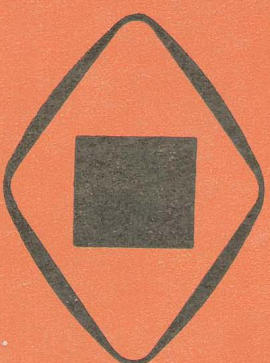


化工设备图册

贮罐、计量罐

上海化学工业设计院石油化工设备设计项目组

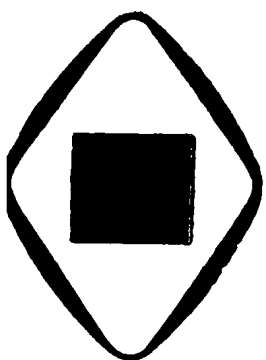


化工设备图册

贮罐、计量罐

上海化学工业设计院石油化工设备设计组

一九七四年六月



毛主席语录

独立自主，自力更生，艰苦奋斗，勤俭建国。

人民，只有人民，才是创造世界历史的动力。

人民群众有无限的创造力。他们可以组织起来，向一切可以发挥自己力量的地方和部门进军，向生产的深度和广度进军，替自己创造日益增多的福利事业。

学习有两种态度。一种是教条主义的态度，不管我国情况，适用的和不适用的，一起搬来。这种态度不好。另一种态度，学习的时候用脑筋想一下，学那些和我国情况相适合的东西，即吸取对我们有益的经验，我们需要的是这样一种态度。

出版说明

遵照伟大领袖毛主席关于：“备战、备荒、为人民。”的教导，为适应石油化学工业日益发展的需要、交流设计经验、加快设计速度、提高设计质量，石油化工设备设计建设组第六届会议建议收集炼化系统各单位的设计图纸出版供参考。炼化部于一九七三年业务建设任务中给予安排。

本图册收集了炼化部所属各设计院，部份省市化工设计单位及有关工厂自一九六七年以来所设计的化工设备图纸。图册中所选的图纸有些未经施工考验（对较复杂的未经施工的设备，在图纸左下角注有“本图未经施工”字样）或施工后未按竣工情况修改，可能存在一些技术或尺寸、文字的错误；又由于设计年限不同，所采用标准、规范可能与目前实行的不符，因此在参考选用时应予注意。

本图册收集选编了各类化工设备总图一千五百余套，为方便查阅分成下列八册出版：

- I 贮罐、计量罐
- II 反应罐
- III 热交换器
- IV 塔设备
- V 分离、蒸发、结晶、澄清、过滤、干燥设备
- VI 其它设备
- VII 非金属材料腐蚀设备
- VIII 零部件

为方便各单位索取图纸，在目录中列出图属单位及图(库)号，需要者可直接向图属单位联系晒印图纸。但图册内的图(库)号均系总图的图(库)号，如需晒印整套图纸，则必需注明“需要全套图纸”。

参加本图册的选编工作和供图单位及联系地址如下：

炼化部化工设计院	(原化工部第一设计院)	北京市西郊半壁店
山西省化工设计院	(原化工部第二设计院)	太原市新建南路
安徽省石油化学设计院	(原化工部第三设计院)	淮南市黑泥洼
化工第四设计院	(原化工部第四设计院)	武汉市武昌吴家湾
兰化公司设计院	(原化工部第五设计院)	兰州市西固区
炼化部第六设计院	(原化工部第六设计院)	咸阳市茂陵
南京化工设计院	(原化工部第七设计院)	南京市大厂镇
四川省化工第一设计院	(原化工部第八设计院)	成都市鼓楼南街99号
化工第九设计院	(原化工部第九设计院)	吉林市江北区遵义路47号
上海化学工业设计院	(原化工部上海化工医药设计院、上海医药工业设计院)	
上海化工局设计室		上海市南京西路1856号
北京市石油化工总厂设计院		上海市成都北路586弄7号
天津市化工设计公司	(原天津市化工建设公司)	北京市德胜门外六铺炕
辽宁省石油化学设计院		天津市和平区沙市道2号
黑龙江省轻化工设计院		沈阳市民主路二段1号
山东省化工设计院	(原山东省重工业厅化工设计院)	哈尔滨市康安路50号
陕西省化工设计研究院		济南市历城
四川省化工第二设计院	(原四川省化工设计院)	西安市和平门外火炬路
云南省设计院		成都市胜利西路611号
广西炼化局化工设计院		昆明市东风路西段68号
广东省化工设计院	(原广东轻化工设计院)	南宁市沈阳路
福建省炼化局设计队	(原福建省化工局设计院)	广州市沙面复兴路
湖南省化工设计院		福州市东方红大街185号
江西省轻化工业局设计组		长沙市南门外雨花路11号
浙江省工业设计院	(原浙江省化工石油设计院)	南昌市第四交通路
荆门炼油厂设计研究所		杭州市安吉路29号
衢州化工厂		湖北省荆门50信箱13分箱
天津化工厂		浙江省衢县孔家
天津大沽化工厂		天津市汉沽区
天津硷厂		天津市塘沽区大梁庄
天津红旗化工厂		天津市塘沽区
济南化肥厂		天津市
上海化工机械厂		济南市
		上海市瞿溪路1237号

化工设备图 册 目 录

(I) 贮 罐、计 量 罐

序 号	名 称	容 积 (M³)	规 格 (mm×mm)	罐 内 压 力 (kg/cm²)	夹套内压力 (kg/cm²)	材 料	型 式	图 (库) 号	图 属 单 位	页 次
1	计 量 槽					A3F	立 式	805B-218-1	福建省燃化局设计队	I—1
2	氮 气 稳 压 罐	0.84	φ400×2161	8		A3	立 式	12-0517	燃化部化工设计院	I—2
3	集 油 槽	0.17	φ500×1388	16	4	20g	立 式	10-0608	燃化部化工设计院	I—3
4	氮 醇 计 量 罐	0.2	φ600×960	真 空	3	16Mn	立 式	设23-3321- $\frac{1}{2}$	上海化学工业设计院	I—4
5	热 水 循 环 槽	0.24		常 压		A3F	立 式	10-70398	燃化部第六设计院	I—5
6	贮 斗	0.25		常 压		L4		75-70001-1	燃化部第六设计院	I—6
7	缓 冲 罐	0.36	φ600×1760	真空700mmHg		Cr18Ni12Mo2Ti	立 式	15-0200	燃化部化工设计院	I—7
8	融 溶 锅		φ700×1200	0.5		A3F	立 式	设23-3084- $\frac{1}{3}$	上海化学工业设计院	I—8
9	粗 钠 罐	0.385	φ700×1289	常 压		A3F	立 式	10-70402-1	燃化部第六设计院	I—9
10	立 式 铝 槽		φ700×1373	常 压		L2	立 式	J16-0052	化工第九设计院	I—10
11	蒸 汽 杀 菌 器		φ800×765	2		A3F	卧 式	YF1015-32 357-01	浙江省工业设计院	I—11
12	卧 式 钢 制 膨 胀 器	0.5	φ600×1770	6	6	A3	卧 式	设23-3295- $\frac{1}{1}$	上海化学工业设计院	I—12
13	蒸 汽 冷 凝 液 膨 胀 槽		φ600×2825	3		A3F	立 式	H15-0039-1	安徽省石油化工设计院	I—13
14	冰 醋 酸 计 量 罐	0.5	φ800×1200	2		L2	立 式	设23-3360- $\frac{1}{3}$	上海化学工业设计院	I—14
15	环 氧 氯 丙 烷 受 槽		φ800×1332	真空700mmHg		L2	立 式	16-0079	燃化部化工设计院	I—15
16	蒸 汽 减 压 罐		φ800×3467	3		A3F	立 式	A ₀ -0016	北京石油化工总厂设计院	I—16
17	第 二 馏 出 槽	1	φ1200×1250	常 压		L2	立 式	J15-0131-1	化工第九设计院	I—17
18	第 一 循 环 槽	1	φ1200×2131	常 压		A3F	立 式	J10-0408	化工第九设计院	I—18
19	熔 磷 锅	1	φ1200×1643	常 压		A3F	立 式	304备-001	福建省燃化局设计队	I—19
20	第 四 塔 底 槽		φ1300×1170	0.2		L2	立 式	J16-0099-1	化工第九设计院	I—20
21	萃 取 液 受 槽	1.2	φ1200×2000	常 压		1Cr18Ni9Ti	立 式	J15-0134-1	化工第九设计院	I—21
22	磷 酸 贮 槽	1.25	φ1000×2327	真空460mmHg		Cr18Ni12Mo2Ti	立 式	15-0167-1	燃化部化工设计院	I—22
23	馏 分 中 间 槽		φ1600×1991	真空750mmHg		A3F	立 式	H10-0246	安徽省石油化工设计院	I—23
24	液 氮 贮 槽	1.57	φ1000×2200	17		16Mn	卧 式	13-0035	燃化部化工设计院	I—24
25	石 墨 浸 渍 槽		φ1000×2492	5	4	A3F	立 式	A ₂ -0026-1	北京石油化工总厂设计院	I—25
26	废 胶 罐	1.8	φ1000×3710	6		A3F	立 式	设23-3358	上海化学工业设计院	I—26

