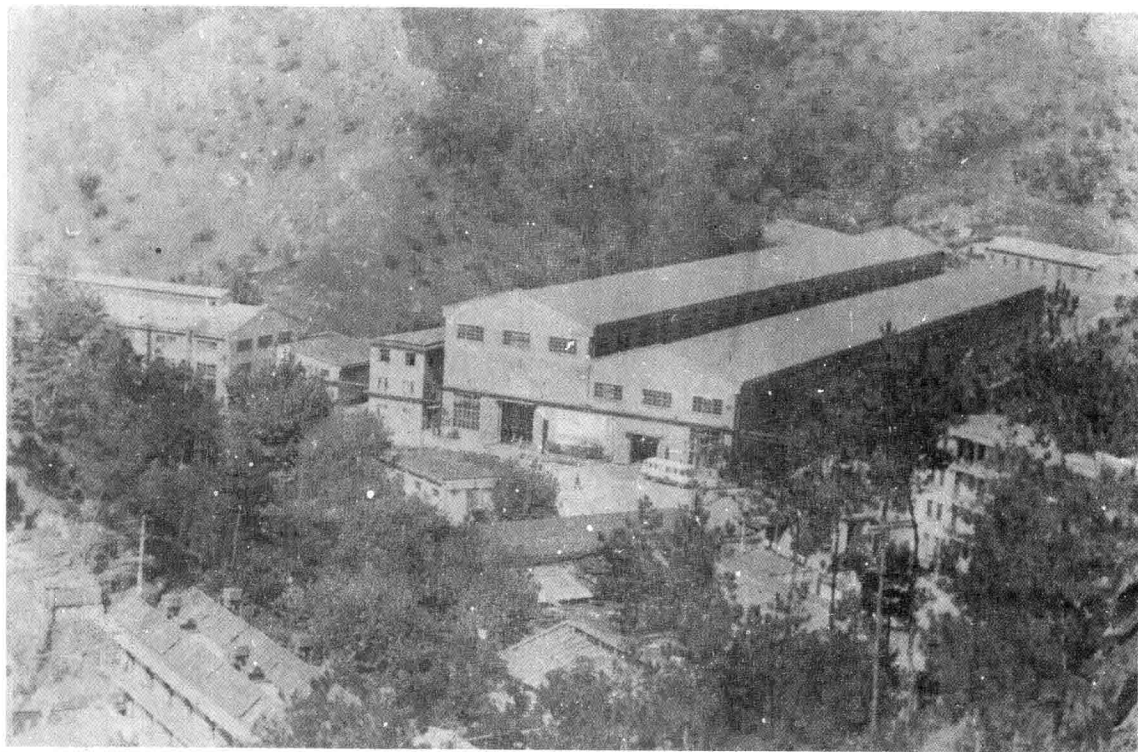


中国第二汽车制造厂厂志丛书

# 冲模厂志



冲模厂志编纂小组

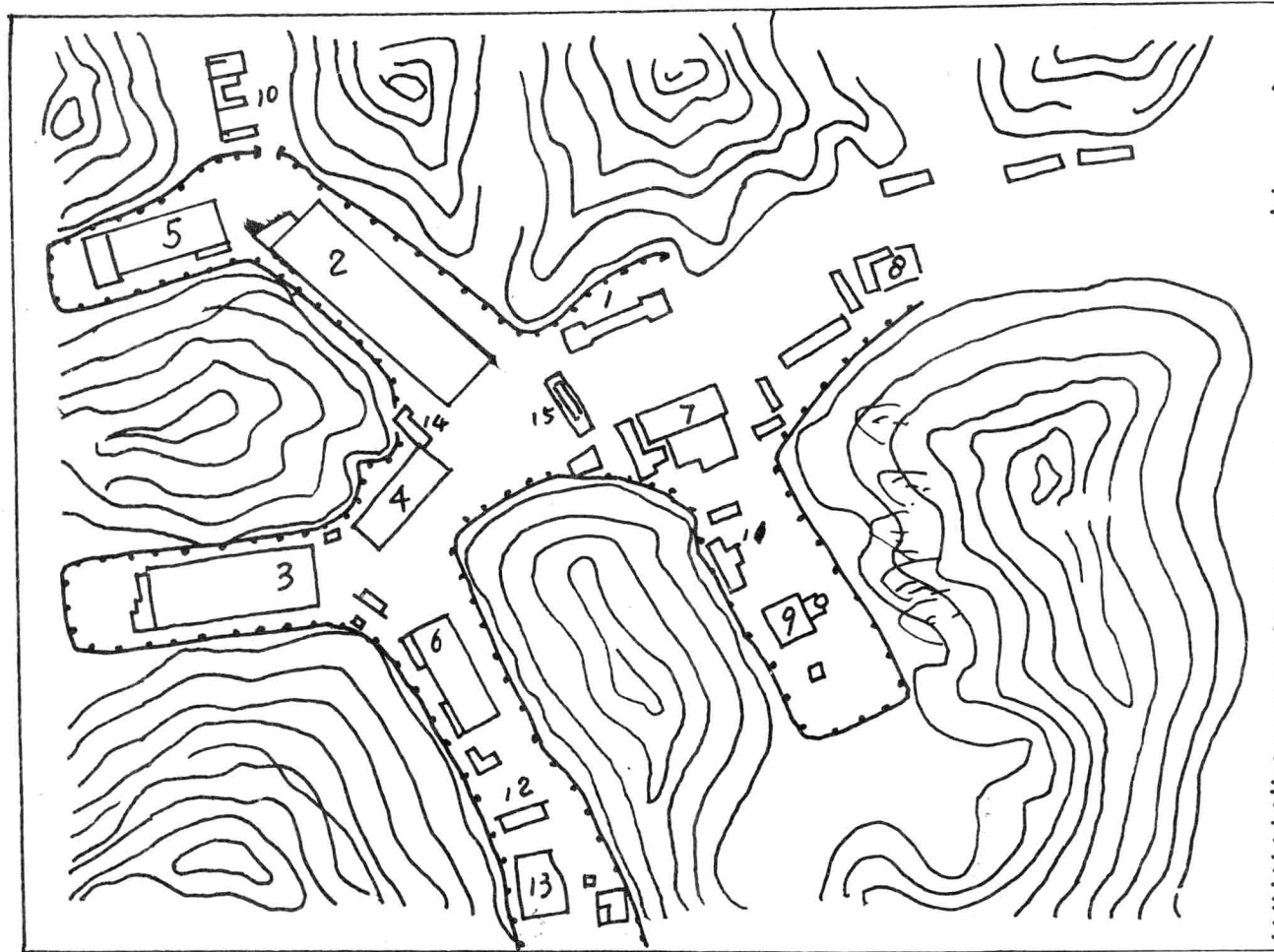


冲模厂鸟瞰（局部）

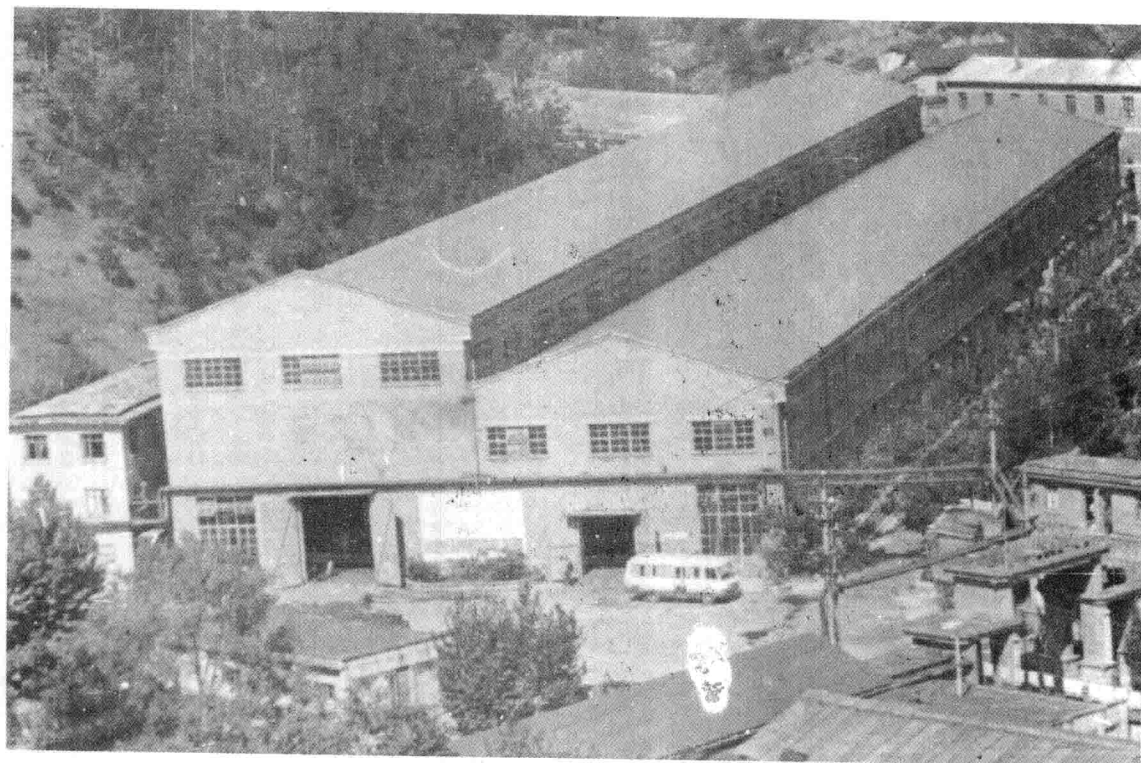


冲模厂办公大楼

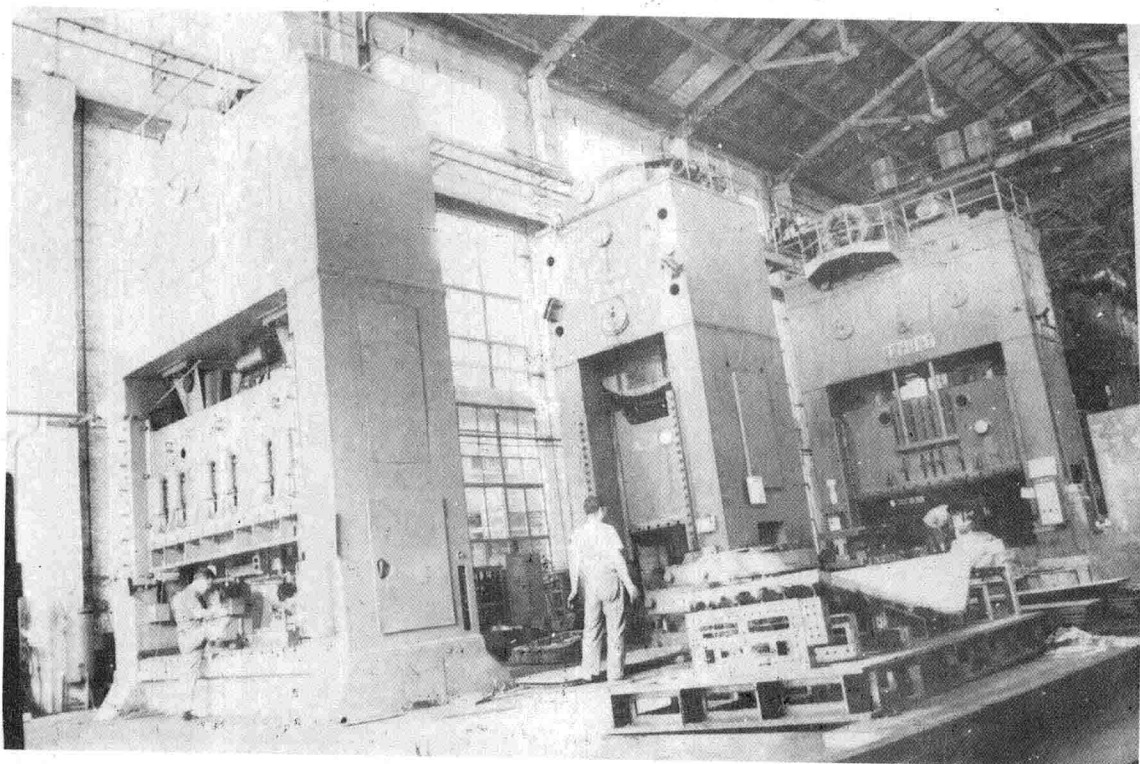