序号	名称	容积 (M ³)	规格 (mm×mm)	罐内压力 (kg/cm ²)	套管内压力 (kg/cm ²)	材料	型式	图(库)号	图属单位	页次
27	液氨高位槽	1.9	φ1000×3086	16		16MnR	卧式	12-0494-1	燃化部化工设计院	I—27
28	淬冷罐		φ1000×4086	常压		A3F	立式	A ₀ -0015	北京石油化工总厂设计院	I—28
29	收集槽	2	φ1200×2000	0.5		A3F	卧式	10-0056-1	兰化公司设计院	I—29
30	钢制卧式贮槽	2.3	φ1200×2300	16		16Mn	卧式	01C162S2	上海市化学工业局设计室	I—30
31	熔融DMT计量槽	2.4	φ1400×2213	常压	7	A3+1Cr18Ni9Ti	立式	15-0224	燃化部化工设计院	I—31
32	汽缸油澄清槽		φ1500×1500	常压	13	A3F	立式	10-0958-1	燃化部化工设计院	I—32
33	磺化锅	2.5	φ1300×2080	2.5	9	HT18-36	立式	YF1017-35 413-01	浙江省工业设计院	I—33
34	卧式贮槽	2.8	φ1200×2684	常压	3	A3F	卧式	设23-3125- $\frac{1}{3}$	上海化学工业设计院	I—34
35	滤液槽	3	φ1200×3378	常压		Cr18Ni12Mo2Ti	卧式	J15-0120-1	化工第九设计院	I—35
36	提钼槽	3	φ1400×2420	常压		A3F	立式	$\frac{1}{1}$ 10-524-1	山西省化工设计院	I—36
37	引发剂贮槽	3	φ1400×2400	2.5	3	L2	立式	J16-0094-1	化工第九设计院	I—37
38	热水高位槽	3		常压		A3F	立式	10-70395	燃化部第六设计院	I—38
39	液氨贮槽	3.2	φ1200×3112	16		20g	卧式	JH039(21)-00-00	云南省设计院	I—39
40	包装容器	3.4	φ1200×3204			L0	卧式	16-70063-1	燃化部第六设计院	I—40
41	精乙贮槽	3.5	φ1400×2620	常压		L2	卧式	J16-0053	化工第九设计院	I—41
42	干馏锅	3.5		0.5		HT20-40	卧式	$\frac{1}{1}$ 14-123	山西省化工设计院	I—42
43	贮槽	4	φ1400×2908	8	1	A3	卧式	J12-0094-1	化工第九设计院	I—43
44	精硅贮槽	4	φ1400×2790	常压		A3F	卧式	304备009	福建省燃化局设计队	I—44
45	氢氰酸回流槽	4	φ1400×2966	真空240mmHg		0Cr13	卧式	15-0163-1	燃化部化工设计院	I—45
46	二氨基甲苯氰苯贮槽		φ1500×2500	常压	2	A3F	卧式	$\frac{1}{1}$ 10-325-1	山西省化工设计院	I—46
47	二甲酯残渣贮槽	4	φ1800×3220	真空730mmHg	8	A3F	立式	10-0787	燃化部化工设计院	I—47
48	乙二醇中间贮槽	4	φ900×4000	真空750mmHg		LF2-M	卧式	设23-3297- $\frac{1}{2}$	上海化学工业设计院	I—48
49	稀乙二醇贮槽	4.5	φ1800×2200	常压		L3	立式	16-0114-1	燃化部化工设计院	I—49
50	滤液贮罐	5	φ1600×2635	常压	3	A3+1Cr18Ni9Ti	立式	设23-3306- $\frac{1}{4}$	上海化学工业设计院	I—50
51	碘化冷凝器		φ1450×3713	常压	1	A3F	立式	YF1017-36 415-01	浙江省工业设计院	I—51
52	废油澄清槽	5		常压	4	A3F	立式	10-0811	燃化部化工设计院	I—52
53	液氨贮槽	6	φ1200×5718	20		16Mn	卧式	IIH31-J-68-01	湖南省化工设计院	I—53
54	盐水制备槽	6	φ2200×2050	常压		1Cr18Ni9Ti	立式	HI5-0023-1	安徽省石油化工设计院	I—54

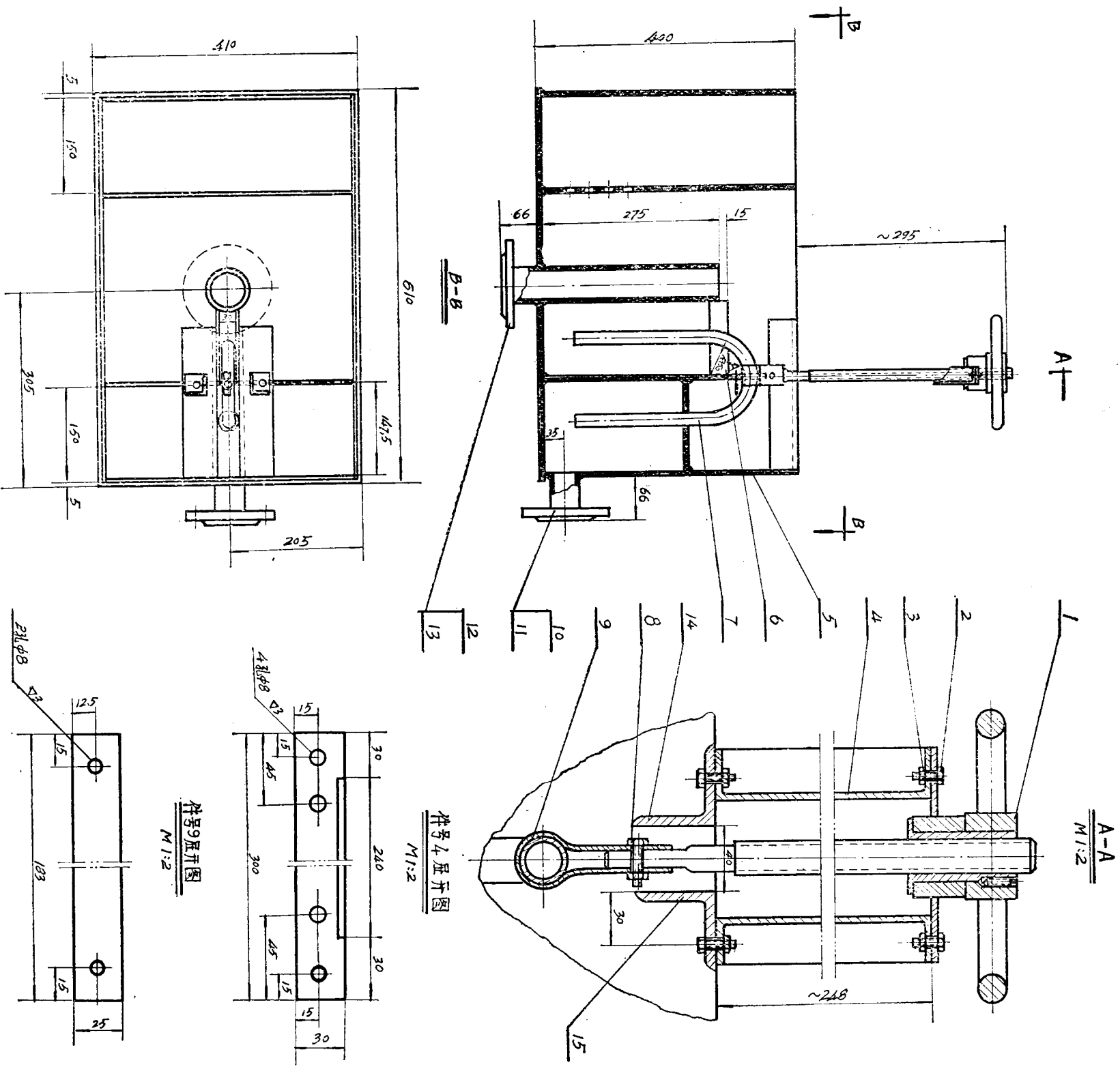
序号	名称	容积 (M³)	规格 (mm×mm)	罐内压力 (kg/cm²)	夹套内或 管内压力 (kg/cm²)	材料	型式	图(库)号	图属单位	页次
55	回水罐		φ2200×3462	常压		A3F	立式	10-0921	燃化部化工设计院	I—55
56	地下槽		φ2000×2000	真空600mmH ₂ O		1Cr18Ni9Ti	立式	H15-0028-1	安徽省石油化工设计院	I—56
57	静化槽		φ1800×2354	常压		L2	立式	16-0078	燃化部化工设计院	I—57
58	钢制道生贮槽	8.5	φ1800×2800	2.5	6	A3	卧式	01C84S2	上海市化学工业局设计室	I—58
59	钢制道生贮槽	8	φ1600×3500	3	3	A3	卧式	01C113S2	上海市化学工业局设计室	I—59
60	硝化物贮槽	8	φ1600×4000	常压	4	A3	卧式	YF1013-31 238-01	浙江省工业设计院	I—60
61	硫酸贮槽	8	φ1800×3500	0.5		A3F	卧式	10-305	山西省化工设计院	I—61
62	冷凝液贮槽	9.3	φ1400×6127	常压		A3F	立式	H10-0264	安徽省石油化工设计院	I—62
63	化盐桶	9.5	φ1600×4750	常压		A3F		XN41-0111	四川省化工第一设计院	I—63
64	氨水循环槽	9.5	φ2200×3350	常压		A3F	立式	FN-3B407	福建省燃化局设计院	I—64
65	尾气吸收槽	10	φ2000×3208	常压		A3F	立式	10-0607	燃化部化工设计院	I—65
66	地下槽		φ2400×2825	常压		A3F	立式	H10-0237	安徽省石油化工设计院	I—66
67	混合酸贮槽			常压		A3F衬铝	立式	17-0242	燃化部化工设计院	I—67
68	联苯贮槽	12	φ2000×4180	4	4	A3F	卧式	J12-0108	化工第九设计院	I—68
69	硝酸贮槽	12	φ2400×2600	常压		A3F	立式	YF1013-31 221-01	浙江省工业设计院	I—69
70	碱化罐	12	φ2400H=3970	4—6		A3F	立式	1004统备26-1	福建省燃化局设计院	I—70
71	钢制贮槽	13	φ2000×4000	常压	2	A3F	卧式	01C137S2	上海市化学工业局设计室	I—71
72	钢制贮槽	15	φ2000×4200	常压		A3F	卧式	01B202S2	上海市化学工业局设计室	I—72
73	贮槽	16	φ2600×3563	常压		A3F	立式	10-0486	燃化部化工设计院	I—73
74	发烟硫酸贮槽	16	φ1800×7410	常压	3	A3F	卧式	12-0458	燃化部化工设计院	I—74
75	贮槽	16	φ2000×5920	常压	7	A3+1Cr18Ni9Ti	卧式	15-0223	燃化部化工设计院	I—75
76	硫酸贮槽	18	φ3000×2900	常压		A3F	立式	805B-216	福建省燃化局设计院	I—76
77	贮槽		φ2800×3400	常压	8	A3F		H10-0233	安徽省石油化工设计院	I—77
78	钢制贮槽	24	φ2400×4500	常压		A3F	卧式	01B416S2	上海市化学工业局设计室	I—78
79	钢制卧式贮槽	25	φ2600×6200	16		16Mn	卧式	01C171S	上海市化学工业局设计室	I—79
80	联苯醚地下槽	25	φ2400×6000	6	30	A3	卧式	10-0869-1	燃化部化工设计院	I—80
81	钢制贮槽	30	φ2800×4000	常压		A3F	卧式	01B267S2	上海市化学工业局设计室	I—81
82	钢制贮槽	32	φ2600×5200	常压		A3F	卧式	01B224S2	上海市化学工业局设计室	I—82

序号	名称	容积 (M³)	规格 (mm×mm)	罐内压力 (kg/cm²)	夹套内压力 (kg/cm²)	材料	型式	图(库)号	图属单位	页次
83	成品酸贮罐	35	φ2400×7000	常压		L1	卧式	J1-645-1	化工第四设计院	I—83
84	处理槽	37	φ2800×6316	常压		A3+L0	卧式	17-70018-1	炼化部第六设计院	I—84
85	铝制卧式贮槽	38	φ2400×8955	1		L2	卧式	$\frac{S}{A}$ -0127- $\frac{1}{4}$	陕西省化工设计研究院	I—85
86	浓硝酸贮槽	40	φ2600×7980	常压		L1	卧式	H16-0022-1	安徽省石油化工设计院	I—86
87	贮槽	50	φ3400×6022	常压		A3F	立式	J10-0278	化工第九设计院	I—87
88	立式贮槽	50	φ3800×6500	4		A3F	立式	设23-3354- $\frac{1}{1}$	上海化学工业设计院	I—88
89	热水贮罐	60	φ4500×3019	常压		A3	立式	设23-3359- $\frac{1}{9}$	上海化学工业设计院	I—89
90	液氨贮槽	64.5	φ2600×12300	20		16Mn	卧式	13-0033-1	炼化部化工设计院	I—90
91	液氨贮槽	64.5	φ2600×12300	25		15MnV	卧式	J10-0234-1	化工第九设计院	I—91
92	履带形水箱	75		常压			立式	10-0040-1	兰化公司设计院	I—92
93	反应釜			常压		A3F	矩形	H-J010-1	济南化学肥料厂	I—93
94	氮气贮罐	100	φ3000×15616	7~9		A3F	卧式	H60-J-5-01	湖南省化工设计院	I—94
95	立式贮槽	100	φ4500×6860	200mmH ₂ O		A3	立式	设23-3268- $\frac{1}{2}$	上海化学工业设计院	I—95
96	乙醛贮槽	100	φ4500×9112	常压	4	A3F	立式	J11-0033-1	化工第九设计院	I—96
97	重苯贮槽	100	φ5000×5000	常压	6	A3F	立式	H11-0035	安徽省石油化工设计院	I—97
98	再生槽		φ5016×6200	常压		A3F	立式、平底盖	H-J011-1	济南化学肥料厂	I—98
99	液碱贮槽	100	φ5300×5500	常压		A3F	立式	$\frac{1}{1}$ 11-037	山西省化工设计院	I—99
100	溶液贮槽	121	φ5300×6126	常压		A3	立式	11-0051-1	炼化部化工设计院	I—100
101	溶液贮槽	130	φ5500×6000	常压		A3F	立式	10-0527	炼化部化工设计院	I—101
102	钾碱液贮槽		φ5500×6663	常压		A3F	立式	H11-0057	安徽省石油化工设计院	I—102
103	150 M³苯大槽		φ6000×5000	常压		A3F	立式	YF1036-31 857-01	浙江省工业设计院	I—103
104	溶液贮槽		φ6000×6500	常压		A3F	立式	H11-0050	安徽省石油化工设计院	I—104
105	溶液贮槽	12	φ6500×7350	常压	4	A3F	立式	$\frac{1}{1}$ 11-025-1	山西省化工设计院	I—105
106	电解液贮槽	200	φ6540×6500	常压		A3F	立式	$\frac{1}{1}$ 11-036	山西省化工设计院	I—106
107	乳剂化槽	230	φ7500×6200	常压		A3	立式	H11-0049-1	安徽省石油化工设计院	I—107
108	贮罐	230		常压			立式	11-0135-1	兰化公司设计院	I—108
109	立式贮槽	250	φ7000×7755	常压		A3F	立式	11-0047-1	兰化公司设计院	I—109
110	浓硝酸贮槽	267	φ4200×20036	常压		L2	卧式	16-0235	兰化公司设计院	I—110

序号	名称	容积 (M³)	规格 (mm×mm)	罐内压力 (kg/cm²)	夹套内压力 (kg/cm²)	材料	型式	图(库)号	图属单位	页次
111	渣油罐	300	φ7700×7735	常压	10		立式	11-0042-1	兰化公司设计院	I—111
112	沉降槽	313	φ11000×4500	常压			立式	11-0160-1	兰化公司设计院	I—112
113	拱顶油罐	414	φ8040×9121	+200~-50 mmH ₂ O			立式	11-0023-1	兰化公司设计院	I—113
114	800吨硫酸贮槽	454	φ8600×9242	常压			立式	11-240-1	兰化公司设计院	I—114
115	渣油罐	500	φ9000×8865	常压	10		立式	11-0043-1	兰化公司设计院	I—115
116	硫酸贮槽	550	φ11000×5500	常压		A3	立式	JH010(46)-00-00	云南省设计院	I—116
117	拱顶罐	700	φ9848×10673	+200~-50 mmH ₂ O			立式	11-0024-1	兰化公司设计院	I—117
118	原料焦油贮槽	1000	φ1400×7600	液柱		A3	立式	HH11-0038-1	安徽省石油化工设计院	I—118
119	汽车液氨槽罐		φ1200×2828	25		15MnV	卧式	H40-FJ-07-01	湖南省化工设计院	I—119
120	槽车	1.5		常压		A3	卧式	10-70150-1	燃化部第六设计院	I—120
121	槽车	2.34		常压		L2	卧式	16-70007-1	燃化部第六设计院	I—121
122	汽车氨水槽罐			常压		A3		H40-FJ-08-01	湖南省化工设计院	I—122
123	汽车槽车	2.5		常压		A3F	卧式	12-70130-1	燃化部第六设计院	I—123
124	槽车	4		1			卧式	12-70045-1	燃化部第六设计院	I—124
125	槽车	4.5		16			卧式	12-70047-1	燃化部第六设计院	I—125
126	汽油槽车	4.6						HJL-1-01	湖南省化工设计院	I—126
127	成品运输槽车	8		3		A3	卧式	17-70109-1	燃化部第六设计院	I—127
128	氨气运输槽车	8		16		16Mn	卧式	12-70119-1	燃化部第六设计院	I—128
129	槽车	10		16		16Mn	卧式	12-70129-1	燃化部第六设计院	I—129
130	盐酸槽车	28.7	φ2000×9000	2.5		A3衬耐酸橡胶		TL-003-01	辽宁省石油化工设计院	I—130
131	硫酸槽车	29.2		2		A3		TL-002-01	辽宁省石油化工设计院	I—131
132	浓硝酸槽车	29.5		1				TL-001-01	辽宁省石油化工设计院	I—132
133	液碱槽车	36.7	φ2200×10000	2.5		A3		TL-006-01	辽宁省石油化工设计院	I—133
134	二氧化硫槽车	36.7	φ2200×10000	8		A3		TL-008-01	辽宁省石油化工设计院	I—134
135	盐酸槽车	50	φ2600×10000	2.5		A3衬耐酸橡胶		TL-007-01	辽宁省石油化工设计院	I—135
136	液化气槽车			20		16Mn		TL-004-01	辽宁省石油化工设计院	I—136
137	液化气储罐车	100		20		15MnVN		TL-005-01	辽宁省石油化工设计院	I—137
138	气柜	12		200~300 mmH ₂ O				10-70186-1	燃化部第六设计院	I—138

序号	名称	容积 (M³)	规格 (mm×mm)	罐内压力 (kg/cm²)	夹套内压力 (kg/cm²)	材料	型式	图(库)号	图属单位	页次
139	氮 甲 烷 气 柜	16				A3F		304备013	福建省燃化局设计队	I—139
140	气 柜	20		400mmH ₂ O				10-70012-1	燃化部第六设计院	I—140
141	气 柜	50		400mmH ₂ O	3			10-70101-1	燃化部第六设计院	I—141
142	150 M³ 变换 气 柜	150	φ7800					ZJ0511-1	浙江省工业设计院	I—142
143	气 柜	170		300mmH ₂ O				11-70013-1	燃化部第六设计院	I—143
144	250 M³ 气 柜	250	φ8200					ZJ0542-1	浙江省工业设计院	I—144
145	气 柜	300		400mmH ₂ O				11-70014-1	燃化部第六设计院	I—145
146	旋 转 气 柜	300	φ9200	0.04				FN-3B112	福建省燃化局设计队	I—146
147	气 柜	400	φ9200	300mmH ₂ O		A3F		VSH3107x2	上海市化学工业局设计室	I—147
148	600 M³ 气 柜	600	φ13200			A3F		J ₁ -560-1	化工第四设计院	I—148
149	1000 M³ 气 柜	1000		155~400 mmH ₂ O				11-70015-1	燃化部第六设计院	I—149
150	1000 M³ 气 柜	1000	φ14400	400mmH ₂ O				11-0004-1	化工第四设计院	I—150
151	1000 M³ 气 柜	1000	φ14400	400mmH ₂ O				11-0007-1修1	化工第四设计院	I—151
152	5000 M³ 气 柜	5000	φ21100	330~400 mmH ₂ O		A3F		J ₁ -0004-1	化工第四设计院	I—152
153	7000 M³ 气 柜	7000	φ24650	319mmH ₂ O				J ₁ -336-1	化工第四设计院	I—153
154	球 型 贮 罐	100	φ5800	8		A3R		J ₁ -676-1	化工第四设计院	I—154
155	球 形 容 器	120	φ6100	10		15MnV		12-0205-1	兰化公司设计院	I—155
156	球 形 容 器	120	φ6100	6		15MnV		12-0163-1	兰化公司设计院	I—156
157	球 形 液 氨 贮 罐	120	φ6100	16		15MnVCu		J ₁ -262-1	化工第四设计院	I—157
158	球 形 容 器	120	φ6100	25		15MnV		J13-0038-1	化工第九设计院	I—158
159	球 形 容 器	400	φ9200	6		15MnV		12-0145-1	兰化公司设计院	I—159
160	球 形 容 器	1000	φ12500	9		15MnV		12-0146-1	兰化公司设计院	I—160
161	100米³拱 顶 油 罐	100						重设J-50/1	荆门炼油厂设计研究所	I—161
162	100米³拱 顶 油 罐 盘梯							重设J-50/2	荆门炼油厂设计研究所	I—162
163	200米³拱 顶 油 罐	200						重设J-51/1	荆门炼油厂设计研究所	I—163
164	200米³拱 顶 油 罐 盘梯							重设J-51/2	荆门炼油厂设计研究所	I—164
165	300米³拱 顶 油 罐	300						重设J-52/1	荆门炼油厂设计研究所	I—165
166	300米³拱 顶 油 罐 盘梯							重设J-52/2	荆门炼油厂设计研究所	I—166