冲模厂平面布置示意图



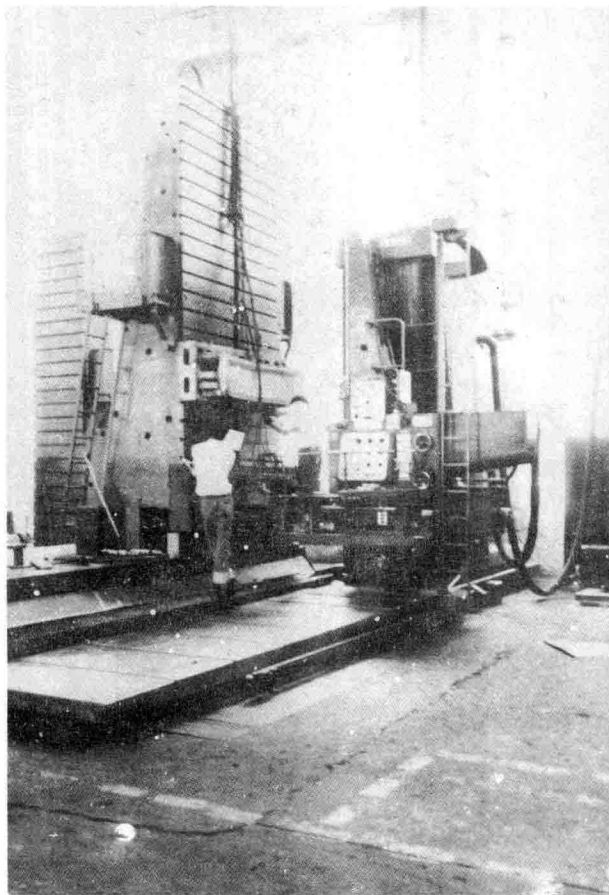
1. 厂办公楼 2. 大型车间 3. 小型车间 4. 热处理厂房 5. 模型厂房  
 6. 毛坯厂房 7. 职工食堂 8. 文体楼 9. 锅炉房 10. 大集体  
 11. 职工浴室 12. 压缩空气站 13. 露天库 14. 变电间 15. 厂大门