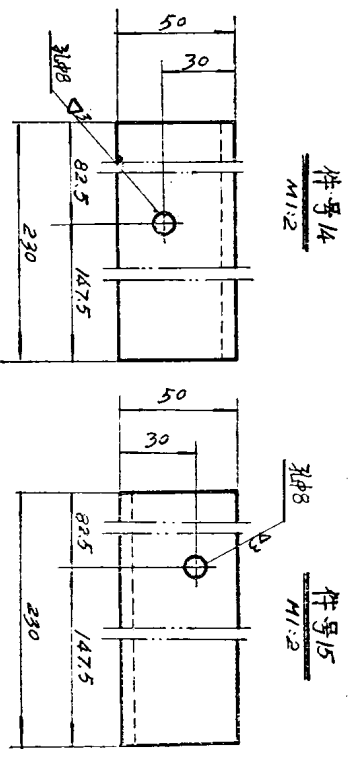
序号	名称	容积 (M³)	规格 (mm×mm)	罐内压力 (kg/cm²)	夹套内压力 (kg/cm²)	材料	型式	图(库)号	图属单位	页次
167	400米³拱顶油罐	400						重设J-53/1	荆门炼油厂设计研究所	I—167
168	400米³拱顶油罐盘梯							重设J-53/2	荆门炼油厂设计研究所	I—168
169	500米³拱顶油罐	500						重设J-54/1	荆门炼油厂设计研究所	I—169
170	500米³拱顶油罐盘梯							重设J-54/2	荆门炼油厂设计研究所	I—170
171	700米³拱顶油罐	700						重设J-55/1	荆门炼油厂设计研究所	I—171
172	700米³拱顶油罐盘梯							重设J-55/2	荆门炼油厂设计研究所	I—172
173	1000米³拱顶油罐	1000						重设J-56/1	荆门炼油厂设计研究所	I—173
174	1000米³拱顶油罐盘梯							重设J-56/2	荆门炼油厂设计研究所	I—174
175	2000米³拱顶油罐	2000						重设J-57/1	荆门炼油厂设计研究所	I—175
176	2000米³拱顶油罐盘梯							重设J-57/2	荆门炼油厂设计研究所	I—176
177	3000米³拱顶油罐	3000						重设J-58/1	荆门炼油厂设计研究所	I—177
178	3000米³拱顶油罐盘梯							重设J-58/2	荆门炼油厂设计研究所	I—178
179	5000米³拱顶油罐	5000						重设J-59/1	荆门炼油厂设计研究所	I—179
180	5000米³拱顶油罐盘梯							重设J-59/2	荆门炼油厂设计研究所	I—180
181	10000米³拱顶油罐	10000						重设J-60/1	荆门炼油厂设计研究所	I—181
182	10000米³拱顶油罐盘梯							重设J-60/2	荆门炼油厂设计研究所	I—182



A-A
M1:2

件号4展开图
M1:2

件号9展开图
M1:2



件号14
M1:2

件号15
M1:2

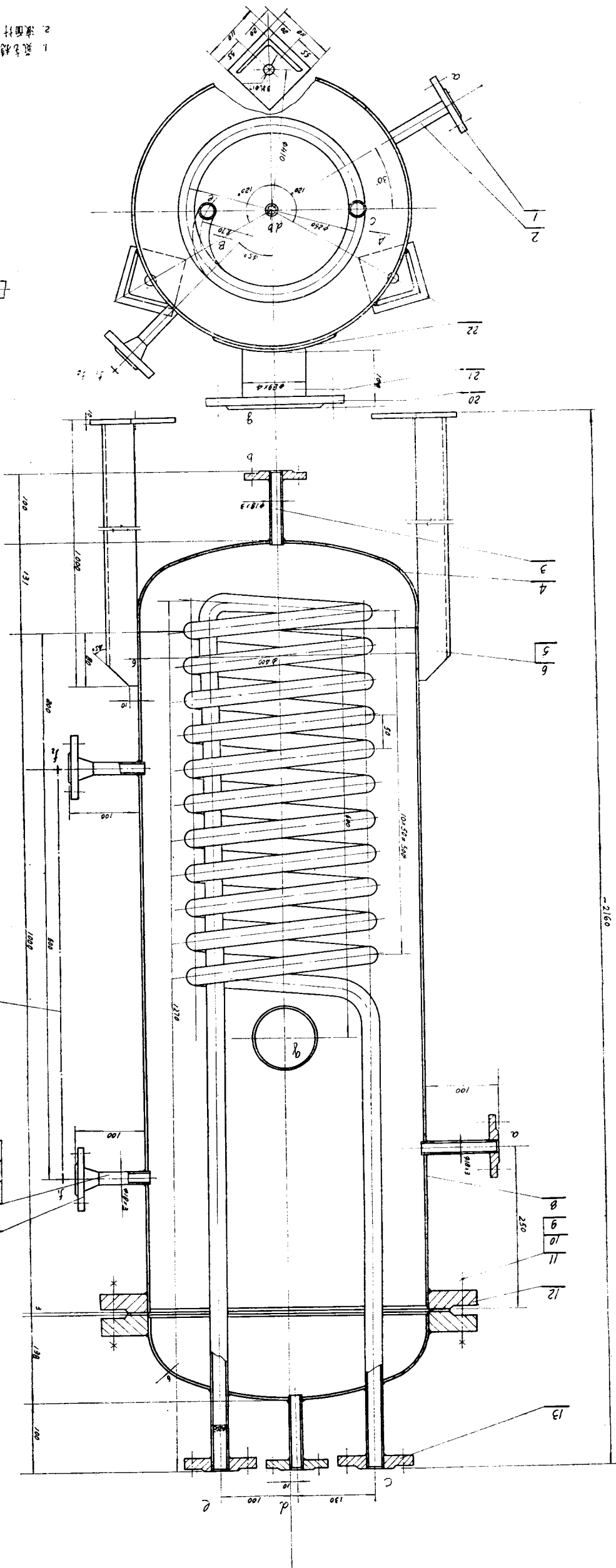
注：
1. 本设备制造二寸。
2. 件号14、15和调节机构1装配时焊接。

序号	图号	名称	数量	材料	重量(公斤)	备注
15		角钢 50x50x5	1	A3F	0.865	L=230
14		角钢 50x50x5	1	A3F	0.865	L=230
13		短管 φ57x3.5 L=341	1	A3F	1.57	
12	H45010-58	法兰 P9.50	1	A3F	1.348	
11	H45010-58	法兰 P9.40	1	A3F	1.219	
10		短管 φ45x3.5 L=61	1	A3F	0.218	
9		螺栓 φ2.25x183	1	A3F	0.07	
8	GB16-66	螺栓 M6x20	1	A3F	0.006	
7		硬聚氯乙烯管 φ25x2	1		0.1	L=600
6		扁钢 30x4	2	A3F	0.11	L=117
5	B05B-218-4	槽体	1		5.2	
4		角钢 30x30x4	2	A3F	0.53	L=300
3	GB47-66	螺母 M16	5	A3F	0.006	
2	GB16-66	螺栓 M6x18	4	A3F	0.006	
1	B05B-218-2	调节机构	1		3.76	

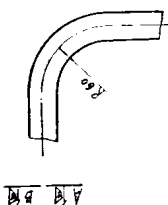
福建省化学工业局设计院

計量槽

805B-218-1



1. 聚乙烯燃气管 $\phi 400$ $H=2241$ 米 纵断面 42-0517
2. 液面计 B1 $H_{16} L=600$ $H_{15} 5-226-65-B$



件号	图例	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
1	HC810-53	钢板 8.10 0.15	3	A3	0.511	
2		螺栓 M10xL=125	10	A9	0.16	
3		螺栓 M10xL=110	2	A9	0.122	
4	TH3007-59	螺栓 M10xL=110	2	A9	0.158	
5		钢板 7.70x10x10 L=30	3	A3F	0.21	
6		钢板 1.0x1.0 L=10	3	A3F	0.05	
7		螺栓 M10xL=110	10	A9	0.12	
8		钢板 0.8x0.8 L=1000	1	A3	0.6	
9	GB18-66	螺栓 M12x50	16	A9	0.255	
10	GB45-66	螺栓 M12	5	A9	0.076	
11		钢板 0.8x0.8 L=50	2	A3	0.02	
12	TH3016-59	螺栓 M10xL=110	2	A9	0.201	
13	H5010-58	钢板 0.8x0.8 L=10	2	A9	0.075	
14	H5050-58	钢板 0.8x0.8 L=10	2	A9	0.071	
15		螺栓 M10xL=110	2	A9	0.053	
16	GB18-66	螺栓 M12x50	8	A9	0.052	
17	GB45-66	螺栓 M12	8	A9	0.06	
18		钢板 0.8x0.8 L=50	2	A3	0.02	
19	H5-55	钢板 0.8x0.8 L=10	1	A9	0.03	
20	H5010-58	钢板 0.8x0.8 L=10	1	A9	0.03	
21		螺栓 M10xL=110	1	A9	0.096	
22	TH3007-59	螺栓 M10xL=110	1	A9	0.07	

材料名称	规格	单位	数量	重量	备注
圆钢	Φ10	kg	15	0.15	
圆钢	Φ12	kg	15	0.20	
圆钢	Φ14	kg	15	0.25	
圆钢	Φ16	kg	15	0.30	
圆钢	Φ18	kg	15	0.35	
圆钢	Φ20	kg	15	0.40	
圆钢	Φ22	kg	15	0.45	
圆钢	Φ24	kg	15	0.50	
圆钢	Φ26	kg	15	0.55	
圆钢	Φ28	kg	15	0.60	
圆钢	Φ30	kg	15	0.65	
圆钢	Φ32	kg	15	0.70	
圆钢	Φ34	kg	15	0.75	
圆钢	Φ36	kg	15	0.80	
圆钢	Φ38	kg	15	0.85	
圆钢	Φ40	kg	15	0.90	
圆钢	Φ42	kg	15	0.95	
圆钢	Φ44	kg	15	1.00	
圆钢	Φ46	kg	15	1.05	
圆钢	Φ48	kg	15	1.10	
圆钢	Φ50	kg	15	1.15	
圆钢	Φ52	kg	15	1.20	
圆钢	Φ54	kg	15	1.25	
圆钢	Φ56	kg	15	1.30	
圆钢	Φ58	kg	15	1.35	
圆钢	Φ60	kg	15	1.40	
圆钢	Φ62	kg	15	1.45	
圆钢	Φ64	kg	15	1.50	
圆钢	Φ66	kg	15	1.55	
圆钢	Φ68	kg	15	1.60	
圆钢	Φ70	kg	15	1.65	
圆钢	Φ72	kg	15	1.70	
圆钢	Φ74	kg	15	1.75	
圆钢	Φ76	kg	15	1.80	
圆钢	Φ78	kg	15	1.85	
圆钢	Φ80	kg	15	1.90	
圆钢	Φ82	kg	15	1.95	
圆钢	Φ84	kg	15	2.00	
圆钢	Φ86	kg	15	2.05	
圆钢	Φ88	kg	15	2.10	
圆钢	Φ90	kg	15	2.15	
圆钢	Φ92	kg	15	2.20	
圆钢	Φ94	kg	15	2.25	
圆钢	Φ96	kg	15	2.30	
圆钢	Φ98	kg	15	2.35	
圆钢	Φ100	kg	15	2.40	
圆钢	Φ102	kg	15	2.45	
圆钢	Φ104	kg	15	2.50	
圆钢	Φ106	kg	15	2.55	
圆钢	Φ108	kg	15	2.60	
圆钢	Φ110	kg	15	2.65	
圆钢	Φ112	kg	15	2.70	
圆钢	Φ114	kg	15	2.75	
圆钢	Φ116	kg	15	2.80	
圆钢	Φ118	kg	15	2.85	
圆钢	Φ120	kg	15	2.90	
圆钢	Φ122	kg	15	2.95	
圆钢	Φ124	kg	15	3.00	
圆钢	Φ126	kg	15	3.05	
圆钢	Φ128	kg	15	3.10	
圆钢	Φ130	kg	15	3.15	
圆钢	Φ132	kg	15	3.20	
圆钢	Φ134	kg	15	3.25	
圆钢	Φ136	kg	15	3.30	
圆钢	Φ138	kg	15	3.35	
圆钢	Φ140	kg	15	3.40	
圆钢	Φ142	kg	15	3.45	
圆钢	Φ144	kg	15	3.50	
圆钢	Φ146	kg	15	3.55	
圆钢	Φ148	kg	15	3.60	
圆钢	Φ150	kg	15	3.65	
圆钢	Φ152	kg	15	3.70	
圆钢	Φ154	kg	15	3.75	
圆钢	Φ156	kg	15	3.80	
圆钢	Φ158	kg	15	3.85	
圆钢	Φ160	kg	15	3.90	
圆钢	Φ162	kg	15	3.95	
圆钢	Φ164	kg	15	4.00	
圆钢	Φ166	kg	15	4.05	
圆钢	Φ168	kg	15	4.10	
圆钢	Φ170	kg	15	4.15	
圆钢	Φ172	kg	15	4.20	
圆钢	Φ174	kg	15	4.25	
圆钢	Φ176	kg	15	4.30	
圆钢	Φ178	kg	15	4.35	
圆钢	Φ180	kg	15	4.40	
圆钢	Φ182	kg	15	4.45	
圆钢	Φ184	kg	15	4.50	
圆钢	Φ186	kg	15	4.55	
圆钢	Φ188	kg	15	4.60	
圆钢	Φ190	kg	15	4.65	
圆钢	Φ192	kg	15	4.70	
圆钢	Φ194	kg	15	4.75	
圆钢	Φ196	kg	15	4.80	
圆钢	Φ198	kg	15	4.85	
圆钢	Φ200	kg	15	4.90	
圆钢	Φ202	kg	15	4.95	
圆钢	Φ204	kg	15	5.00	
圆钢	Φ206	kg	15	5.05	
圆钢	Φ208	kg	15	5.10	
圆钢	Φ210	kg	15	5.15	
圆钢	Φ212	kg	15	5.20	
圆钢	Φ214	kg	15	5.25	
圆钢	Φ216	kg	15	5.30	
圆钢	Φ218	kg	15	5.35	
圆钢	Φ220	kg	15	5.40	
圆钢	Φ222	kg	15	5.45	
圆钢	Φ224	kg	15	5.50	
圆钢	Φ226	kg	15	5.55	
圆钢	Φ228	kg	15	5.60	
圆钢	Φ230	kg	15	5.65	
圆钢	Φ232	kg	15	5.70	
圆钢	Φ234	kg	15	5.75	
圆钢	Φ236	kg	15	5.80	
圆钢	Φ238	kg	15	5.85	
圆钢	Φ240	kg	15	5.90	
圆钢	Φ242	kg	15	5.95	
圆钢	Φ244	kg	15	6.00	
圆钢	Φ246	kg	15	6.05	
圆钢	Φ248	kg	15	6.10	
圆钢	Φ250	kg	15	6.15	
圆钢	Φ252	kg	15	6.20	
圆钢	Φ254	kg	15	6.25	
圆钢	Φ256	kg	15	6.30	
圆钢	Φ258	kg	15	6.35	
圆钢	Φ260	kg	15	6.40	
圆钢	Φ262	kg	15	6.45	
圆钢	Φ264	kg	15	6.50	
圆钢	Φ266	kg	15	6.55	
圆钢	Φ268	kg	15	6.60	
圆钢	Φ270	kg	15	6.65	
圆钢	Φ272	kg	15	6.70	
圆钢	Φ274	kg	15	6.75	
圆钢	Φ276	kg	15	6.80	
圆钢	Φ278	kg	15	6.85	
圆钢	Φ280	kg	15	6.90	
圆钢	Φ282	kg	15	6.95	
圆钢	Φ284	kg	15	7.00	
圆钢	Φ286	kg	15	7.05	
圆钢	Φ288	kg	15	7.10	
圆钢	Φ290	kg	15	7.15	
圆钢	Φ292	kg	15	7.20	
圆钢	Φ294	kg	15	7.25	
圆钢	Φ296	kg	15	7.30	
圆钢	Φ298	kg	15	7.35	
圆钢	Φ300	kg	15	7.40	
圆钢	Φ302	kg	15	7.45	
圆钢	Φ304	kg	15	7.50	
圆钢	Φ306	kg	15	7.55	
圆钢	Φ308	kg	15	7.60	
圆钢	Φ310	kg	15	7.65	
圆钢	Φ312	kg	15	7.70	
圆钢	Φ314	kg	15	7.75	
圆钢	Φ316	kg	15	7.80	
圆钢	Φ318	kg	15	7.85	
圆钢	Φ320	kg	15	7.90	
圆钢	Φ322	kg	15	7.95	
圆钢	Φ324	kg	15	8.00	
圆钢	Φ326	kg	15	8.05	
圆钢	Φ328	kg	15	8.10	
圆钢	Φ330	kg	15	8.15	
圆钢	Φ332	kg	15	8.20	
圆钢	Φ334	kg	15	8.25	
圆钢	Φ336	kg	15	8.30	
圆钢	Φ338	kg	15	8.35	
圆钢	Φ340	kg	15	8.40	
圆钢	Φ342	kg	15	8.45	
圆钢	Φ344	kg	15	8.50	
圆钢	Φ346	kg	15	8.55	
圆钢	Φ348	kg	15	8.60	
圆钢	Φ350	kg	15	8.65	
圆钢	Φ352	kg	15	8.70	
圆钢	Φ354	kg	15	8.75	
圆钢	Φ356	kg	15	8.80	
圆钢	Φ358	kg	15	8.85	
圆钢	Φ360	kg	15	8.90	
圆钢	Φ362	kg	15	8.95	
圆钢	Φ364	kg	15	9.00	
圆钢	Φ366	kg	15	9.05	
圆钢	Φ368	kg	15	9.10	
圆钢	Φ370	kg	15	9.15	
圆钢	Φ372	kg	15	9.20	
圆钢	Φ374	kg	15	9.25	
圆钢	Φ376	kg	15	9.30	
圆钢	Φ378	kg	15	9.35	
圆钢	Φ380	kg	15	9.40	
圆钢	Φ382	kg	15	9.45	
圆钢	Φ384	kg	15	9.50	
圆钢	Φ386	kg	15	9.55	
圆钢	Φ388	kg	15	9.60	
圆钢	Φ390	kg	15	9.65	
圆钢	Φ392	kg	15	9.70	
圆钢	Φ394	kg	15	9.75	
圆钢	Φ396	kg	15	9.80	
圆钢	Φ398	kg	15	9.85	
圆钢	Φ400	kg	15	9.90	
圆钢	Φ402	kg	15	9.95	
圆钢	Φ404	kg	15	10.00	
圆钢	Φ406	kg	15	10.05	
圆钢	Φ408	kg	15	10.10	
圆钢	Φ410	kg	15	10.15	
圆钢	Φ412	kg	15	10.20	
圆钢	Φ414	kg	15	10.25	
圆钢	Φ416	kg	15	10.30	
圆钢	Φ418	kg	15	10.35	
圆钢	Φ420	kg	15	10.40	
圆钢	Φ422	kg	15	10.45	
圆钢	Φ424	kg	15	10.50	
圆钢	Φ426	kg	15	10.55	
圆钢	Φ428	kg	15	10.60	
圆钢	Φ430	kg	15	10.65	
圆钢	Φ432	kg	15	10.70	
圆钢	Φ434	kg	15	10.75	
圆钢	Φ436	kg	15	10.80	
圆钢	Φ438	kg	15	10.85	
圆钢	Φ440	kg	15	10.90	
圆钢	Φ442	kg	15	10.95	
圆钢	Φ444	kg	15	11.00	
圆钢	Φ446	kg	15	11.05	
圆钢	Φ448	kg	15	11.10	
圆钢	Φ450	kg	15	11.15	
圆钢	Φ452	kg	15	11.20	
圆钢	Φ454	kg	15	11.25	
圆钢	Φ456	kg	15	11.30	
圆钢	Φ458	kg	15	11.35	
圆钢	Φ460	kg	15	11.40	
圆钢	Φ462	kg	15	11.45	
圆钢	Φ464	kg	15	11.50	
圆钢	Φ466	kg	15	11.55	
圆钢	Φ468	kg	15	11.60	
圆钢	Φ470	kg	15	11.65	
圆钢	Φ472	kg	15	11.70	
圆钢	Φ474	kg	15	11.75	
圆钢	Φ476	kg	15	11.80	
圆钢	Φ478	kg	15	11.85	
圆钢	Φ480	kg	15	11.90	
圆钢	Φ482	kg	15	11.95	
圆钢	Φ484	kg	15	12.00	
圆钢	Φ486	kg	15	12.05	
圆钢	Φ488	kg	15	12.10	
圆钢	Φ490	kg	15	12.15	
圆钢	Φ492	kg	15	12.20	
圆钢	Φ494	kg	15	12.25	
圆钢	Φ496	kg	15	12.30	
圆钢	Φ498	kg	15	12.35	
圆钢	Φ500	kg	15	12.40	
圆钢	Φ502	kg	15	12.45	
圆钢	Φ504	kg	15	12.50	
圆钢	Φ506	kg	15	12.55	
圆钢	Φ508	kg	15	12.60	
圆钢	Φ510	kg	15	12.65	
圆钢	Φ512	kg	15	12.70	
圆钢	Φ514	kg	15	12.75	
圆钢	Φ516	kg	15	12.80	
圆钢	Φ518	kg	15	12.85	
圆钢	Φ520	kg	15	12.90	
圆钢	Φ522	kg	15	12.95	
圆钢	Φ524	kg	15	13.00	
圆钢	Φ526	kg	15	13.05	
圆钢	Φ528	kg	15	13.10	
圆钢	Φ530	kg	15	13.15	
圆钢	Φ532	kg	15	13.20	
圆钢	Φ534	kg	15	13.25	
圆钢	Φ536	kg	15	13.30	
圆钢	Φ538	kg	15	13.35	
圆钢	Φ540	kg	15	13.40	
圆钢	Φ542	kg	15	13.45	
圆钢	Φ544	kg	15	1	