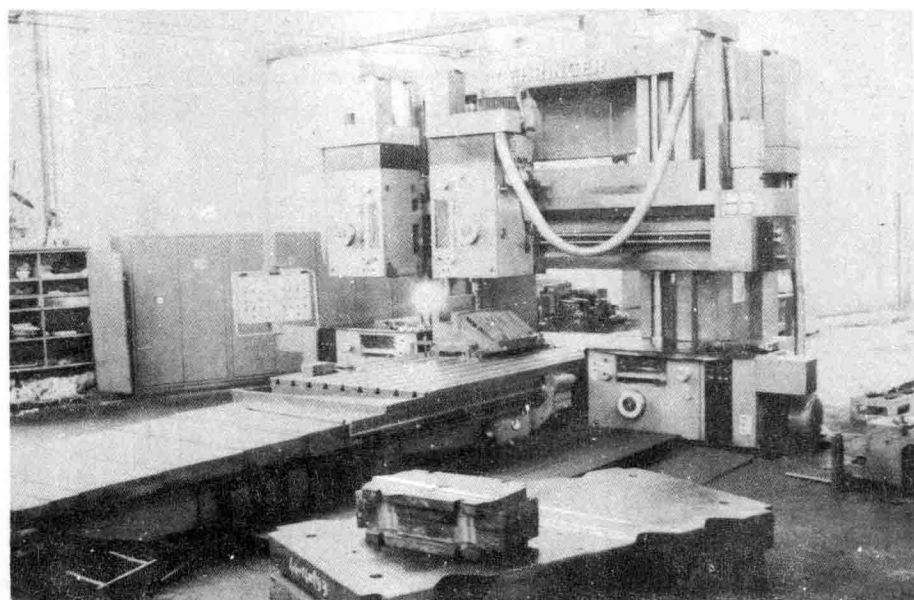
大型冲模车间外景



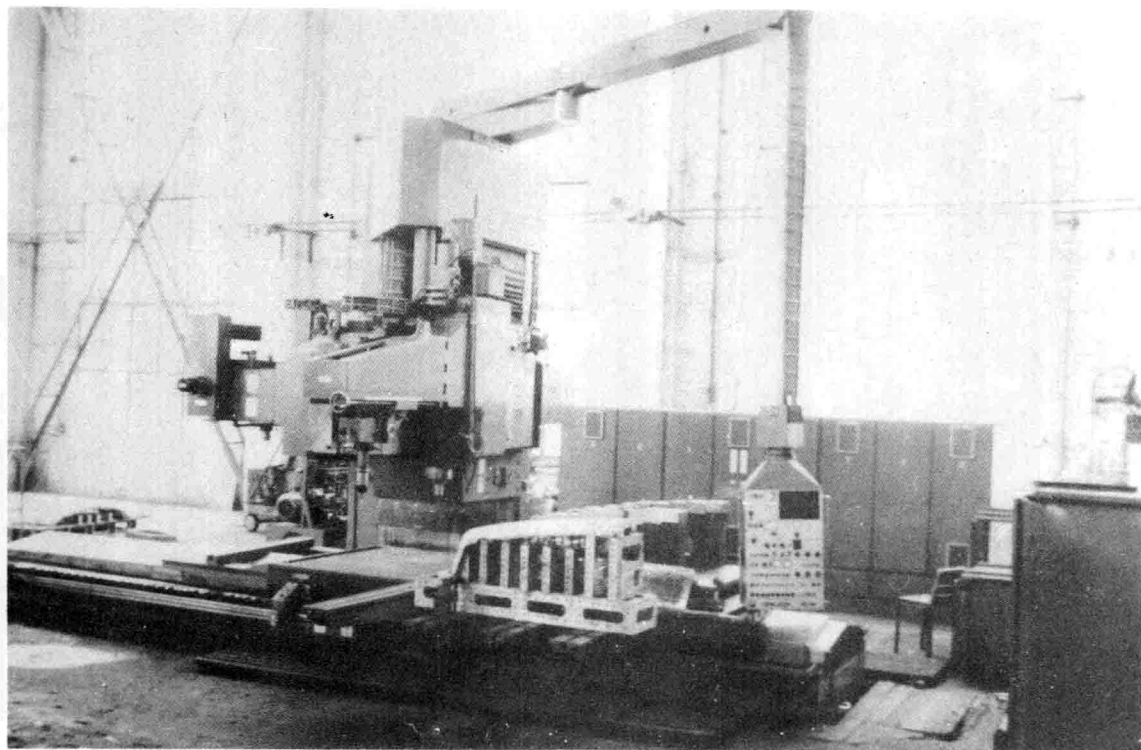
冲模调正冲床



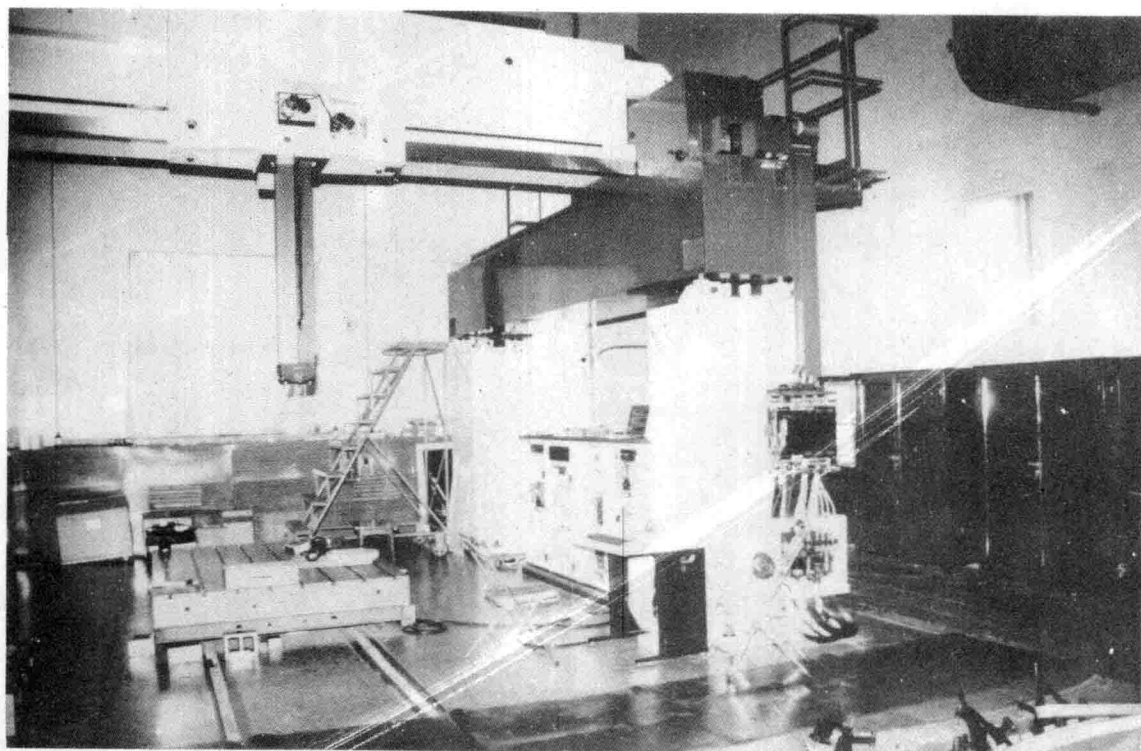
西德卧式靠模铣床



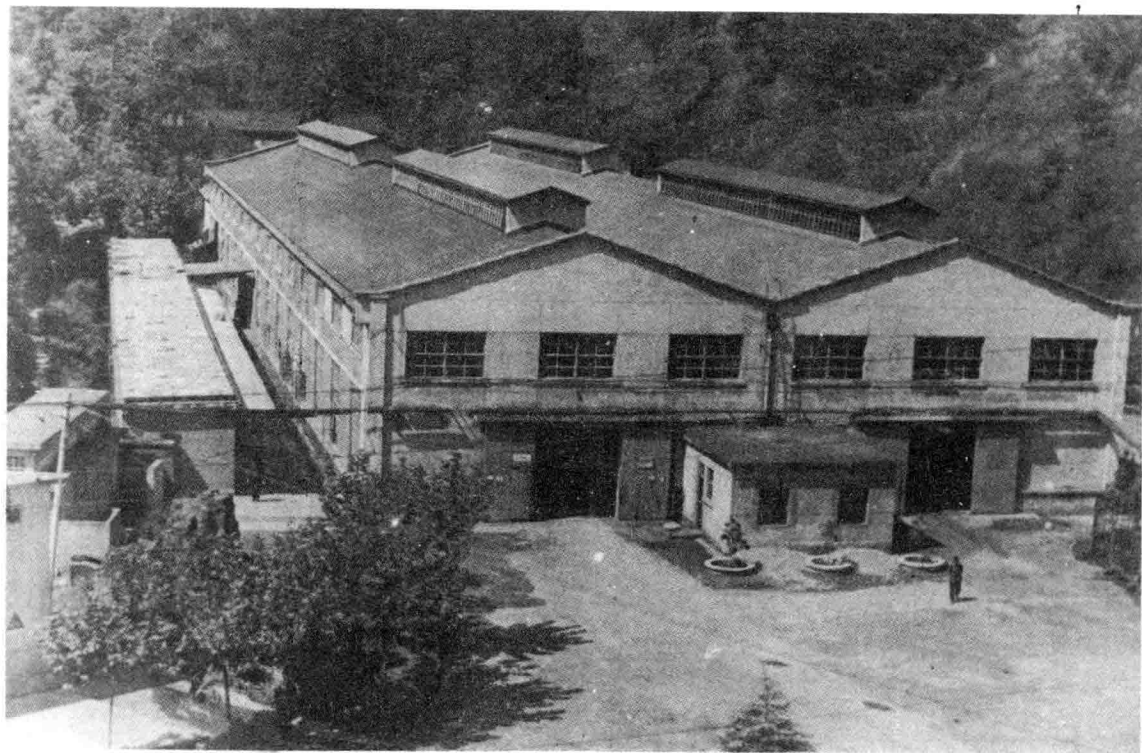
西德龙门铣床



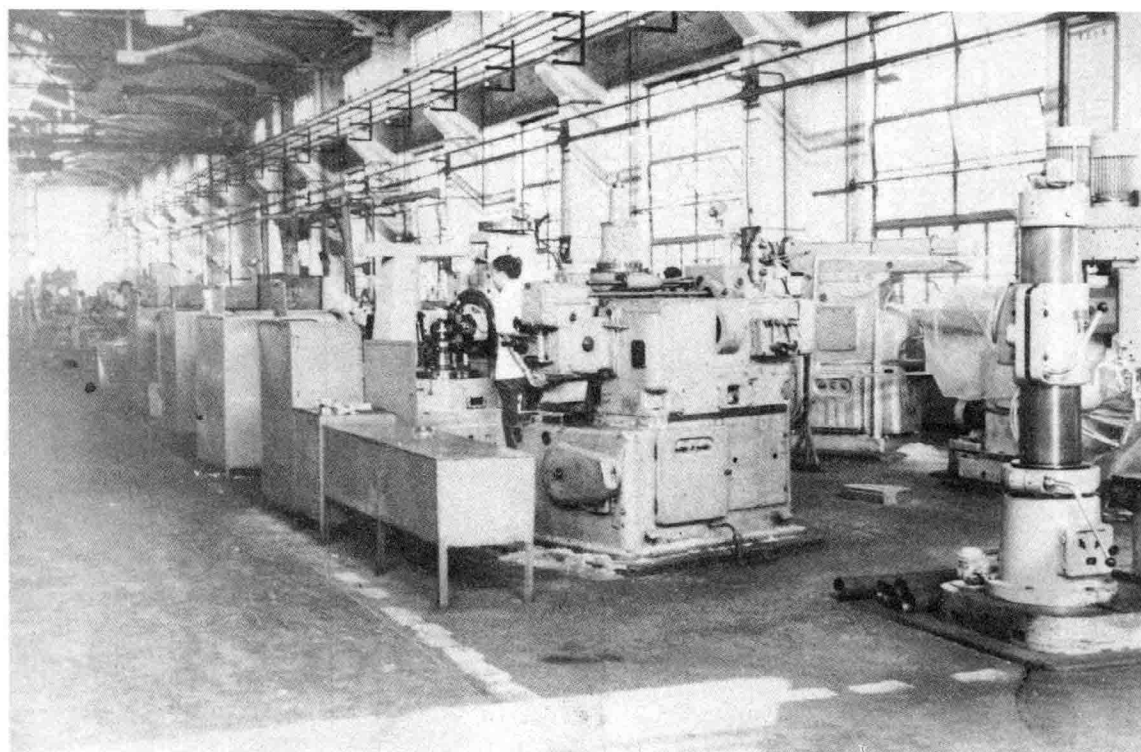
西德立式靠模铣床



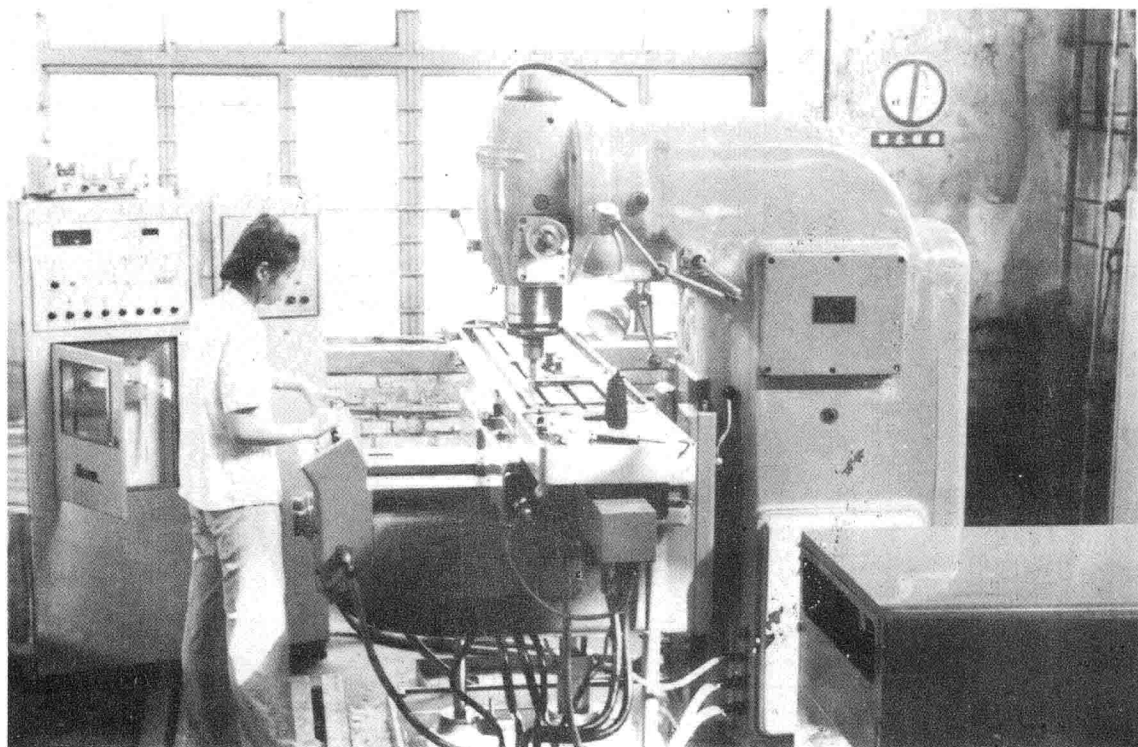
三向坐标测量仪



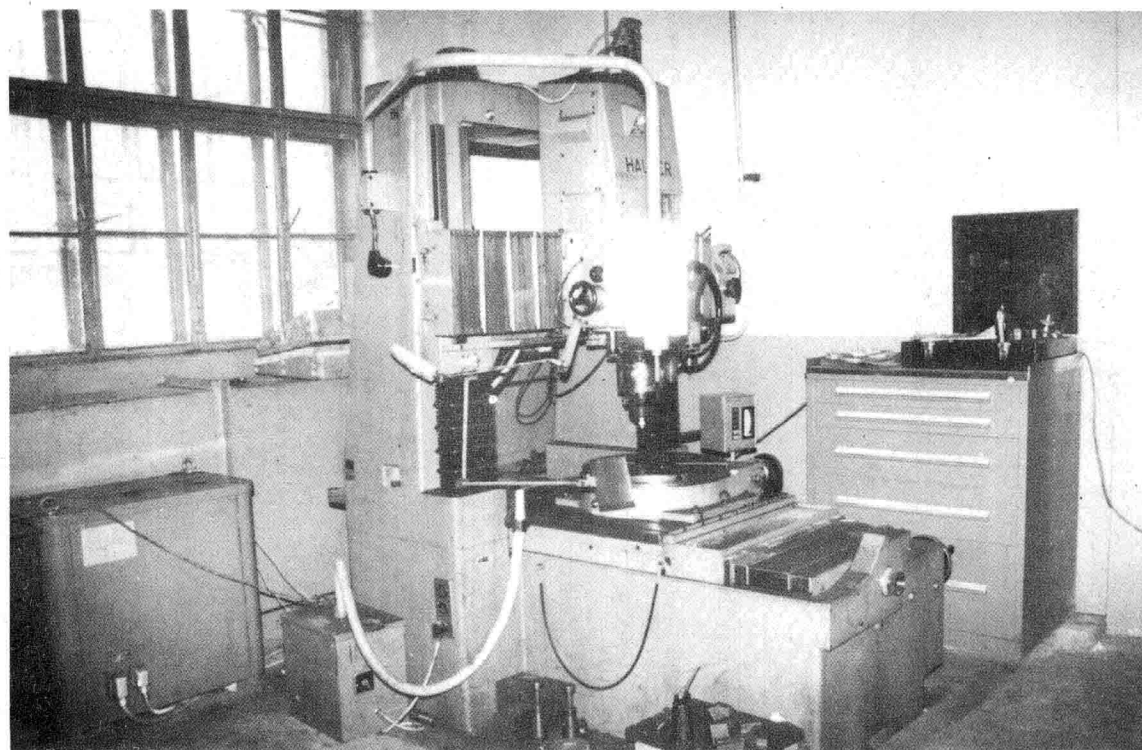
小型冲模车间外景



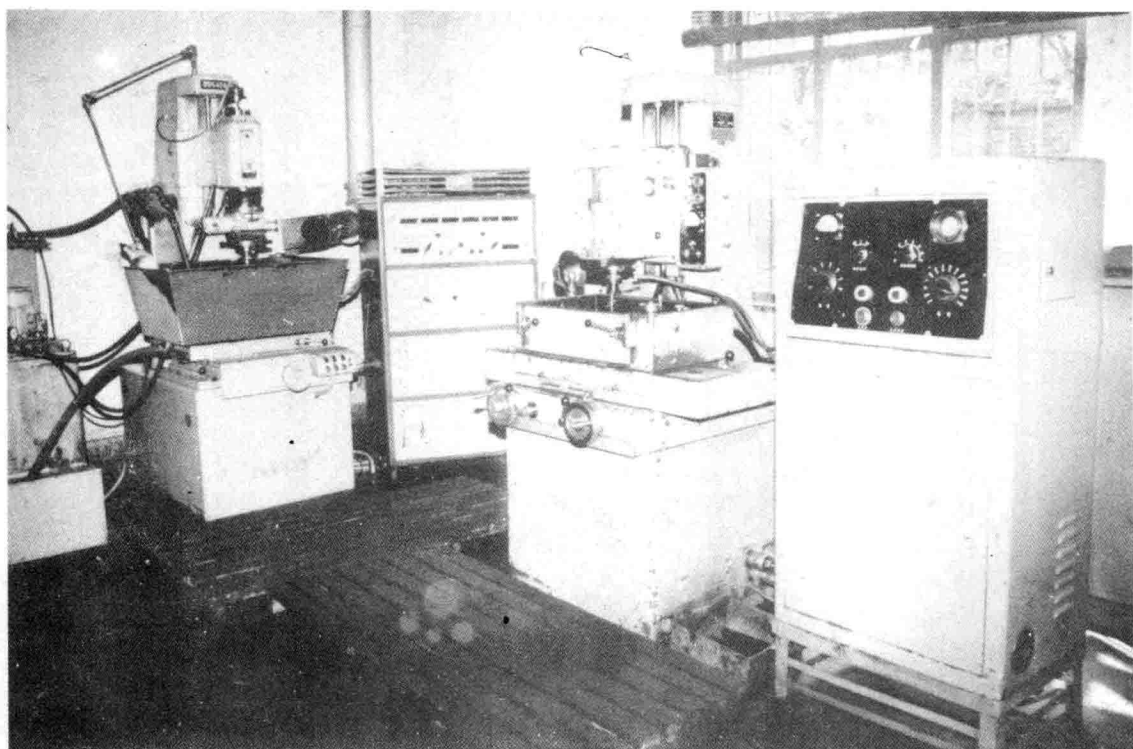
小型冲模车间内景



数 控 铣 床



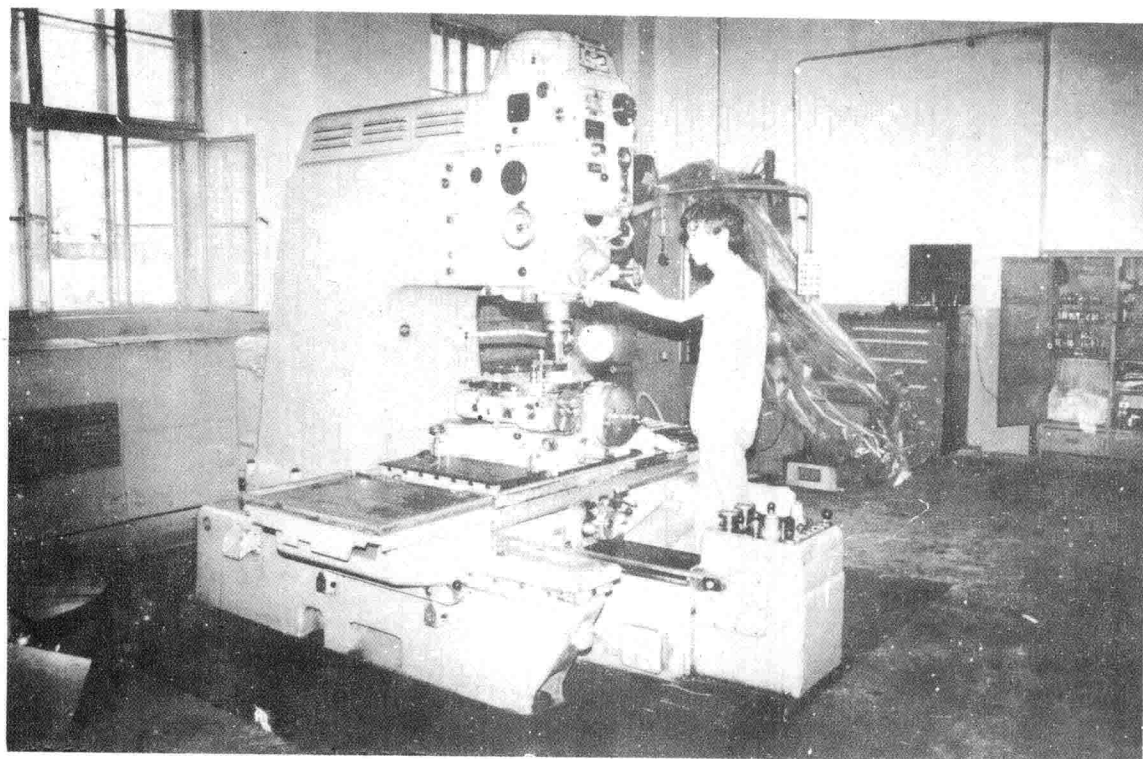
座 标 磨 床



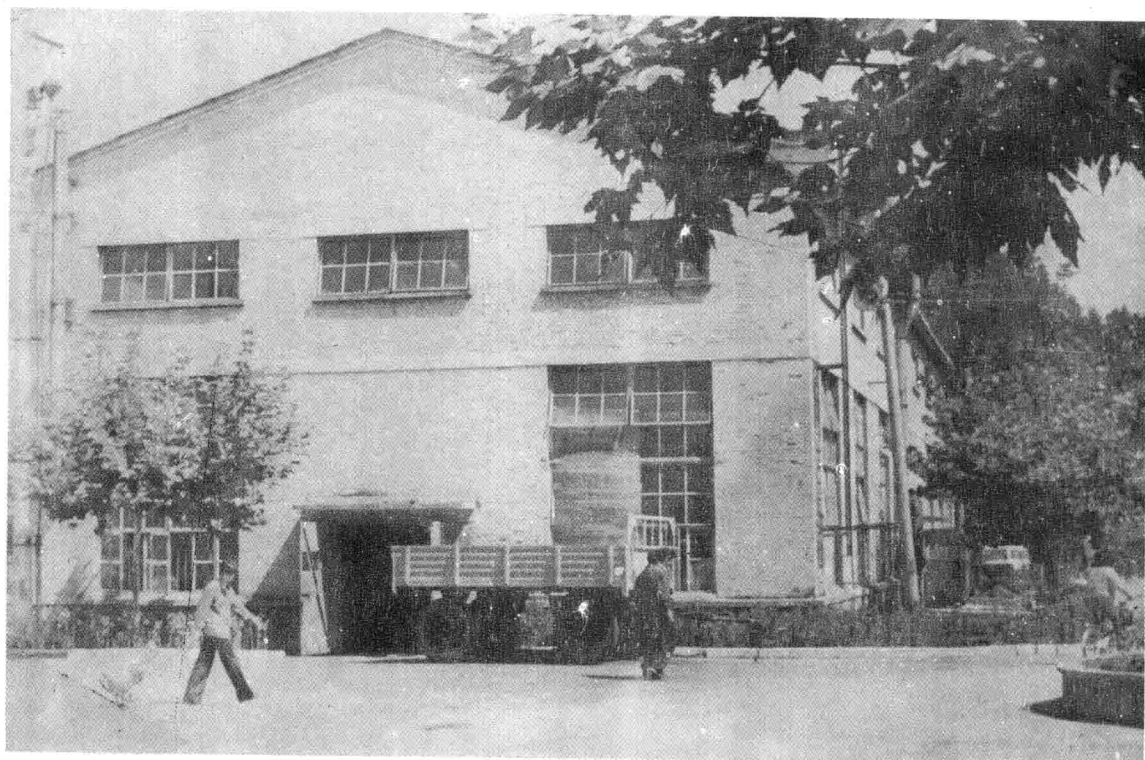
电 火 花 机 床



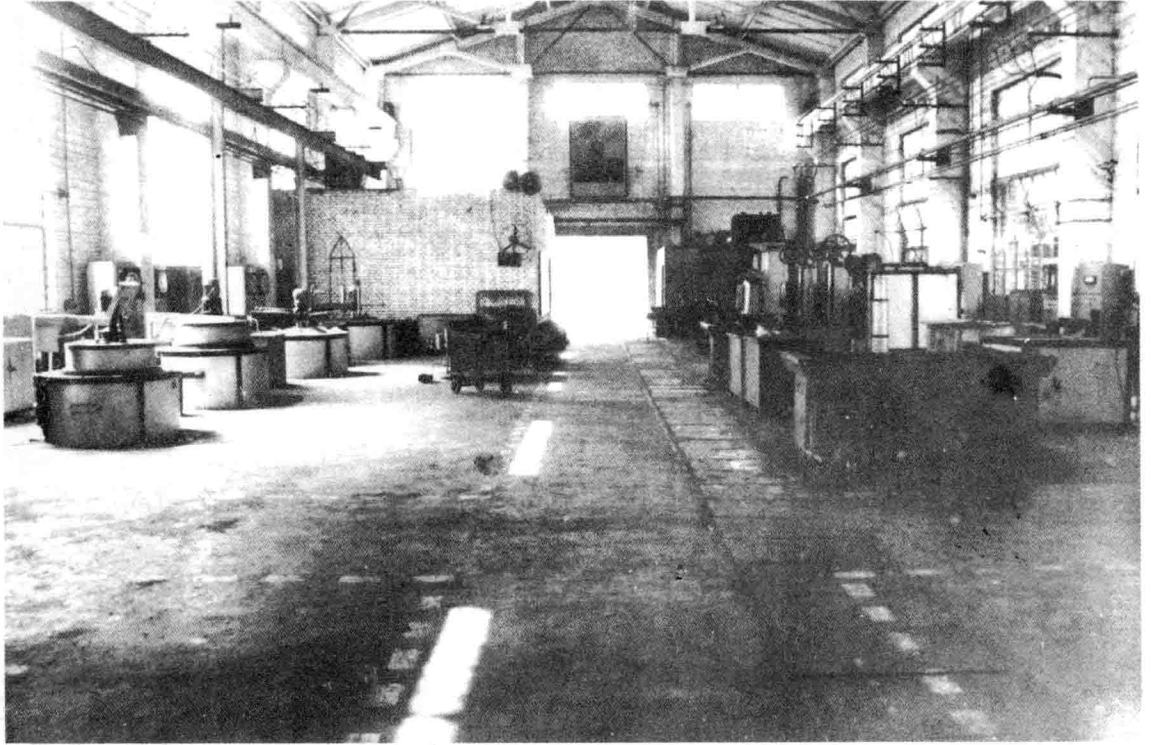