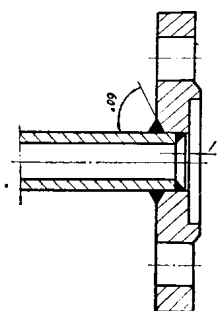
世 日 義

1 工作压力	8 kg/cm ²
2 工作温度	常温
3 工作介质	H ₂ O
4 换热面积	0.84 m ²

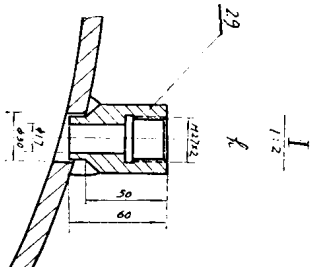
技術辭性義

1. 本设计依据《TJ41-65》《煤矿安全规程》进行制定、试验和验收。
 2. 煤矿安全规程中规定：电焊作业应遵守T42
 3. 电焊作业规程中规定：电焊作业应遵守T42
 4. 电焊作业规程中规定：电焊作业应遵守T42
- 注：当日电焊作业未进行。

技术要求



a, b, c, d. 管口放大
不按比例



技术特性表

设备内	蛇管内
工作压力	4.9 kg/cm ² (表压)
工作温度	~ 151°C
物料名称	水蒸汽
全 备 积	~ 0.17 m ³

技术要术

1. 焊接采用电焊, 筒体型号为 ZG20Cr1Mo (表压) 与壳体 6 (筒体) 采用气焊 1。
2. 焊缝的检测到 GB-985-67
3. 所有筒型或接管 焊缝的厚度等按设计板厚, 筒体纵焊缝采用双封头, 中法兰材料进行 20℃ 奥温中试试验, 中法兰下设备 35 磅。
4. 焊缝的厚度, 设备用 20% 表压 (表压) 检测并测 60% 表压 (表压) 进行水压试验。
5. 其他制造技术条件按 JB4745。

管口表

符号	公称尺寸	连接尺寸标准	密封面	固定名称
a	25	PN6, PN25, HG5012-58	凹面	排出口
b	32	PN6, PN32, HG5012-58	凹面	排出口
c	25	PN6, PN25, HG5012-58	凸面	排气口
d	25	PN6, PN25, HG5012-58	凸面	受气接口
e	25	PN10, PN25, HG5012-58	凹面	受气接口
f	15	PN10, PN15, HG5010-58	平面	冷却液口
g	15	PN10, PN15, HG5010-58	平面	冷却液口
h	15	PN16, PN22, HG5010-14	螺纹	温度检测口
i	15	PN16, PN25, HG5010-58	凹面	液面接口

附注

未设备管口方位按本图。

27		筋板	$\delta=8$	8	A3C	0.8	6.4	
26		垫圈	$\phi 90 \times 10$	1	石棉橡胶板	/	/	
25	G818-58	螺母	M12 $\times$ 4.5	4	A4	0.55	7.2	
24	G845-58	螺母	M11 $\times$ 2	12	A3	0.06	0.19	
23	H45018-58	凸面法兰盖	$\phi 90 \times 10$	1	A3	2.2	6.4	
22		垫板	$\delta=4$	2	A3	0.2	0.4	
21	H45001-58	法兰	$\phi 90 \times 10 \times 1.8$	2	A3	0.51	1.02	
20		碳钢	$6.5 \times 30 \times 1.8$	5	A3F	2.03	0.15	
19		钢管	$\phi 323 \times 4.0$	1	10	0.27	0.27	
18		无缝钢管	$\phi 219 \times 4.0$	1	"	0.39	0.39	
17		无缝钢管	$\phi 159 \times 4.0$	1	"	0.92	0.92	
16		无缝钢管	$\phi 103 \times 4.5$	1	10	0.44	0.44	
15	G845-58	螺母	M12 $\times$ 0	8	A3	0.06	0.48	
14	G818-58	螺栓	M12 $\times$ 10	8	A4	0.24	1.92	
13		衬垫	$\phi 200 \times 10 \times 3.2$	1	石棉橡胶板	/	/	
12	H45018-58	凸面法兰盖	$\phi 90 \times 10$	1	A3	0.87	0.87	
11	H45018-58	凸面法兰盖	$\phi 90 \times 10$	1	A3	7.24	7.24	
10		无缝钢管	$\phi 159 \times 4.0$	1	10	0.645	0.645	
9	H45012-58	衬板	$1.85 \times 1.20 \times 10$	4	A3F	1.74	5.96	
8		垫板	$1.35 \times 1.15 \times 8$	4	A3F	0.97	3.88	
7		衬垫	$\phi 500 \times 10 \times 4.0$	1	15# A3	80	80	
6		钢管	$\phi 103 \times 4.0$	1	20	0.3	0.3	
5		打套	$\delta=5$	1	A3F	4.1	4.1	凸面法兰盖
4		轴瓦形衬垫	$\phi 200 \times 12$	2	15# A3	33	6.6	
3	T19307-59	无缝钢管	$\phi 159 \times 4.0$	1	10	0.34	0.34	
2		凸面法兰盖	$\phi 90 \times 10 \times 1.8$	4	A3	1.1	4.4	
1	H45012-58	衬板	$1.85 \times 1.20 \times 10$	4	A3	1.1	4.4	

总重 $\approx 225 \times 9$

本设备包括下列图纸:

1. 集線器裝配圖 10-0608.
2. 直形走線頭 HK101-01-2.
3. 玻璃噴漆面計 CSD
Fg16, 4-600, N45-227-65-2.

[illegible]

33	1465-227-65-2	聚酰胺面漆	1120 1465-227-65-2	1	组合件	987	
32		垫片	450/4	2	五牌橡胶板		
31		垫圈	40×3	2	10	4125 6.29	
30	146507-58	注:四面	1/4, 2 1/2	3		6.68 1.86	
29	146101-01-2	直形进水管	372×146	1	20	6.325	
28	4018-58	螺栓	1/2×40	8	4.4	1067 4.4	

化学工业部第一设计院

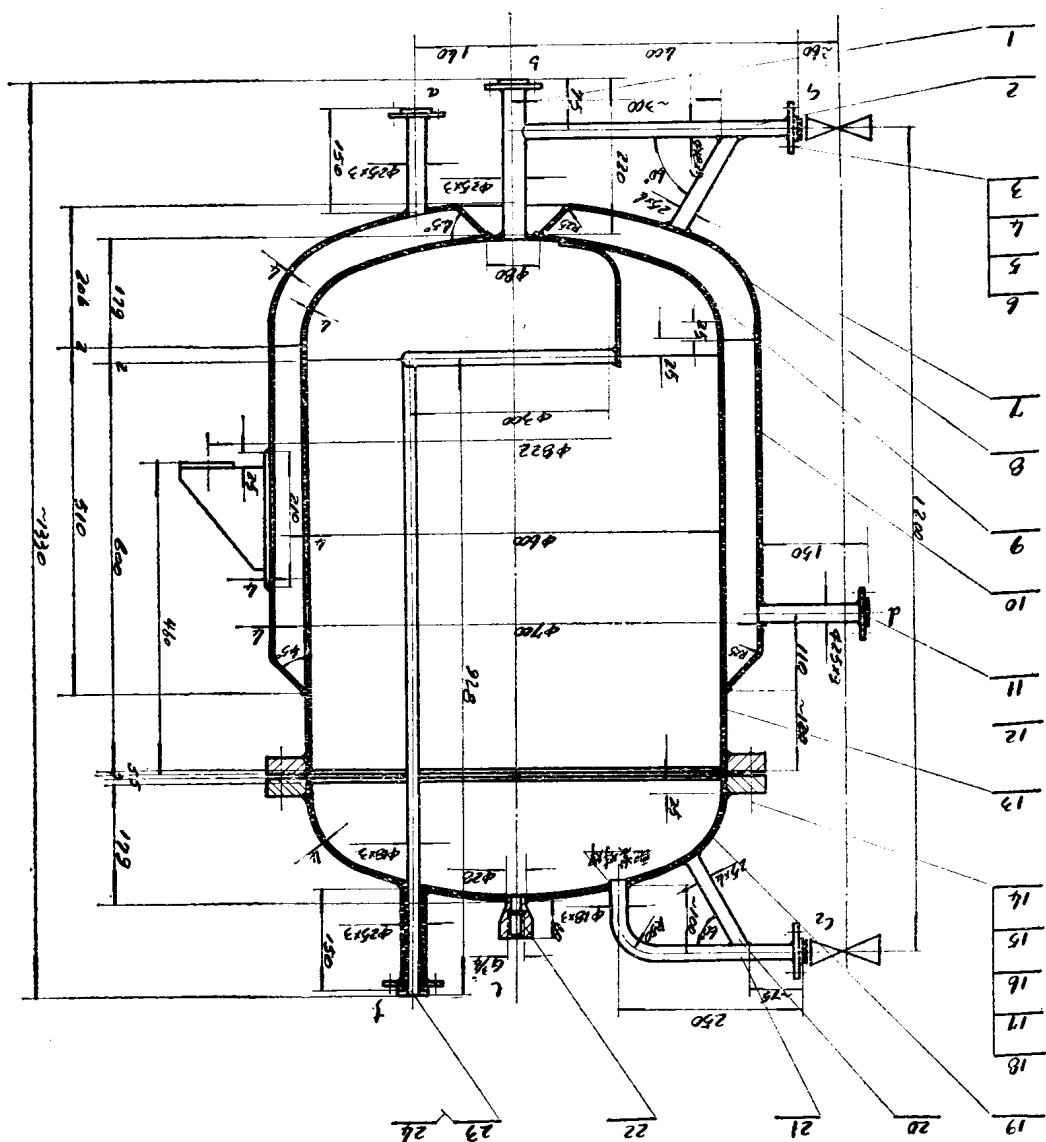
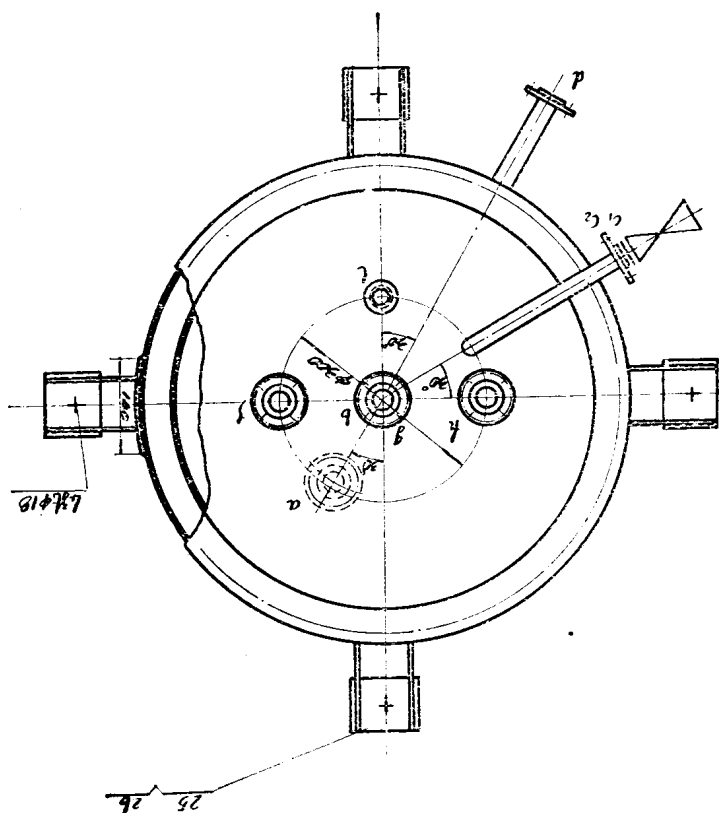
集油器