线 切 割 机 床



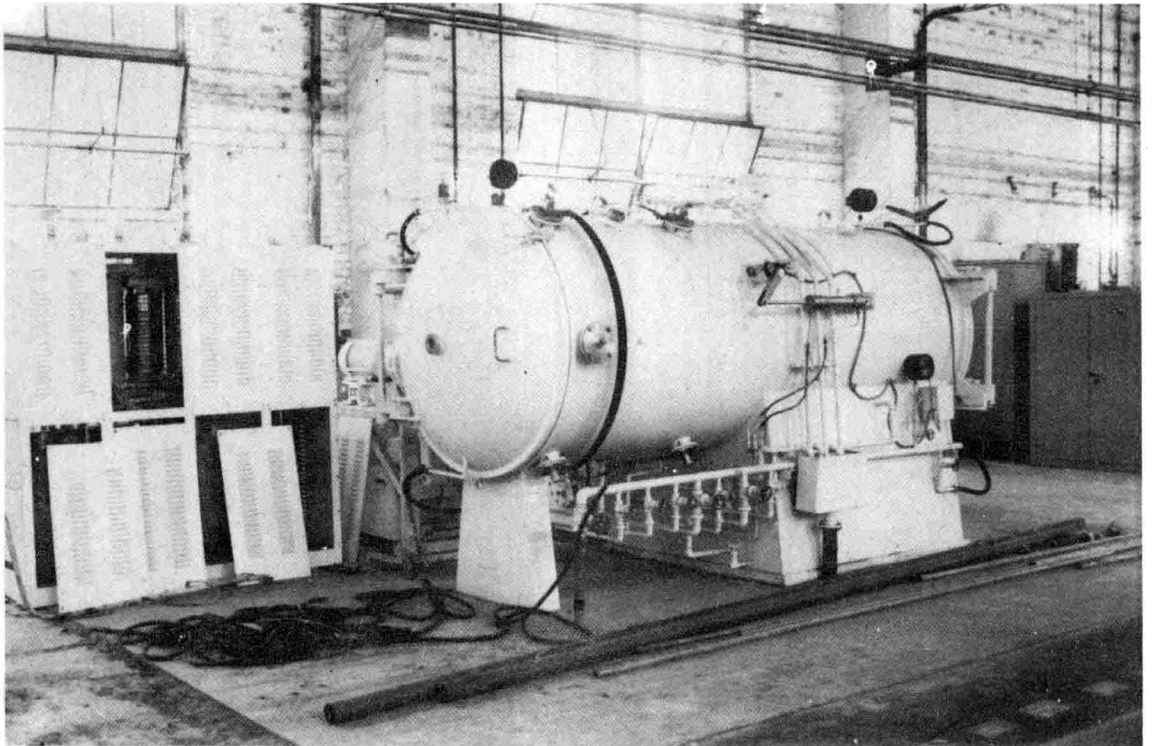
座 标 镗 床



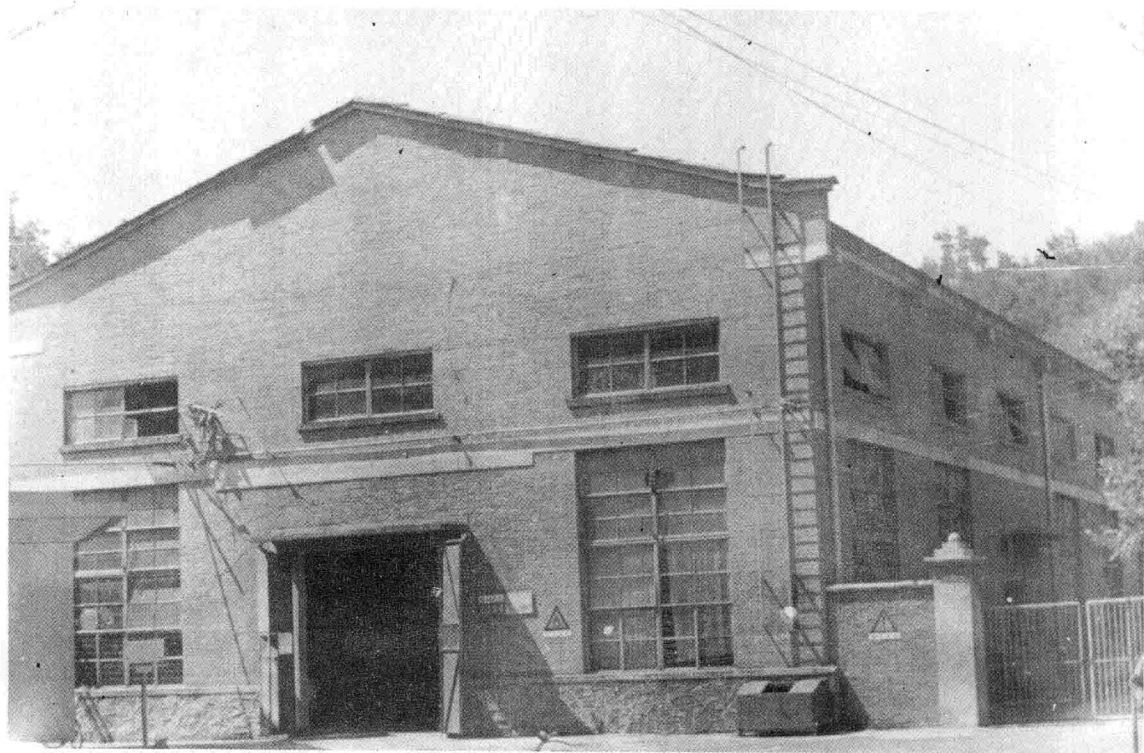
热 处 理 厂 房



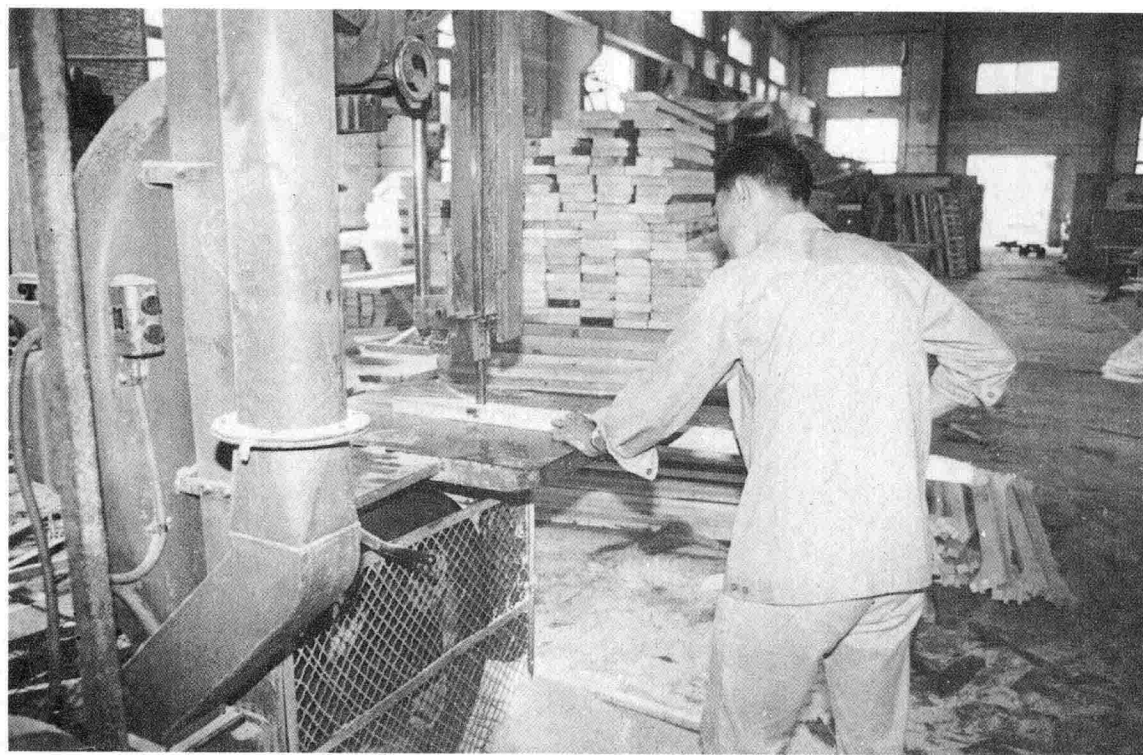
热 处 理 内 景



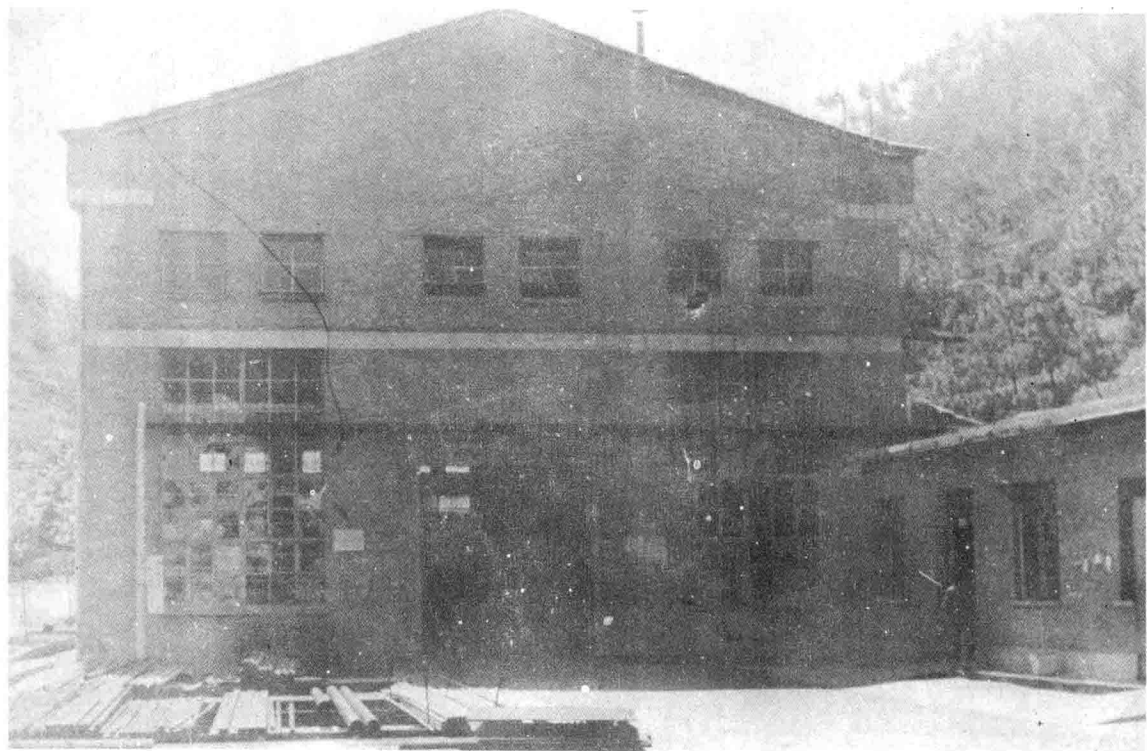
热处理的真空热处理炉



木模车间外景



木模车间内景



毛坯车间厂房



毛坯车间内景



厂长王德泉在欢迎日本五十铃  
模具验收组的会上致词



厂领导与日本十铃模具验收组  
成员合影



日本五十铃模具验收组在验收  
模具



日本五十铃模具验收组在验收  
模具

# 序 言

冲模厂是第二汽车制造厂辅助生产的后方厂之一。主要承担着设计与制造汽车冷冲制件冲模和汽车橡胶件橡胶模。工厂从1965年开始筹建。1966年11月创业者们在寺沟里扎下了营盘，昔日荒僻的小山沟，如今已矗立起高大的厂房。展现在人们眼前的是一座具有一定规模的现代化的国内大型冷冲模制造工厂。从筹建到现在已经历二十个春秋。回首往事，冲模厂和其他兄弟专业厂一样，在十年动乱的初建厂中，顶着林彪、江青反革命集团的干扰破坏前进。在调整、改革、整顿中提高，在贯彻“双全”和“全面”经济承包责任制中发展，迎来了汽车生产的新高潮。这战斗的历程，体现了党的正确领导，全厂职工的顽强奋斗精神。因此把冲模厂的发展史翔实地记载下来，为后人提供宝贵的精神财富，是必要的。同时也是一个不可推诿的重大任务。

《冲模厂志》的编纂工作，是按总厂厂志编纂委员会的要求，从1984年2月开始的。厂党委非常重视这项工作，在党委的领导下成立《厂志》编纂领导小组，设立《厂志》编辑室，配备专职工作人员。经全厂各单位领导和职工的大力支持，完成《冲模厂志》任务。由于编写者水平所限，资料收集不全，查证不细，可能会有很多缺陷或错误，希望读者多提宝贵意见，以利纠正。

《冲模厂志》编写组

1984年9月10日

# 目 录

|                  |        |
|------------------|--------|
| 第一篇 概述           | ( 1 )  |
| 第二篇 机构沿革         | ( 8 )  |
| 第一章 机构设置及演变      | ( 8 )  |
| 第二章 领导班子演变情况     | ( 14 ) |
| 第一节 几次筹备时的领导班子成员 | ( 14 ) |
| 第二节 历届党委成员       | ( 15 ) |