 $\phi 500 \quad H \approx 138$

比例	1:4
----	-----

[illegible]

45781 2



1. 本設備設計 JB 7641-45 之碳素鋼及不銹鋼的鋼制零件以技術條件 2 進行製造試驗和驗收。
2. 焊縫採用電焊焊條型號 T 42。
3. 焊縫結構型式按 T H 3005-59 中規定筒體縱向焊縫為 7。
4. 焊縫進行透視檢查其長度為焊縫總長 %
5. 設備製造完畢後夾套內的壓力進行水壓試驗。
6. 管子才以預報因為准。

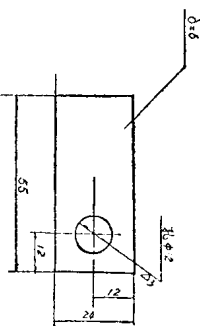
說 明

日	女	1145-01-20	1952	1
日	女	1145-01-20	1952	2
日	女	1145-01-20	1952	3
日	女	1145-01-20	1952	4
日	女	1145-01-20	1952	5
日	女	1145-01-20	1952	6
日	女	1145-01-20	1952	7
日	女	1145-01-20	1952	8
日	女	1145-01-20	1952	9
日	女	1145-01-20	1952	10

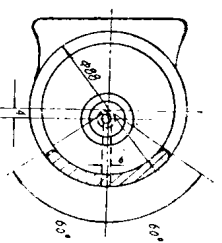
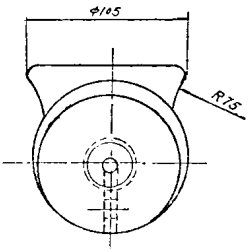
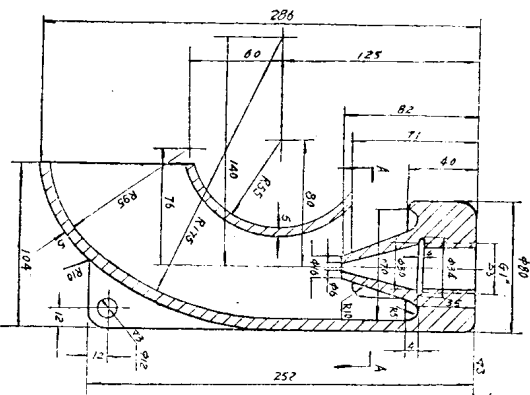
接 營 奉

姓名	姓名	1	操作	压力	真空	10"	冷却液	冰盐水	200L
4	4	操作	操作	操作	操作	操作	操作	操作	操作

技术特性表



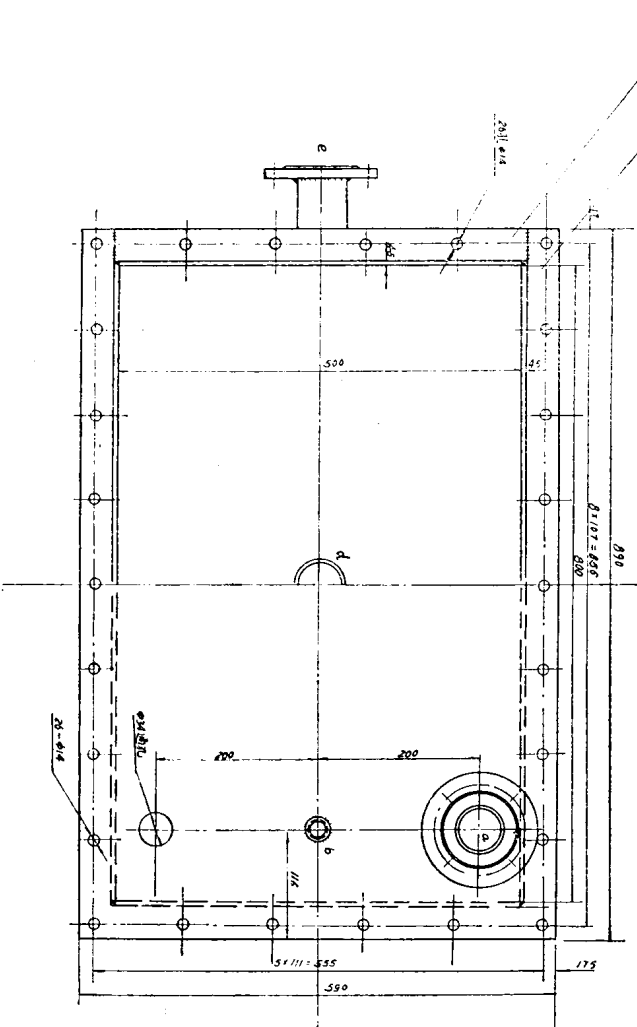
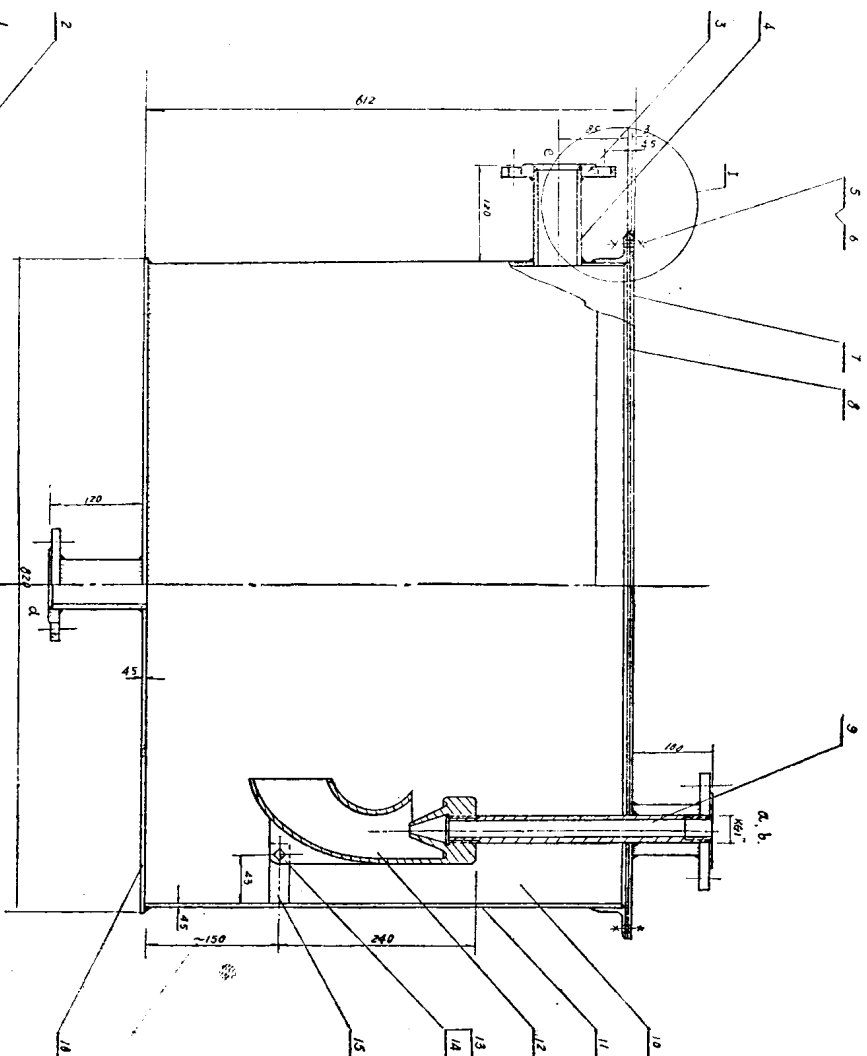
15	固定板 656	4.15	1:1	10-70328	10-70328
件号	名称	材料	比例	所在图号	装配图号



技术要求

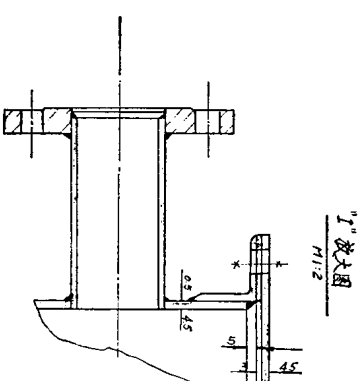
1. 铸件按 GB 976-67“金属铸件分类及技术条件”的规定
2. 铸件上不应有气孔、缩孔型砂等缺陷。