| 第三节 主要党政领导干部任职简历 | ( 15 ) |
| 第三篇 基本建设         | ( 19 ) |
| 第一章 基建情况         | ( 19 ) |
| 第二章 总体部置         | ( 20 ) |
| 第一节 选择厂址         | ( 20 ) |
| 第二节 勘探           | ( 20 ) |
| 第三节 工厂设计         | ( 21 ) |
| 第四节 施工队伍         | ( 23 ) |
| 第五节 基建管理         | ( 23 ) |
| 第六节 关于厂房工程质量问题   | ( 25 ) |
| 第七节 建筑面积和竣工总面积   | ( 26 ) |
| 第八节 主要生活设施基本建设   | ( 26 ) |
| 第四篇 生产           | ( 30 ) |
| 第一章 生产组织         | ( 30 ) |
| 第一节 生产组织         | ( 30 ) |

|            |                         |        |
|------------|-------------------------|--------|
| 第二节        | 调度指挥·····               | ( 32 ) |
| 第三节        | 生产流程·····               | ( 33 ) |
| 第四节        | 生产计划·····               | ( 33 ) |
| 第五节        | 模具生产的特点、设计能力及历年来完成情况··· | ( 35 ) |
| 第六节        | 制造工艺水平·····             | ( 38 ) |
| 第七节        | 历年来各种经济技术指标完成情况·····    | ( 39 ) |
| 第八节        | 产品质量水平·····             | ( 40 ) |
| 第九节        | 文明生产·····               | ( 41 ) |
| <b>第二章</b> | <b>生产实体</b> ·····       | ( 42 ) |
| 第一节        | 大型冲模车间·····             | ( 42 ) |
| 第二节        | 小型冲模车间·····             | ( 44 ) |
| 第三节        | 辅助车间·····               | ( 47 ) |
| 第四节        | 毛坯车间·····               | ( 52 ) |
| 第五节        | 机动科·····                | ( 53 ) |
| <b>第三章</b> | <b>生产服务</b> ·····       | ( 55 ) |
| 第一节        | 设计、工艺的服务·····           | ( 55 ) |
| 第二节        | 工具、材料供应的服务·····         | ( 55 ) |
| 第三节        | 职能科室的服务·····            | ( 56 ) |
| <b>第五篇</b> | <b>工厂管理</b> ·····       | ( 57 ) |
| <b>第一章</b> | <b>企业经历的几个阶段</b> ·····  | ( 57 ) |
| 第一节        | 贯彻“鞍钢宪法”·····           | ( 57 ) |
| 第二节        | 学大庆、建以岗位责任制为中心的各项规章制度   | ( 58 ) |
| 第三节        | 推行全面质量管理·····           | ( 59 ) |
| 第四节        | 贯彻企业“两个根本制度”·····       | ( 60 ) |