12	系車製造品	MT15-33	3	1-2	10-72398	10-74298
件名	名称	材料	数量(個)	說明	所在型号	裝配圖号



技术要求

1. 本规范适用于 γ 为 $141 \sim 65^\circ$ 的螺旋及不螺旋的螺旋焊制压力容器(进行制造验收)
2. 焊接采用电焊, 焊条为 T42。
3. 螺旋焊的形位公差 T11 3005-59 规定, 法兰中径按国家公差标准中规定。
4. 制造在盛水试验。
5. 窗口方位按附图。



操作压力	常压	
操作温度	~100℃	
全容积	~240升	

型号	公称尺寸	连接尺寸标准	密封面型式	用途或名称
a.	50	D _g 50, 1/2" HG 5010-50	平面	稀油性
b	1/4"	——	鞍式	蒸汽进口
c	34	——	——	水进口
d	50	D _g 50, 1/2" HG 5010-50	牙形	水口
e	50	D _g 50, 1/2" HG 5010-50	牙形	溢流口

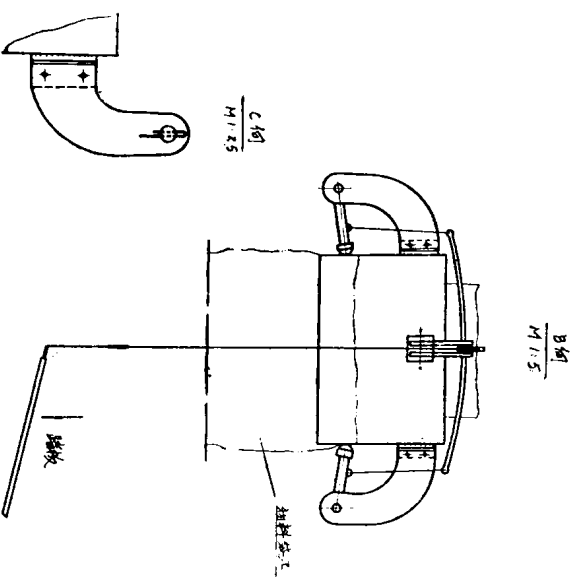
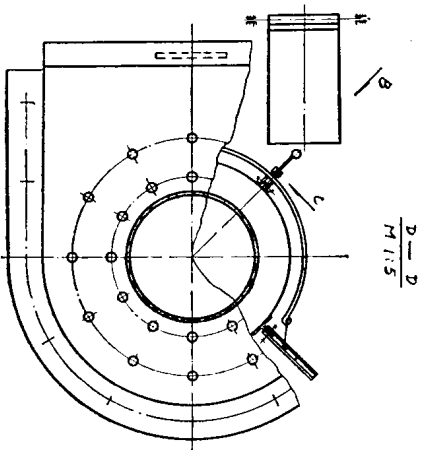
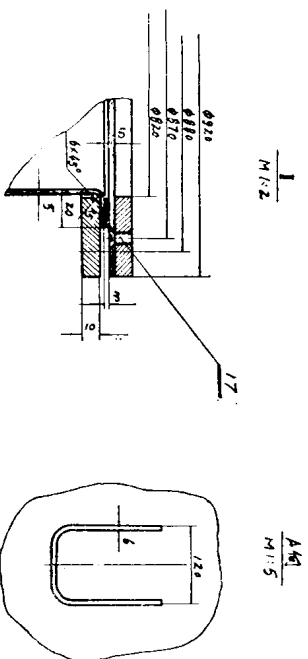
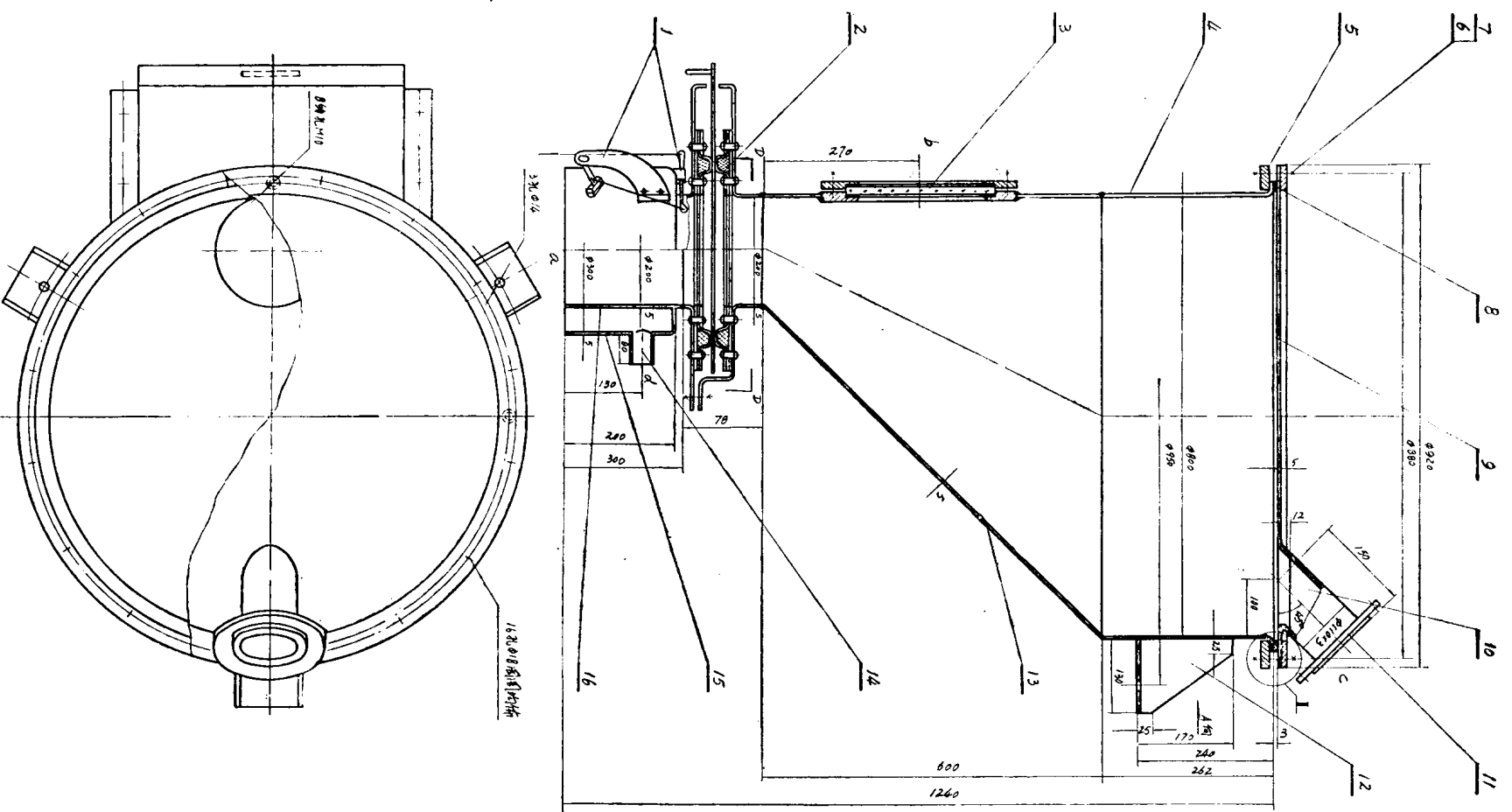
16		高級 5-65 820x520	1	A3F	15
15	10-70228	圓板 5-6	1	A3F	1
14	6B 55-66	鋼皮 AM10	1	A3	1
13	6B 16-65	鋼皮 AM10 30	1	A3	1
12	10-70360	无牙鐵邊品	1	HT15-33	3
11		槽件 500x275 5-65	2	A3F	105 21
10		槽件 800x25 5-65	2	A3F	16.8 234
9		槽件 100x150 5-1350	1	A3	0.8
8		墊瓦 5-3	1	石棉板	1
7		槽蓋 500x200 5-65	1	A3F	162
6	5B 65-66	鋼皮 AM12	23	A3	206 64
5	6B 16-66	如條 AM1x30	25	A3	206 64
4		无牙鐵邊 45x135	3	13	655 17 2-11.3
3	HE 200-58	无牙鐵邊 45x135	3	A3	166 556
2		角鋼 240x6x34	2	A3F	22 44 1-820
1		角鋼 240x6x34	2	A3F	12 24 2-820
件	圖号或標号	名 称	數 量	材 料	備 註
			單 位	重 量 (公斤)	

燃料化学工业部第六设计院

热交换循环槽

$V=240$ ft

868



名	姓	性	别
工作介绍	所在		
工作强度	90℃		
频率	0.25M ³		

多
口
口

零件号	公称尺寸	连接尺寸	规格	材料
a	Z00	/	/	HT150
b	18x264	/	/	HT150
c	100	8.55y100 +H7/s6-58	牙面	HT150
d	45	p45x4	散接口	HT150

技术要求

1. 本装置按 0/1-145-02《煤质综合全项检测技术条件》进行制造、验收。
2. 材料符合 GB 150 要求, 并经材料许可。
3. 设备制成后应进行整体检测。
4. 管口法兰按相应管口范围。

17	75-70001-3	木枕釘 M110 釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	8	A3F	0.22	0.18	0.10	0.10-0.15
16		釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₄		2		
15		釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₀		32		
14		釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₀		0.5		
13		釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₀		15.2		
12		木枕 0.20 0.30 釘 0.20 0.30	3	L ₀		0.16	2.22	
11	H45020-58	木枕 0.20 0.30 釘 0.20 0.30	1	A3F		2.62		
10		釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₀		0.6		
9		釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₀		8.2		
8		釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	木枕釘 M110		0.10	0.10-0.15	
7	G461-46	釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1.6	A3F		0.130	0.15	
6	G45-46	釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1.6	L ₃		0.06	1.7	
5		木枕 0.20 0.30 釘 0.20 0.30	2	L ₃		11.3	22.0	釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30
4		釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₄		11.5		
3	75-70001-4	釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₄		2.5		
2	75-70001-3	釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₄		1.5		
1	75-70001-2	釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₄		1.4		
特号	釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	釘 0.20 0.30 釘 0.30 0.30	1	L ₄		1.4		

設體總重103 公斤,其中體重81kg

图 纸 名 称	图 号	张 数	备 注
斗 架 配 图	75-7000-1	1	
斗 架 详 图	75-7000-2-d	3	

[illegible]